

新发售

高硬度钢车削加工用涂层CBN材料

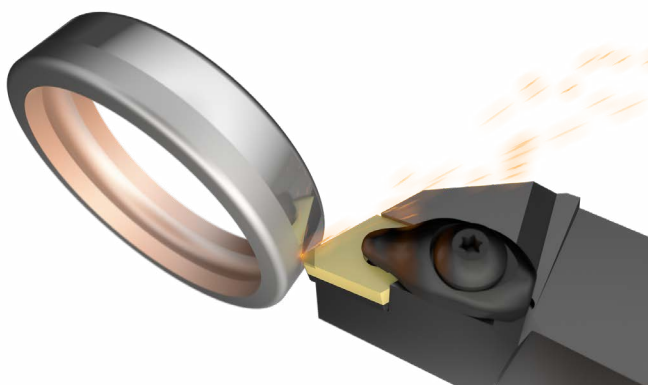
BC8200 系列

NEW

BC8210 连续~轻断续加工用

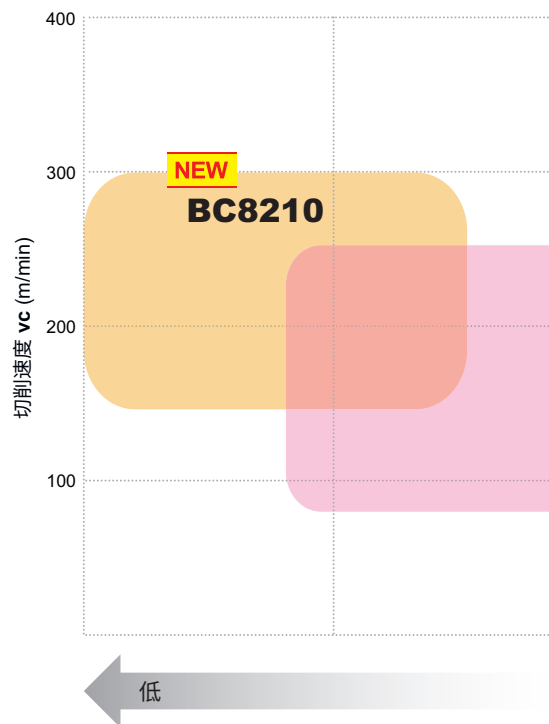
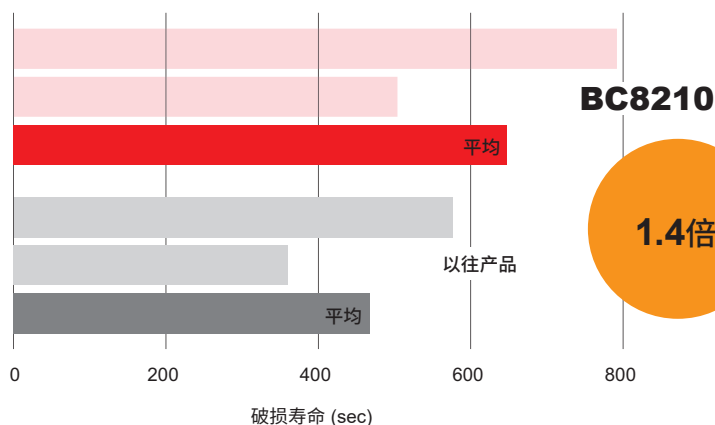
在高速加工中可实现长寿命

适用于连续~轻断续切削加工。尤其在高速切削条件下可发挥良好的耐后刀面磨损性、耐前刀面磨损性以及耐崩刃性，实现稳定加工。



连续切削加工 刀具寿命比较

与以往产品相比，可减少前刀面磨损，延长刀具寿命。

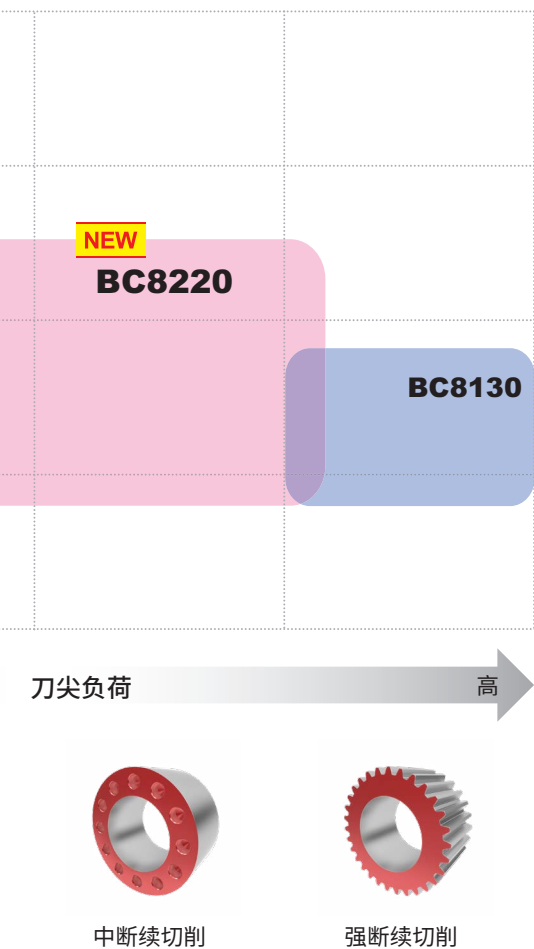


加工形态

连续切削

轻断续切削

<切削条件>
工件材料: SCr420 (HRC60)
刀片: NP-CNGA120408GS2
切削速度: $vc=200$ m/min
每转进给量: $f=0.1$ mm/rev
切削深度: $ap=0.2$ mm
冷却方式: 干式切削



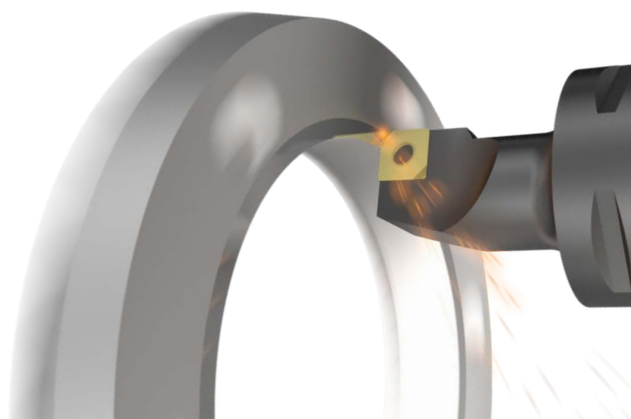
<切削条件>
 工件材料: SCr420 (HRC60)
 刀片: NP-CNGA120408VA2
 切削速度: $v_c = 250 \text{ m/min}$
 每转进给量: $f = 0.15 \text{ mm/rev}$
 切削深度: $a_p = 0.1 \text{ mm}$
 冷却方式: 干式切削

NEW

BC8220 通用加工用

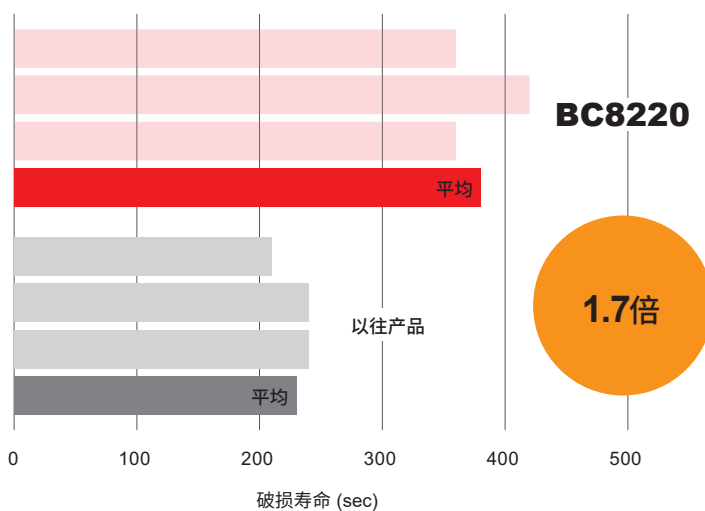
在广泛的加工条件下均可实现长寿命

适用于连续~强断续切削加工等广泛领域。采用新CBN基体和新涂层，兼具耐前刀面磨损性和耐破损性，可延长刀具寿命。



中断续切削加工 刀具寿命比较

与以往产品相比，可抑制前刀面磨损以及崩刃，在断续加工中也可实现刀具寿命的延长。

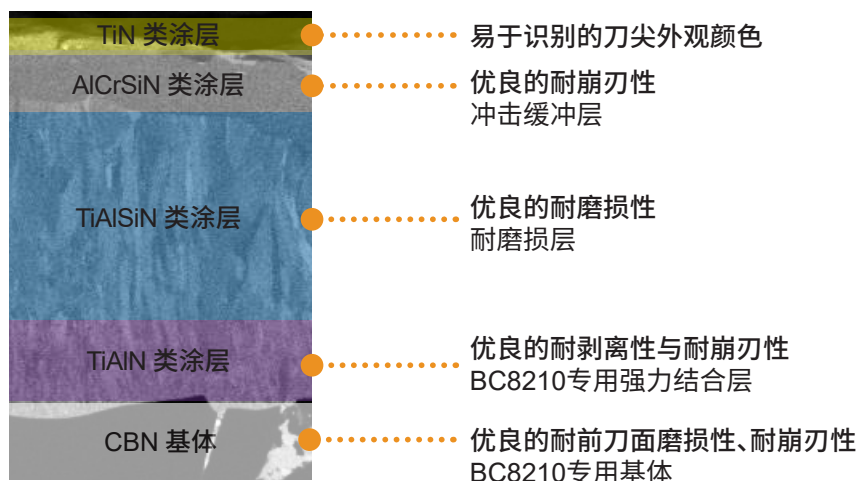


材料的特点

BC8210

新开发的可减少冲击的AlCrSiN类涂层与耐磨性好的TiAlSiN类涂层结合使用，在连续~轻断续切削加工领域均可实现稳定的耐磨损性。

NEW



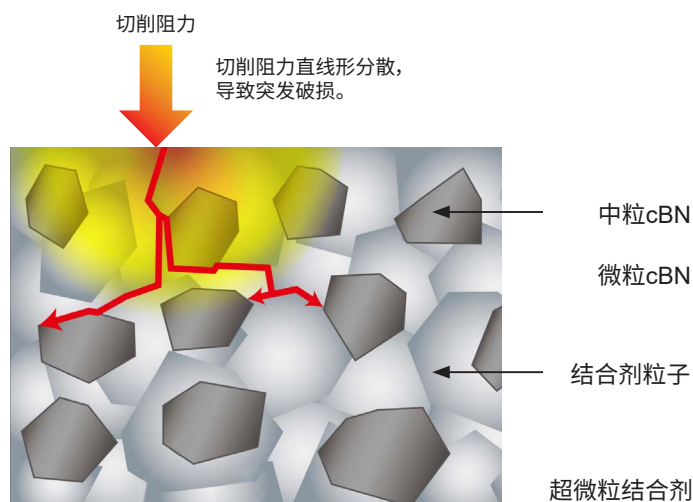
“超微粒·耐热结合剂技术”

BC8200系列的基体采用新开发的“超微粒·耐热结合剂”。可同时实现耐前刀面磨损性和耐崩刃性、耐破损性，刀具寿命大幅延长。

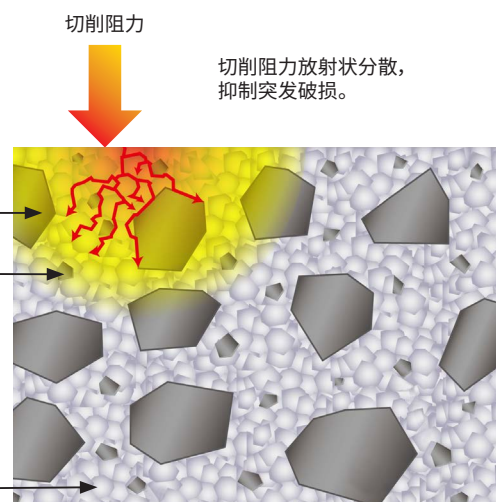
“超微粒结合剂”可防止突发破损

“超微粒结合剂”与微粒cBN分散在CBN基体中，可抑制裂纹延伸，防止切削时产生突发破损。

以往产品

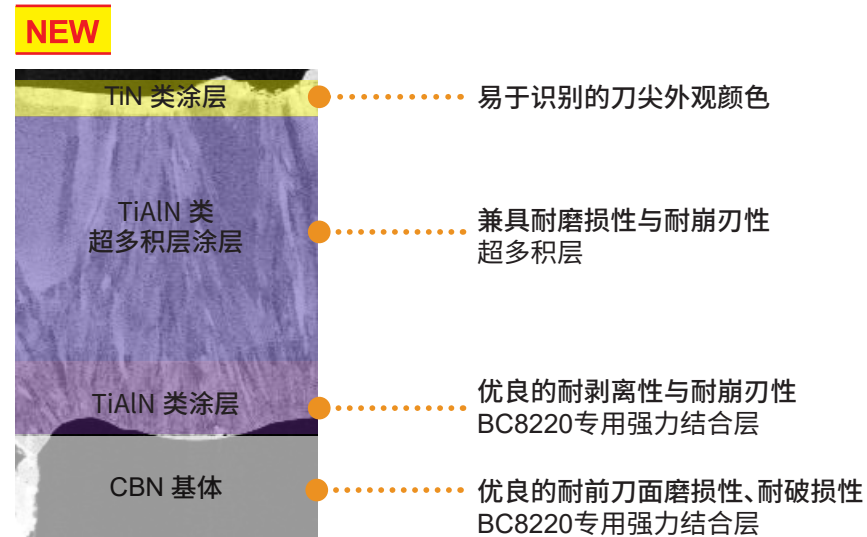


BC8200, BC8100系列



BC8220

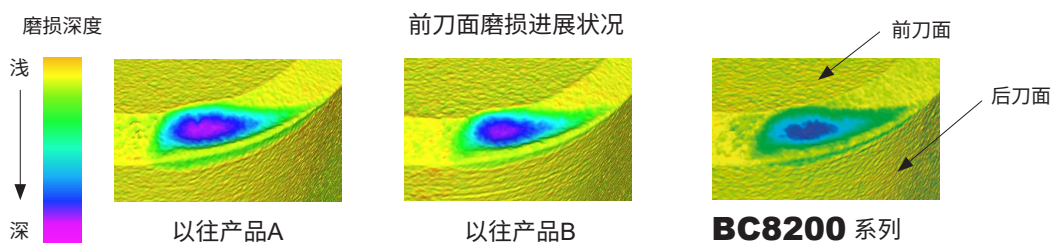
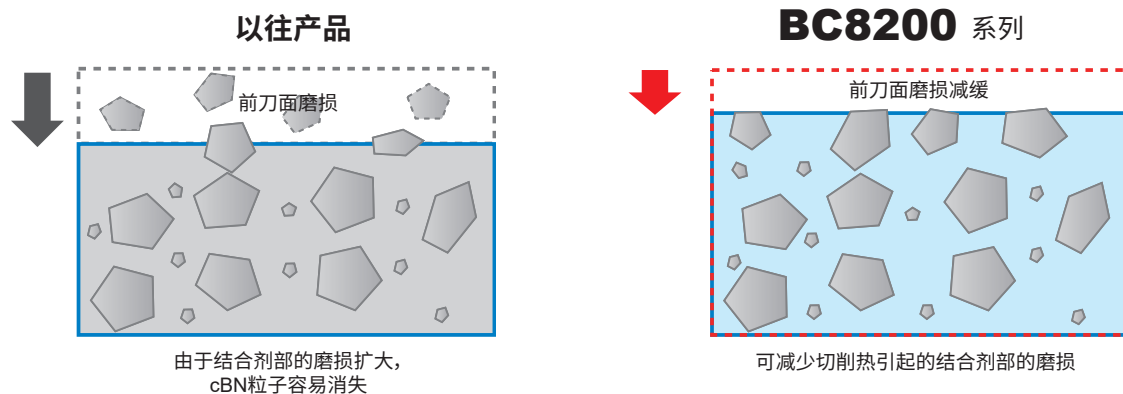
以耐磨性好的TiAlN类涂层为基础,采用微细且超多积层结构,可抑制产生崩刀的主要原因的涂层裂纹延伸。因此可在广泛的切削领域实现稳定加工。



NEW

采用“耐热结合剂”,可减缓前刀面磨损

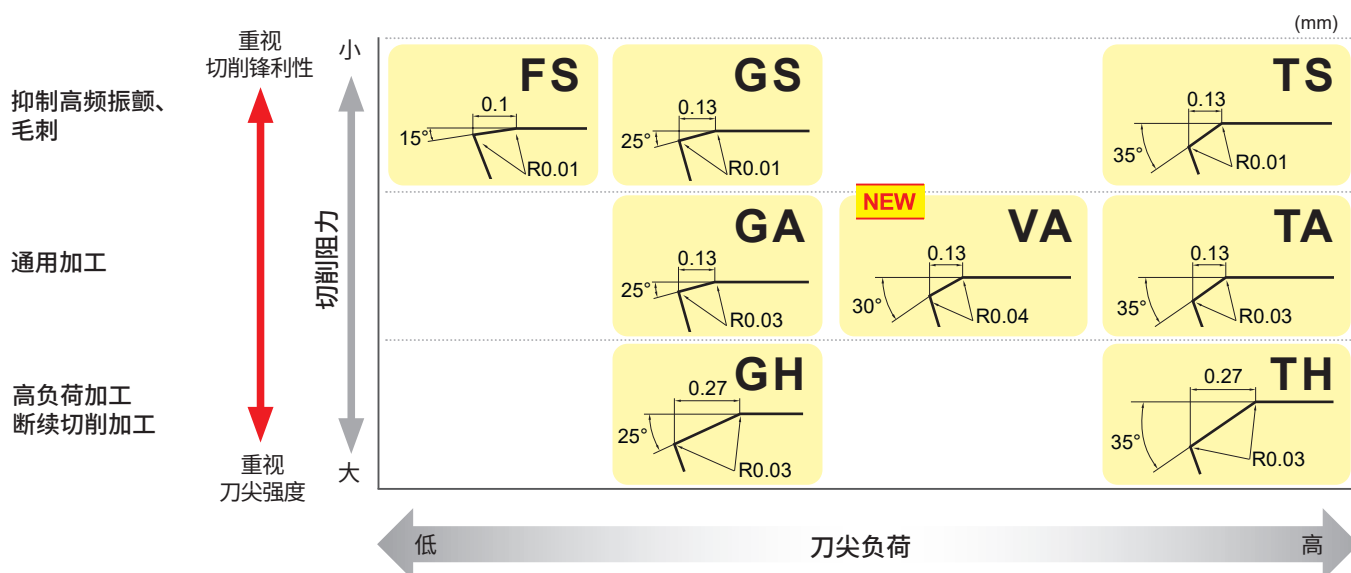
结合剂的耐热性提高,前刀面磨损减缓,可抑制前刀面磨损引起的崩刀或破损。



刀片的特点

刃口修磨

追加高速、大进给加工用耐破损性提高的VA刃口修磨。
具备可对应各种加工形态的刃口修磨种类。



	连续加工	通用加工		通用(重视耐破损性)	断续加工	
	一般条件	一般条件	高负荷条件 (大切削深度、大进给)	高效率条件 (高速、大进给)	一般条件	高负荷条件 (大切削深度、大进给)
BC8210	FS	GS	GH		TS	
BC8220		GA	GH	VA	TA	TH

断屑槽

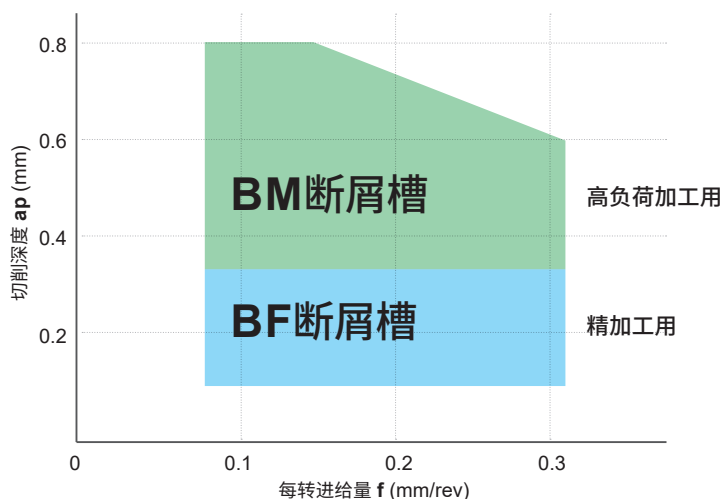
产品系列有重视切屑处理性的精加工用断屑槽，以及 $ap=0.3\text{mm}$ 以上的大切削深度加工、去除渗碳层等高负荷加工用断屑槽。



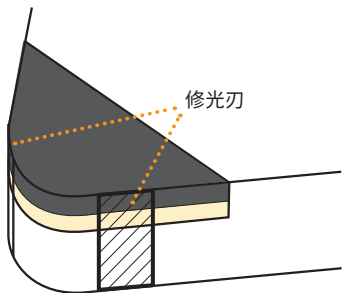
BM断屑槽



BF断屑槽



修光刃刀片



加工面粗糙度改善

使用以往的加工条件，或提高每转进给量，加工零部件的表面粗糙度都有所提高。

效率改善

采用大进给不仅可缩短加工时间，而且将粗加工与精加工集约为1个工序，从而实现高效加工。

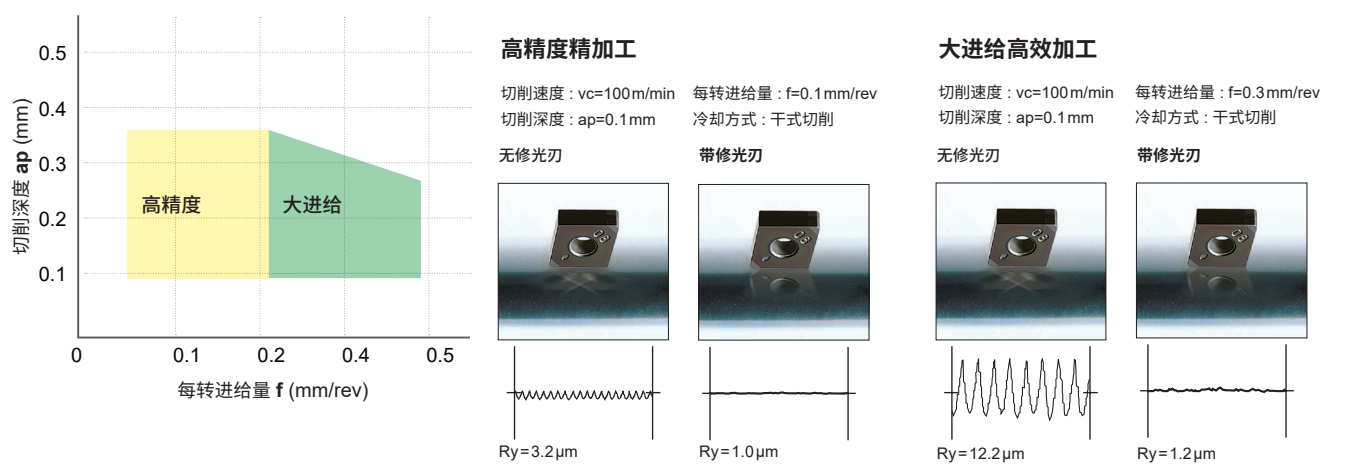
寿命延长

变更为大进给条件后，缩短了每个零部件的加工时间，因此刀片每个刃角加工的零部件数量有所增加。
另外，可防止摩擦磨损，延迟刀具磨损。

切屑处理性改善

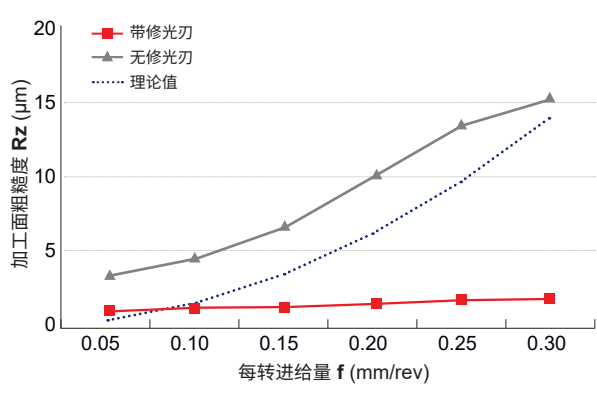
变更为大进给条件后，切屑厚度增大、切屑易于分断，因此切屑处理性提高。

推荐切削条件与切削性能



切削性能

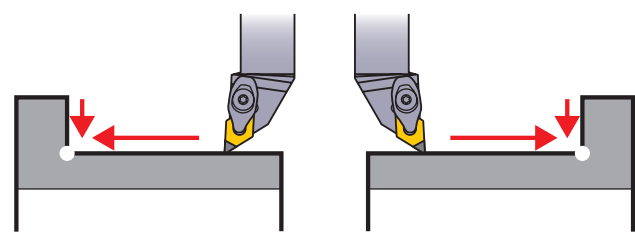
刀片	NP-CNGA120408
工件材料	高硬度钢 (HRC60)
切削形态	连续
切削速度 vc (m/min)	120
切削深度 ap (mm)	0.1
冷却方式	干式切削



BF断屑槽与WS修光刃刀片相融合

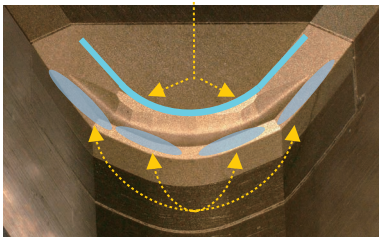
CNGM型与DNGM型追加BF断屑槽与WS修光刃相融合的无切削方向型刀片。
(BC8210:BF-CNGM-TSWS2, BC8220:BF-CNGM-TAWS2)
在外圆、内孔，以及端面的连续切削加工中，无需考虑切削方向，都可实现切屑处理性与加工面粗糙度的改善。

断屑槽和修光刃的效果



在右手、左手任何方向的加工中，都可发挥断屑槽与修光刃的效果

BF断屑槽

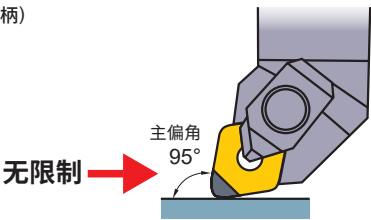


WS修光刃 (无切削方向)

使用注意事项

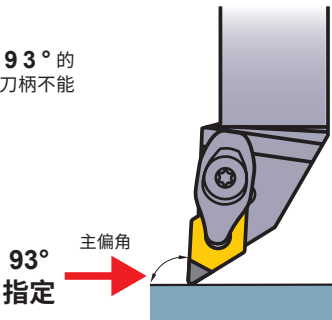
使用CNGM型刀片时

刀柄无限制
可以直接使用标准刀柄。
(★但是，大进给加工时推荐使用高刚性双重夹紧式刀柄)



使用DNGM型刀片时

刀柄有限制
为了实现修光效果，请使用主偏角93°的PDJN型或DDJN型刀柄。其它副偏角的刀柄不能实现修光效果。



刀片型号

BF - **CNGM120408** **TA** **WS** **2** **--**

刀片形态	
BM	带断屑槽
BF	带断屑槽
NP	新小刀头刀片

用途 (刃口修磨)	
代号	刃口修磨
FS	连续切削加工用
GS GA GH	通用
VA	高速大进给 切削加工用
TS TA TH	断续切削加工用

修光刃 (精加工刃)	
WS	高刚性工件
无代号	无修光刃

切削方向代号		
代号	切削方向	形状
JR	右	
JL	左	
无代号	无制约	

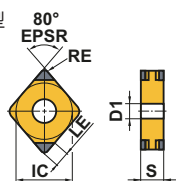
BC8200 系列 NEW

负角刀片 (带孔)

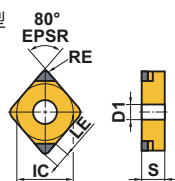
G级精度

CNGA, CNGM

4刃角型



2刃角型



新小刀头刀片	新小刀头刀片	新小刀头刀片	新小刀头刀片
NP_○○4	NP_○○WS4	NP_○○2	NP_○○WS2
	(修光刃)		(修光刃)
新小刀头刀片			
BF_ BM_			
(带断屑槽)			

(mm)

型 号	涂层CBN						使用刃角数	IC	S	RE	D1	LE
	BC8210	BC8220										
NP-CNGA120404GA4	●						4	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408GA4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412GA4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120404GS4	●						4	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408GS4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412GS4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120404GH4	●	●					4	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408GH4	●	●					4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412GH4	●	●					4	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120404FS4	●						4	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408FS4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412FS4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120404VA4	●						4	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408VA4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412VA4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120404TA4	●						4	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408TA4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412TA4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120404TS4	●						4	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408TS4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412TS4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120408TH4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412TH4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120404FSWS4	●						4	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408FSWS4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412FSWS4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120404GAWS4	●						4	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408GAWS4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412GAWS4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120404GSWS4	●						4	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408GSWS4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412GSWS4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120402GA2	●						2	12.7	4.76	0.2	5.16	1.7
NP-CNGA120404GA2	●						2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408GA2	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412GA2	●						2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120402GS2	●						2	12.7	4.76	0.2	5.16	1.7
NP-CNGA120404GS2	●						2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408GS2	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412GS2	●						2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2

(mm)

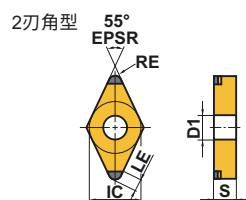
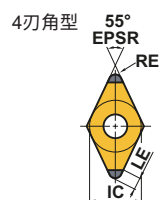
型 号	涂层CBN						使用刃角数	IC	S	RE	D1	LE
	BC8210	BC8220										
NP-CNGA120404GH2	●	●					2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408GH2	●	●					2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412GH2	●	●					2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120402FS2	●						2	12.7	4.76	0.2	5.16	1.7
NP-CNGA120404FS2	●						2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408FS2	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412FS2	●						2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120404VA2		●					2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408VA2		●					2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412VA2		●					2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120404TA2		●					2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408TA2		●					2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412TA2		●					2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120404TS2	●						2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408TS2	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412TS2	●						2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120408TH2		●					2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412TH2		●					2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120404FSWS2	●						2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408FSWS2	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412FSWS2	●						2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120404GAWS2		●					2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408GAWS2		●					2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412GAWS2		●					2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
NP-CNGA120404GSWS2	●						2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-CNGA120408GSWS2	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-CNGA120412GSWS2	●						2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
BF-CNGM120408TAWS2		●					2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
BF-CNGM120412TAWS2		●					2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
BF-CNGM120404TS2	●						2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
BF-CNGM120408TS2	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
BF-CNGM120412TS2	●						2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
BF-CNGM120408TSWS2	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
BF-CNGM120412TSWS2	●						2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2
BM-CNGM120404TA2		●					2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
BM-CNGM120408TA2		●					2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
BM-CNGM120412TA2		●					2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.2

BC8200 系列 NEW

负角刀片 (带孔)

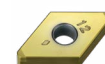
G级精度

DNGA, DNGM



新小头刀片

NP_004



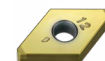
新小头刀片

NP_002



新小头刀片

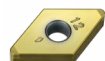
NP_WS2JR/L



(修光刃)

新小头刀片

BF_, BM_



(带断屑槽)

(mm)

型 号	涂层CBN						使用刃角数	IC	S	RE	D1	LE
	BC8210	BC8220										
NP-DNGA150404GA4	●						4	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150408GA4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412GA4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150604GA4	●						4	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150608GA4	●						4	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612GA4	●						4	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150404GS4	●						4	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150408GS4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412GS4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150604GS4	●						4	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150608GS4	●						4	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612GS4	●						4	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150404GH4	●	●					4	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150408GH4	●	●					4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412GH4	●	●					4	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150604GH4	●	●					4	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150608GH4	●	●					4	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612GH4	●	●					4	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150404FS4	●						4	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150408FS4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412FS4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150604FS4	●						4	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150608FS4	●						4	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612FS4	●						4	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150404VA4	●						4	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150408VA4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412VA4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150604VA4	●						4	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150608VA4	●						4	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612VA4	●						4	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150404TA4	●						4	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150408TA4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412TA4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150604TA4	●						4	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150608TA4	●						4	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612TA4	●						4	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8

型 号	涂层CBN						使用刃角数	IC	S	RE	D1	LE
	BC8210	BC8220										
NP-DNGA150404TS4	●						4	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150408TS4	●						4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412TS4	●						4	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150604TS4	●						4	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150608TS4	●						4	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612TS4	●						4	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150408TH4		●					4	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412TH4		●					4	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150608TH4		●					4	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612TH4		●					4	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA110408GA2		●					2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-DNGA150402GA2		●					2	12.7	4.76	0.2	5.16	2.2
NP-DNGA150404GA2		●					2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150408GA2		●					2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412GA2		●					2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150604GA2		●					2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150608GA2		●					2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612GA2		●					2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150402GS2	●						2	12.7	4.76	0.2	5.16	2.2
NP-DNGA150404GS2	●						2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150408GS2	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412GS2	●						2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150604GS2	●						2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150608GS2	●						2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612GS2	●						2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150404GH2	●	●					2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150408GH2	●	●					2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412GH2	●	●					2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150604GH2	●	●					2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150608GH2	●	●					2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612GH2	●	●					2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150402FS2	●						2	12.7	4.76	0.2	5.16	2.2
NP-DNGA150404FS2	●						2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150408FS2	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412FS2	●						2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150604FS2	●						2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150608FS2	●						2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612FS2	●						2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150404VA2		●					2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150408VA2		●					2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412VA2		●					2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150604VA2		●					2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150608VA2		●					2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612VA2		●					2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150404TA2		●					2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150408TA2		●					2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412TA2		●					2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150604TA2		●					2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150608TA2		●					2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612TA2		●					2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8

BC8200 系列 NEW

(mm)

型 号	涂层CBN						使用刃角数	IC	S	RE	D1	LE
	BC8210	BC8220										
NP-DNGA150404TS2	●						2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150408TS2	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412TS2	●						2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150604TS2	●						2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1
NP-DNGA150608TS2	●						2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612TS2	●						2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150408TH2		●					2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150412TH2		●					2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150608TH2		●					2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0
NP-DNGA150612TH2		●					2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.8
NP-DNGA150404GAWS2JR	●						2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-DNGA150404GAWS2JL	●						2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-DNGA150408GAWS2JR	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	1.7
NP-DNGA150408GAWS2JL	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	1.7
NP-DNGA150604GAWS2JR	●						2	12.7	6.35	0.4	5.16	1.8
NP-DNGA150604GAWS2JL	●						2	12.7	6.35	0.4	5.16	1.8
NP-DNGA150608GAWS2JR	●						2	12.7	6.35	0.8	5.16	1.7
NP-DNGA150608GAWS2JL	●						2	12.7	6.35	0.8	5.16	1.7
NP-DNGA150404GSWS2JR	●						2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-DNGA150404GSWS2JL	●						2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.8
NP-DNGA150408GSWS2JR	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	1.7
NP-DNGA150408GSWS2JL	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	1.7
NP-DNGA150604GSWS2JR	●						2	12.7	6.35	0.4	5.16	1.8
NP-DNGA150604GSWS2JL	●						2	12.7	6.35	0.4	5.16	1.8
NP-DNGA150608GSWS2JR	●						2	12.7	6.35	0.8	5.16	1.7
NP-DNGA150608GSWS2JL	●						2	12.7	6.35	0.8	5.16	1.7
BF-DNGM150408TAW2		●					2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.4
BF-DNGM150412TAW2		●					2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.6
BF-DNGM150404TS2	●						2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
BF-DNGM150408TS2	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
BF-DNGM150412TS2	●						2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8
BF-DNGM150408TSWS2	●						2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.4
BF-DNGM150412TSWS2	●						2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.6
BM-DNGM150404TA2		●					2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1
BM-DNGM150408TA2		●					2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
BM-DNGM150412TA2		●					2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.8

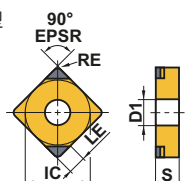
负角刀片 (带孔) G级精度 SNGA

新小刀头刀片

NP_002



2刃角型



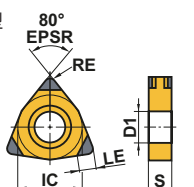
(mm)

型号	涂层CBN						使用刃角数	IC	S	RE	D1	LE
	BC8210	BC8220										
NP-SNGA120408GA2		●					2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.2
NP-SNGA120412GA2		●					2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5

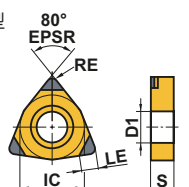
负角刀片 (带孔) G级精度 WNGA

新小刀头刀片	新小刀头刀片	新小刀头刀片
NP_006	NP_003	NP_00WS3
		(修光刃)

6刃角型



3刃角型



(mm)

型号	涂层CBN						使用刃角数	IC	S	RE	D1	LE
	BC8210	BC8220										
NP-WNGA080408GS6	●						6	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-WNGA080408FS6	●						6	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-WNGA080408TS6	●						6	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-WNGA080408GA3		●					3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-WNGA080408GS3	●						3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-WNGA080408FS3	●						3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-WNGA080408TA3		●					3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-WNGA080408TS3	●						3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0
NP-WNGA080408GSWS3	●						3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0

BC8200 系列 NEW

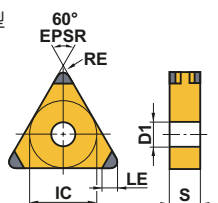
负角刀片 (带孔)

G级精度

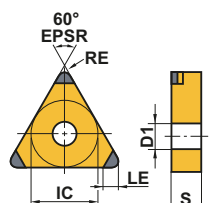
TNGA



6刃角型



3刃角型



(mm)

型 号	涂层CBN						使用刃角数	IC	S	RE	D1	LE
	BC8210	BC8220										
NP-TNGA160404GA6	●						6	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6
NP-TNGA160408GA6	●						6	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412GA6	●						6	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9
NP-TNGA160404GS6	●						6	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6
NP-TNGA160408GS6	●						6	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412GS6	●						6	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9
NP-TNGA160404GH6	●						6	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6
NP-TNGA160408GH6	●						6	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412GH6	●						6	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9
NP-TNGA160404FS6	●						6	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6
NP-TNGA160408FS6	●						6	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412FS6	●						6	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9
NP-TNGA160404VA6	●						6	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6
NP-TNGA160408VA6	●						6	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412VA6	●						6	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9
NP-TNGA160404TA6	●						6	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6
NP-TNGA160408TA6	●						6	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412TA6	●						6	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9
NP-TNGA160404TS6	●						6	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6
NP-TNGA160408TS6	●						6	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412TS6	●						6	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9
NP-TNGA160408TH6	●						6	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412TH6	●						6	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9
NP-TNGA160402GA3	●						3	9.525	4.76	0.2	3.81	1.5
NP-TNGA160404GA3	●						3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6
NP-TNGA160408GA3	●						3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412GA3	●						3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9
NP-TNGA160402GS3	●						3	9.525	4.76	0.2	3.81	1.5
NP-TNGA160404GS3	●						3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6
NP-TNGA160408GS3	●						3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412GS3	●						3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9
NP-TNGA160404GH3	●						3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6
NP-TNGA160408GH3	●						3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412GH3	●						3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9
NP-TNGA160402FS3	●						3	9.525	4.76	0.2	3.81	1.5
NP-TNGA160404FS3	●						3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6
NP-TNGA160408FS3	●						3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412FS3	●						3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9

● : 标准库存品
(刀片为1盒1片装)

(mm)

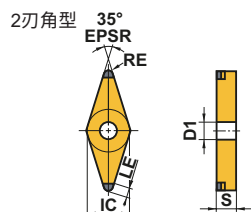
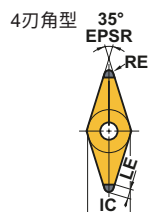
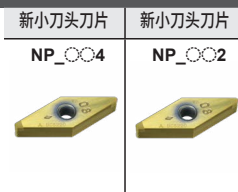
型 号	涂层CBN						使用刃角数	IC	S	RE	D1	LE
	BC8210	BC8220										
NP-TNGA160404VA3		●					3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6
NP-TNGA160408VA3		●					3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412VA3		●					3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9
NP-TNGA160404TA3		●					3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6
NP-TNGA160408TA3		●					3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412TA3		●					3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9
NP-TNGA160404TS3	●						3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6
NP-TNGA160408TS3	●						3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412TS3	●						3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9
NP-TNGA160408TH3		●					3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.7
NP-TNGA160412TH3		●					3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9

BC8200 系列 NEW

负角刀片 (带孔)

G级精度

VNGA



(mm)

型 号	涂层CBN						使用刃角数	IC	S	RE	D1	LE
	BC8210	BC8220										
NP-VNGA160404GA4	●						4	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408GA4	●						4	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-VNGA160412GA4	●						4	9.525	4.76	1.2	3.81	1.5
NP-VNGA160404GS4	●						4	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408GS4	●						4	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-VNGA160412GS4	●						4	9.525	4.76	1.2	3.81	1.5
NP-VNGA160404GH4	●						4	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408GH4	●						4	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-VNGA160404FS4	●						4	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408FS4	●						4	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-VNGA160404VA4	●						4	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408VA4	●						4	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-VNGA160412VA4	●						4	9.525	4.76	1.2	3.81	1.5
NP-VNGA160404TA4	●						4	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408TA4	●						4	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-VNGA160404TS4	●						4	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408TS4	●						4	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-VNGA160404TH4	●						4	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408TH4	●						4	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-VNGA160402GA2	●						2	9.525	4.76	0.2	3.81	2.5
NP-VNGA160404GA2	●						2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408GA2	●						2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-VNGA160412GA2	●						2	9.525	4.76	1.2	3.81	1.5
NP-VNGA160402GS2	●						2	9.525	4.76	0.2	3.81	2.5
NP-VNGA160404GS2	●						2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408GS2	●						2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-VNGA160412GS2	●						2	9.525	4.76	1.2	3.81	1.5
NP-VNGA160404GH2	●						2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408GH2	●						2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-VNGA160402FS2	●						2	9.525	4.76	0.2	3.81	2.5
NP-VNGA160404FS2	●						2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408FS2	●						2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-VNGA160404VA2	●						2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408VA2	●						2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-VNGA160412VA2	●						2	9.525	4.76	1.2	3.81	1.5
NP-VNGA160404TA2	●						2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408TA2	●						2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-VNGA160404TS2	●						2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408TS2	●						2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0
NP-VNGA160404TH2	●						2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5
NP-VNGA160408TH2	●						2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0

● : 标准库存品
(刀片为1盒1片装)

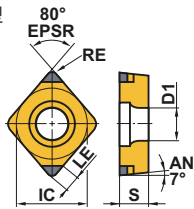
正角刀片 (带孔)

G级精度

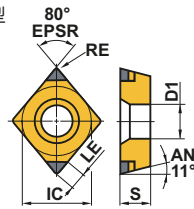
CCGW 7°, CCGT 7°, CPGB 11°

新小刀头刀片	新小刀头刀片	新小刀头刀片	新小刀头刀片
NP_□□2	NP_□□W□2	BF_、BM_	NP
			
	(修光刃)	(带断屑槽)	(非ISO) *

2刃角型



2刃角型



(mm)

型 号	涂层CBN						使用刃角数	IC	S	RE	D1	LE
	BC8210	BC8220										
NP-CCGW060202GA2	●						2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.7
NP-CCGW060204GA2	●						2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.8
NP-CCGW060208GA2	●						2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0
NP-CCGW09T302GA2	●						2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.7
NP-CCGW09T304GA2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.8
NP-CCGW09T308GA2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
NP-CCGW060202GS2	●						2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.7
NP-CCGW060204GS2	●						2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.8
NP-CCGW060208GS2	●						2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0
NP-CCGW09T302GS2	●						2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.7
NP-CCGW09T304GS2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.8
NP-CCGW09T308GS2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
NP-CCGW060202FS2	●						2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.7
NP-CCGW060204FS2	●						2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.8
NP-CCGW060208FS2	●						2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0
NP-CCGW09T302FS2	●						2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.7
NP-CCGW09T304FS2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.8
NP-CCGW09T308FS2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
NP-CCGW09T304VA2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.8
NP-CCGW09T308VA2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
NP-CCGW09T304TA2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.8
NP-CCGW09T308TA2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
NP-CCGW09T304FSWS2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.8
NP-CCGW09T308FSWS2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
NP-CCGW09T304GAWS2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.8
NP-CCGW09T308GAWS2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
NP-CCGW09T304GSWS2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.8
NP-CCGW09T308GSWS2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
BF-CCGT09T304TS2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.8
BF-CCGT09T308TS2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
BM-CCGT09T304TA2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.8
BM-CCGT09T308TA2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
NP-CCGW03S102FS	●						1	3.57*	1.39	0.2	2.0	1.1
NP-CCGW03S104FS	●						1	3.57*	1.39	0.4	2.0	1.0
NP-CCGW04T002FS	●						1	4.37*	1.79	0.2	2.4	1.5
NP-CCGW04T004FS	●						1	4.37*	1.79	0.4	2.4	1.4

* 内接圆非ISO标准。(小型可调式镗刀杆SCLC型专用)

BC8200 系列 NEW

(mm)

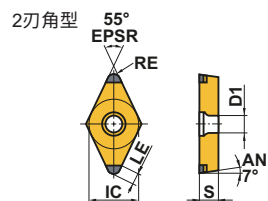
型 号	涂层CBN						使用刃角数	IC	S	RE	D1	LE
	BC8210	BC8220										
NP-CPGB080204GA2	●						2	7.94	2.38	0.4	3.5	1.8
NP-CPGB080208GA2	●						2	7.94	2.38	0.8	3.5	2.0
NP-CPGB080212GA2	●						2	7.94	2.38	1.2	3.5	2.2
NP-CPGB090302GA2	●						2	9.525	3.18	0.2	4.5	1.7
NP-CPGB090304GA2	●						2	9.525	3.18	0.4	4.5	1.8
NP-CPGB090308GA2	●						2	9.525	3.18	0.8	4.5	2.0
NP-CPGB090312GA2	●						2	9.525	3.18	1.2	4.5	2.2
NP-CPGB080204GS2	●						2	7.94	2.38	0.4	3.5	1.8
NP-CPGB080208GS2	●						2	7.94	2.38	0.8	3.5	2.0
NP-CPGB090302GS2	●						2	9.525	3.18	0.2	4.5	1.7
NP-CPGB090304GS2	●						2	9.525	3.18	0.4	4.5	1.8
NP-CPGB090308GS2	●						2	9.525	3.18	0.8	4.5	2.0
NP-CPGB090304VA2	●						2	9.525	3.18	0.4	4.5	1.8
NP-CPGB090308VA2	●						2	9.525	3.18	0.8	4.5	2.0
NP-CPGB090312VA2	●						2	9.525	3.18	1.2	4.5	2.2
NP-CPGB090304TA2	●						2	9.525	3.18	0.4	4.5	1.8
NP-CPGB090308TA2	●						2	9.525	3.18	0.8	4.5	2.0
NP-CPGB090312TA2	●						2	9.525	3.18	1.2	4.5	2.2

●：标准库存品
(刀片为1盒1片装)

正角刀片 (带孔)

G级精度

DCGW 7°, DCGT 7°



新小刀头刀片
NP_ 002



新小刀头刀片
BF_, BM_



(带断屑槽)

(mm)

型 号	涂层CBN						使用刃角数	IC	S	RE	D1	LE
	BC8210	BC8220										
NP-DCGW070202GA2	●						2	6.35	2.38	0.2	2.8	2.2
NP-DCGW070204GA2	●						2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1
NP-DCGW070208GA2	●						2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0
NP-DCGW11T302GA2	●						2	9.525	3.97	0.2	4.4	2.2
NP-DCGW11T304GA2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1
NP-DCGW11T308GA2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
NP-DCGW070202GS2	●						2	6.35	2.38	0.2	2.8	2.2
NP-DCGW070204GS2	●						2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1
NP-DCGW070208GS2	●						2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0
NP-DCGW11T302GS2	●						2	9.525	3.97	0.2	4.4	2.2
NP-DCGW11T304GS2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1
NP-DCGW11T308GS2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
NP-DCGW070202FS2	●						2	6.35	2.38	0.2	2.8	2.2
NP-DCGW070204FS2	●						2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1
NP-DCGW070208FS2	●						2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0
NP-DCGW11T302FS2	●						2	9.525	3.97	0.2	4.4	2.2
NP-DCGW11T304FS2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1
NP-DCGW11T308FS2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
NP-DCGW11T304VA2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1
NP-DCGW11T308VA2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
NP-DCGW11T304TA2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1
NP-DCGW11T308TA2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
BF-DCGT11T304TS2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1
BF-DCGT11T308TS2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0
BM-DCGT11T304TA2	●						2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1
BM-DCGT11T308TA2	●						2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0

BC8200 系列 NEW

正角刀片 (带孔)

G级精度

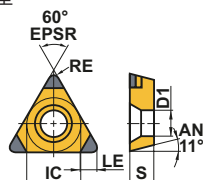
TPGB 11°

新小刀头刀片

NP_003



3刃角型



(mm)

型 号	涂层CBN						使用刃角数	IC	S	RE	D1	LE
	BC8210	BC8220										
NP-TPGB090204GA3	●						3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6
NP-TPGB090208GA3	●						3	5.56	2.38	0.8	2.9	1.7
NP-TPGB110302GA3	●						3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5
NP-TPGB110304GA3	●						3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6
NP-TPGB110308GA3	●						3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.7
NP-TPGB160304GA3	●						3	9.525	3.18	0.4	4.4	1.6
NP-TPGB160308GA3	●						3	9.525	3.18	0.8	4.4	1.7
NP-TPGB080204GS3	●						3	4.76	2.38	0.4	2.4	1.6
NP-TPGB080208GS3	●						3	4.76	2.38	0.8	2.4	1.7
NP-TPGB090204GS3	●						3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6
NP-TPGB090208GS3	●						3	5.56	2.38	0.8	2.9	1.7
NP-TPGB110302GS3	●						3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5
NP-TPGB110304GS3	●						3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6
NP-TPGB110308GS3	●						3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.7
NP-TPGB160304GS3	●						3	9.525	3.18	0.4	4.4	1.6
NP-TPGB160308GS3	●						3	9.525	3.18	0.8	4.4	1.7
NP-TPGB110302FS3	●						3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5
NP-TPGB110304FS3	●						3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6
NP-TPGB110308FS3	●						3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.7
NP-TPGB110304VA3	●						3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6
NP-TPGB110308VA3	●						3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.7
NP-TPGB110304TA3	●						3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6
NP-TPGB110308TA3	●						3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.7

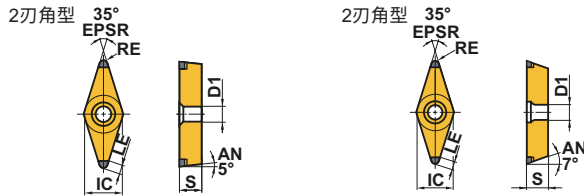
正角刀片 (带孔)

G级精度

VBGW 5°, VCGW 7°

新小刀头刀片

NP_002

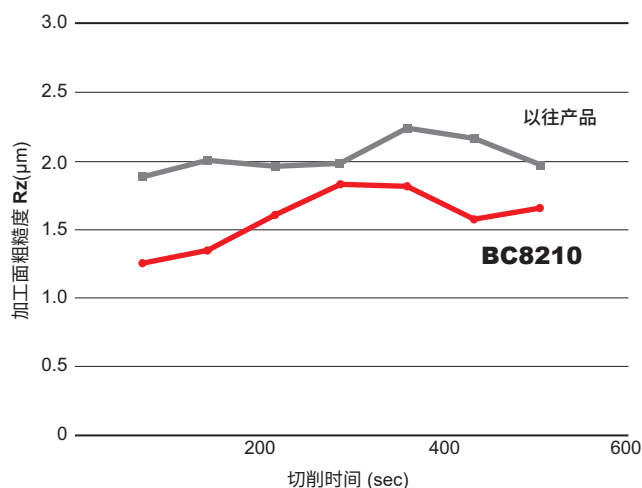
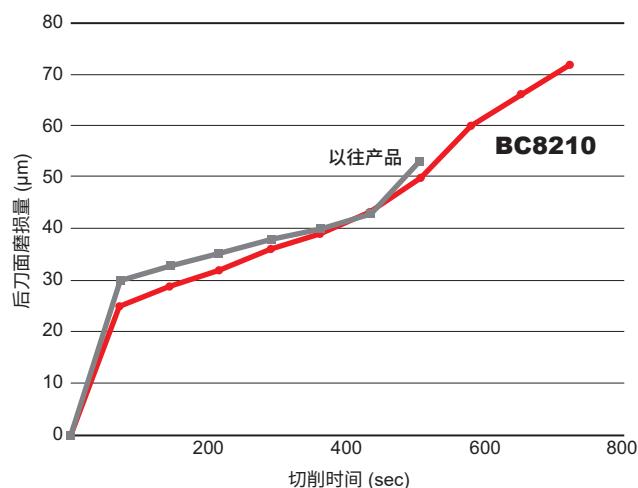


型 号	涂层CBN						使用刃角数	IC	S	RE	D1	LE
	BC8210	BC8220										
NP-VBGW110302GA2	●						2	6.35	3.18	0.2	2.85	2.5
NP-VBGW110304GA2	●						2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5
NP-VBGW110308GA2	●						2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0
NP-VBGW160402GA2	●						2	9.525	4.76	0.2	4.43	2.5
NP-VBGW160404GA2	●						2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5
NP-VBGW160408GA2	●						2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0
NP-VBGW110302GS2	●						2	6.35	3.18	0.2	2.85	2.5
NP-VBGW110304GS2	●						2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5
NP-VBGW110308GS2	●						2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0
NP-VBGW160402GS2	●						2	9.525	4.76	0.2	4.43	2.5
NP-VBGW160404GS2	●						2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5
NP-VBGW160408GS2	●						2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0
NP-VBGW110302FS2	●						2	6.35	3.18	0.2	2.85	2.5
NP-VBGW110304FS2	●						2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5
NP-VBGW110308FS2	●						2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0
NP-VBGW160402FS2	●						2	9.525	4.76	0.2	4.43	2.5
NP-VBGW160404VA2	●						2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5
NP-VBGW160408VA2	●						2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0
NP-VBGW160404TA2	●						2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5
NP-VBGW160408TA2	●						2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0
NP-VCGW160404GA2	●						2	9.525	4.76	0.4	4.4	2.5
NP-VCGW160408GA2	●						2	9.525	4.76	0.8	4.4	2.0
NP-VCGW160404GS2	●						2	9.525	4.76	0.4	4.4	2.5
NP-VCGW160408GS2	●						2	9.525	4.76	0.8	4.4	2.0
NP-VCGW160404VA2	●						2	9.525	4.76	0.4	4.4	2.5
NP-VCGW160408VA2	●						2	9.525	4.76	0.8	4.4	2.0
NP-VCGW160404TA2	●						2	9.525	4.76	0.4	4.4	2.5
NP-VCGW160408TA2	●						2	9.525	4.76	0.8	4.4	2.0

BC8210 连续~轻断续加工用

SCr420 (HRC60) 连续切削加工

连续切削加工中可抑制后刀面磨损, 维持优良的加工面精度。

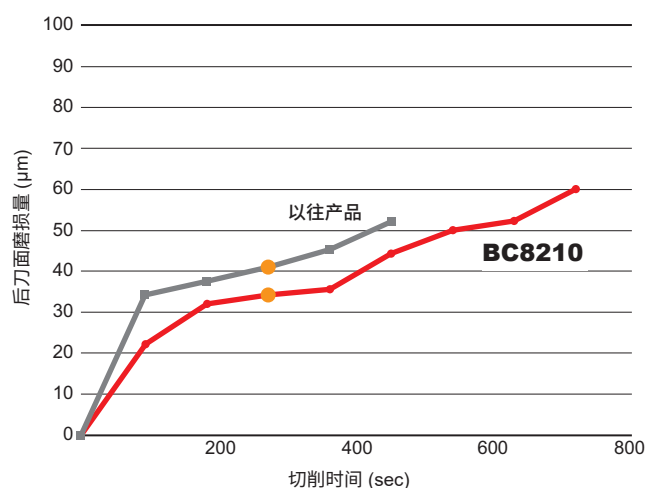


<切削条件>

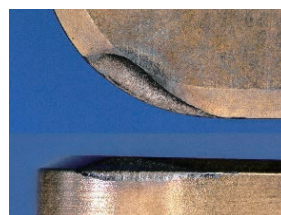
工件材料: SCr420 (HRC60)
 刀片: NP-CNGA120408GS2
 切削速度: $v_c = 200$ m/min
 每转进给量: $f = 0.1$ mm/rev
 切削深度: $a_p = 0.2$ mm
 冷却方式: 干式切削

SCr420 (HRC60) 轻断续切削加工

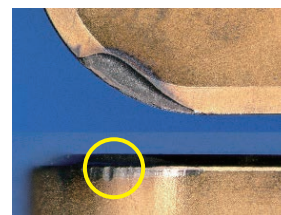
轻断续切削加工中可实现优良的耐崩刃性。



切削360秒后的照片



BC8210



以往产品 崩刃

<切削条件>

工件材料: SCr420 (HRC60)
 刀片: NP-CNGA120408GS2
 切削速度: $v_c = 160$ m/min
 每转进给量: $f = 0.1$ mm/rev
 切削深度: $a_p = 0.2$ mm
 冷却方式: 干式切削

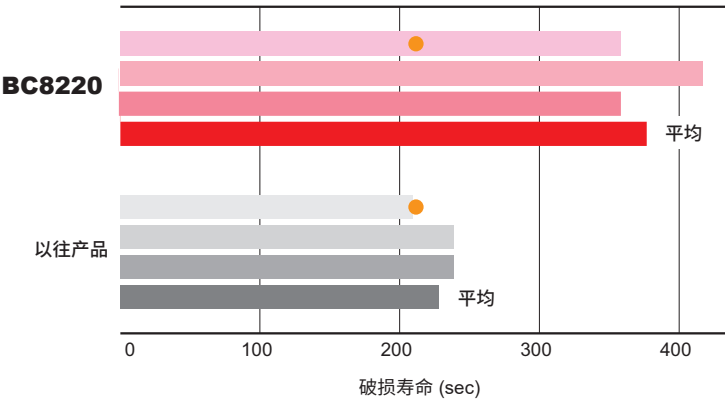
推荐切削条件

材料	工件材料	加工形态	切削速度 v_c (m/min)					每转进给量 f (mm/rev)	切削深度 a_p (mm)	冷却方式
			100	150	200	250	300			
BC8210	高硬度钢	连续	100 ~ 300					≤ 0.2	≤ 0.35	干式、湿式
		轻断续	100 ~ 250					≤ 0.2	≤ 0.35	干式、湿式

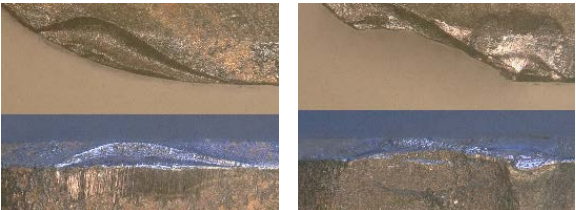
BC8220 通用加工用

SCr420 (HRC60) 中断续切削加工

中断续切削加工中的耐破损性优良, 因此可实现稳定加工。



切削210秒后的照片



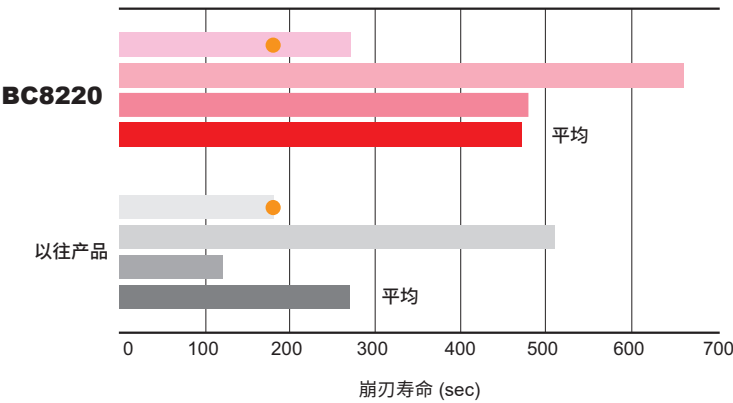
BC8220

以往产品

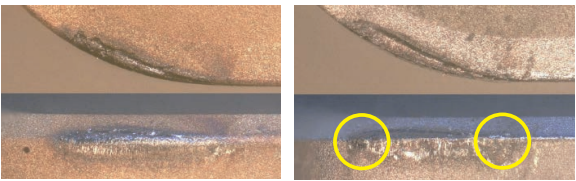
<切削条件>
工 件 材 料: SCr420 (HRC60)
刀 片: NP-CNGA120408VA2
切 削 速 度: $vc=250$ m/min
每 转 进 给 量: $f=0.15$ mm/rev
切 削 深 度: $ap=0.1$ mm
冷 却 方 式: 干式切削

SCr420 (HRC60) 强断续切削加工

强断续切削加工中可实现优良的耐崩刃性。



切削180秒后的照片



BC8220

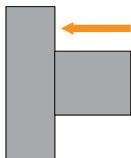
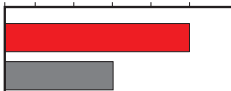
以往产品 崩刃

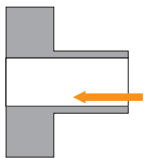
<切削条件>
工 件 材 料: SCr420 (HRC60)
刀 片: NP-CNGA120408VA2
切 削 速 度: $vc=200$ m/min
每 转 进 给 量: $f=0.05$ mm/rev
切 削 深 度: $ap=0.1$ mm
冷 却 方 式: 湿式切削

推荐切削条件

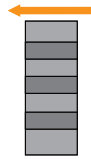
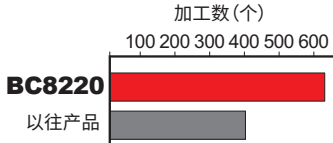
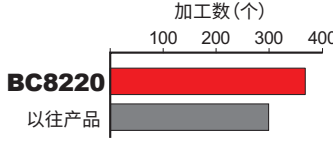
材料	工件材料	加工形态	切削速度 vc (m/min)					每转进给量 f (mm/rev)	切削深度 ap (mm)	冷却方式
			100	150	200	250	300			
BC8220	高硬度钢	连续	100 ~ 250					≤ 0.2	≤ 0.5	干式、湿式
		轻—中断续	100 ~ 200					≤ 0.2	≤ 0.3	干式、湿式

使用实例

使用刀片		NP-CNGA120412GSWS2	NP-DCGW11T304GS2
工件材料	非调质钢		
	16MnCr5		
零件名称		汽车零部件	汽车零部件
加工位置		外圆连续切削加工	内孔连续切削加工
切削条件	切削速度 v_c (m/min)	260	240
	每转进给量 f (mm/rev)	0.20	0.08
	切削深度 a_p (mm)	0.15	0.20
冷却方式		干式切削	干式切削
结果		加工数(个) 200 400 600 800 1000 BC8210  以往产品  连续切削加工中可维持良好的加工面粗糙度, 刀具寿命延长至以往产品的1.6倍以上。	加工数(个) 10 20 30 40 50 BC8210  以往产品  连续切削加工中, 达到与以往产品同等数量的加工后仍可继续使用, 刀具寿命延长。与以往产品相比可维持良好的加工面粗糙度。

使用刀片		NP-CCGW09T308GS2	NP-CCGW09T304FS2
工件材料	16MnCr5		
	合金钢		
零件名称		汽车零部件	汽车零部件
加工位置		内孔连续切削加工	内孔连续切削加工
切削条件	切削速度 v_c (m/min)	140	280
	每转进给量 f (mm/rev)	0.07	0.075
	切削深度 a_p (mm)	0.10	0.10
冷却方式		干式切削	干式切削
结果		加工数(个) 200 400 600 800 1000 BC8210  以往产品  连续切削加工中可大幅抑制加工面粗糙度变差, 刀具寿命延长至以往产品的1.8倍。	加工数(个) 50 100 150 200 250 BC8210  以往产品  在高速领域的连续切削加工中, 刀具寿命延长至以往产品的4倍。

客户的使用事例不同, 有时与推荐的切削条件会有所不同。

使用刀片		NP-TNGA160412TA3	NP-TNGA160420TA3
工件材料	16MnCr5		
零部件名称		汽车零部件	汽车零部件
加工位置		内孔强断续切削加工	外圆强断续切削加工
切削条件	切削速度 vc (m/min)	120	130
	每转进给量 f (mm/rev)	0.18	0.12
	切削深度 ap (mm)	0.15-0.25	0.25
冷却方式		干式切削	干式切削
结果		 加工数(个) 100 200 300 400 500 600 BC8220 以往产品	 加工数(个) 100 200 300 400 BC8220 以往产品
		强断续切削加工中, 刀具寿命延长至以往产品的1.5倍以上。	强断续切削加工中, 刀具寿命延长至以往产品的1.25倍以上。

客户的使用事例不同, 有时与推荐的切削条件会有所不同。



高硬度钢车削加工用涂层CBN材料

BC8200 系列

关于安全

●请勿用手直接触摸切削刃、切屑。●请在推荐条件范围内使用,及早更换刀具。●有时会有高温的切屑飞出,伸长的切屑排出。请使用防护罩、防护镜等防护用具。●使用非水溶性切削液时,务必采取防火措施。
●安装刀片或零部件时,请使用附带的扳手稳妥安装。●使用旋转刀具时,务必进行试运转,确认有无振摆、振动、异常声音。

 **三菱综合材料株式会社**

 **MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION**

 **三菱综合材料管理(上海)有限公司**

E-mail: mmscinfo@mmc.sh.cn

<http://www.mmsc-carbide.com.cn>

●刀具技术服务热线

三菱 三菱

400-001-3030

上海总公司
地址: 中国上海市长宁区长宁路1133号 来福士广场T1办公楼2101室 邮编: 200051

电话: 021-6289-0022

传真: 021-6279-1180

天津分公司

电话: 022-2311-9298

广州分公司

电话: 020-8755-5462

重庆分公司

电话: 023-6372-9572

沈阳分公司

电话: 024-3128-1230



随时随地
在您身边

YOUR GLOBAL CRAFTSMAN STUDIO



微信公众号
MMC-TOOLS

(规格若有更改, 恕不事先通知)

EXP-20-E008
2021.7