วิธีการอ่านมาตรฐานเครื่องมือกลึงนอก

●รูปแบบการจัดเรียงของหน้านี้

①การจัดเรียงตามรูปแบบใบมีดกลึง
(อ้างถึงดัชนีหน้าถัดไป)

ชนิดของด้ามจับ
แสดงตัวอักษร 4 ตัวแรกของรายการสินค้าพร้อมทั้งการประยุกต์ใช้งาน

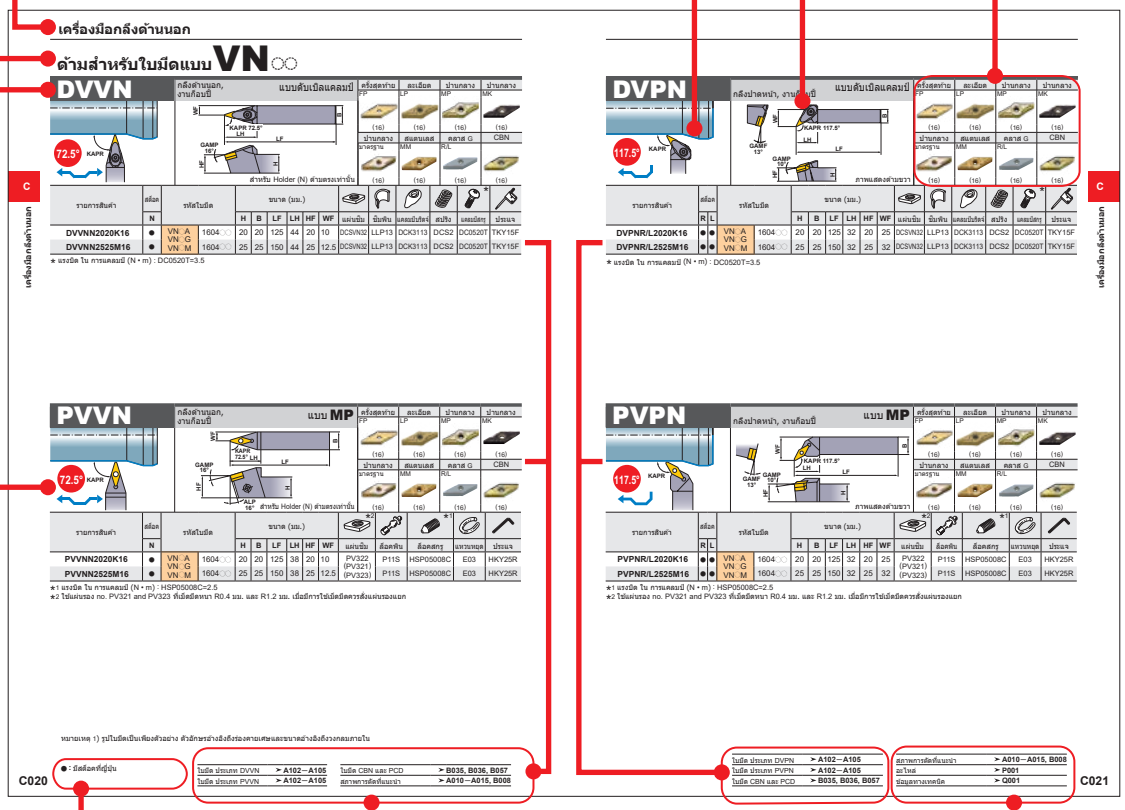
ชื่อสินค้าแยกตามชนิดใบมีด

หมวดผลิตภัณฑ์

ภาพแสดงการใช้งานของเครื่องมือ
ใช้ภาพประกอบและลูกศรอธิบายการปรับใช้งาน เช่น กลึงด้านนอก, งานก๊อบปี้, กลึงหน้าตัดและงานแชมเฟอร์ที่ใช้มุมนำ

รูปทรง

ร่องคายเศษแยกตามการใช้งาน



คำอธิบายภาพสำหรับเครื่องหมายสถานะของสต็อคแสดงบนหน้าซ้ายมือของแต่ละหน้าคู่

หน้าอ้างอิงสำหรับใบมีดที่เหมาะสม
แสดงการอ้างอิงหน้าที่ให้รายละเอียดของใบมีดที่ใช้งานได้

หน้าอ้างอิง
・อะไหล่
・ข้อมูลทางเทคนิค
แสดงถึงหน้าอ้างอิง, รวมถึงด้านบนของหน้าด้านขวาของแต่ละหน้าคู่

มาตรฐานสินค้า
แสดงถึงรายการสินค้า,สถานภาพสต็อค (ต่อด้านซ้าย/ขวา) ใบมีดที่ใช้งานได้,ขนาดและอะไหล่

●การสั่งซื้อ : โปรดระบุ

①รายการสินค้าและด้านของเครื่องมือ (ขวา/ซ้าย)

เครื่องมือกลึง

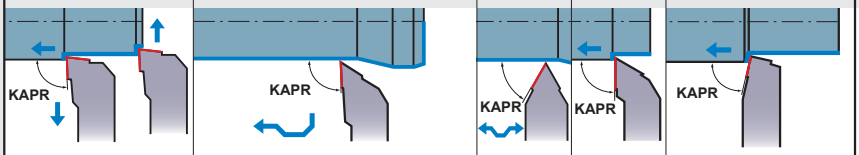
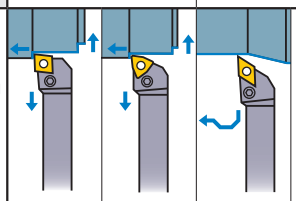
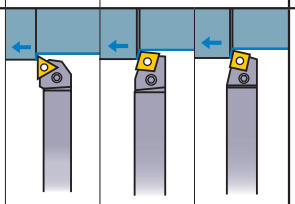
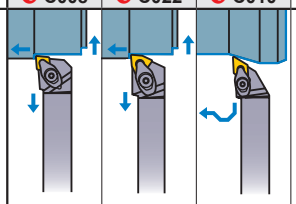
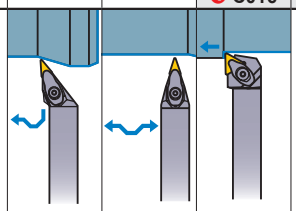
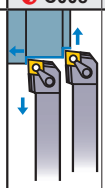
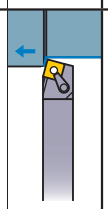
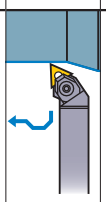
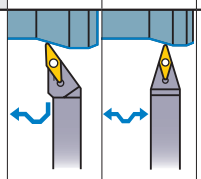
เครื่องมือกลึงด้านนอก

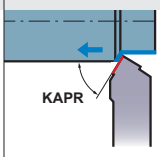
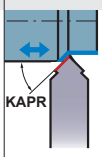
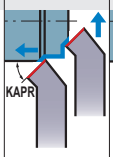
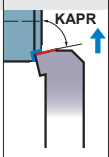
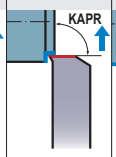
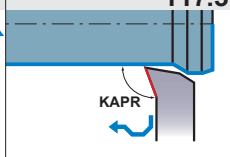
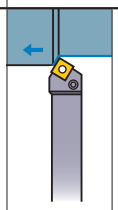
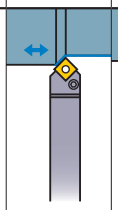
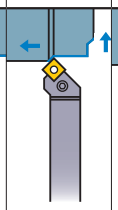
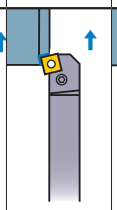
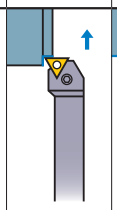
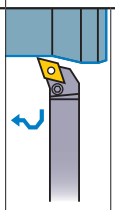
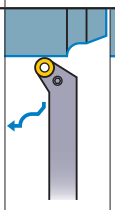
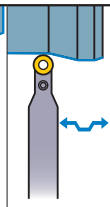
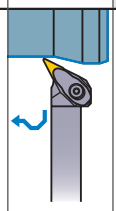
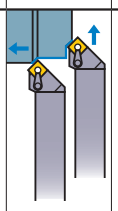
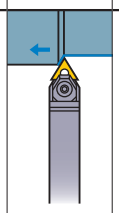
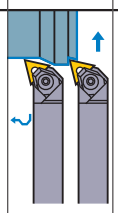
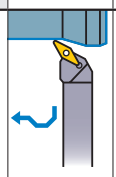
การแบ่งประเภท C002
การแยกประเภท C006
วิธีการจับยึด C007
ด้ามมาตรฐาน
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ CN◯◯ C008
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ DN◯◯ C010
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ SN◯◯ C012
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ TN◯◯ C016
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ VN◯◯ C019
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ WN◯◯ C022
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ CC◯◯ C023
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ DC◯◯ C024
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ RC◯◯ C025
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ SC◯◯ C027
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ TC◯◯ C028
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ VC◯◯ C029
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ XC◯◯ C031
ด้าม TL C035
●ด้าม AL (สำหรับอลูมิเนียม)
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ DE◯◯ C032
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ TE◯◯ C033
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ VD◯◯ C034

*สั่งซื้อเรียงตามตัวอักษรที่จัดเตรียมไว้ให้

C008 **DCLN**	C012 **PSBN**	C033 **STFE**
C010 **DDJN**	C014 **PSDN**	C028 **STGC**
C016 **DTGN**	C015 **PSKN**	C033 **STGE**
C019 **DVJN**	C013 **PSSN**	C029 **SVJC**
C021 **DVPN**	C013 **PSTN**	C034 **SVJD**
C020 **DVVN**	C017 **PTFN**	C030 **SVPC**
C022 **DWLN**	C016 **PTGN**	C029 **SVVC**
C009 **MCLN**	C019 **PVJN**	C031 **SXZC**
C012 **MSBN**	C021 **PVPN**	C035 **TLHR**
C014 **MSSN**	C020 **PVVN**	
C018 **MTEN**	C022 **PWLN**	
C017 **MTJN**	C023 **SCLC**	
C018 **MTQN**	C024 **SDJC**	
C009 **PCBN**	C032 **SDJE**	
C008 **PCLN**	C024 **SDNC**	
C011 **PDHN**	C032 **SDNE**	
C010 **PDJN**	C026 **SRDC**	
C025 **PRDC**	C026 **SRGC**	
C025 **PRGC**	C027 **SSSC**	

การแบ่งประเภท(ใบมีดมุมฉาก)

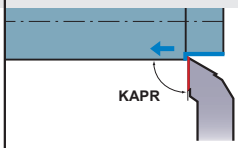
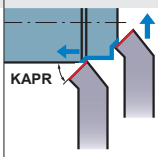
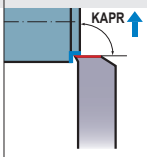
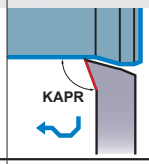
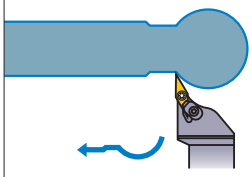
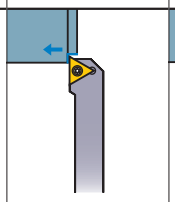
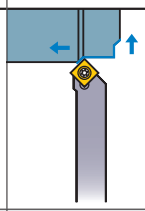
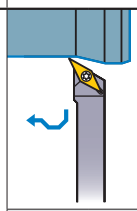
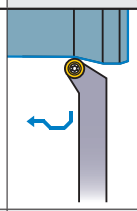
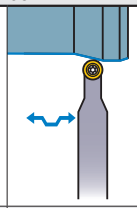
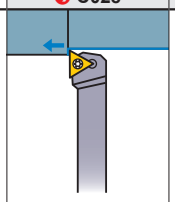
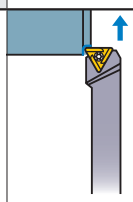
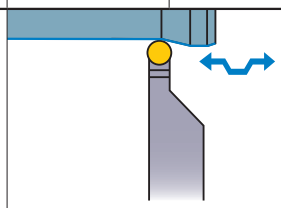
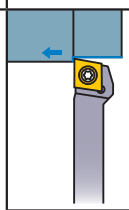
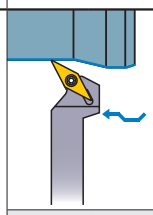
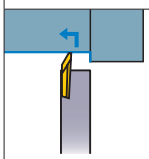
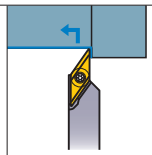
ลักษณะการใช้งานใบมีดแต่ละประเภท		CN□□	WN□□	DN□□	TN□□	VN□□	VN□□	TN□□	CN□□	SN□□
ด้ามจับ	คุณลักษณะ ขนาดก้าน (สูง×กว้าง×ยาว)	กลึงด้านนอก, กลึงปาดหน้า		กลึงด้านนอก, งานก็อบป				กลึงด้านนอก		
		KAPR=95°		KAPR=93°			KAPR=72.5°	KAPR=91°	KAPR=75°	
										
ด้าม **LL**	● เป็นด้ามแบบ Lever lock ● เป็นตัวมาตรฐาน ISO ● มีหลายรูปทรง ● เหมาะสำหรับงานกลึงละเอียดถึงหยาบ ● ใช้ใบมีดมุมฉากราคาประหยัด 10 x 10 x 70 25 x 25 x 150 12 x 12 x 80 32 x 25 x 170 16 x 16 x 100 32 x 32 x 170 20 x 20 x 125									
		PCLN ➲ C008	**PWLN** ➲ C022	**PDJN** ➲ C010				**PTGN** ➲ C016	**PCBN** ➲ C009	**PSBN** ➲ C012
ด้าม **DOUBLE CLAMP**	● แบบ double clamp ใหม่ ● ยึดใบมีดได้แน่น ● ค่าความผิดพลาดของคมมีดดี ● ใช้ใบมีดมุมฉากราคาประหยัด ● ใช้ชุดใบมีดขนาดเล็ก 16 x 16 x 100 25 x 25 x 150 20 x 20 x 125 32 x 25 x 170									
		DCLN ➲ C008	**DWLN** ➲ C022	**DDJN** ➲ C010		**DVJN** ➲ C019	**DVVN** ➲ C020	**DTGN** ➲ C016		
ด้าม **DOUBLE CLAMP** (สำหรับงานกลึงหยาบ)	● ด้ามแบบ double clamp ● ยึดใบมีดได้แน่น ● เหมาะสำหรับงานกลึงหยาบ ● ใบมีดมุมฉาก 32 x 32 x 170 40 x 40 x 200									
		MCLN ➲ C009								**MSBN** ➲ C012
ด้าม **WP**	● ด้ามแบบ double clamp ● เปลี่ยนใบมีดง่าย ● ใช้ใบมีดมุมฉากราคาประหยัด 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 35 x 25 x 170									
					MTJN ➲ C017					
ด้าม **MP**	● ด้ามแบบ พินล็อค ● ใช้กับใบมีดรูปทรงขนมเปียกปูน 35° ● เหมาะสำหรับงานเจาะช่องเล็ก 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150									
						PVJN ➲ C019	**PVVN** ➲ C020			

SN□□□	TN□□□	SN□□□	SN□□□	SN□□□	TN□□□	DN□□□	TN□□□	VN□□□	ออกแบบพิเศษ (ใบมีดมุมบวก)		มาตรฐานการเลือก				
กลึงด้านนอก, งานแชมเฟอร์			กลึงด้านนอก, กลึงปาดหน้า, งานแชมเฟอร์	กลึงปาดหน้า		กลึงปาดหน้า, งานก็อบปี้			กลึงด้านนอก, งานก็อบปี้						
KAPR=60°		KAPR=45°	KAPR=45°	KAPR=75°	KAPR=91°	KAPR=105° 107.5° 117.5°			ออกแบบพิเศษ (ใบมีดมุมบวก)		ประหยัด	แรงด้านการตัดต่ำ (ความคม)	ความมั่นคงการจับยึด	ประสิทธิภาพการทำงาน	พิเศษ
															
 PSTN ➲ C013		 PSDN ➲ C014	 PSSN ➲ C013	 PSKN ➲ C015	 PTFN ➲ C017	 PDHN ➲ C011			 PRGC ➲ C025	 PRDC ➲ C025	◎		○	◎	
								 DVPN ➲ C021			◎		◎	◎	
			 MSSN ➲ C014										◎		
	 MTEN ➲ C018						 MTQN ➲ C018				◎		◎	◎	
								 PVPN ➲ C021			◎			◎	

หมายเหตุ 1) ◎ : แนะนำเป็นอันดับแรก ○ : แนะนำเป็นลำดับที่สอง

การแบ่งประเภท(ใบมีดมุมบวก)

ลักษณะการใช้งานใบมีดแต่ละประเภท		CC○○	VP○○	DC/DE○○	VB/VC/VD○○	VC○○	DC/DE○○	VB/VC○○
ด้ามจับ	คุณลักษณะ ขนาดก้าน (สูง×กว้าง×ยาว)	กลึงด้านนอก, กลึงปาดหน้า	กลึงด้านนอก, งานก็อบปี้					
		KAPR=95°	KAPR=93° 95°				KAPR=62.5° 72.5°	
ด้ามโปรไฟล์	● แบบสกรูออน ● ใช้กับใบมีดรูปทรงขนมเปียกปูน 25° ● สามารถใช้กลึงผิวด้านข้างที่มีความลาดเอียงได้ถึง 60° 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150							
ด้าม **SP**	● แบบสกรูออน ● ด้ามขนาดเล็กใช้กับใบมีดมุมบวก 7° 8 x 8 x 60 10 x 10 x 70 12 x 12 x 80 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150	SCLC ➲ C023		SDJC ➲ C024	SVJC ➲ C029		SDNC ➲ C024	SVVC ➲ C029
ด้าม **AL** (สำหรับอลูมิเนียม)	● แบบสกรูออน ● ใช้ใบมีดมุมบวก 20° (ถ้าเป็นรูปทรงขนมเปียกปูน 35° ให้ใช้มุมบวก 15°) ● มุมคายสูงความคมดีเยี่ยม 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150			SDJE ➲ C032	SVJD ➲ C034		SDNE ➲ C032	
ด้าม **TL**	● แบบเดเปอร์ล็อค ● ได้ผิวที่สวยงามโดยใช้กับใบมีดกลม 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 32 x 25 x 170							
เครื่องมือขนาดเล็ก (เครื่องมือกลึงด้านหน้า)	● แบบสกรูออน ● เครื่องมือสำหรับแบบ gang ● ด้ามขนาดเล็กใช้กับใบมีดมุมบวก 7° 8 x 8 x 125 10 x 10 x 125 12 x 12 x 150 16 x 16 x 150	SCLC-SM ➲ D010	SVLP-SM ➲ D012	SDJC-SM ➲ D011	SVJB-SM ➲ D012	SVJC-SM ➲ D013 NEW	SDNC-SM ➲ D011	SVVB-SM ➲ D013
เครื่องมือขนาดเล็ก (เครื่องมือกลึงถอยหลัง)	● แบบสกรูออน ● เครื่องมือสำหรับแบบ gang ● การจับยึดมั่นคงเพราะออกแบบให้ใบมีดจับแนวตั้ง (แบบ BTA/CTB) ● เดินถอยหลัง (แบบ BTA/CTB) 8 x 10 x 120 10 x 10 x 120 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120							

CC○○	TC/TE○○	SC○○	TE○○	VC/VP○○	ออกแบบพิเศษ					
กลึงด้านนอก		กลึงด้านนอก, กลึงปาดหน้า, งานแซมเฟอร์	กลึงปาดหน้า	กลึงปาดหน้า, งานก็อบป	กลึงด้านนอก, งานก็อบปี้	มาตรฐานการเลือก				
KAPR=90° 91°		KAPR=45°	KAPR=91°	KAPR=117.5°	ออกแบบพิเศษ	ประหยัด	แรงต้านการตัดต่ำ (ความคม)	ความมั่นคงการจับยึด	ประสิทธิภาพการทำงาน	พิเศษ
										
					 SXZC ➲ C031		◎	◎		
	 STGC ➲ C028	 SSSC ➲ C027		 SVPC ➲ C030	 SRGC ➲ C026	 SRDC ➲ C026		○		
	 STGE ➲ C033		 STFE ➲ C033				◎			◎
					 TLHR ➲ C035		○			◎
 SCAC-SM ➲ D010				 SVPP-SM ➲ D013			○			
					ออกแบบพิเศษ  BTAH/CTBH ➲ D014	 BTVH ➲ D016		○		

หมายเหตุ 1) ◎ : แนะนำเป็นอันดับแรก ○ : แนะนำเป็นลำดับที่สอง

การแยกประเภท

■ ด้าม **LL** / แบบดับเบิลแคลมป์ /
ด้าม **SP** / ด้ามโปรไฟล / ด้าม **AL**

P	C	L	N	R	25	25	M	12
①	②	③	④	⑤	⑥	⑥	⑦	⑧

①โครงสร้างแคลมป์	
D	แบบดับเบิลแคลมป์
M	แบบล็อคด้วยลิ่ม แบบล็อคหลายชั้น
P	เป็นด้ามแบบ Lever lock
S	แบบสกรูออน

②รูปทรงใบมีด	
C	ขนมเปียกปูน 80°
D	ขนมเปียกปูน 55°
R	วงกลม
S	สี่เหลี่ยมจัตุรัส
T	สามเหลี่ยม
V	ขนมเปียกปูน 35°
W	สามเหลี่ยมโค้ง
X	ออกแบบพิเศษ

③มุมตัด KAPR	
A	90°ไม่มีออฟเซ็ท
B	75°
D	45°กลาง
E	60°
F	90°
G	90°มีออฟเซ็ท
H	107.5°
J	93°
K	75°
L	95°
N	62.5°
P	117.5°
Q	105°
S	45°
T	60°
V	72.5°
Z	พิเศษ

④มุมหลบใบมีด	
C	มุมบวก 7°
N	มุมฉาก
E	มุมบวก 20°

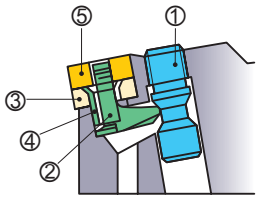
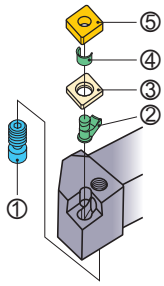
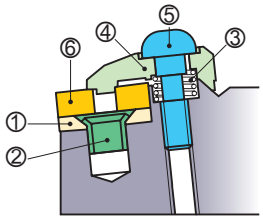
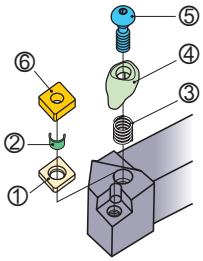
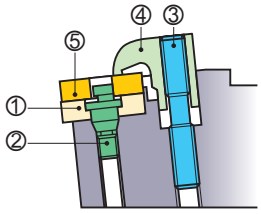
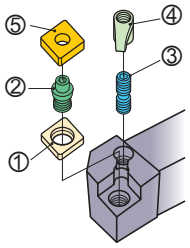
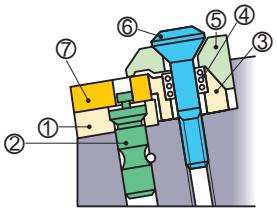
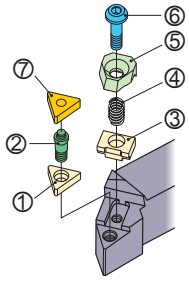
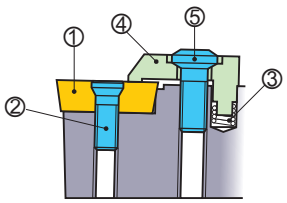
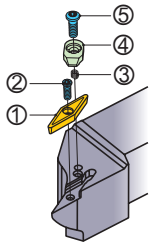
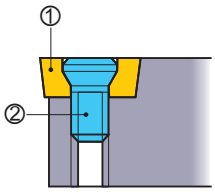
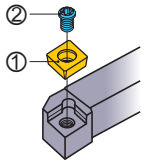
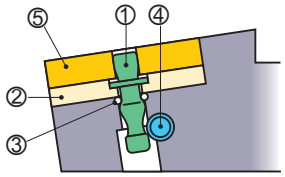
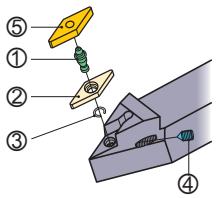
⑤ด้านของเครื่องมือ	
R	ขวามือ
L	ซ้ายมือ
N	กลาง

⑥ขนาดเครื่องมือ H/B(มม.) (สูงและกว้าง)	
8	08
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

⑦ด้านของเครื่องมือ LF (มม.)	
D	60
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200

⑧ความยาวคมตัด (มม.)						
วงกลมภายใน	รูปทรงใบมีด					
	สี่เหลี่ยมจัตุรัส	สามเหลี่ยม	วงกลม	ขนมเปียกปูน 80°	ขนมเปียกปูน 55°	ขนมเปียกปูน 35°
6.00	–	–	06	–	–	–
6.35	–	11	–	06	07	11
7.94	–	13	–	–	–	–
8.00	–	–	08	–	–	–
9.525	09	16	–	09	11	16
10.00	–	–	10	–	–	–
12.00	–	–	12	–	–	–
12.70	12	22	–	12	15	–
15.875	15	27	–	16	–	–
16.00	–	–	16	–	–	–
19.05	19	–	–	19	–	–
20.00	–	–	20	–	–	–
25.00	–	–	25	–	–	–
25.40	25	–	–	–	–	–
32.00	–	–	32	–	–	–

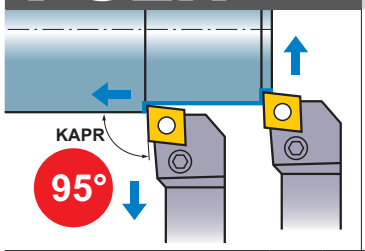
วิธีการจับยึด

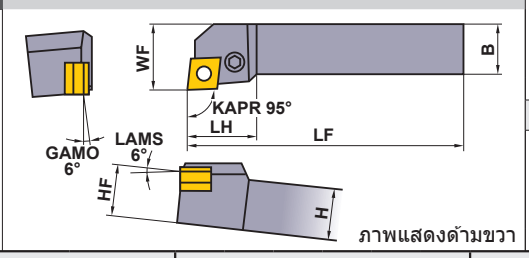
แบบ (ด้าม)	โครงสร้าง		
ดับเบิ้ลแคลมป์ แบบล็อกสองขั้นตอน (ด้ามโปรไฟล์)		①แคลมป์สกรู ②ลิเวอร์ ③แผ่นชิม ④ชิมพิน ⑤ใบมีด	
ด้าม DOUBLE CLAMP		①แผ่นชิม ②ชิมพิน ③สปริง ④แคลมป์บริดจ์ ⑤แคลมป์สกรู ⑥ใบมีด	
ด้าม DOUBLE CLAMP (สำหรับงานกลึงหยาบ)		①แผ่นชิม ②ชิมพิน ③แคลมป์สกรู ④แคลมป์บริดจ์ ⑤ใบมีด	
ล็อคด้วยลิ่ม (ด้าม **WP**)		①แผ่นชิม ②ชิมพิน ③เพลท ④สปริง ⑤แคลมป์บริดจ์ ⑥แคลมป์สกรู ⑦ใบมีด	
ดับเบิ้ลแคลมป์ แบบล็อกสองขั้นตอน (ด้ามโปรไฟล์)		①ใบมีด ②แคลมป์สกรู (1) ③สปริง ④แคลมป์บริดจ์ ⑤แคลมป์สกรู (2)	
สกรูออน (ด้าม **SP** ด้าม **AL**)		①ใบมีด ②แคลมป์สกรู	
พินล็อค (ด้าม **MP**)		①ล็อคพิน ②แผ่นชิม ③แหวนหยุด ④ล็อคสกรู ⑤ใบมีด	

ด้ามสำหรับใบมีดแบบ CN○○

PCLN

กลึงด้านนอก, กลึงปาดหน้า — แบบ LL





ภาพแสดงด้านขวา

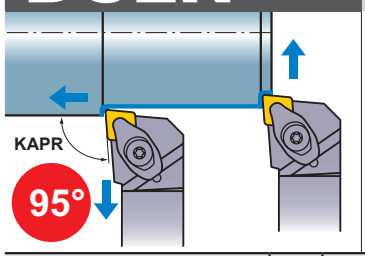
ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
(12)	(12)	(12,16)	(12,16,19)
ปานกลาง	**ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ**	**สแตนเลส**	**CBN**
มาตรฐาน	RP	MM	
(09,12,16,19)	(12,16,19)	(12,16,19)	(12)

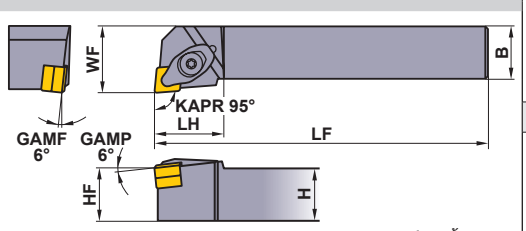
รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์ลิเวอร์	แคลมป์สกรู *	ประแจ
PCLNR/L1616H09	●	●	CNMG	09T3○○	16	16	100	22	16	20	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PCLNR/L2020K09	●	●		09T3○○	20	20	125	22	20	25	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PCLNR/L2525M09	●	●		09T3○○	25	25	150	22	25	32	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PCLNR/L2020K12	●	●	CNMA CNMG CNMM CNGA CNGG CNGM	1204○○	20	20	125	28	20	25	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCLNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	28	25	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCLNR/L3225P12	●	●		1204○○	32	25	170	28	32	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCLNR/L3232P16	●	●		1606○○	32	32	170	32	32	40	LLSCN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
PCLNR/L3232P19	●	●		1906○○	32	32	170	40	32	40	LLSCN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

DCLN

กลึงด้านนอก, กลึงปาดหน้า — แบบดับเบิลแคลมป์





ภาพแสดงด้านขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
(12)	(12)	(12)	(12)
ปานกลาง	**ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ**	**สแตนเลส**	**CBN**
มาตรฐาน	RP	MM	
(09,12)	(12)	(12)	(12)

รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	แผ่นชิม *2	ชิมพิน	แคลมป์บริดจ์	สปริง	แคลมป์สกรู *1	ประแจ
DCLNR/L1616H09	●	●	CNMG	09T3○○	16	16	100	25	16	20	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DCLNR/L2020K09	●	●		09T3○○	20	20	125	25	20	25	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DCLNR/L2525M09	●	●		09T3○○	25	25	150	25	25	32	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DCLNR/L2020K12	●	●	CNMA CNMG CNMM CNGA CNGG CNGM	1204○○	20	20	125	29	20	25	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DCLNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	29	25	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DCLNR/L3225P12	●	●		1204○○	32	25	170	29	32	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0
*2 สำหรับใบมีดหนา 3.18 มม. ให้เลือกใช้ชิม LLSCN33 โดยสั่งซื้อแยกต่างหาก

หมายเหตุ 1) รูปใบมีดเป็นเพียงตัวอย่าง ตัวอักษรอ้างอิงถึงร่องคายเศษและขนาดอ้างอิงถึงวงกลมภายใน

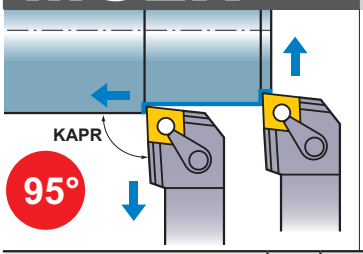
● : มีสต็อคที่ญี่ปุ่น

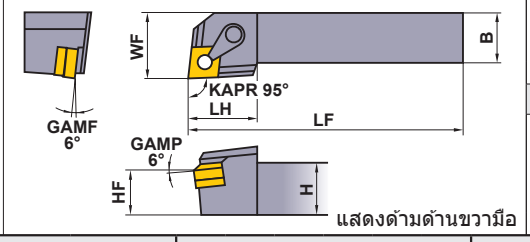
ใบมีด ประเภท PCLN	➤ A074—A080
ใบมีด ประเภท DCLN	➤ A074—A080
ใบมีด CBN และ PCD	➤ B022—B025, B055
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ A010—A015, B008

MCLN

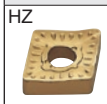
กลึงด้านนอก,
กลึงปาดหน้า

แบบดับเบิลแคลมป์
สำหรับงานกลึงหยาบ





แสดงด้วยด้านขวามือ

ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ
MH	มาตรฐาน	MS	RP
(19)	(19)	(19)	(19)
หยาบ	**หยาบ**	**หยาบ**	**คลาส M**
HZ	HX	HL	หน้าเรียบ
			
(19)	(19)	(19)	(19)

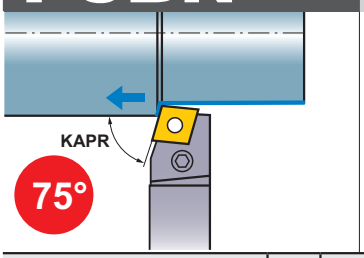
รายการสินค้า	สต็อค	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์บริดจ์	แคลมป์สกรู *	ประแจ
	R			H	B	LF	LH	HF	WF					
MCLNR3232P19	●	CNMG CNMM CNMA	1906○○	32	32	170	36	32	40	MSCN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
MCLNR4040R19	●		1906○○	40	40	200	36	40	50	MSCN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

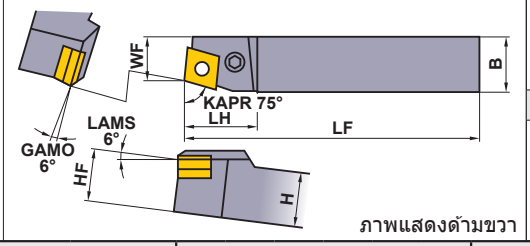
* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LS25=8.2

PCBN

กลึงด้านนอก

แบบ LL





ภาพแสดงด้ามขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
(12)	(12)	(12)	(12)
ปานกลาง	**ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ**	**สแตนเลส**	
มาตรฐาน	RP	MM	
(12)	(12)	(12)	

รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์ลิเวอร์	แคลมป์สกรู *	ประแจ
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF					
PCBNR/L2020K12	●	●	CN○A CN○G CN○M	1204○○	20	20	125	28	20	17	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCBNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	25	25	22	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

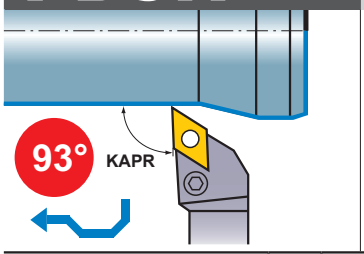
* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LLCS108=3.3

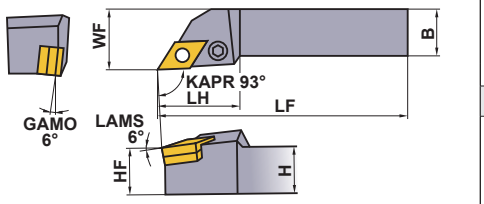
ใบมีด ประเภท MCLN	➤ **A076—A080**	สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ **A010—A015, B008**
ใบมีด ประเภท PCBN	➤ **A074—A080**	อะไหล่	➤ **P001**
ใบมีด CBN และ PCD	➤ **B022—B025, B055**	ข้อมูลทางเทคนิค	➤ **Q001**

ด้ามสำหรับใบมีดแบบ DN○○

PDJN

กลึงด้านนอก, งานก็อบปี้ แบบ **LL**





ภาพแสดงด้านขวา

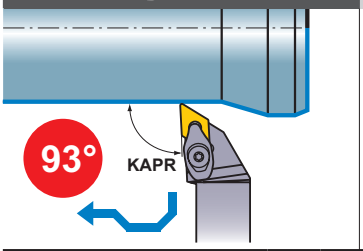
ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP (15)	LP (15)	MP (15)	MK (15)
ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ	สแตนเลส	คลาส G	CBN
RP (15)	MM (15)	R/L (15)	(15)

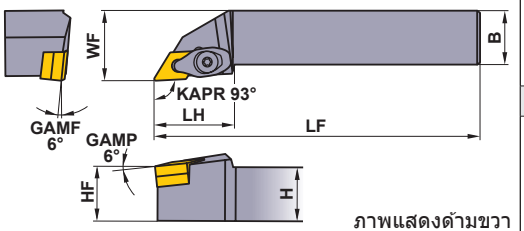
รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	แผ่นชิม *2	ชิมพิน	แคลมป์ลิเวอร์	แคลมป์สกรู *1	ประแจ
PDJNR/L2020K15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNMX DNGA DNGG DNGM	1504○○	20	20	125	35	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDJNR/L2525M15	●	●		1504○○	25	25	150	35	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDJNR/L3225P15	●	●		1504○○	32	25	170	35	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LLCS108=3.3
*2 สำหรับใบมีดหนา 6.35 มม. ให้เลือกใช้ชิม LLSDN42 โดยสั่งซื้อแยกต่างหาก

DDJN

กลึงด้านนอก, งานก็อบปี้ แบบดับเบิลแคลมป์





ภาพแสดงด้านขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP (15)	LP (11,15)	MP (15)	MK (11,15)
ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ	สแตนเลส	คลาส G	CBN
RP (15)	MM (15)	R/L (15)	(15)

รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	แผ่นชิม *2	ชิมพิน	แคลมป์บริดจ์	สปริง	แคลมป์สกรู *1	ประแจ
DDJNR/L1616H11	●	●	DNMG DNGA	1104○○	16	16	100	28	16	20	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L2020K11	●	●		1104○○	20	20	125	28	20	25	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L2525M11	●	●		1104○○	25	25	150	28	25	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L3225P11	●	●		1104○○	32	25	170	28	32	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L2020K15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNMX DNGA DNGG DNGM	1504○○	20	20	125	37	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DDJNR/L2525M15	●	●		1504○○	25	25	150	37	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DDJNR/L3225P15	●	●		1504○○	32	25	170	37	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0
*2 สำหรับใบมีดหนา 6.35 มม. ให้เลือกใช้ชิม LLSDN42 โดยสั่งซื้อแยกต่างหาก

หมายเหตุ 1) รูปใบมีดเป็นเพียงตัวอย่าง ตัวอักษรอ้างอิงถึงร่องคายเศษและขนาดอ้างอิงถึงวงกลมภายใน

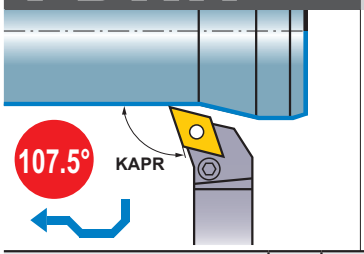
● : มีสต็อคที่ญี่ปุ่น

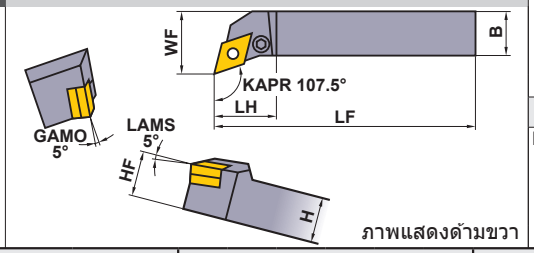
ใบมีด ประเภท PDJN	➤ A081—A087
ใบมีด ประเภท DDJN	➤ A081—A087
ใบมีด CBN และ PCD	➤ B026—B030, B055
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ A010—A015, B008

PDHN

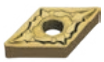
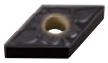
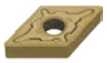
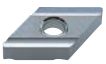
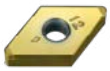
กลึงปาดหน้า, งานก็อบปี้

แบบ **LL**





ภาพแสดงด้านขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
			
(15)	(15)	(15)	(15)
ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ	สแตนเลส	คลาส G	CBN
RP	MM	R/L	
			
(15)	(15)	(15)	(15)

รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						*2			*1	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์ล็เวอร์	แคลมป์สกรู	ประแจ
PDHNR/L2020K15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNGA DNGG DNGM	1504○○	20	20	125	34	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDHNR/L2525M15	●	●		1504○○	25	25	150	34	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDHNR/L3225P15	●	●		1504○○	32	25	170	34	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LLCS108=3.3
*2 สำหรับใบมีดหนา 6.35 มม. ให้เลือกใช้ชิม LLSDN42 โดยสั่งซื้อแยกต่างหาก

ใบมีด ประเภท PDHN	➤ A081—A087
ใบมีด CBN และ PCD	➤ B026—B030, B055
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ A010—A015, B008

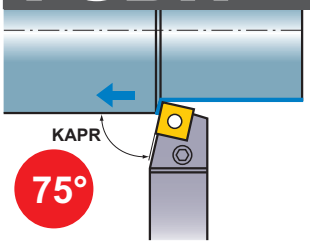
อะไหล่	➤ P001
ข้อมูลทางเทคนิค	➤ Q001

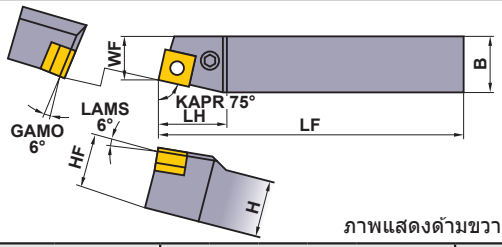
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ SN○○

PSBN

กลึงด้านนอก

แบบ LL





ภาพแสดงด้านขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP (12)	LP (12)	MP (12)	MK (12,15,19)
ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ	สแตนเลส	คลาส G	CBN
RP (12,15,19)	MM (12,15,19)	R/L (09,12)	(12)

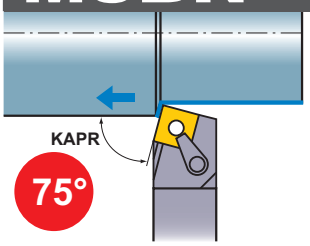
รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	แผ่นชิม	ชิมพิน	สปริงลิเวอร์	แคลมป์ลิเวอร์	แคลมป์สกรู*	ประแจ
PSBNR/L1212F09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903○○	12	12	80	20	12	13	—	—	HLS2	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
PSBNR/L1616H09	●	●		0903○○	16	16	100	22	16	13	LLSSN33	LLP23	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSBNR/L2020K12	●	●		1204○○	20	20	125	28	20	17	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSBNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSBNR/L2525M15	●	●		1506○○	25	25	150	33	25	22	LLSSN53	LLP15	—	LLCL25	LLCS508	HKY30R
PSBNR/L3232P19	●	●		1906○○	32	32	170	40	32	27	LLSSN63	LLP16	—	LLCL16	LLCS310	HKY40R

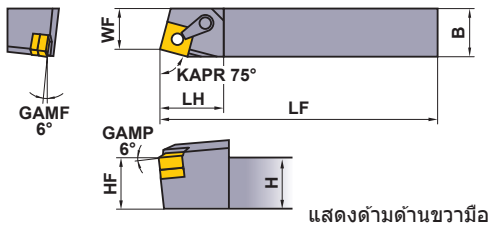
* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

MSBN

กลึงด้านนอก

แบบดับเบิลแคลมป์
สำหรับงานกลึงหยาบ





แสดงด้านด้านขวามือ

ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ
MH (19)	มาตรฐาน (19)	MS (19)	RP (19)
หยาบ	หยาบ	หยาบ	คลาส M
HZ (19)	HX (19)	HL (19)	หน้าเรียบ (19)

รายการสินค้า	สต็อค R	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์บริดจ์	แคลมป์สกรู*	ประแจ
MSBNR3232P19	●	SNMG SNMM SNMA	1906○○	32	32	170	41	32	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
MSBNR4040R19	●		1906○○	40	40	200	41	40	35	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LS25=8.2

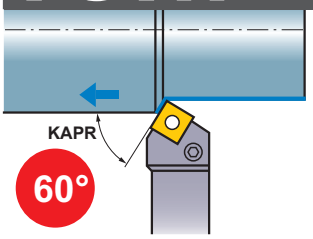
มายเหตุ 1) รูปใบมีดเป็นเพียงตัวอย่าง ตัวอักษรอ้างอิงถึงร่องคายเศษและขนาดอ้างอิงถึงวงกลมภายใน

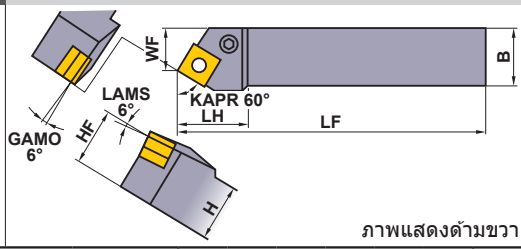
● : มีสต็อคที่ญี่ปุ่น

ใบมีด ประเภท PSBN	➤ A089—A094
ใบมีด ประเภท MSBN	➤ A090—A094
ใบมีด CBN และ PCD	➤ B031, B056
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ A010—A015, B008

PSTN

กลึงด้านนอก, งานแชมเฟอร์ แบบ **LL**





ภาพแสดงด้านขวา

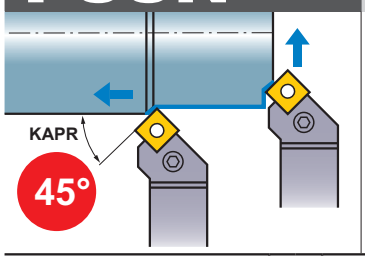
ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP (12)	LP (12)	MP (12)	MK (12)
ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ	สแตนเลส	คลาส G	CBN
RP (12)	MM (12)	R/L (09,12)	(12)

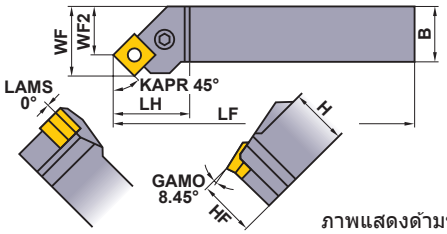
รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์ลิเวอร์	แคลมป์สกรู *	ประแจ
PSTNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903○○	16	16	100	20	16	13	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSTNR/L2020K12	●	●		1204○○	20	20	125	25	20	17	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSTNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

PSSN

กลึงด้านนอก, กลึงปาดหน้า, งานแชมเฟอร์ แบบ **LL**





ภาพแสดงด้านขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP (12)	LP (12)	MP (12)	MK (12,15,19)
ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ	สแตนเลส	คลาส G	CBN
RP (12,15,19)	MM (12,15,19)	R/L (09,12)	(12)

รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	WF2	แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์ลิเวอร์	แคลมป์สกรู *	ประแจ
PSSNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903○○	16	16	100	22	16	20	14	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSSNR/L2020K12	●	●		1204○○	20	20	125	31	20	25	17	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSSNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	31	25	32	24	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSSNR/L3232P15	●	●		1506○○	32	32	170	34	32	40	29	LLSSN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
PSSNR/L3232P19	●	●		1906○○	32	32	170	40	32	40	27	LLSSN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

หมายเหตุ 1) สำหรับงานกลึงด้านหน้าตัดและงานแชมเฟอร์ให้ใช้ ใบมีดซ้ายสำหรับด้ามขวาและใบมีดขวาสำหรับด้ามซ้าย

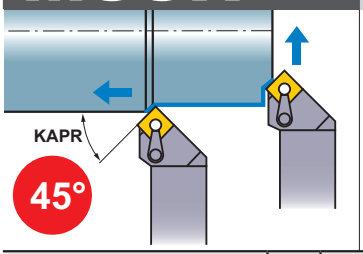
* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

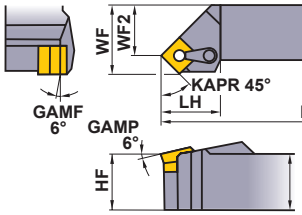
ใบมีด ประเภท PSTN	➤ A089—A094	สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ A010—A015, B008
ใบมีด ประเภท PSSN	➤ A089—A094	อะไหล่	➤ P001
ใบมีด CBN และ PCD	➤ B031, B056	ข้อมูลทางเทคนิค	➤ Q001

ด้ามสำหรับใบมีดแบบ SN○○

MSSN

กลึงด้านนอก, กลึงปาดหน้า, งานแชมเฟอร์ — แบบดับเบิลแคลมป์ สำหรับงานกลึงหยาบ





แสดงด้ามด้านขวามือ

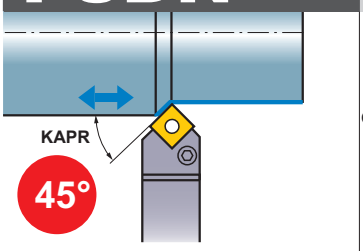
ปานกลาง	ปานกลาง	ปานกลาง	ค่อนข้างหนัก
MH	มาตรฐาน	MS	RP
(19)	(19)	(19)	(19)
หยาบ	หยาบ	หยาบ	คลาส M
HZ	HX	HL	หน้าเรียบ
(19)	(19)	(19)	(19)

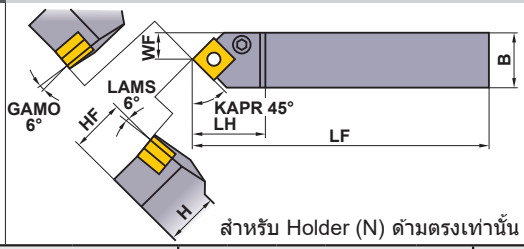
รายการสินค้า	สต็อค	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)							แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์บริดจ์	แคลมป์สกรู *	ประแจ
	R			H	B	LF	LH	HF	WF	WF2					
MSSNR3232P19	●	SNMG SNMM SNMA	1906○○	32	32	170	44	32	40	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
MSSNR4040R19	●		1906○○	40	40	200	44	40	50	37	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LS25=8.2

PSDN

กลึงด้านนอก, งานแชมเฟอร์ — แบบ LL





สำหรับ Holder (N) ด้ามตรงเท่านั้น

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
(12)	(12)	(12)	(12)
ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ	สแตนเลส	คลาส G	CBN
RP	MM	R/L	
(12)	(12)	(09,12)	(12)

รายการสินค้า	สต็อค	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						แผ่นชิม	ชิมพิน	สปริงลิเวอร์	แคลมป์ลิเวอร์	แคลมป์สกรู *	ประแจ
	N			H	B	LF	LH	HF	WF						
PSDNN1212F09	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903○○	12	12	80	20	12	6.0	—	—	HLS2	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
PSDNN1616H09	●		0903○○	16	16	100	22	16	8.0	LLSSN33	LLP23	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSDNN2020K12	●		1204○○	20	20	125	28	20	10.0	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSDNN2525M12	●		1204○○	25	25	150	28	25	12.5	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSDNN3225P12	●		1204○○	32	25	170	28	32	12.5	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

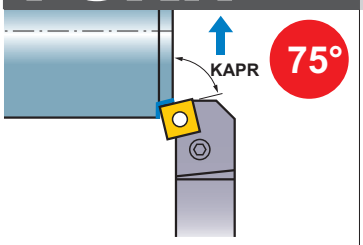
หมายเหตุ 1) รูปใบมีดเป็นเพียงตัวอย่าง ตัวอักษรอ้างอิงถึงร่องคายเศษและขนาดอ้างอิงถึงวงกลมภายใน

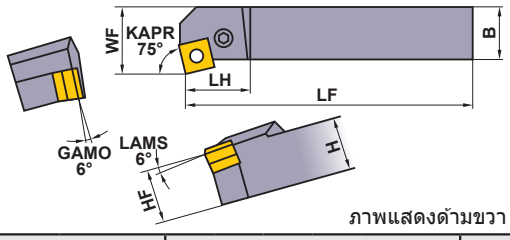
● : มีสต็อคที่ญี่ปุ่น

ใบมีด ประเภท MSSN	➤ A090—A094	ใบมีด CBN และ PCD	➤ B031, B056
ใบมีด ประเภท PSDN	➤ A089—A094	สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ A010—A015, B008

PSKN

กลึงปาดหน้า แบบ **LL**





ภาพแสดงด้านขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
(12)	(12)	(12)	(12)
ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ	สแตนเลส	คลาส G	CBN
RP	MM	R/L	
(12)	(12)	(09,12)	(12)

รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์ลิเวอร์	แคลมป์สกรู *	ประแจ
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF					
PSKNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903○○	16	16	100	20	16	20	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSKNR/L2020K12	●	●		1204○○	20	20	125	25	20	25	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSKNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	25	25	32	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

หมายเหตุ 1) กรุณาใช้ใบมีดซ้ายสำหรับด้ามขวาและใบมีดขวาสำหรับด้ามซ้าย เมื่อใช้ใบมีดที่มีร่องคายเศษซ้าย-ขวา

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

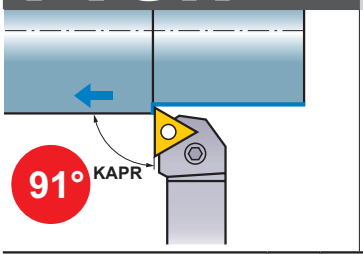
ใบมีด ประเภท PSKN	➤ A089—A094
ใบมีด CBN และ PCD	➤ B031, B056
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ A010—A015, B008

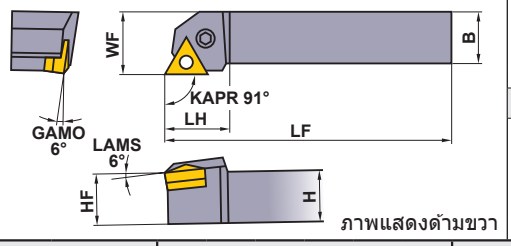
อะไหล่	➤ P001
ข้อมูลทางเทคนิค	➤ Q001

ด้ามสำหรับใบมีดแบบ TN○○

PTGN

กลึงด้านนอก แบบ LL





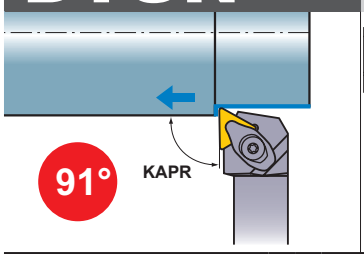
ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
(16)	(16,22)	(16,22)	(16,22)
ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ	สแตนเลส	คลาส G	CBN
RP	MM	R/L	
(16,22,27)	(16,22)	(11,16,22)	(16)

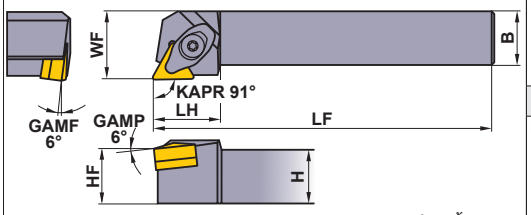
รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	*2 แผ่นชิม	*2 ชิมพิน	สปริงลิเวอร์	แคลมป์ลิเวอร์	*1 แคลมป์สกรู	ประแจ
PTGNR/L1010E11	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG TNGM	1103○○	10	10	70	17	10	12	–	–	HLS1	LLCL12S	LLCS105	HKY20F
PTGNR/L1212F11	●	●		1103○○	12	12	80	17	12	16	–	–	HLS1	LLCL12S	LLCS105	HKY20F
PTGNR/L1616H16	●	●		1604○○	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	–	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PTGNR/L2020K16	●	●		1604○○	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	–	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PTGNR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	–	LLCL13	LLCS206	HKY25R
PTGNR/L2525M22	●	●		2204○○	25	25	150	28	25	32	LLSTN42	LLP14	–	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PTGNR/L3225P22	●	●		2204○○	32	25	170	28	32	32	LLSTN42	LLP14	–	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PTGNR/L3232P27	●	●		2706○○	32	32	170	35	32	40	LLSTN53	LLP15	–	LLCL25	LLCS508	HKY30R

*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3
PTGNR/L1010E11 • PTGNR/L1212F11 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LLCS105=1.0
*2 สำหรับใบมีดหนา 3.18 มม. ให้เลือกใช้ชิม LLSTN33 และชิมพิน LLP23 โดยสั่งซื้อแยกต่างหาก

DTGN

กลึงด้านนอก แบบดับเบิลแคลมป์





ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ	สแตนเลส	คลาส G	CBN
RP	MM	R/L	
(16)	(16)	(16)	(16)

รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	*2 แผ่นชิม	*2 ชิมพิน	แคลมป์บริดจ์	สปริง	*1 แคลมป์สกรู	ประแจ
DTGNR/L1616H16	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG TNGM	1604○○	16	16	100	25	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DTGNR/L2020K16	●	●		1604○○	20	20	125	25	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DTGNR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	25	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F

*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : DC0520T=3.5
*2 สำหรับใบมีดหนา 3.18 มม. ให้เลือกใช้ชิม LLSTN33 โดยสั่งซื้อแยกต่างหาก

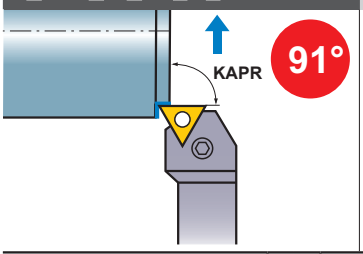
หมายเหตุ 1) รูปใบมีดเป็นเพียงตัวอย่าง ตัวอักษรอ้างอิงถึงร่องคายเศษและขนาดอ้างอิงถึงวงกลมภายใน

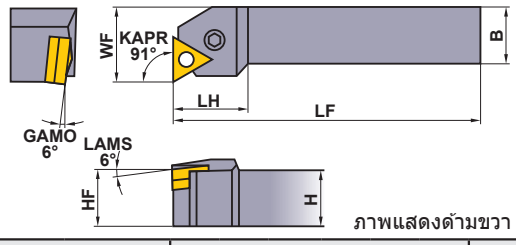
● : มีสต็อคที่ญี่ปุ่น

ใบมีด ประเภท PTGN	➤ A095–A101
ใบมีด ประเภท DTGN	➤ A095–A101
ใบมีด CBN และ PCD	➤ B032–B034, B056
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ A010–A015, B008

PTFN

กลึงปาดหน้า แบบ **LL**





ภาพแสดงด้านขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
(16)	(16,22)	(16,22)	(16,22)
ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ	สแตนเลส	คลาส G	CBN
RP	MM	R/L	
(16,22)	(16,22)	(16,22)	(16)

รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	แผ่นชิม *2	ชิมพิน *2	แคลมป์ลิเวอร์	แคลมป์สกรู *1	ประแจ
PTFNR/L1616H16	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG TNGM	1604◌◌	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PTFNR/L2020K16	●	●		1604◌◌	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PTFNR/L2525M16	●	●		1604◌◌	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS206	HKY25R
PTFNR/L2525M22	●	●		2204◌◌	25	25	150	28	25	32	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

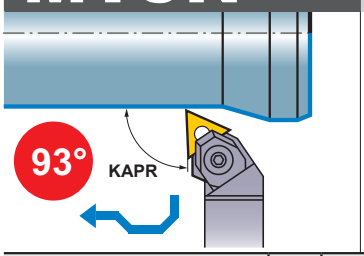
หมายเหตุ 1) กรุณาใช้ใบมีดซ้ายสำหรับด้ามขวาและใบมีดขวาสำหรับด้ามซ้าย เมื่อใช้ใบมีดที่มีร่องคายเศษซ้าย-ขวา

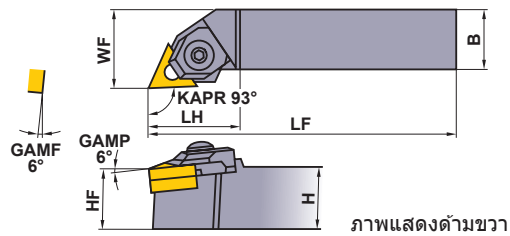
*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3

*2 สำหรับใบมีดหนา 3.18 มม. ให้เลือกใช้ชิม LLSTN33 และชิมพิน LLP23 โดยสั่งซื้อแยกต่างหาก

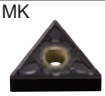
MTJN

กลึงด้านนอก, งานก็อบปี้ แบบ **WP**





ภาพแสดงด้านขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
			
(16)	(16,22)	(16,22)	(16,22)
ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ	สแตนเลส	คลาส G	CBN
RP	MM	R/L	
(16,22)	(16,22)	(16,22)	(16)

รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์บริดจ์	แผ่นไขด์ล็อค	สปริง	แคลมป์สกรู *1	ประแจ *2
MTJNR/L2020K16N	●	●	TN◌A TN◌G TN◌M TNMX	1604◌◌	20	20	125	31	20	25	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTJNR/L2525M16N	●	●		1604◌◌	25	25	150	31	25	32	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTJNR/L2525M22N	●	●		2204◌◌	25	25	150	38	25	32	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0

*2 HKY25R, HKY30R ประแจสำหรับแผ่นรองพิน,HKY40R ประแจสำหรับสกรูจับยึด

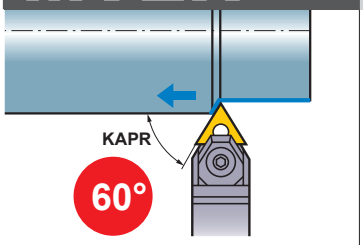
ใบมีด ประเภท PTFN	➤ A095—A101
ใบมีด ประเภท MTJN	➤ A095—A101
ใบมีด CBN และ PCD	➤ B032—B034, B056
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ A010—A015, B008

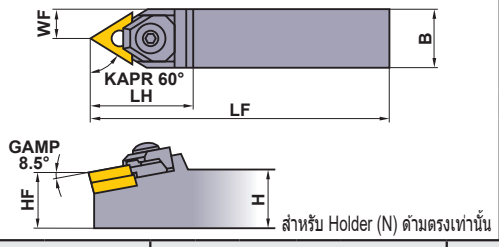
อะไหล่	➤ P001
ข้อมูลทางเทคนิค	➤ Q001

ด้ามสำหรับใบมีดแบบ TN○○

MTEN

กลึงด้านนอก, งานแชมเฟอร์ แบบ **WP**





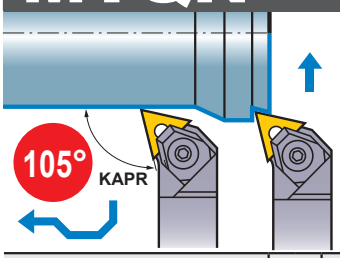
ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
(16)	(16,22)	(16,22)	(16,22)
ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ	สแตนเลส	คลาส G	CBN
RP	MM	R/L	
(16,22)	(16,22)	(16,22)	(16)

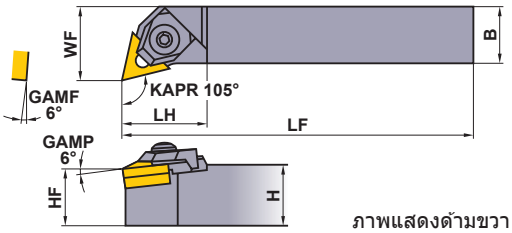
รายการสินค้า	สต็อค	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์บริดจ์	แผ่นไซด์ล็อค	สปริง	แคลมป์สกรู *1	ประแจ *2
				H	B	LF	LH	HF	WF							
MTENN2020K16N	●	TN○A TN○G TN○M TNMX	1604○○	20	20	125	34	20	10	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTENN2525M22N	●		2204○○	25	25	150	44	25	12.5	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0
*2 HKY25R, HKY30R ประแจสำหรับแผ่นรองพิน,HKY40R ประแจสำหรับสกรูจับยึด

MTQN

กลึงปาดหน้า, งานก็อบปี้ แบบ **WP**





ภาพแสดงด้ามขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
(16)	(16,22)	(16,22)	(16,22)
ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ	สแตนเลส	คลาส G	CBN
RP	MM	R/L	
(16,22)	(16,22)	(16,22)	(16)

รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์บริดจ์	แผ่นไซด์ล็อค	สปริง	แคลมป์สกรู *1	ประแจ *2
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF							
MTQNR/L2020K16N	●	●	TN○A TN○G TN○M TNMX	1604○○	20	20	125	31	20	25	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTQNR/L2525M22N	●	●		2204○○	25	25	150	36	25	32	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

หมายเหตุ 1) กรุณาใช้ใบมีดซ้ายสำหรับด้ามขวาและใบมีดขวาสำหรับด้ามซ้าย เมื่อใช้ใบมีดที่มีร่องคายเศษซ้าย-ขวา
*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0
*2 HKY25R, HKY30R ประแจสำหรับแผ่นรองพิน,HKY40R ประแจสำหรับสกรูจับยึด

หมายเหตุ 1) รูปใบมีดเป็นเพียงตัวอย่าง ตัวอักษรอ้างอิงถึงร่องคายเศษและขนาดอ้างอิงถึงวงกลมภายใน

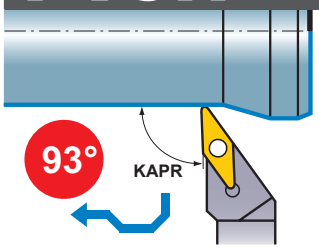
● : มีสต็อคที่ญี่ปุ่น

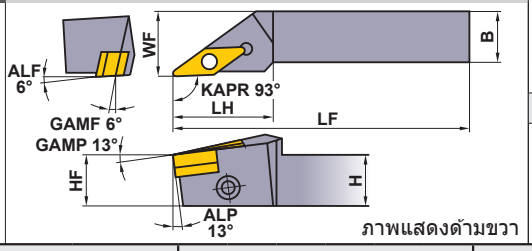
ใบมีด ประเภท MTEN	➤ A095—A101	ใบมีด CBN และ PCD	➤ B032—B034, B056
ใบมีด ประเภท MTQN	➤ A095—A101	สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ A010—A015, B008

ด้ามสำหรับใบมีดแบบ VN○○

PVJN

กลึงด้านนอก, งานก็อบปี้ — แบบ **MP**





ภาพแสดงด้ามขวา

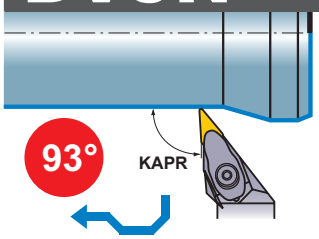
ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP (16)	LP (16)	MP (16)	MK (16)
ปานกลาง มาตรฐาน (16)	สแตนเลส MM (16)	คลาส G R/L (16)	CBN (16)

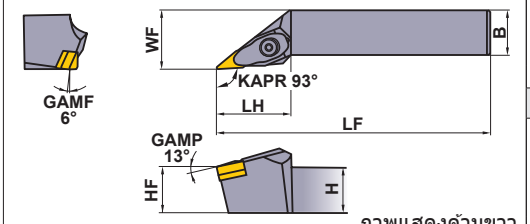
รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	แผ่นชิม *2	ล็อคพิน	ล็อคสกรู *1	แหวนหยุด	ประแจ
PVJNR/L2020K16	●	●	VN○A VN○G VN○M	1604○○	20	20	125	32	20	25	PV322 (PV321) (PV323)	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
PVJNR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	38	25	32		P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : HSP05008C=2.5
*2 ใช้แผ่นรอง no. PV321 and PV323 ที่เม็ดมีดหนา R0.4 มม. และ R1.2 มม. เมื่อมีการใช้เม็ดมีดควรสั่งแผ่นรองแยก

DVJN

กลึงด้านนอก, งานก็อบปี้ — แบบดับเบิลแคลมป์





ภาพแสดงด้ามขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP (16)	LP (16)	MP (16)	MK (16)
ปานกลาง มาตรฐาน (16)	สแตนเลส MM (16)	คลาส G R/L (16)	CBN (16)

รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์บริดจ์	สปริง	แคลมป์สกรู *	ประแจ
DVJNR/L2020K16	●	●	VN○A VN○G VN○M	1604○○	20	20	125	41	20	25	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
DVJNR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	41	25	32	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

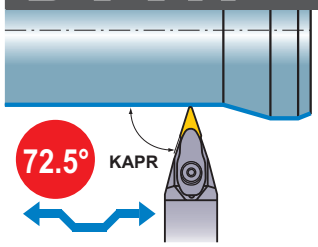
* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : DC0520T=3.5

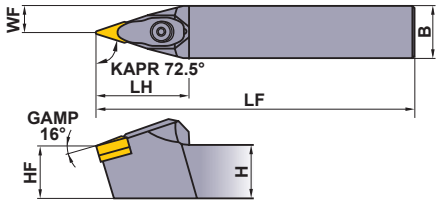
ใบมีด ประเภท PVJN	➤ A102—A105
ใบมีด ประเภท DVJN	➤ A102—A105
ใบมีด CBN และ PCD	➤ B035, B036, B057
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ A010—A015, B008
อะไหล่	➤ P001
ข้อมูลทางเทคนิค	➤ Q001

ด้ามสำหรับใบมีดแบบ VN○○

DVVN

กลึงด้านนอก, งานก็อบปี้ แบบดับเบิลแคลมป์





สำหรับ Holder (N) ด้ามตรงเท่านั้น

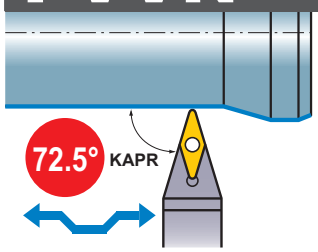
ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
ปานกลาง	สแตนเลส	คลาส G	CBN
มาตรฐาน	MM	R/L	
(16)	(16)	(16)	(16)

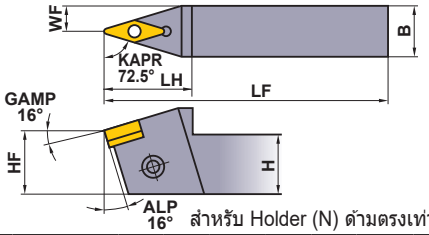
รายการสินค้า	สต็อค	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์บริดจ์	สปริง	แคลมป์สกรู *	ประแจ
	N			H	B	LF	LH	HF	WF						
DVVNN2020K16	●	VN○A VN○G VN○M	1604○○	20	20	125	44	20	10	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
DVVNN2525M16	●		1604○○	25	25	150	44	25	12.5	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : DC0520T=3.5

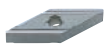
PVVN

กลึงด้านนอก, งานก็อบปี้ แบบ MP





สำหรับ Holder (N) ด้ามตรงเท่านั้น

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
ปานกลาง	สแตนเลส	คลาส G	CBN
มาตรฐาน	MM	R/L	
			
(16)	(16)	(16)	(16)

รายการสินค้า	สต็อค	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						แผ่นชิม *2	ล็อคพิน	ล็อคสกรู *1	แหวนหยุด	ประแจ
	N			H	B	LF	LH	HF	WF					
PVVNN2020K16	●	VN○A VN○G VN○M	1604○○	20	20	125	38	20	10	PV322 (PV321) (PV323)	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
PVVNN2525M16	●		1604○○	25	25	150	38	25	12.5		P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : HSP05008C=2.5
*2 ใช้แผ่นรอง no. PV321 and PV323 ที่เม็ดมีดหนา R0.4 มม. และ R1.2 มม. เมื่อมีการใช้เม็ดมีดควรสั่งแผ่นรองแยก

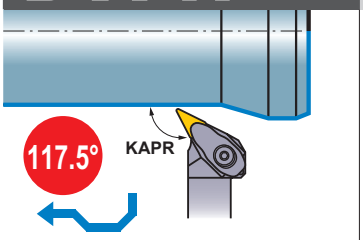
หมายเหตุ 1) รูปใบมีดเป็นเพียงตัวอย่าง ตัวอักษรอ้างอิงถึงร่องคายเศษและขนาดอ้างอิงถึงวงกลมภายใน

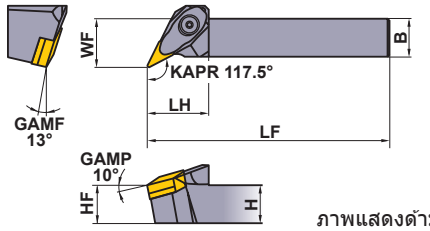
● : มีสต็อคที่ญี่ปุ่น

ใบมีด ประเภท DVVN	➤ A102—A105
ใบมีด ประเภท PVVN	➤ A102—A105
ใบมีด CBN และ PCD	➤ B035, B036, B057
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ A010—A015, B008

DVPN

กลึงปาดหน้า, งานก็อบปี้ แบบดับเบิลแคลมป์





ภาพแสดงด้านขวา

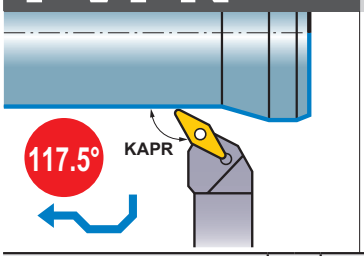
ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
ปานกลาง	สแตนเลส	คลาส G	CBN
มาตรฐาน	MM	R/L	
(16)	(16)	(16)	(16)

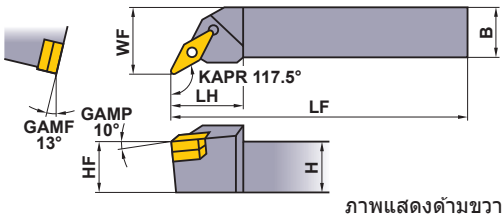
รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์บริดจ์	สปริง	แคลมป์สกรู *	ประแจ
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF						
DVPNR/L2020K16	●	●	VN◯A VN◯G VN◯M	1604◯◯	20	20	125	32	20	25	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
DVPNR/L2525M16	●	●		1604◯◯	25	25	150	32	25	32	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : DC0520T=3.5

PVPN

กลึงปาดหน้า, งานก็อบปี้ แบบ **MP**





ภาพแสดงด้านขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
ปานกลาง	สแตนเลส	คลาส G	CBN
มาตรฐาน	MM	R/L	
(16)	(16)	(16)	(16)

รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						แผ่นชิม *2	ล็อคพิน	ล็อคสกรู *1	แหวนหยุด	ประแจ
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF					
PVPNR/L2020K16	●	●	VN◯A VN◯G VN◯M	1604◯◯	20	20	125	32	20	25	PV322 (PV321) (PV323)	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
PVPNR/L2525M16	●	●		1604◯◯	25	25	150	32	25	32		P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : HSP05008C=2.5
*2 ใช้แผ่นรอง no. PV321 and PV323 ที่เม็ดมีดหนา R0.4 มม. และ R1.2 มม. เมื่อมีการใช้เม็ดมีดควรสั่งแผ่นรองแยก

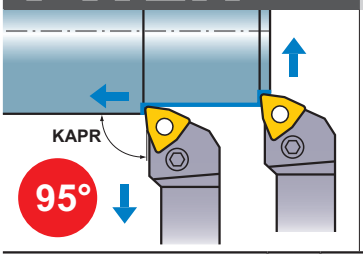
ใบมีด ประเภท DVPN	➤ **A102—A105**	สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ **A010—A015, B008**
ใบมีด ประเภท PVPN	➤ **A102—A105**	อะไหล่	➤ **P001**
ใบมีด CBN และ PCD	➤ **B035, B036, B057**	ข้อมูลทางเทคนิค	➤ **Q001**

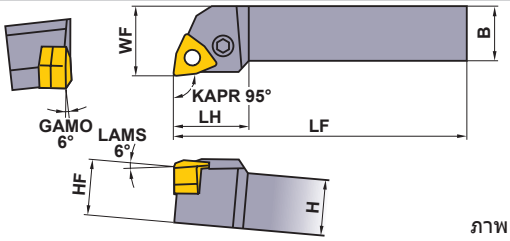
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ WN○○

PWLN

กลึงด้านนอก,
กลึงปาดหน้า

แบบ LL





ภาพแสดงด้ามขวา

ละเอียด	ปานกลาง
LP (06)	MP (06)
สแตนเลส	
MM (06)	

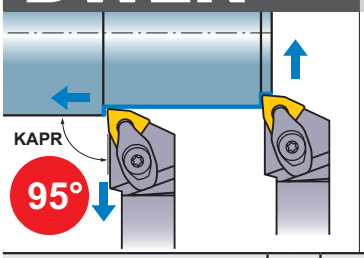
รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	*2 แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์ลิเวอร์	*1 แคลมป์สกรู	ประแจ
PWLNR/L1616H06	●	●	WNMG	06T3○○	16	16	100	22	16	20	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PWLNR/L2020K06	●	●		06T3○○	20	20	125	22	20	25	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PWLNR/L2525M06	●	●		06T3○○	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R

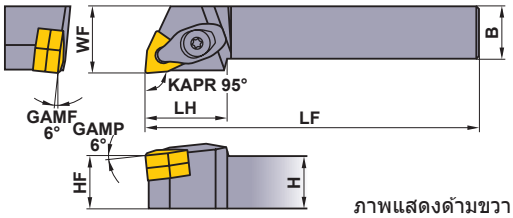
*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LLCS106=2.2
*2 ใช้แผ่นรอง no. LLSWN32 กับเม็ดมีดหนาขนาด 4.76 มม. เมื่อมีการใช้เม็ดมีดควรสั่งแผ่นรองแยก

DWLN

กลึงด้านนอก,
กลึงปาดหน้า

แบบดับเบิลแคลมป์





ภาพแสดงด้ามขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	ปานกลาง
FP (08)	LP (06,08)	MP (06,08)	MK (08)
ปานกลาง	ปานกลางถึงค่อนข้างหยาบ	สแตนเลส	CBN
มาตรฐาน (08)	RP (08)	MM (06,08)	(08)

รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	*2 แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์บริดจ์	สปริง	*1 แคลมป์สกรู	ประแจ
DWLNR/L1616H06	●	●	WNMA WNMG WNGA	06T3○○	16	16	100	25	16	20	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLNR/L2020K06	●	●		06T3○○	20	20	125	25	20	25	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLNR/L2525M06	●	●		06T3○○	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLNR/L2020K08	●	●		0804○○	20	20	125	31	20	25	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DWLNR/L2525M08	●	●		0804○○	25	25	150	31	25	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DWLNR/L3225P08	●	●		0804○○	32	25	170	31	32	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0
*2 ใช้แผ่นรอง no. LLSWN32 กับเม็ดมีดหนาขนาด 4.76 มม. เมื่อมีการใช้เม็ดมีดควรสั่งแผ่นรองแยก

หมายเหตุ 1) รูปใบมีดเป็นเพียงตัวอย่าง ตัวอักษรอ้างอิงถึงร่องคายเศษและขนาดอ้างอิงถึงวงกลมภายใน

● : มีสต็อคที่ญี่ปุ่น

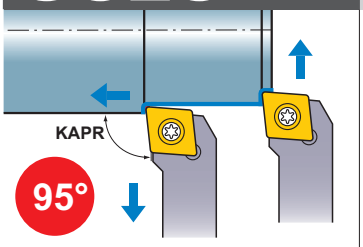
ใบมีด ประเภท PWLN	➤ A106—A110
ใบมีด ประเภท DWLN	➤ A106—A110
ใบมีด CBN	➤ B037
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ A010—A015, B008

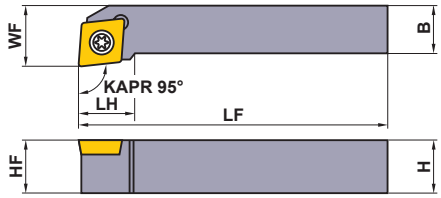
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ CC○○

SCLC

กลึงด้านนอก,
กลึงปาดหน้า

แบบ **SP**





ภาพแสดงด้านขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	สแตนเลส
FP	LP	MP	FM
(06,09)	(06,09)	(06,09,12)	(06,09)
สแตนเลส	**สแตนเลส**	**หน้าเรียบ**	**PCD/CBN**
LM	MM		
(06,09)	(06,09,12)	(06,09,12)	(06,09,12)

รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						*1	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	แคลมป์สกรู	ประแจ
SCLCR/L0808D06	●	●	CC○B CC○H *2 CC○T CC○W	0602○○	8	8	60	8.9	8	10	TS25	TKY08F
SCLCR/L1010E06	●	●		0602○○	10	10	70	8.9	10	12	TS25	TKY08F
SCLCR/L1212F09	●	●		09T3○○	12	12	80	13.6	12	16	TS43	TKY15F
SCLCR/L1616H12	●	●		1204○○	16	16	100	16.7	16	20	TS5	TKY25F

*1 แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS5=7.5
*2 เมื่อใช้ Holder CCGH และ CCMH แนะนำให้ใช้สกรู clamp TS253

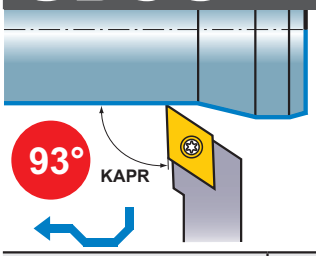
ใบมีด ประเภท SCLC	➤ A114—A121
ใบมีด CBN และ PCD	➤ B040—B042, B059
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ A016—A022, B008

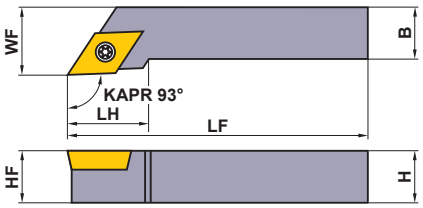
อะไหล่	➤ P001
ข้อมูลทางเทคนิค	➤ Q001

ด้ามสำหรับใบมีดแบบ DC○○

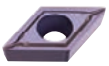
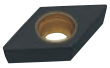
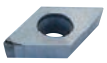
SDJC

กลึงด้านนอก, งานก็อบปี้ แบบ **SP**





ภาพแสดงด้ามขวา

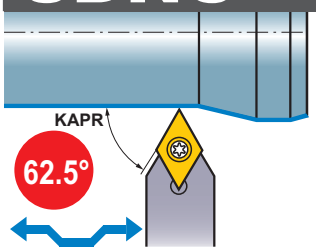
ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	สแตนเลส
FP	LP	MP	FM
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)
สแตนเลส	สแตนเลส	หน้าเรียบ	PCD/CBN
LM	MM		
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)

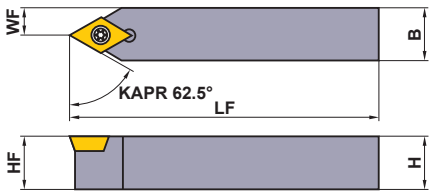
รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	* แคลมป์สกรู	ประแจ
SDJCR/L1010E07	●	●	DCET DCGT DCMW DCMT DCGW	0702○○	10	10	70	12	10	12	TS25	TKY08F
SDJCR/L1212F11	●	●		11T3○○	12	12	80	18	12	16	TS43	TKY15F
SDJCR/L1616H11	●	●		11T3○○	16	16	100	18	16	20	TS43	TKY15F

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : TS25=1.0, TS43=3.5

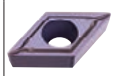
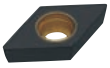
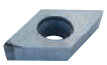
SDNC

กลึงด้านนอก, งานก็อบปี้ แบบ **SP**





สำหรับ Holder (N) ด้ามตรงเท่านั้น

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	สแตนเลส
FP	LP	MP	FM
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)
สแตนเลส	สแตนเลส	หน้าเรียบ	PCD/CBN
LM	MM		
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)

รายการสินค้า	สต็อค N	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	HF	WF	* แคลมป์สกรู	ประแจ
SDNCN0808D07	●	DCET DCGT DCMW DCMT DCGW	0702○○	8	8	60	8	4	TS25	TKY08F
SDNCN1010E07	●		0702○○	10	10	70	10	5	TS25	TKY08F
SDNCN1212F11	●		11T3○○	12	12	80	12	6	TS43	TKY15F
SDNCN1616H11	●		11T3○○	16	16	100	16	8	TS43	TKY15F

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : TS25=1.0, TS43=3.5

หมายเหตุ 1) รูปใบมีดเป็นเพียงตัวอย่าง ตัวอักษรอ้างอิงถึงร่องคายเศษและขนาดอ้างอิงถึงวงกลมภายใน

● : มีสต็อคที่ญี่ปุ่น

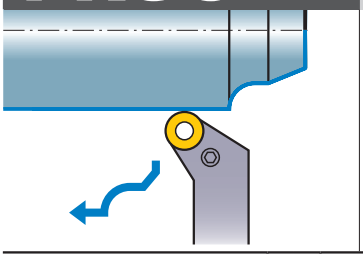
ใบมีด ประเภท SDJC	➤ A124—A129
ใบมีด ประเภท SDNC	➤ A124—A129
ใบมีด CBN และ PCD	➤ B044, B045, B060
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ A016—A022, B008

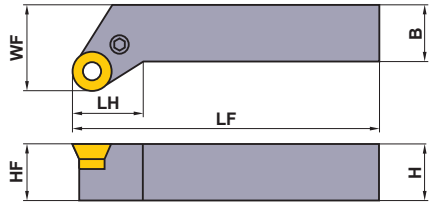
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ RC

PRGC

กลึงด้านนอก,
กลึงปาดหน้า, งานก็อบปี้

แบบ LL





ภาพแสดงด้ามขวา

ปานกลาง

(10,12,16,20)

การกลึงหยาบ

RR

(16,20)

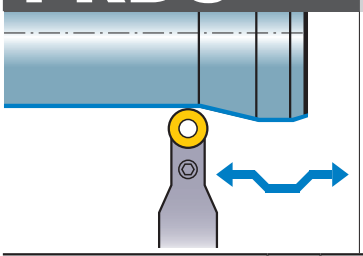
รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์ลิเวอร์	แคลมป์สกรู *	ประแจ
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF					
PRGCR/L2525M10	●	●	RCMX	1003M0	25	25	150	16.7	25	32	LLSRN103	LLP13	LLCL110	LLCS205	HKY20R
PRGCR/L2525M12	●	●		1204M0	25	25	150	17.5	25	32	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
PRGCR/L2525M16	●	●		1606M0	25	25	150	19.9	25	32	LLSRN164	LLP24	LLCL116	LLCS306	HKY25R
PRGCR/L3232P20	●	●		2006M0	32	32	170	23.8	32	40	LLSRN204	LLP15	LLCL120	LLCS508	HKY30R

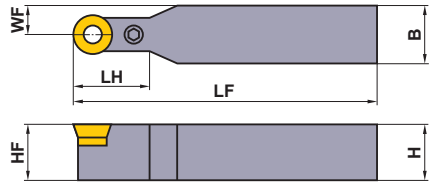
* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LLCS205=1.5, LLCS106=2.2, LLCS306=2.2, LLCS508=3.3

PRDC

กลึงด้านนอก,
งานก็อบปี้

แบบ LL





สำหรับ Holder (N) ด้ามตรงเท่านั้น

ปานกลาง

(10,12,16,20)

การกลึงหยาบ

RR

(16,20)

รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์ลิเวอร์	แคลมป์สกรู *	ประแจ
	N				H	B	LF	LH	HF	WF					
PRDCN2020K10	●		RCMX	1003M0	20	20	125	23	20	10.0	LLSRN103	LLP13	LLCL110	LLCS205	HKY20R
PRDCN2525M12	●			1204M0	25	25	150	24	25	12.5	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
PRDCN3225P12	●			1204M0	32	25	170	24	32	12.5	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
PRDCN3225P16	●			1606M0	32	25	170	28	32	12.5	LLSRN164	LLP24	LLCL116	LLCS306	HKY25R
PRDCN3232P20	●			2006M0	32	32	170	33	32	16.0	LLSRN204	LLP15	LLCL120	LLCS508	HKY30R

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : LLCS205=1.5, LLCS106=2.2, LLCS306=2.2, LLCS508=3.3

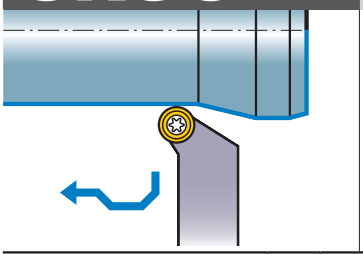
ใบมีด ประเภท PRGC ➤ A131
ใบมีด ประเภท PRDC ➤ A131
สภาพการตัดที่แนะนำ ➤ A016—A022
อะไหล่ ➤ P001
ข้อมูลทางเทคนิค ➤ Q001

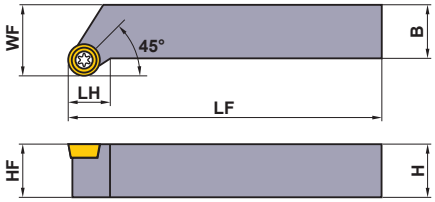
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ RC○○

SRGC

กลึงด้านนอก,
กลึงหน้าตัด, งานก็อบปี้

แบบ **SP**





ภาพแสดงด้ามขวา

การกลึงปานกลาง – การกลึงครั้งสุดท้าย

AZ

(08)

ปานกลาง

มาตรฐาน

(06,08)

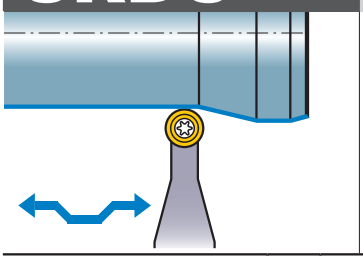
รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						*	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	แคลมป์สกรู	ประแจ
SRGCR/L1616H06	●	●	RCMT RCGT	0602○○	16	16	100	10	16	20	TS25	TKY08F
SRGCR/L1616H08	●	●		0803○○	16	16	100	14.5	16	22	TS3	TKY08F

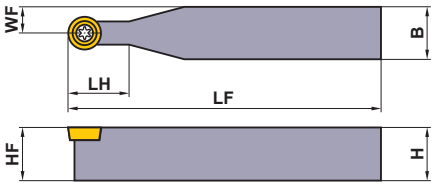
* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : TS25=1.0, TS3=1.0

SRDC

กลึงด้านนอก,
งานก็อบปี้

แบบ **SP**





สำหรับ Holder (N) ด้ามตรงเท่านั้น

การกลึงปานกลาง – การกลึงครั้งสุดท้าย

AZ

(08)

ปานกลาง

มาตรฐาน

(06,08)

รายการสินค้า	สต็อค	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						*	
	N			H	B	LF	LH	HF	WF	แคลมป์สกรู	ประแจ
SRDCN1616H06	●	RCMT RCGT	0602○○	16	16	100	12	16	8	TS25	TKY08F
SRDCN1616H08	●		0803○○	16	16	100	16	16	8	TS3	TKY08F

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : TS25=1.0, TS3=1.0

หมายเหตุ 1) รูปใบมีดเป็นเพียงตัวอย่าง ตัวอักษรอ้างอิงถึงร่องคายเศษและขนาดอ้างอิงถึงวงกลมภายใน

● : มีสต็อคที่ญี่ปุ่น

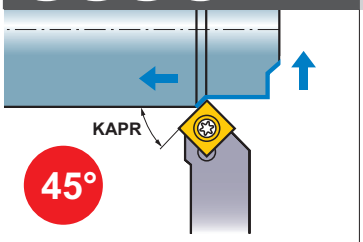
ใบมีด ประเภท SRGC	➤ **A131**
ใบมีด ประเภท SRDC	➤ **A131**
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ **A016–A022**

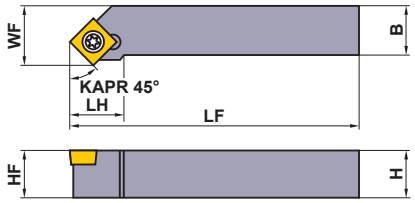
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ SC○○

SSSC

กลึงด้านนอก,
กลึงปาดหน้า, งานแชมเฟอร์

แบบ **SP**





ภาพแสดงด้ามขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	สแตนเลส
FP	LP	MP	FM
(09)	(09)	(09)	(09)
สแตนเลส	**สแตนเลส**	**ปานกลาง**	**หน้าเรียบ**
LM	MM	มาตรฐาน	
(09)	(09)	(09)	(09)

รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						*	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	แคลมป์สกรู	ประแจ
SSSCR/L1212F09	●	●	SCMW SCMT	09T3○○	12	12	80	15.2	12	13	TS43	TKY15F
SSSCR/L1616H09	●	●		09T3○○	16	16	100	15.2	16	17	TS43	TKY15F

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : TS43=3.5

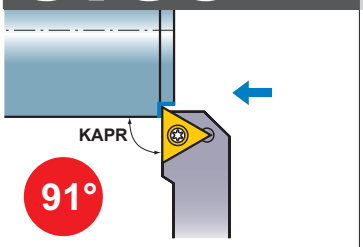
ใบมีด ประเภท SSSC ➤ A132, A133
สภาพการตัดที่แนะนำ ➤ A016—A022
อะไหล่ ➤ P001
ข้อมูลทางเทคนิค ➤ Q001

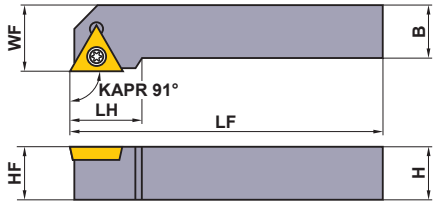
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ TC○○

STGC

กลึงด้านนอก

แบบ **SP**





ภาพแสดงด้ามขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	สแตนเลส
FP	LP	MP	FM
(11,16)	(11,16)	(11,13,16)	(11,16)
สแตนเลส	**สแตนเลส**	**หน้าเรียบ**	**PCD/CBN**
LM	MM		
(11,16)	(11,13,16)	(11,13,16)	(11,13,16)

รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						*	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	แคลมป์สกรู	ประแจ
STGCR/L1010E11	●	●	TCGT TCMT TCGW TCMW	1102○○	10	10	70	13.5	10	12	TS25	TKY08F
STGCR/L1212F13	●	●		1303○○	12	12	80	17.6	12	16	TS3	TKY08F
STGCR/L1616H16	●	●		16T3○○	16	16	100	20.7	16	20	TS43	TKY15F

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : TS25=1.0, TS3=1.0, TS43=3.5

หมายเหตุ 1) รูปใบมีดเป็นเพียงตัวอย่าง ตัวอักษรอ้างอิงถึงร่องคายเศษและขนาดอ้างอิงถึงวงกลมภายใน

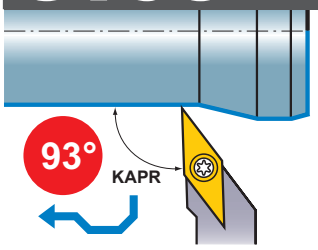
● : มีสต็อคที่ญี่ปุ่น

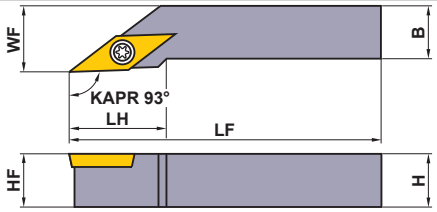
ใบมีด ประเภท STGC	➤ **A135—A137**
ใบมีด CBN และ PCD	➤ **B046, B061**
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ **A016—A022, B008**

ด้ามสำหรับใบมีดแบบ VC○○

SVJC

กลึงด้านนอก, งานก็อบปี้ แบบ **SP**





ภาพแสดงด้ามขวา

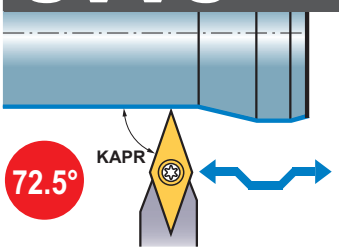
ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	สแตนเลส
FP (11,16)	LP (11,16)	MP (16)	FM (11,16)
สแตนเลส	สแตนเลส	ปานกลาง	หน้าเรียบ
LM (11,16)	MM (16)	มาตรฐาน (11,16)	(11,16)

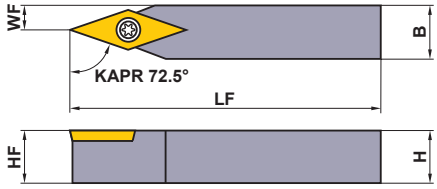
รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	แผ่นชิม	ชิมพิน	* แคลมป์สกรู	① ② ประแจ
SVJCR/L1010E11	●	●	VCGT VCGW VCMT VCMW	1103○○	10	10	70	17	10	12	–	–	TS25	①TKY08F
SVJCR/L1616H16	●	●		1604○○	16	16	100	25	16	20	–	–	TS43	①TKY15F
SVJCR/L2020K16	●	●		1604○○	20	20	125	40	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R
SVJCR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	40	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS44=3.5

SVVC

กลึงด้านนอก, งานก็อบปี้ แบบ **SP**





สำหรับ Holder (N) ด้ามตรงเท่านั้น

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	สแตนเลส
FP (16)	LP (16)	MP (16)	FM (16)
สแตนเลส	สแตนเลส	ปานกลาง	หน้าเรียบ
LM (16)	MM (16)	มาตรฐาน (16)	(16)

รายการสินค้า	สต็อค N	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	HF	WF	แผ่นชิม	ชิมพิน	* แคลมป์สกรู	① ② ประแจ
SVVCN1616H16	●	VCGT VCGW VCMT VCMW	1604○○	16	16	100	16	8	–	–	TS43	①TKY15F
SVVCN2020K16	●		1604○○	20	20	125	20	10	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R
SVVCN2525M16	●		1604○○	25	25	150	25	12.5	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R

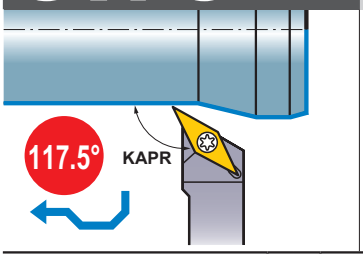
* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : TS43=3.5, TS44=3.5

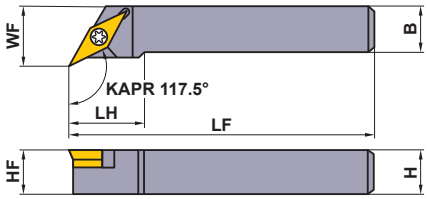
ใบมีด ประเภท SVJC	➤ **A145–A147**
ใบมีด ประเภท SVVC	➤ **A145–A147**
ใบมีด CBN และ PCD	➤ **B050, B064**
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ **A016–A022, B008**
อะไหล่	➤ **P001**
ข้อมูลทางเทคนิค	➤ **Q001**

ด้ามสำหรับใบมีดแบบ VC○○

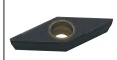
SVPC

กลึงปาดหน้า, งานก็อบปี้ แบบ **SP**





ภาพแสดงด้ามขวา

ครั้งสุดท้าย	ละเอียด	ปานกลาง	สแตนเลส
FP	LP	MP	FM
(16)	(16)	(16)	(16)
สแตนเลส	**สแตนเลส**	**ปานกลาง**	**หน้าเรียบ**
LM	MM	มาตรฐาน	
			
(16)	(16)	(16)	(16)

รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)								*	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	แผ่นชิม	ชิมพิน	แคลมป์สกรู	ประแจ
SVPCR/L2020K16	●	●	VCGT VCGW	1604○○	20	20	125	30	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R
SVPCR/L2525M16	●	●	VCMT VCMW	1604○○	25	25	150	30	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : TS44=3.5

หมายเหตุ 1) รูปใบมีดเป็นเพียงตัวอย่าง ตัวอักษรอ้างอิงถึงร่องคายเศษและขนาดอ้างอิงถึงวงกลมภายใน

● : มีสต็อคที่ญี่ปุ่น

ใบมีด ประเภท SVPC	➤ **A145—A147**
ใบมีด CBN	➤ **B050, B064**
สภาพการตัดที่แนะนำ	➤ **A016—A022, B008**

ด้ามสำหรับใบมีดแบบ XC○○

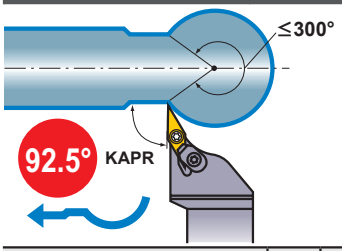
SXZC

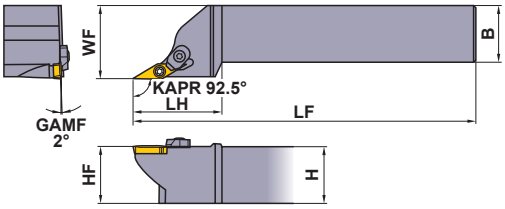
กลึงด้านนอก,
งานก็อบปี้

ด้ามโปรไฟล์

ครั้งสุดท้าย
SVX

(15)





ภาพแสดงด้ามขวา

รายการสินค้า	สต็อค R	สต็อค L	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.) H	B	LF	LH	HF	WF	* แคลมป์สกรู	แคลมป์บริดจ์	* แคลมป์ บริดจ์สกรู	สปริง	ประแจ(ใบมีด)	ประแจสำหรับแคลมป์บริดจ์
SXZCR/L1616H15	●	●	XCMT	1503○○-SVX	16	16	100	35	16	20	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F
SXZCR/L2020K15	●	●	XCMT	1503○○-SVX	20	20	125	35	20	25	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F
SXZCR/L2525M15	●	●	XCMT	1503○○-SVX	25	25	150	40	25	32	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F

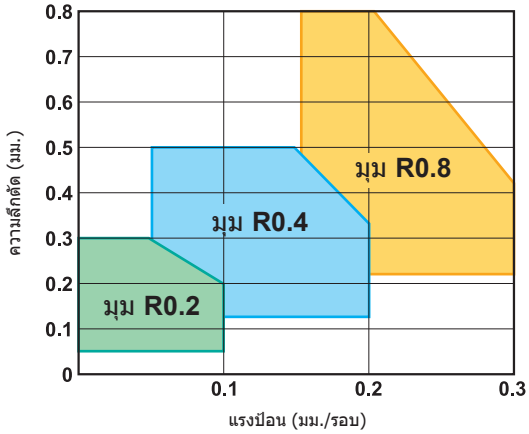
* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : TS255=1.0, AJS3010T10=2.5

สภาพการตัดที่แนะนำ

	ชิ้นงาน	ความแข็ง	เกรด	ความเร็วตัด (ม./นาที)
P	เหล็กเหนียว	≤180HB	**UE6020**	250 (150−350)
P	เหล็กคาร์บอน, เหล็กอัลลอย	150HB−250HB	**UE6020**	175 (100−250)
M	สแตนเลส	≤200HB	**VP15TF**	100 (70−120)

สภาพการตัดที่แสดงด้านบนนี้เป็นไกด์ไลน์สำหรับงานทั่วๆไป
อาจจำเป็นต้องมีการปรับทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความแข็งแรงของเครื่องจักร, การจับยึดและรูปทรงของชิ้นงาน

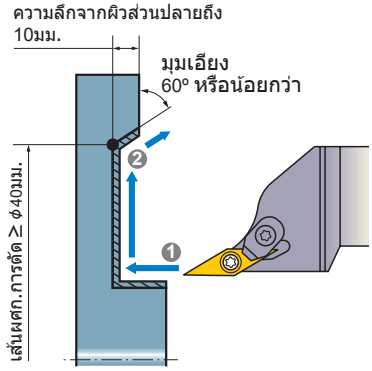
■ ช่วงการใช้งาน



หมายเหตุ

ข้อสังเกตเมื่อทำการก็อปปี้ผิวส่วนปลาย

ให้ระวังเรื่องต่อไปนี้เป็นพิเศษเมื่อทำงานก็อปปี้ผิว



การกลึงของเส้นผศก.ด้านนอก (ขั้นตอนที่ ①)

- เพื่อป้องกันการเกิดครีบ, ความลึกตัดควรน้อยกว่าครึ่งหนึ่งของรัศมีมุม

การกลึงแบบเอียงทำมุม (ขั้นตอนที่ ②)

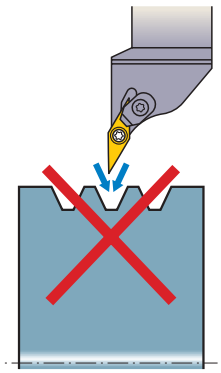
- เพื่อลดความยาวสัมผัสของเศษ, ความลึกตัดควรจะน้อยกว่าครึ่งหนึ่งของรัศมีมุม
- เพื่อป้องกันการชนกันระหว่างเครื่องมือและชิ้นงาน, เส้นผศก.ตัดควรจะเท่ากับ 40มม. หรือมากกว่า, มุมเอียง 60°หรือน้อยกว่า และ ความลึกจากผิวส่วนปลายไม่เกิน 10มม.

เมื่อเปลี่ยนใบมีด

- เมื่อเปลี่ยนใบมีด, แนะนำให้ทำการพรีเซ็ตตำแหน่งคมตัด เพื่อรักษาความแม่นยำในการตัด

ไม่สามารถทำได้

●กลึงงานมู่เล่รูปตัวV



เมื่อทำการกลึงงานมู่เล่รูปตัวV,
ให้ใช้ใบมีด gunndeVNMG

ใบมีด ประเภท SXZC ➤ A153

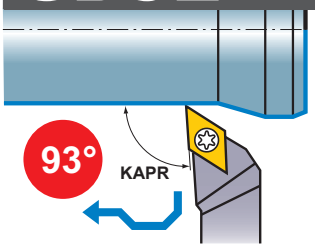
อะไหล่ ➤ P001
ข้อมูลทางเทคนิค ➤ Q001

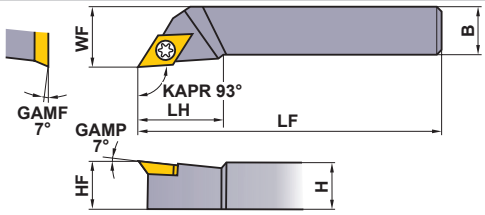
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ DE○○

SDJE

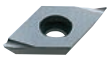
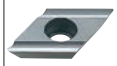
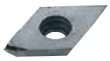
กลึงด้านนอก,
งานก็อบปี้

แบบ **AL**





ภาพแสดงด้ามขวา

ครั้งสุดท้าย	ปานกลาง
R/L-F	R/L
 (15)	 (15)
PCD	
R/L-F	
 (15)	

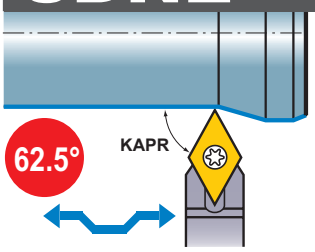
รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						*	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	แคลมป์สกรู	ประแจ
SDJER/L1616H15	●	●	DEGX	1504○○	16	16	100	27	16	20	CS451190T	TKY20F
SDJER/L2020K15	●	●		1504○○	20	20	125	35	20	25	CS451190T	TKY20F
SDJER/L2525M15	●	●		1504○○	25	25	150	35	25	32	CS451190T	TKY20F

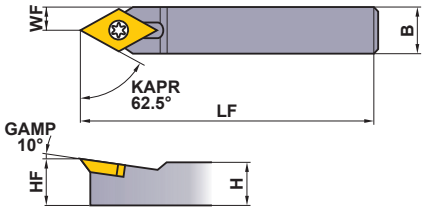
* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : CS451190T=5.0

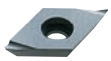
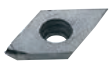
SDNE

กลึงด้านนอก,
งานก็อบปี้

แบบ **AL**





ครั้งสุดท้าย	ปานกลาง
R/L-F	R/L
 (15)	(15)
PCD	
R/L-F	
 (15)	

รายการสินค้า	สต็อค	รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)					*	
				H	B	LF	HF	WF	แคลมป์สกรู	ประแจ
SDNEN1616H15	●	DEGX	1504○○	16	16	100	16	8	CS451190T	TKY20F
SDNEN2020K15	●		1504○○	20	20	125	20	10	CS451190T	TKY20F
SDNEN2525M15	●		1504○○	25	25	150	25	12.5	CS451190T	TKY20F

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : CS451190T=5.0

สภาพการตัดที่แนะนำ

	ชิ้นงาน	เกรด	ความเร็วตัด (ม./นาที)	แรงป้อน (มม./รอบ)	ความลึกตัด (มม.)
N	อลูมิเนียมอัลลอย	HTi10	400	0.05−0.3	0.2−3.0
		MD220	800	0.05−0.3	0.2−0.5

หมายเหตุ 1) รูปใบมีดเป็นเพียงตัวอย่าง ตัวอักษรอ้างอิงถึงร่องคายเศษและขนาดอ้างอิงถึงวงกลมภายใน

● : มีสต็อคที่ญี่ปุ่น

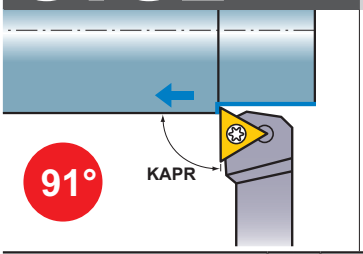
ใบมีด ประเภท SDJE ➤ A130
ใบมีด ประเภท SDNE ➤ A130
ใบมีด PCD ➤ B066

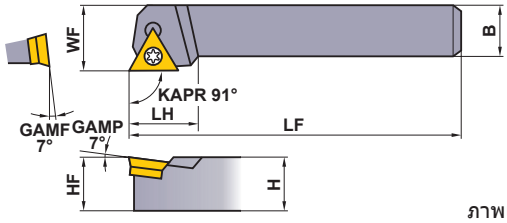
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ TE○○

STGE

กลึงด้านนอก

แบบ **AL**





ภาพแสดงด้ามขวา

ปานกลาง	PCD
R/L	R/L
(16)	(16)
PCD	
(16)	

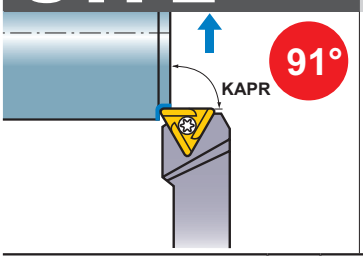
รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						*	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	แคลมป์สกรู	ประแจ
STGER/L1616H16	●	●	TEGX	1603○○	16	16	100	22	16	20	FC400890T	TKY10F
STGER/L2020K16	●	●		1603○○	20	20	125	22	20	25	FC400890T	TKY10F
STGER/L2525M16	●	●		1603○○	25	25	150	22	25	32	FC400890T	TKY10F

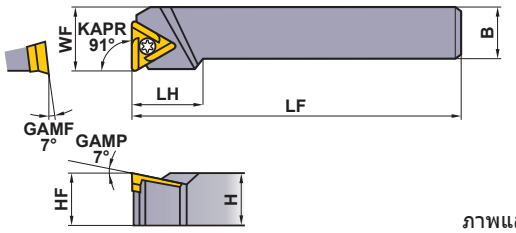
* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : FC400890T=2.5

STFE

กลึงหน้าตัด

แบบ **AL**





ภาพแสดงด้ามขวา

ปานกลาง	PCD
R/L	R/L
(16)	(16)
PCD	
(16)	

รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						*	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	แคลมป์สกรู	ประแจ
STFER/L1616H16	●	●	TEGX	1603○○	16	16	100	22	16	20	FC400890T	TKY10F
STFER/L2020K16	●	●		1603○○	20	20	125	22	20	25	FC400890T	TKY10F
STFER/L2525M16	●	●		1603○○	25	25	150	22	25	32	FC400890T	TKY10F

หมายเหตุ 1) กรุณาใช้ใบมีดซ้ายสำหรับด้ามขวาและใบมีดขวาสำหรับด้ามซ้าย เมื่อใช้ใบมีดที่มีร่องคายเศษซ้าย-ขวา

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : FC400890T=2.5

สภาพการตัดที่แนะนำ

	ชิ้นงาน	เกรด	ความเร็วตัด (ม./นาที)	แรงป้อน (มม./รอบ)	ความลึกตัด (มม.)
N	อลูมิเนียมอัลลอย	**HTi10**	400	0.05−0.3	0.2−3.0
		MD220	800	0.05−0.3	0.2−0.5

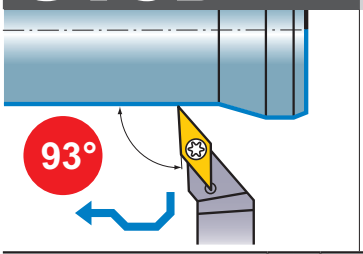
ใบมีด ประเภท STGE ➤ **A138**
ใบมีด ประเภท STFE ➤ **A138**
ใบมีด PCD ➤ **B066**
อะไหล่ ➤ **P001**
ข้อมูลทางเทคนิค ➤ **Q001**

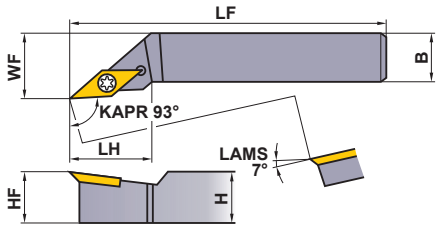
ด้ามสำหรับใบมีดแบบ VD○○

SVJD

กลึงด้านนอก,
งานก็อบปี้

แบบ **AL**





ภาพแสดงด้ามขวา

ครั้งสุดท้าย
R/L

(16)

PCD
R/L-F

(16)

รายการสินค้า	สต็อค		รหัสใบมีด		ขนาด (มม.)						*	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	แคลมป์สกรู	ประแจ
SVJDR/L1616H16	●	●	VDGX	1603○○	16	16	100	30	16	20	FC400890T	TKY10F
SVJDR/L2020K16	●	●		1603○○	20	20	125	30	20	25	FC400890T	TKY10F
SVJDR/L2525M16	●	●		1603○○	25	25	150	30	25	32	FC400890T	TKY10F

* แรงบิด ใน การแคลมป์ (N • m) : FC400890T=2.5

สภาพการตัดที่แนะนำ

	ชิ้นงาน	เกรด	ความเร็วตัด (ม./นาที)	แรงป้อน (มม./รอบ)	ความลึกตัด (มม.)
N	อลูมิเนียมอัลลอย	**HTi10**	400	0.05−0.3	0.2−3.0
		MD220	800	0.05−0.3	0.2−0.5

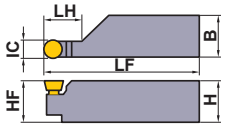
หมายเหตุ 1) รูปใบมีดเป็นเพียงตัวอย่าง ตัวอักษรอ้างอิงถึงร่องคายเศษและขนาดอ้างอิงถึงวงกลมภายใน

● : มีสต็อคที่ญี่ปุ่น

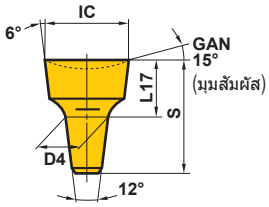
ใบมีด ประเภท SVJD ➤ **A148**
ใบมีด PCD ➤ **B067**

ด้าม TL

ด้าม

รูปทรง	รหัสสินค้าใหม่	รหัสสินค้าเดิม	สต็อค	รหัสใบมีด	ขนาด (มม.)					
					IC	H	B	HF	LF	LH
TLHR (กลึงด้านนอก, งานก็อบปี้) 	**TLHR2020K5**	TLHR2020K5	●	RTG05A	5	20	20	20	125	16
	TLHR2020K6	TLHR2020K6	●	RTG06A	6	20	20	20	125	16
	TLHR2525M7	TLHR2525M7	●	RTG07A	7	25	25	25	150	20
	TLHR3225P10	TLHR54P10	●	RTG10A	10	32	25	32	170	25

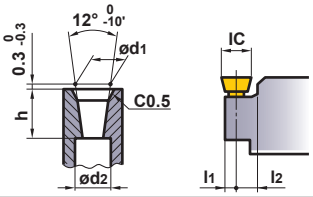
ใบมีด



รายการสินค้า	สต็อค คาร์ไบด์		ขนาด (มม.)			
	UTi20T	HTi10	IC	S	D4	L17
RTG05A	●	●	5	7.5	2.5	3.5
RTG06A	●	●	6	7.5	3.5	3.5
RTG07A	●		7	11	3.5	5
RTG08A	●	●	8	11	4.5	5
RTG10A	●	●	10	14	5.5	6.5

การวางแผ่นรองใบมีด

เมื่อต้องใช้ด้าม special ให้วางแผ่นรองใบมีดตามรูป

ขนาดของแผ่นรองใบมีด	เส้นผ่าศูนย์กลางใบมีด IC	ขนาด (มม.)					เส้นผ่าศูนย์กลางเตเปอร์
		h	d_1	d_2	l_1	l_2	
	5	4	2.5	1.9	1.85	3.2	1.5
	6	4	3.5	2.9	2.35	3.7	2.5
	7	6	3.5	2.5	2.75	4.3	2.1
	8	6	4.5	3.5	3.25	4.8	3.1
	10	7.5	5.5	4.2	4.15	5.9	3.8
	12	7.5	7.5	6.2	5.15	6.9	5.8

อะไหล่ ➤ P001
ข้อมูลทางเทคนิค ➤ Q001