

お客様各位

三菱マテリアル株式会社  
加工事業カンパニー  
戦略部 マーケティング室  
コミュニケーショングループ

## TOOL NEWS誤記訂正のお知らせ

三菱マテリアル製品をご愛用いただき誠に有難うございます。

この度、2021年1月5日発売の汎用超硬ソリッドドリル“TRISTARドリルシリーズ”「DVAS」 TOOL NEWS B267Jにおいて、記載に誤りがありました。

深くお詫び申し上げますとともに、以下の通り訂正させていただきます。

### 訂正内容：

◆12ページ、アルミニウム合金の推奨条件表に誤記【正】下記内容、ご確認をお願いいたします。  
アルミニウム合金 送り量  $f_r$  (Min.-Max.) のMax.値

| DC  | L/D   | 誤     | 正     |
|-----|-------|-------|-------|
| 2.0 | 2-30  | 0.012 | 0.120 |
| 2.0 | 40,50 | 0.010 | 0.100 |
| 2.5 | 2-30  | 0.015 | 0.150 |
| 2.5 | 40,50 | 0.013 | 0.125 |

### 【正】

| 被削材 |              | 鋳鉄<br>ダクタイル鋳鉄<br>FC300、FCD450等      |                                  |                                       | アルミニウム合金<br>A5052、A6061、A7075       |                                  |                                       |
|-----|--------------|-------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|
| DC  | 加工穴深さ<br>L/D | 切削速度 $vc$<br>(Min.—Max.)<br>(m/min) | 回転速度<br>$n$ (min <sup>-1</sup> ) | 送り量 $f_r$<br>(Min.—Max.)<br>(mm/rev.) | 切削速度 $vc$<br>(Min.—Max.)<br>(m/min) | 回転速度<br>$n$ (min <sup>-1</sup> ) | 送り量 $f_r$<br>(Min.—Max.)<br>(mm/rev.) |
| 1.0 | 2-30         | 70(40-100)                          | 22300                            | 0.035(0.020-0.050)                    | 140(100-180)                        | 31800                            | 0.040(0.020-0.060)                    |
| 1.0 | 40, 50       | 70(40-100)                          | 22300                            | 0.030(0.020-0.040)                    | 140(100-180)                        | 31800                            | 0.035(0.020-0.050)                    |
| 1.5 | 2-30         | 70(40-100)                          | 14900                            | 0.053(0.030-0.075)                    | 140(100-180)                        | 21200                            | 0.060(0.030-0.090)                    |
| 1.5 | 40, 50       | 70(40-100)                          | 14900                            | 0.045(0.030-0.060)                    | 140(100-180)                        | 21200                            | 0.053(0.030-0.075)                    |
| 2.0 | 2-30         | 70(40-100)                          | 11100                            | 0.070(0.040-0.100)                    | 140(100-180)                        | 15900                            | 0.080(0.040-0.120)                    |
| 2.0 | 40, 50       | 70(40-100)                          | 11100                            | 0.060(0.040-0.080)                    | 140(100-180)                        | 15900                            | 0.070(0.040-0.100)                    |
| 2.5 | 2-30         | 70(40-100)                          | 8900                             | 0.088(0.050-0.125)                    | 140(100-180)                        | 12700                            | 0.100(0.050-0.150)                    |
| 2.5 | 40, 50       | 70(40-100)                          | 8900                             | 0.075(0.050-0.100)                    | 140(100-180)                        | 12700                            | 0.088(0.050-0.125)                    |
| 2.9 | 2-30         | 70(40-100)                          | 7700                             | 0.102(0.058-0.145)                    | 140(100-180)                        | 11000                            | 0.116(0.058-0.174)                    |
| 2.9 | 40, 50       | 70(40-100)                          | 7700                             | 0.087(0.058-0.116)                    | 140(100-180)                        | 11000                            | 0.102(0.058-0.145)                    |