

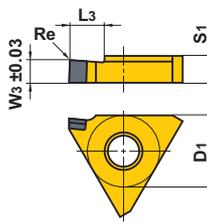
溝加工用工具MGバイト用

CBNインサート

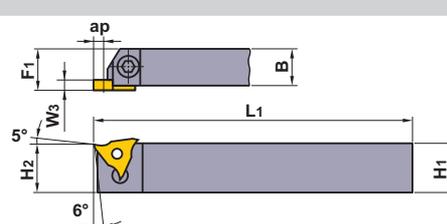
MGバイトと CBNの融合!

- 高剛性なMGバイトに搭載することで、優れた面精度・寿命を示します。
- 汎用性に優れたMB8025を採用し、幅広い用途への適応が可能です。

インサート

呼び記号	在庫	刃幅 W ₃ (mm)	寸法 (mm)				形状
	CBN		L ₃	D ₁	S ₁	Re	
	MB8025						
	R						
MGTR43125	●	1.25	2.0	12.7	4.76	0.2	 <p>規格は右勝手(R)のみです。</p>
43150	●	1.50	3.5	12.7	4.76	0.2	
43200	●	2.00	3.5	12.7	4.76	0.2	
43250	●	2.50	4.0	12.7	4.76	0.2	
43300	●	3.00	4.0	12.7	4.76	0.2	
43350	●	3.50	5.0	12.7	4.76	0.2	
43400	●	4.00	5.0	12.7	4.76	0.2	

対応MGバイトホルダ

MGH		外径溝入れ用								
				 <p>対応ホルダは右勝手(R)のみです。</p>						
呼び記号	在庫	対応インサート	刃幅 W ₃ (mm)	最大溝入れ深さ*1 ap (mm)	寸法 (mm)					
	R				H ₁	B	L ₁	H ₂	F ₁	
MGHR2020K4315	●	MGTR 43125 43400	1.25	2.0	20	20	125	20	20.2	
2020K4323	●		1.5 ≤ W ₃ ≤ 2.3	3.5						
2020K4333	●		2.3 < W ₃ ≤ 3.3	4.0						
2525M4315	●		3.3 < W ₃ ≤ 4.0	5.0	25	25	150	25	25.2	
2525M4323	●		1.25	2.0						
2525M4333	●		1.5 ≤ W ₃ ≤ 2.3	3.5						
2525M4323	●		2.3 < W ₃ ≤ 3.3	4.0	25	25	150	25	25.2	
2525M4333	●	3.3 < W ₃ ≤ 4.0	5.0							

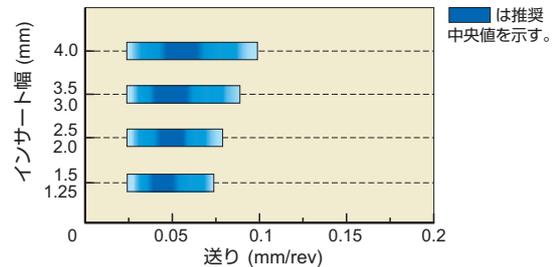
●: 標準在庫品

*1 CBNインサート取付け時の寸法です。

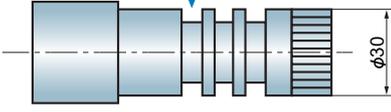
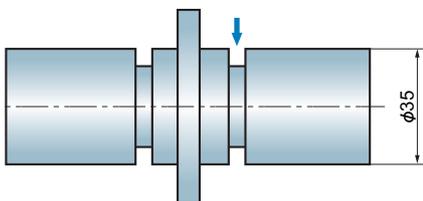
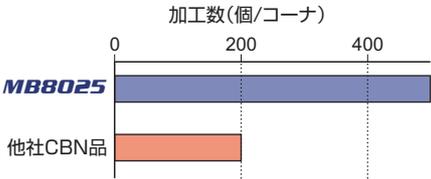
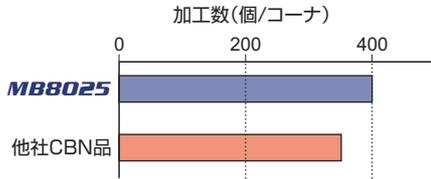
推奨切削条件

被削材	かたさ	インサート 材種	切削速度 (m/min)	切削油剤
H 高硬度鋼	35-65HRC	MB8025	100(60-120)	乾式、湿式

● 推奨切削送り



使用例

使用インサート	MGTR43200 (MB8025)	MGTR43300 (MB8025)
被削材	SCr420 (61-65HRC) 	SCM415 (59HRC) 
部品名	シャフト	シャフト
切削条件	切削速度 (m/min)	100
	送り (mm/rev)	0.05
切削油剤	湿式切削	湿式切削
結果	 他社CBN品に対し、約2.5倍の寿命延長が可能になった。	 他社CBN品は欠損が多いが、MB8025は欠損することなく寿命延長が可能になった。

安全について

●切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。●推奨条件の範囲内で使用し、工具交換は早めに行ってください。●高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護メガネなどの保護具を使用してください。●不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。●インサートや部品の取付けは、付属のレンチやスパナを用いて確実に取り付けてください。

三菱マテリアル株式会社



GMS EMS
ISO 9001:2008 ISO 14001:2004
(JSA2008) (JSA2008)



GMS
ISO 9001:2008 ISO 14001:2004
(JSA2008)



JAB
EMAS REGISTRATION
REG03



GRCA
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004

三菱マテリアルツールズ株式会社

本社 03-5819-5240 営業企画部 03-5819-5245 T S S 部 03-5819-5260

東日本支店

販売1部 03-5819-5241 仙台営業所 022-221-3230 太田営業所 0276-45-1700 南関東営業所 045-332-6925
販売2部 03-5819-5251 常磐営業所 0294-27-6050 新潟営業所 025-247-0155 富士営業所 0545-52-4599
苫小牧営業所 0144-33-7035 北関東営業所 0285-25-8380 上田営業所 0268-23-7788 静岡営業所 054-252-1139

中部支店

名古屋販売1部 052-745-5051 名古屋販売2部 052-745-6100 三河販売部 0566-77-3411 浜松営業所 053-450-2030

西日本支店

販売1部 06-6355-1050 明石営業所 078-934-6815 岡山営業所 086-430-3006 九州営業所 092-436-4664
販売2部 06-6355-1051 金沢営業所 076-269-3051 広島営業所 082-221-4457 東大阪営業所 06-6745-7301
京滋営業所 077-554-8570

<http://www.mitsubishicarbide.com>

●電話技術相談室(携帯電話からも通話可能です)

三菱 ヨイ工具

フリーダイヤル

0120-34-4159

(仕様はお断りせずに変更する場合がありますのでご了承ください)

2008.6.E(1.9C)



Printed on 100% Recycled Paper

このカタログの印刷には、環境にやさしい大豆インキを使用しております。