

# 외경가공용 바이트 규격 호칭방법

## ●외경가공용 바이트의 구성

①적용할 수 있는 선삭용팁을 형상별로 정리하고 있습니다. (다음항 참조)

**바이트형명 표시**  
제품 규격의 선두 4문자의 형명 표시와 가공용도를 표시하고 있습니다.

**적용팁별 타이틀**  
전체 가공용도 표시

**외경가공**  
VN 바이트  
DVVN

**가공용도 틀링도**  
외경·모방·단면·면취 등 적용가능한 가공용도를 그림과 화살표로 표시, 절입각을 표시하였습니다.

**제품규격도**  
용도별 적용팁  
브레이커 표시

**가공용도 틀링도**  
외경·모방·단면·면취 등 적용가능한 가공용도를 그림과 화살표로 표시, 절입각을 표시하였습니다.

**제품규격도**  
용도별 적용팁  
브레이커 표시

**바이트형명 표시**  
제품 규격의 선두 4문자의 형명 표시와 가공용도를 표시하고 있습니다.

**적용팁별 타이틀**  
전체 가공용도 표시

**외경가공**  
VN 바이트  
DVVN

**가공용도 틀링도**  
외경·모방·단면·면취 등 적용가능한 가공용도를 그림과 화살표로 표시, 절입각을 표시하였습니다.

**제품규격도**  
용도별 적용팁  
브레이커 표시

**가공용도 틀링도**  
외경·모방·단면·면취 등 적용가능한 가공용도를 그림과 화살표로 표시, 절입각을 표시하였습니다.

**제품규격도**  
용도별 적용팁  
브레이커 표시

**바이트형명 표시**  
제품 규격의 선두 4문자의 형명 표시와 가공용도를 표시하고 있습니다.

**적용팁별 타이틀**  
전체 가공용도 표시

**외경가공**  
VN 바이트  
DVVN

**가공용도 틀링도**  
외경·모방·단면·면취 등 적용가능한 가공용도를 그림과 화살표로 표시, 절입각을 표시하였습니다.

**제품규격도**  
용도별 적용팁  
브레이커 표시

**가공용도 틀링도**  
외경·모방·단면·면취 등 적용가능한 가공용도를 그림과 화살표로 표시, 절입각을 표시하였습니다.

**제품규격도**  
용도별 적용팁  
브레이커 표시

**재고표시 범위**  
페이지를 펼쳤을 때 왼쪽 페이지에 표시되어 있습니다.

**제재 바이트별, 적용팁 상세참조**  
페이지로 점프  
각 페이지에 게재되어 있는 제품규격별의 적용팁은 상세 참조 페이지를 표시하고 있습니다.

**페이지 점프 표시**  
· 부품규격  
· 기술자료  
등 관련된 참조 페이지를 해당 페이지 우측에 게재하였습니다.

**제품규격란**  
규격기호, 재고(좌, 우승수별), 적용팁, 제품치수 사용부품을 표기하고 있습니다.

**●주문 시는**  
①제품규격, 승수(좌·우)를 지정해 주십시오.

# 선삭공구 외경가공

바이트 일람	C002
주요 바이트 호칭방법	C006
클램프 기구	C007
외경가공용 바이트 규격	
<b>CN</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C008
<b>DN</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C010
<b>SN</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C012
<b>TN</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C016
<b>VN</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C019
<b>WN</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C022
<b>CC</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C023
<b>DC</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C024
<b>RC</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C025
<b>SC</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C027
<b>TC</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C028
<b>VC</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C029
<b>XC</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C031
<b>TL</b> 바이트	C035
●알루미늄용 바이트	
<b>DE</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C032
<b>TE</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C033
<b>VD</b> ○ <b>○</b> 팁 대응 바이트	C034



## \*게재형번 (알파벳순)

C008 <b>DCLN</b>	C012 <b>PSBN</b>	C033 <b>STFE</b>
C010 <b>DDJN</b>	C014 <b>PSDN</b>	C028 <b>STGC</b>
C016 <b>DTGN</b>	C015 <b>PSKN</b>	C033 <b>STGE</b>
C019 <b>DVJN</b>	C013 <b>PSSN</b>	C029 <b>SVJC</b>
C021 <b>DVPN</b>	C013 <b>PSTN</b>	C034 <b>SVJD</b>
C020 <b>DVVN</b>	C017 <b>PTFN</b>	C030 <b>SVPC</b>
C022 <b>DWLN</b>	C016 <b>PTGN</b>	C029 <b>SVVC</b>
C009 <b>MCLN</b>	C019 <b>PVJN</b>	C031 <b>SXZC</b>
C012 <b>MSBN</b>	C021 <b>PVPN</b>	C035 <b>TLHR</b>
C014 <b>MSSN</b>	C020 <b>PVVN</b>	
C018 <b>MTEN</b>	C022 <b>PWLN</b>	
C017 <b>MTJN</b>	C023 <b>SCLC</b>	
C018 <b>MTQN</b>	C024 <b>SDJC</b>	
C009 <b>PCBN</b>	C032 <b>SDJE</b>	
C008 <b>PCLN</b>	C024 <b>SDNC</b>	
C011 <b>PDHN</b>	C032 <b>SDNE</b>	
C010 <b>PDJN</b>	C026 <b>SRDC</b>	
C025 <b>PRDC</b>	C026 <b>SRGC</b>	
C025 <b>PRGC</b>	C027 <b>SSSC</b>	

# 바이트 일람 (네가티브팁)

C

외경가공

대응 인서트		CN	WN	DN	TN	VN	VN	TN	CN	SN
명칭 및 외관	특징 상크 치수 (높이×폭×길이)	외경가공 모방절삭			외경가공 모방절삭			외경가공		
		KAPR=95°			KAPR=93°			KAPR=72.5°	KAPR=91°	KAPR=75°
LL 바이트	<ul style="list-style-type: none"> <li>레버록식</li> <li>ISO규격에 준함</li> <li>풍부한 바이트 형상</li> <li>경~중절삭까지 대응</li> <li>경제적인 네가티브팁</li> </ul> 10 x 10 x 70    25 x 25 x 150 12 x 12 x 80    32 x 25 x 170 16 x 16 x 100    32 x 32 x 170 20 x 20 x 125									
		PCLN ⊕ C008	PWLN ⊕ C022	PDJN ⊕ C010					PTGN ⊕ C016	PCBN ⊕ C009
더블클램프 바이트	<ul style="list-style-type: none"> <li>신더블 클램프식</li> <li>팁을 확실하게 고정시킴</li> <li>뛰어난 인선위치정도</li> <li>경제적인 네가티브팁</li> <li>소형팁도 시리즈화</li> </ul> 16 x 16 x 100    25 x 25 x 150 20 x 20 x 125    32 x 25 x 170									
		DCLN ⊕ C008	DWLN ⊕ C022	DDJN ⊕ C010		DVJN ⊕ C019	DVJN ⊕ C020	DTGN ⊕ C016		
중절삭용 더블클램프바이트	<ul style="list-style-type: none"> <li>더블클램프 식</li> <li>팁을 확실하게 고정시킴</li> <li>중(重)절삭에 대응</li> <li>네가티브팁</li> </ul> 32 x 32 x 170 40 x 40 x 200									
		MCLN ⊕ C009								
WP 바이트	<ul style="list-style-type: none"> <li>더블클램프 식</li> <li>팁 교환 용이</li> <li>경제적인 네가티브팁</li> </ul> 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 35 x 25 x 170									
					MTJN ⊕ C017					
MP 바이트	<ul style="list-style-type: none"> <li>핀록식</li> <li>35°마름모형 팁을 사용</li> <li>코너가공에 최적</li> </ul> 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150									
						PVJN ⊕ C019	PVVN ⊕ C020			

SN <sup>○○</sup> 	TN <sup>○○</sup> 	SN <sup>○○</sup> 	SN <sup>○○</sup> 	SN <sup>○○</sup> 	TN <sup>○○</sup> 	DN <sup>○○</sup> 	TN <sup>○○</sup> 	VN <sup>○○</sup> 	특수형상 (포지티브팁)	선택기준					
외경가공 면취가공		외경·단면 면취가공		단면가공		단면가공 모방가공			외경가공 모방가공	경제성	저저항 (절삭력)	블랭프 강성	조작성	전용	
KAPR=60°		KAPR=45°	KAPR=45°	KAPR=75°	KAPR=91°	KAPR=105° 107.5° 117.5°			특수형상 (포지티브팁)						
PSTN ⊕ C013	PSDN ⊕ C014	PSSN ⊕ C013	PSKN ⊕ C015	PTFN ⊕ C017	PDHN ⊕ C011	DVPN ⊕ C021			PRGC ⊕ C025	PRDC ⊕ C025					
		MSSN ⊕ C014													
MTEN ⊕ C018					MTQN ⊕ C018										
						PVPN ⊕ C021									

주1) ⊕는 적극추천, ○는 추천재종을 나타냅니다.

C

외경가공

# 바이트 일람 (포지티브)

C

외경가공

대응 인서트		CC	VP	DC/DE	VB/VC/ VD	VC	DC/DE	VB/VC
명칭 및 외관	특징 상크 치수 (높이×폭×길이)	외경가공 모방절삭		외경가공 모방절삭				
		KAPR=95°	KAPR=93° 95°		KAPR=62.5° 72.5°			
프로파일 바이트	<ul style="list-style-type: none"> <li>스크류온식</li> <li>25°마름모형 팁을 사용</li> <li>60°까지 백가공 가능</li> </ul> <p>16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150</p>							
SP 바이트	<ul style="list-style-type: none"> <li>스크류온식</li> <li>7°포지티브팁을 사용하는 미니바이트</li> </ul> <p>8 x 8 x 60 10 x 10 x 70 12 x 12 x 80 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150</p>							
		SCLC ↻ C023		SDJC ↻ C024	SVJC ↻ C029		SDNC ↻ C024	SVVC ↻ C029
알루미늄용 바이트	<ul style="list-style-type: none"> <li>스크류온식</li> <li>20°포지티브 팁 사용 (35°마름모형팁은 15°)</li> <li>하이레이크로 절삭성이 양호하다</li> </ul> <p>16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150</p>							
				SDJE ↻ C032	SVJD ↻ C034		SDNE ↻ C032	
TL 바이트	<ul style="list-style-type: none"> <li>테이퍼형식</li> <li>R형 팁으로 양호한 정삭면을 얻을 수 있다</li> </ul> <p>20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 32 x 25 x 170</p>							
스몰 툴 (SMALL TOOLS) (일반외경가공)	<ul style="list-style-type: none"> <li>스크류온식</li> <li>주축 이동식 공구대에 탑재 가능</li> <li>7°포지티브팁을 사용하는 미니바이트</li> </ul> <p>8 x 8 x 125 10 x 10 x 125 12 x 12 x 150 16 x 16 x 150</p>							
		SCLC-SM ↻ D010	SVLP-SM ↻ D012	SDJC-SM ↻ D011	SVJB-SM ↻ D012	SVJC-SM ↻ D013	SDNC-SM ↻ D011	SVVB-SM ↻ D013
스몰 툴 (SMALL TOOLS) (백가공용)	<ul style="list-style-type: none"> <li>스크류온식</li> <li>주축 이동식 공구대에 탑재 가능</li> <li>세로날 설계에 의한 고강성 (BTA/CTB형)</li> <li>후면 조작 가능 (BTA/CTB형)</li> </ul> <p>8 x 10 x 120 10 x 10 x 120 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120</p>							

CC	TC/TE	SC	TE	VC/VP	특수형상	선택기준				
						경제성	저저항 (절삭력)	블랭크 안정성	조작성	전용
외경가공	외경 · 단면 면취 가공	단면가공	단면가공 모방가공	외경가공 모방가공	특수형상					
KAPR=90° 91°	KAPR=45°	KAPR=91°	KAPR=117.5°	특수형상						
					SXZC ↻ C031		○	○		
					SVPC ↻ C030		○			
	STGC ↻ C028	SSSC ↻ C027			SRGC ↻ C026					
				SRDC ↻ C026						
							○			○
	STGE ↻ C033		STFE ↻ C033							
					TLHR ↻ C035		○			○
					SVPP-SM ↻ D013		○			
	SCAC-SM ↻ D010									
				특수형상						
					BTAH/CTBH ↻ D014		○			
					BTVH ↻ D016					

주1) ○는 적극추천, ○는 추천재종을 나타냅니다.

# 주요바이트의 규격 호칭방법

■ LL바이트 · 더블클램프바이트  
 SP바이트 · 프로파일 바이트 · 알루미늄용 바이트

**P C L N R 25 25 M 12**

C  
외경가공

① 클램프 기구	
D	더블클램프 형
M	젯지록 형 중절삭용더블클램프바이트 형
P	레버록 형
S	스크류온식

③ 절입각 KAPR	
A	90°OFF SET 없음
B	75°
D	45° 중립
E	60°
F	90°
G	90°OFF SET 있음
H	107.5°
J	93°
K	75°
L	95°
N	62.5°
P	117.5°
Q	105°
S	45°
T	60°
V	72.5°
Z	특수

④ 사용팁	
C	7° 포지티브
N	네가티브
E	20° 포지티브

⑤ 승수	
R	우승수
L	좌승수
N	승수 없음

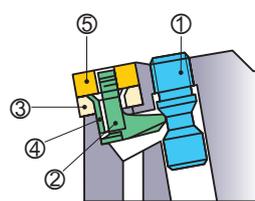
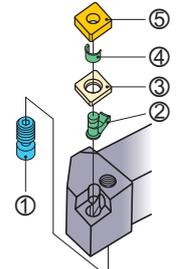
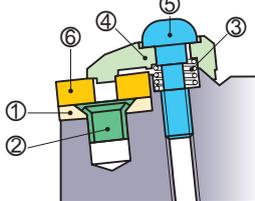
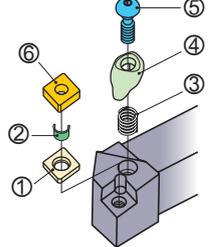
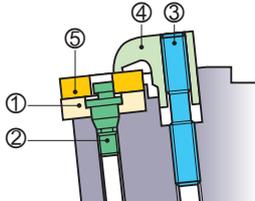
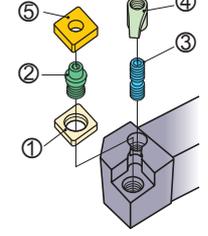
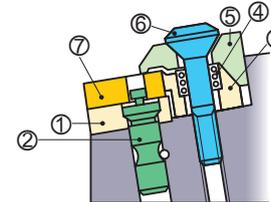
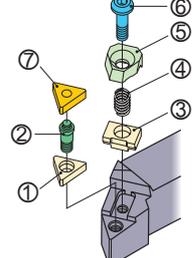
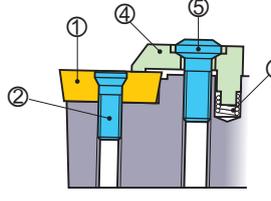
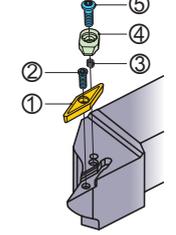
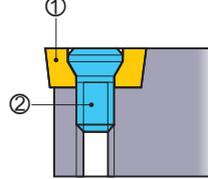
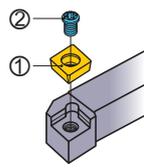
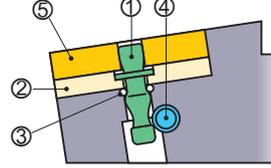
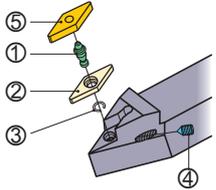
⑥ 상크단면 H/B (mm)	
8	08
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

⑦ 상크길이 LF (mm)	
D	60
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200

팁 내접원	팁 형상					
	정사각형	정삼각형	원형	80° 마름모형	55° 마름모형	35° 마름모형
6.00	-	-	06	-	-	-
6.35	-	11	-	06	07	11
7.94	-	13	-	-	-	-
8.00	-	-	08	-	-	-
9.525	09	16	-	09	11	16
10.00	-	-	10	-	-	-
12.00	-	-	12	-	-	-
12.70	12	22	-	12	15	-
15.875	15	27	-	16	-	-
16.00	-	-	16	-	-	-
19.05	19	-	-	19	-	-
20.00	-	-	20	-	-	-
25.00	-	-	25	-	-	-
25.40	25	-	-	-	-	-
32.00	-	-	32	-	-	-

② 팁 형상	
C	80° 마름모형
D	55° 마름모형
R	원형
S	정사각형
T	정삼각형
V	35° 마름모형
W	등변부등각 육각형
X	특수형상

# 클램프 기구

형 (대응 바이트)	구조	
<b>레버록</b> (LL 바이트)		 <ol style="list-style-type: none"> <li>① 클램프나사</li> <li>② 레버</li> <li>③ 시트</li> <li>④ 시트고정핀</li> <li>⑤ 팁</li> </ol>
<b>더블클램프</b> (더블클램프바이트)		 <ol style="list-style-type: none"> <li>① 시트</li> <li>② 시트고정핀</li> <li>③ 스프링</li> <li>④ 클램프</li> <li>⑤ 클램프나사</li> <li>⑥ 팁</li> </ol>
<b>중절삭용더블클램프</b> (중절삭용더블클램프바이트)		 <ol style="list-style-type: none"> <li>① 시트</li> <li>② 시트고정핀</li> <li>③ 클램프나사</li> <li>④ 클램프</li> <li>⑤ 팁</li> </ol>
<b>젯지록</b> (WP 바이트)		 <ol style="list-style-type: none"> <li>① 시트</li> <li>② 시트고정핀</li> <li>③ 플레이트</li> <li>④ 스프링</li> <li>⑤ 클램프</li> <li>⑥ 클램프나사</li> <li>⑦ 팁</li> </ol>
<b>투액션 더블 클램프</b> (프로파일 바이트)		 <ol style="list-style-type: none"> <li>① 팁</li> <li>② 클램프나사 (1)</li> <li>③ 스프링</li> <li>④ 클램프</li> <li>⑤ 클램프나사 (2)</li> </ol>
<b>스크류온식</b> (SP 바이트 알루미늄용바이트)		 <ol style="list-style-type: none"> <li>① 팁</li> <li>② 클램프나사</li> </ol>
<b>핀 록</b> (MP 바이트)		 <ol style="list-style-type: none"> <li>① 록핀</li> <li>② 시트</li> <li>③ 스프링</li> <li>④ 록나사</li> <li>⑤ 팁</li> </ol>

# CN<sup>00</sup>팁 대응 바이트

외경가공

규격		재고		적용팁	치수 (mm)							도구				
					H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치	
<b>PCLNR/L1616H09</b>		●	●	CNMG	09T3	16	16	100	22	16	20	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
<b>PCLNR/L2020K09</b>		●	●		09T3	20	20	125	22	20	25	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
<b>PCLNR/L2525M09</b>		●	●		09T3	25	25	150	22	25	32	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
<b>PCLNR/L2020K12</b>		●	●	CNMA	1204	20	20	125	28	20	25	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
<b>PCLNR/L2525M12</b>		●	●		CNMG	1204	25	25	150	28	25	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108
<b>PCLNR/L3225P12</b>		●	●	CNMM	1204	32	25	170	28	32	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
<b>PCLNR/L3232P16</b>		●	●	CNGA	1606	32	32	170	32	32	40	LLSCN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
<b>PCLNR/L3232P19</b>		●	●	CNGG	1906	32	32	170	40	32	40	LLSCN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

※ 장착토크 (N·m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

규격		재고		적용팁	치수 (mm)							도구					
					H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프	스프링	클램프 나사	렌치	
<b>DCLNR/L1616H09</b>		●	●	CNMG	09T3	16	16	100	25	16	20	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
<b>DCLNR/L2020K09</b>		●	●		09T3	20	20	125	25	20	25	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
<b>DCLNR/L2525M09</b>		●	●		09T3	25	25	150	25	25	32	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
<b>DCLNR/L2020K12</b>		●	●	CNMA	1204	20	20	125	29	20	25	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
<b>DCLNR/L2525M12</b>		●	●		CNMG	1204	25	25	150	29	25	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T
<b>DCLNR/L3225P12</b>		●	●	CNMM	1204	32	25	170	29	32	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

※1 장착토크 (N·m) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

※2 시트의 ( ) 안 기호는 팁 두께 3.18mm용으로, 표준홀더에는 세트되어 있지 않습니다.

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

PCLN형용 팁 > A074-A080  
DCLN형용 팁 > A074-A080

CBN&PCD 팁 > B022-B025, B055  
추천절삭조건 > A010-A015, B008

MCLN		외경 · 단면 가공용 중절삭용더블클램프바이트							중절삭	중절삭	중절삭	중 · 준중절삭		
									MH (19) 중절삭	무기호 (19) 중절삭	MS (19) 중절삭	RP (19) 중 · 준중절삭		
규격	재고 R	적용팁	치수 (mm)											
			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프	클램프 나사	렌치	
MCLNR3232P19	●	CNMG CNMM CNMA	1906	32	32	170	36	32	40	MSCN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
MCLNR4040R19	●		1906	40	40	200	36	40	50	MSCN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

※ 장착토크 (N · m) : LS25=8.2

PCBN		외경가공용 LL 바이트							정삭	경절삭	중절삭	중절삭		
									FP (12) 중절삭	LP (12) 중 · 준중절삭	MP (12) 스텐레스 용	MK (12) 중절삭		
규격	재고 R L	적용팁	치수 (mm)											
			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치	
PCBNR/L2020K12	● ●	CN A CN G CN M	1204	20	20	125	28	20	17	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCBNR/L2525M12	● ●		1204	25	25	150	25	25	22	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

※ 장착토크 (N · m) : LLCS108=3.3

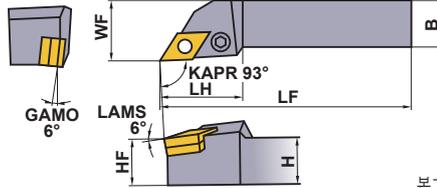
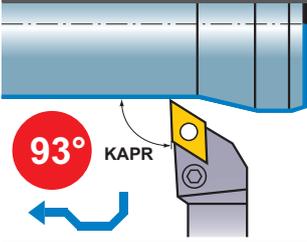
- |           |                     |        |                     |
|-----------|---------------------|--------|---------------------|
| MCLN형용 팁  | > A076 - A080       | 추천절삭조건 | > A010 - A015, B008 |
| PCBN형용 팁  | > A074 - A080       | 부품     | > P001              |
| CBN&PCD 팁 | > B022 - B025, B055 | 기술자료   | > Q001              |

# DN<sup>○</sup>팁 대응 바이트

## PDJN

외경 · 모방 가공용

### LL 바이트



본그림은  
우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경질삭	중질삭	중질삭
FP	LP	MP	MK
(15)	(15)	(15)	(15)
중 · 준중질삭	스테인레스 용	G급	CBN
RP	MM	R/L	
(15)	(15)	(15)	(15)

규격	재고		적용팁	치수 (mm)							※2				
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치	
PDJNR/L2020K15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNMX DNGA DNGG DNMG	1504	20	20	125	35	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDJNR/L2525M15	●	●		1504	25	25	150	35	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDJNR/L3225P15	●	●		1504	32	25	170	35	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

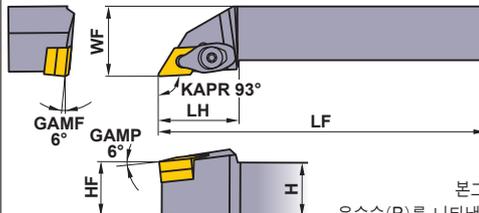
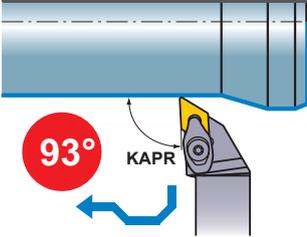
※1 장착토크 (N·m) : LLCS108=3.3

※2 시트의 ( ) 안 기호는 팁 두께6.35mm용으로, 표준홀더에는 세트되어져 있지 않습니다.

## DDJN

외경 · 모방 가공용

### 더블클램프바이트



본그림은  
우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경질삭	중질삭	중질삭
FP	LP	MP	MK
(15)	(11,15)	(15)	(11,15)
중 · 준중질삭	스테인레스 용	G급	CBN
RP	MM	R/L	
(15)	(15)	(15)	(15)

규격	재고		적용팁	치수 (mm)							※2					
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프	스프링	클램프 나사	렌치	
DDJNR/L1616H11	●	●	DNMG DNGA	1104	16	16	100	28	16	20	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L2020K11	●	●		1104	20	20	125	28	20	25	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L2525M11	●	●		1104	25	25	150	28	25	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L3225P11	●	●		1104	32	25	170	28	32	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L2020K15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNMX DNGA DNGG DNMG	1504	20	20	125	37	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DDJNR/L2525M15	●	●		1504	25	25	150	37	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DDJNR/L3225P15	●	●		1504	32	25	170	37	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

※1 장착토크 (N·m) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

※2 시트의 ( ) 안 기호는 팁 두께6.35mm용으로, 표준홀더에는 세트되어져 있지 않습니다.

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

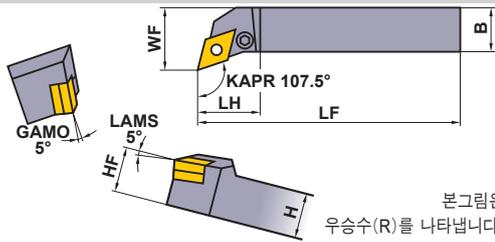
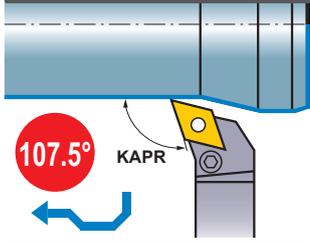
PDJN형용 팁 > A081-A087  
DDJN형용 팁 > A081-A087

CBN&PCD 팁 > B026-B030, B055  
추천절삭조건 > A010-A015, B008

# PDHN

단면 · 모방 가공용

## LL 화이트



정삭	경질삭	중질삭	중질삭
FP (15)	LP (15)	MP (15)	MK (15)
중 · 준중질삭	스테인레스 용	G급	CBN
RP (15)	MM (15)	R/L (15)	(15)

본그림은 우수수(R)를 나타냅니다.

규격	재고		적용팁	치수 (mm)							※2				
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치	
PDHNR/L2020K15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNGA DNGG DNGM	1504	20	20	125	34	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDHNR/L2525M15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNGA DNGG DNGM	1504	25	25	150	34	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDHNR/L3225P15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNGA DNGG DNGM	1504	32	25	170	34	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

※1 장착토크 (N·m) : LLCS108=3.3

※2 시트의 ( ) 안 기호는 팁 두께6.35mm용으로, 표준홀더에는 세트되어져 있지 않습니다.

C

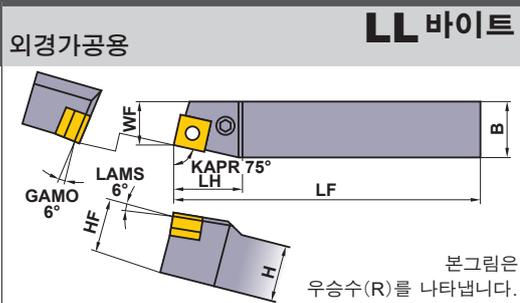
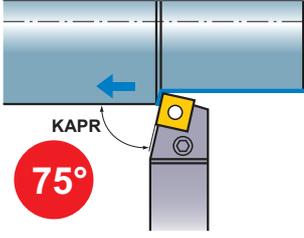
외경가공

PDHN형용 팁	> A081-A087
CBN&PCD 팁	> B026-B030, B055
추천절삭조건	> A010-A015, B008

부품	> P001
기술자료	> Q001

# SN<sup>○○</sup>팁 대응 바이트

## PSBN



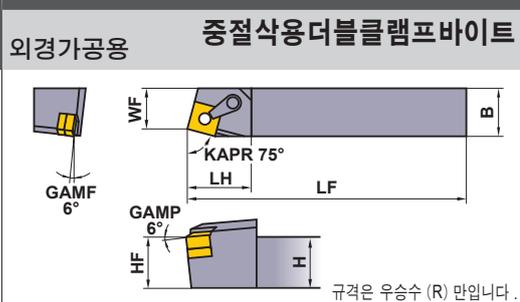
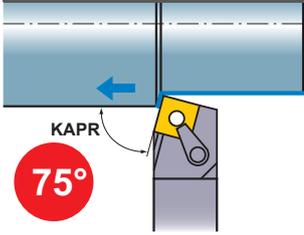
정삭	경질삭	중질삭	중질삭
FP  (12)	LP  (12)	MP  (12)	MK  (12,15,19)
중·준중질삭	스테인레스 용	G급	CBN
RP  (12,15,19)	MM  (12,15,19)	R/L  (09,12)	 (12)

외경가공

규격	재고 R L	적용팁	치수 (mm)						도구						
			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	레버고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치	
PSBNR/L1212F09	●●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	12	12	80	20	12	13	—	—	HLS2	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
PSBNR/L1616H09	●●		0903	16	16	100	22	16	13	LLSSN33	LLP23	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSBNR/L2020K12	●●		1204	20	20	125	28	20	17	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSBNR/L2525M12	●●		1204	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSBNR/L2525M15	●●		1506	25	25	150	33	25	22	LLSSN53	LLP15	—	LLCL25	LLCS508	HKY30R
PSBNR/L3232P19	●●		1906	32	32	170	40	32	27	LLSSN63	LLP16	—	LLCL16	LLCS310	HKY40R

※ 장착토크 (N·m) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

## MSBN



중질삭	중질삭	중질삭	중·준중질삭
MH  (19)	무기호  (19)	MS  (19)	RP  (19)
중질삭	중질삭	중질삭	M급
HZ  (19)	HX  (19)	HL  (19)	없음  (19)

규격	재고 R	적용팁	치수 (mm)						도구					
			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프	클램프 나사	렌치	
MSBNR3232P19	●	SNMG SNMM SNMA	1906	32	32	170	41	32	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
MSBNR4040R19	●	1906	40	40	200	41	40	35	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R	

※ 장착토크 (N·m) : LS25=8.2

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

PSBN형용 팁 > A089-A094  
MSBN형용 팁 > A090-A094

CBN&PCD 팁 > B031, B056  
추천절삭조건 > A010-A015, B008

규격		재고 R L	적용팁	치수 (mm)						도구					
				H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치	
<b>PSTNR/L1616H09</b>		●●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	16	16	100	20	16	13	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
<b>PSTNR/L2020K12</b>		●●		1204	20	20	125	25	20	17	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
<b>PSTNR/L2525M12</b>		●●		1204	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

※장착토크(N·m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

규격		재고 R L	적용팁	치수 (mm)								도구				
				H	B	LF	LH	HF	WF	WF2	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치	
<b>PSSNR/L1616H09</b>		●●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	16	16	100	22	16	20	14	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
<b>PSSNR/L2020K12</b>		●●		1204	20	20	125	31	20	25	17	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
<b>PSSNR/L2525M12</b>		●●		1204	25	25	150	31	25	32	24	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
<b>PSSNR/L3232P15</b>		●●		1506	32	32	170	34	32	40	29	LLSSN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
<b>PSSNR/L3232P19</b>		●●		1906	32	32	170	40	32	40	27	LLSSN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

주1) 이 홀더로 단면 및 면취가공을 승수형 팁으로 할 경우, 홀더의 승수와 팁의 승수는 역방향입니다.

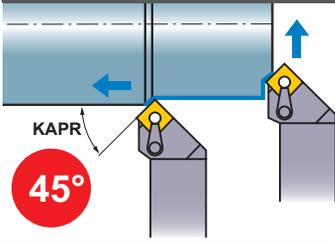
※장착토크(N·m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

PSTN형용 팁	> A089 - A094
PSSN형용 팁	> A089 - A094
CBN&PCD 팁	> B031, B056

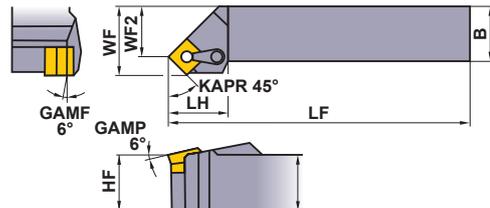
추천절삭조건	> A010 - A015, B008
부품	> P001
기술자료	> Q001

# SN<sup>○</sup>대응 바이트

## MSSN



외경 · 단면 · 면취 가공용 **중절삭용더블클램프바이트**



규격은 우승수 (R) 만입니다.

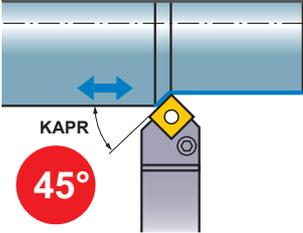
중절삭	중절삭	중절삭	준중절삭
MH  (19)	무기호  (19)	MS  (19)	RP  (19)
중절삭	중절삭	중절삭	M급
HZ  (19)	HX  (19)	HL  (19)	없음  (19)

외경가공

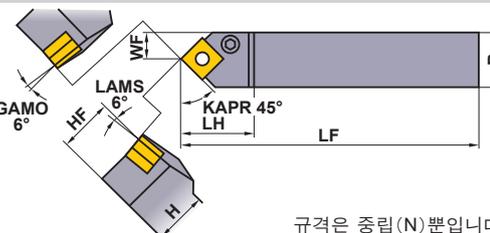
규격	재고	적용팁	치수 (mm)							도구					
			H	B	LF	LH	HF	WF	WF2	시트	시트 고정핀	클램프	클램프 나사	렌치	
MSSNR3232P19	●	SNMG SNMM SNMA	1906	32	32	170	44	32	40	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
MSSNR4040R19	●	SNMG SNMM SNMA	1906	40	40	200	44	40	50	37	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

※ 장착토크 (N·m) : LS25=8.2

## PSDN



외경 · 면취 가공용 **LL 바이트**



규격은 중립 (N) 뿐입니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP  (12)	LP  (12)	MP  (12)	MK  (12)
중·준중절삭	스테인레스 용	G급	CBN
RP  (12)	MM  (12)	R/L  (09,12)	 (12)

규격	재고	적용팁	치수 (mm)							도구					
			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	레버 고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치	
PSDNN1212F09	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	12	12	80	20	12	6.0	—	—	HLS2	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
PSDNN1616H09	●		0903	16	16	100	22	16	8.0	LLSSN33	LLP23	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSDNN2020K12	●		1204	20	20	125	28	20	10.0	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSDNN2525M12	●		1204	25	25	150	28	25	12.5	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSDNN3225P12	●		1204	32	25	170	28	32	12.5	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R

※ 장착토크 (N·m) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

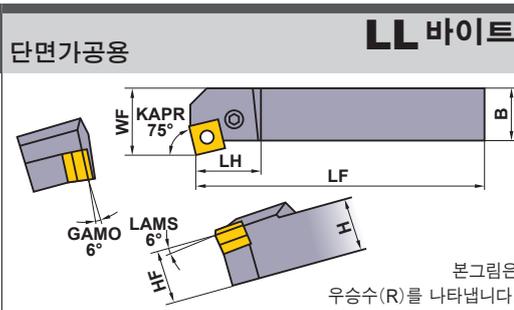
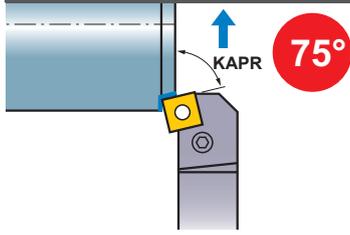
주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

MSSN형용 팁 > A090-A094  
PSDN형용 팁 > A089-A094

CBN&PCD 팁 > B031, B056  
추천절삭조건 > A010-A015, B008

# PSKN



정삭	경질삭	중질삭	중질삭
FP (12)	LP (12)	MP (12)	MK (12)
중·준중질삭	스테인레스 용	G급	CBN
RP (12)	MM (12)	R/L (09,12)	(12)

규격	재고		적용팁	치수 (mm)						도구					
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정편	클램프 레버	클램프 나사	렌치	
PSKNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG	0903	16	16	100	20	16	20	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSKNR/L2020K12	●	●	SNMM SNGA	1204	20	20	125	25	20	25	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSKNR/L2525M12	●	●	SNGA SNGG	1204	25	25	150	25	25	32	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

주1) 이 홀더는, 승수가 있는 팁을 사용하는 경우, 홀더의 승수와 팁의 승수는 역방향입니다.

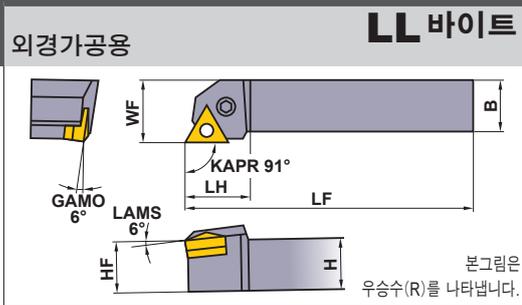
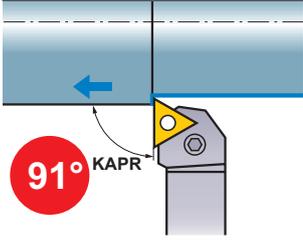
※ 장착토크 (N·m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

C  
외경가공

PSKN형용 팁	> A089-A094
CBN&PCD 팁	> B031, B056
추천절삭조건	> A010-A015, B008

부품	> P001
기술자료	> Q001

## PTGN



정삭	경질삭	중질삭	중질삭
FP  (16)	LP  (16,22)	MP  (16,22)	MK  (16,22)
중·준중질삭	스텐레스 용	G급	CBN
RP  (16,22,27)	MM  (16,22)	R/L  (11,16,22)	 (16)

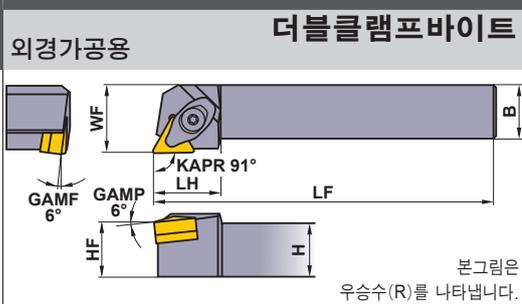
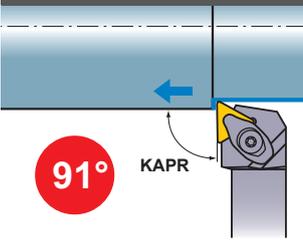
본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

규격	재고		적용팁	치수 (mm)							※2		※1				
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	레버고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치		
PTGNR/L1010E11	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG TNGM	1103	10	10	70	17	10	12	—	—	HLS1	LLCL12S	LLCS105	HKY20F	
PTGNR/L1212F11	●	●		1103	12	12	80	17	12	16	—	—	HLS1	LLCL12S	LLCS105	HKY20F	
PTGNR/L1616H16	●	●		1604	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R	
PTGNR/L2020K16	●	●		1604	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R	
PTGNR/L2525M16	●	●		1604	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	—	LLCL13	LLCS206	HKY25R	
PTGNR/L2525M22	●	●		2204	25	25	150	28	25	32	LLSTN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R	
PTGNR/L3225P22	●	●		2204	32	25	170	28	32	32	LLSTN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R	
PTGNR/L3232P27	●	●		2706	32	32	170	35	32	40	LLSTN53	LLP15	—	LLCL25	LLCS508	HKY30R	

※1 장착토크 (N·m) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3  
PTGNR/L1010E11 • PTGNR/L1212F11장착토크 (N·m) : LLCS105=1.0

※2 시트 및 시트고정핀( ) 안 기호는, 팁 두께3.18mm용으로, 표준홀더에는 세트되어져 있지 않습니다.

## DTGN



정삭	경질삭	중질삭	중질삭
FP  (16)	LP  (16)	MP  (16)	MK  (16)
중·준중질삭	스텐레스 용	G급	CBN
RP  (16)	MM  (16)	R/L  (16)	 (16)

본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

규격	재고		적용팁	치수 (mm)							※2		※1				
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프	스프링	클램프 나사	렌치		
DTGNR/L1616H16	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG TNGM	1604	16	16	100	25	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F	
DTGNR/L2020K16	●	●		1604	20	20	125	25	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F	
DTGNR/L2525M16	●	●		1604	25	25	150	25	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F	

※1 장착토크 (N·m) : DC0520T=3.5

※2 시트의( )안 기호는, 팁 두께3.18mm용으로, 표준홀더에는 세트되어져 있지 않습니다.

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

PTGN형용 팁 > A095-A101  
DTGN형용 팁 > A095-A101

CBN&PCD 팁 > B032-B034, B056  
추천절삭조건 > A010-A015, B008

규격		재고 R L	적용팁	치수 (mm)						*2		*1			
				H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치	
<b>PTFNR/L1616H16</b>		●●	TNMA	1604	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
<b>PTFNR/L2020K16</b>		●●	TNMG	1604	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
<b>PTFNR/L2525M16</b>		●●	TNMA	1604	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS206	HKY25R
<b>PTFNR/L2525M22</b>		●●	TNMG	2204	25	25	150	28	25	32	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

주1) 이 홀더는, 승수가 있는 팁을 사용하는 경우, 홀더의 승수와 팁의 승수는 역방향입니다.  
 ※1 장착토크(N·m) : LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3  
 ※2 시트 및 시트 고정핀( ) 안 기호는, 팁 두께3.18mm용으로, 표준홀더에는 세트되어 있지 않습니다.

규격		재고 R L	적용팁	치수 (mm)						*2		*1					
				H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프	사이드 플레이트	스프링	클램프 나사	렌치	
<b>MTJNR/L2020K16N</b>		●●	TNMA	1604	20	20	125	31	20	25	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
<b>MTJNR/L2525M16N</b>		●●	TNMG	1604	25	25	150	31	25	32	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
<b>MTJNR/L2525M22N</b>		●●	TNMX	2204	25	25	150	38	25	32	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

※1 장착토크(N·m) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0  
 ※2 렌치 HKY25R, HKY30R은 시트 고정핀 전용, HKY40R은 클램프 나사 전용입니다.

PTFN형용 팁	> A095-A101		
MTJN형용 팁	> A095-A101		
CBN&PCD 팁	> B032-B034, B056	부품	> P001
추천절삭조건	> A010-A015, B008	기술자료	> Q001

# TN<sup>00</sup>팁 대응 바이트

외경가공

MTEN		외경 · 면취 가공용							WP바이트							
									정삭	경절삭	중절삭	중절삭	정삭	경절삭	중절삭	중절삭
규격	재고	적용팁	치수 (mm)							시트	시트 고정핀	클램프	사이드 플레이트	스프링	클램프 나사	렌치
			H	B	LF	LH	HF	WF								
MTENN2020K16N	●	TN <sup>00</sup> A TN <sup>00</sup> G	1604 <sup>00</sup>	20	20	125	34	20	10	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTENN2525M22N	●	TN <sup>00</sup> M TNM <sup>00</sup> X	2204 <sup>00</sup>	25	25	150	44	25	12.5	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

※1 장착토크 (N·m) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0  
 ※2 렌치 HKY25R, HKY30R은 시트 고정핀 전용, HKY40R은 클램프 나사 전용입니다.

MTQN		단면 · 모방 가공용							WP바이트							
									정삭	경절삭	중절삭	중절삭	정삭	경절삭	중절삭	중절삭
규격	재고	적용팁	치수 (mm)							시트	시트 고정핀	클램프	사이드 플레이트	스프링	클램프 나사	렌치
	R L		H	B	LF	LH	HF	WF								
MTQNR/L2020K16N	● ●	TN <sup>00</sup> A TN <sup>00</sup> G	1604 <sup>00</sup>	20	20	125	31	20	25	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTQNR/L2525M22N	● ●	TN <sup>00</sup> M TNM <sup>00</sup> X	2204 <sup>00</sup>	25	25	150	36	25	32	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

주1) 이 홀더는, 승수가 있는 팁을 사용하는 경우, 홀더의 승수와 팁의 승수는 역방향입니다.  
 ※1 장착토크 (N·m) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0  
 ※2 렌치 HKY25R, HKY30R은 시트 고정핀 전용, HKY40R은 클램프 나사 전용입니다.

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

MTEN형용 팁 > A095-A101  
 MTQN형용 팁 > A095-A101

CBN&PCD 팁 > B032-B034, B056  
 추천절삭조건 > A010-A015, B008

PVJN		외경 · 모방 가공용							MP 바이트					
		정삭	경질삭	중질삭	중질삭	정삭	경질삭	중질삭	중질삭					
		FP	LP	MP	MK	FP	LP	MP	MK	정삭	경질삭	중질삭	중질삭	
		(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	중질삭	스텐레스 용	G급	CBN
		무기호	MM	R/L		무기호	MM	R/L		무기호	MM	R/L		
		(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	
규격	재고 R L	적용팁	치수 (mm)											
			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	록핀	록나사	스톱링	렌치	
PVJNR/L2020K16	●●	VN <sup>0A</sup> VN <sup>0G</sup> VN <sup>0M</sup>	1604	20	20	125	32	20	25	PV322 (PV321) (PV323)	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
PVJNR/L2525M16	●●	VN <sup>0A</sup> VN <sup>0G</sup> VN <sup>0M</sup>	1604	25	25	150	38	25	32	PV322 (PV321) (PV323)	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

※1 장착토크 (N·m) : HSP05008C=2.5

※2 PV321과 PV323(시트)은 코너 R0.4 전용 및 R1.2 전용으로 표준 홀더에는 세팅되어 있지 않습니다.

DVJN		외경 · 모방 가공용							더블클램프바이트						
		정삭	경질삭	중질삭	중질삭	정삭	경질삭	중질삭	중질삭	정삭	경질삭	중질삭	중질삭		
		FP	LP	MP	MK	FP	LP	MP	MK	정삭	경질삭	중질삭	중질삭		
		(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	중질삭	스텐레스 용	G급	CBN	
		무기호	MM	R/L		무기호	MM	R/L		무기호	MM	R/L			
		(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)		
규격	재고 R L	적용팁	치수 (mm)												
			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프	스프링	클램프 나사	렌치	
DVJNR/L2020K16	●●	VN <sup>0A</sup> VN <sup>0G</sup> VN <sup>0M</sup>	1604	20	20	125	41	20	25	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
DVJNR/L2525M16	●●	VN <sup>0A</sup> VN <sup>0G</sup> VN <sup>0M</sup>	1604	25	25	150	41	25	32	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

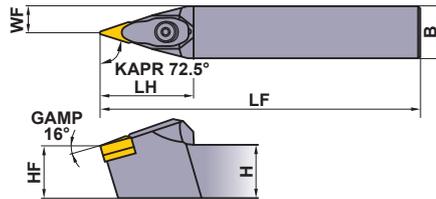
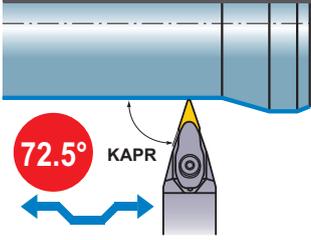
※ 장착토크 (N·m) : DC0520T=3.5

# VN<sup>○</sup>팁 대응 바이트

## DVVN

외경 · 모방 가공용

### 더블클램프바이트



규격은 중립(N)뿐입니다.

정삭	경질삭	중질삭	중질삭
FP  (16)	LP  (16)	MP  (16)	MK  (16)
중질삭	스텐레스 용	G급	CBN
무기호  (16)	MM  (16)	R/L  (16)	 (16)

C

외경가공

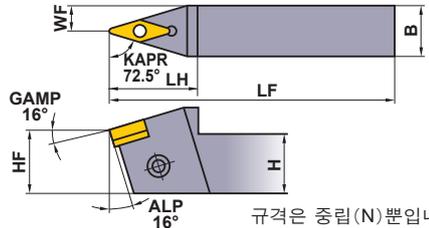
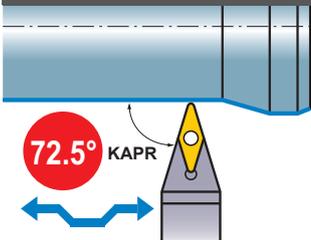
규격	재고 N	적용팁	치수 (mm)												
			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프	스프링	클램프 나사	렌치	
DVVNN2020K16	●	VN <sup>○</sup> A VN <sup>○</sup> G VN <sup>○</sup> M	1604	20	20	125	44	20	10	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
DVVNN2525M16	●	VN <sup>○</sup> A VN <sup>○</sup> G VN <sup>○</sup> M	1604	25	25	150	44	25	12.5	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

※ 장착토크 (N·m) : DC0520T=3.5

## PVVN

단면 · 모방 가공용

### MP 바이트



규격은 중립(N)뿐입니다.

정삭	경질삭	중질삭	중질삭
FP  (16)	LP  (16)	MP  (16)	MK  (16)
중질삭	스텐레스 용	G급	CBN
무기호  (16)	MM  (16)	R/L  (16)	 (16)

규격	재고 N	적용팁	치수 (mm)											
			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	특핀	특나사	스프링	렌치	
PVVNN2020K16	●	VN <sup>○</sup> A VN <sup>○</sup> G VN <sup>○</sup> M	1604	20	20	125	38	20	10	PV322 (PV321) (PV323)	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
PVVNN2525M16	●	VN <sup>○</sup> A VN <sup>○</sup> G VN <sup>○</sup> M	1604	25	25	150	38	25	12.5	PV322 (PV321) (PV323)	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

※1 장착토크 (N·m) : HSP05008C=2.5

※2 PV321과 PV323(시트)은 코너 R0.4 전용 및 R1.2 전용으로 표준 홀더에는 세팅되어 있지 않습니다.

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

DVVN형용 팁 > A102-A105  
PVVN형용 팁 > A102-A105

CBN&PCD 팁 > B035, B036, B057  
추천절삭조건 > A010-A015, B008

DVPN		단면 · 모방 가공용								더블클램프바이트						
		재고		적용팁	치수 (mm)						정삭	경질삭	중질삭	중질삭		
규격	R	L	H		B	LF	LH	HF	WF	FP	LP	MP	MK			
DVPNR/L2020K16	●	●	VN-A VN-G VN-M	1604	20	20	125	32	20	25	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
DVPNR/L2525M16	●	●	VN-A VN-G VN-M	1604	25	25	150	32	25	32	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

※ 장착토크크 (N·m) : DC0520T=3.5

PVPN		단면 · 모방 가공용								MP 바이트					
		재고		적용팁	치수 (mm)						정삭	경질삭	중질삭	중질삭	
규격	R	L	H		B	LF	LH	HF	WF	FP	LP	MP	MK		
PVPNR/L2020K16	●	●	VN-A VN-G VN-M	1604	20	20	125	32	20	25	PV322 (PV321) (PV323)	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
PVPNR/L2525M16	●	●	VN-A VN-G VN-M	1604	25	25	150	32	25	32	PV322 (PV321) (PV323)	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

※1 장착토크크 (N·m) : HSP05008C=2.5

※2 PV321과 PV323(시트)은 코너 R0.4 전용 및 R1.2 전용으로 표준 홀더에는 세팅되어 있지 않습니다.

DVPN형용 팁	> A102-A105
PVPN형용 팁	> A102-A105
CBN&PCD 팁	> B035, B036, B057

추천질삭조건	> A010-A015, B008
부품	> P001
기술자료	> Q001

# WN<sup>o</sup>팁 대응 바이트

외경가공

## PWLN

### 외경 · 단면 가공용

## LL 바이트

규격		재고		적용팁	치수 (mm)						※2				
					H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치
PWLN/L1616H06	●●	●●	WNMG	06T3	16	16	100	22	16	20	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PWLN/L2020K06	●●	●●		06T3	20	20	125	22	20	25	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PWLN/L2525M06	●●	●●		06T3	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R

본그림은 우승수 (R) 를 나타냅니다.

규격		재고		적용팁	치수 (mm)						※2				
					H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치
PWLN/L1616H06	●●	●●	WNMG	06T3	16	16	100	22	16	20	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PWLN/L2020K06	●●	●●		06T3	20	20	125	22	20	25	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PWLN/L2525M06	●●	●●		06T3	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R

※1 장착토크 (N·m) : LLCS106=2.2  
 ※2 LLSWN32(시트)는 인서트 두께 4.76mm 전용으로 표준 홀더에는 세팅되어 있지 않습니다.

## DWLN

### 외경 · 단면 가공용

#### 더블클램프바이트

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP	LP	MP	MK
(08)	(06,08)	(06,08)	(08)
중절삭	중·준중절삭	스텐레스 용	CBN
무기호	RP	MM	
(08)	(08)	(06,08)	(08)

규격		재고		적용팁	치수 (mm)						※2					
					H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프	스프링	클램프 나사	렌치
DWLN/L1616H06	●●	●●	WNMA WNMG WNGA	06T3	16	16	100	25	16	20	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLN/L2020K06	●●	●●		06T3	20	20	125	25	20	25	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLN/L2525M06	●●	●●		06T3	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLN/L2020K08	●●	●●		0804	20	20	125	31	20	25	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DWLN/L2525M08	●●	●●		0804	25	25	150	31	25	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DWLN/L3225P08	●●	●●		0804	32	25	170	31	32	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

※1 장착토크 (N·m) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0  
 ※2 LLSWN32(시트)는 인서트 두께 4.76mm 전용으로 표준 홀더에는 세팅되어 있지 않습니다.

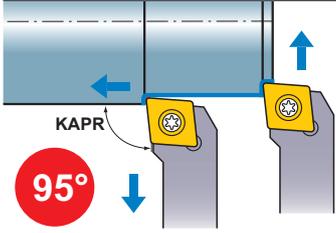
주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

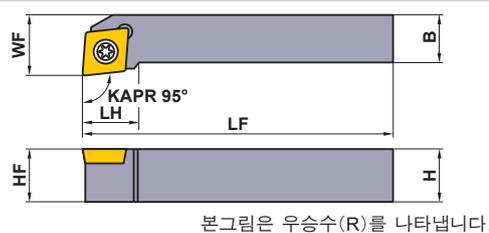
PWLN형용 팁 > A106-A110  
 DWLN형용 팁 > A106-A110

CBN 팁 > B037  
 추천절삭조건 > A010-A015, B008

## SCLC



## 외경 · 단면 가공용 SP 바이트



본그림은 우수수(R)를 나타냅니다.

정삭	경질삭	중질삭	스텐레스 용
FP (06,09)	LP (06,09)	MP (06,09,12)	FM (06,09)
스텐레스 용	스텐레스 용	플랫 톱	PCD/CBN
LM (06,09)	MM (06,09,12)		

규격	재고		적용팁	치수 (mm)							※1	
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	클램프 나사	렌치	
SCLCR/L0808D06	●	●	CC <sup>o</sup> B CC <sup>o</sup> H※2 CC <sup>o</sup> T CC <sup>o</sup> W	0602	8	8	60	8.9	8	10	TS25	TKY08F
SCLCR/L1010E06	●	●		0602	10	10	70	8.9	10	12	TS25	TKY08F
SCLCR/L1212F09	●	●		09T3	12	12	80	13.6	12	16	TS43	TKY15F
SCLCR/L1616H12	●	●		1204	16	16	100	16.7	16	20	TS5	TKY25F

※1 장착토크 (N·m) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS5=7.5  
 ※2 CCGH와 CCMH를 사용할 경우 클램프 나사를 TS253으로 바꿀 것을 권장합니다.

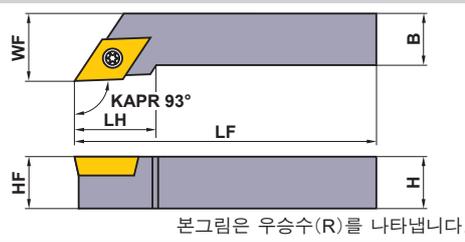
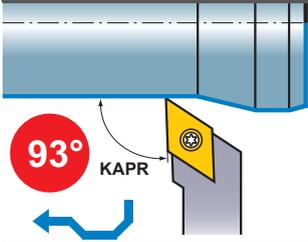
외경가공

# DC<sup>○</sup>팁 대응 바이트

## SDJC

외경 · 모방 가공용

### SP 바이트



본그림은 우수수(R)를 나타냅니다.

정삭	경질삭	중질삭	스텐레스 용
FP  (07,11)	LP  (07,11)	MP  (07,11)	FM  (07,11)
스텐레스 용	스텐레스 용	플랫 톱	PCD/CBN
LM  (07,11)	MM  (07,11)	 (07,11)	 (07,11)

규격	재고		적용팁	치수 (mm)					* 			
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	클램프 나사	렌치	
SDJCR/L1010E07	●	●	DCET	0702 <sup>○</sup>	10	10	70	12	10	12	TS25	TKY08F
SDJCR/L1212F11	●	●	DCGT DCMW DCMT	11T3 <sup>○</sup>	12	12	80	18	12	16	TS43	TKY15F
SDJCR/L1616H11	●	●	DCGW	11T3 <sup>○</sup>	16	16	100	18	16	20	TS43	TKY15F

\*장착토크(N·m) : TS25=1.0, TS43=3.5

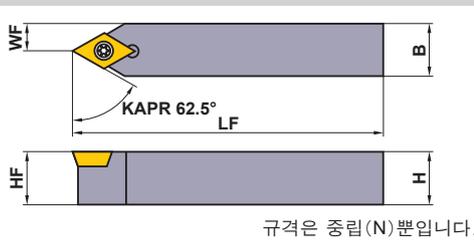
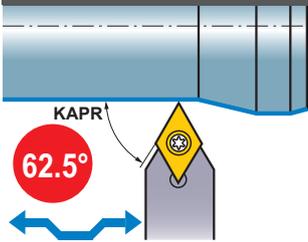
외경가공

C

## SDNC

외경 · 모방 가공용

### SP 바이트



규격은 중립(N)뿐입니다.

정삭	경질삭	중질삭	스텐레스 용
FP  (07,11)	LP  (07,11)	MP  (07,11)	FM  (07,11)
스텐레스 용	스텐레스 용	플랫 톱	PCD/CBN
LM  (07,11)	MM  (07,11)	 (07,11)	 (07,11)

규격	재고	적용팁	치수 (mm)					* 		
	N		H	B	LF	HF	WF	클램프 나사	렌치	
SDNCN0808D07	●	DCET	0702 <sup>○</sup>	8	8	60	8	4	TS25	TKY08F
SDNCN1010E07	●	DCGT	0702 <sup>○</sup>	10	10	70	10	5	TS25	TKY08F
SDNCN1212F11	●	DCMW DCMT	11T3 <sup>○</sup>	12	12	80	12	6	TS43	TKY15F
SDNCN1616H11	●	DCGW	11T3 <sup>○</sup>	16	16	100	16	8	TS43	TKY15F

\*장착토크(N·m) : TS25=1.0, TS43=3.5

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

SDJC형용 팁 > A124-A129  
SDNC형용 팁 > A124-A129

CBN&PCD 팁 > B044, B045, B060  
추천절삭조건 > A016-A022, B008

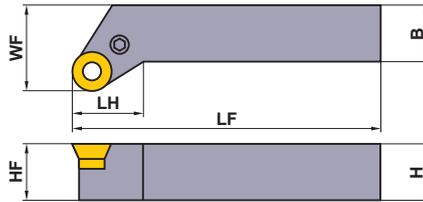
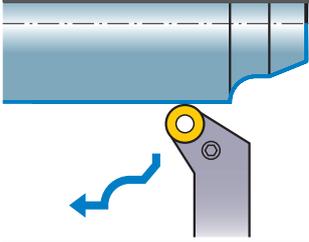
# RC 대응 바이트

## PRGC

외경 · 단면 · 모방 가공용

## LL 바이트

중절삭



본그림은 우수수 (R) 를 나타냅니다.



규격	재고		적용팁	치수 (mm)						시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치	
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF						
PRGCR/L2525M10	●	●	RCMX	1003M0	25	25	150	16.7	25	32	LLSRN103	LLP13	LLCL110	LLCS205	HKY20R
PRGCR/L2525M12	●	●		1204M0	25	25	150	17.5	25	32	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
PRGCR/L2525M16	●	●		1606M0	25	25	150	19.9	25	32	LLSRN164	LLP24	LLCL116	LLCS306	HKY25R
PRGCR/L3232P20	●	●		2006M0	32	32	170	23.8	32	40	LLSRN204	LLP15	LLCL120	LLCS508	HKY30R

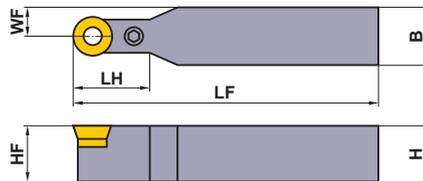
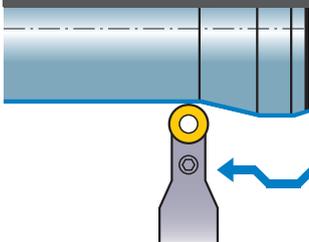
※ 장착토크 (N·m) : LLCS205=1.5, LLCS106=2.2, LLCS306=2.2, LLCS508=3.3

## PRDC

외경 · 모방 가공용

## LL 바이트

중절삭



규격은 중립 (N) 뿐입니다.



규격	재고	적용팁	치수 (mm)						시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치	
	N		H	B	LF	LH	HF	WF						
PRDCN2020K10	●	RCMX	1003M0	20	20	125	23	20	10.0	LLSRN103	LLP13	LLCL110	LLCS205	HKY20R
PRDCN2525M12	●		1204M0	25	25	150	24	25	12.5	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
PRDCN3225P12	●		1204M0	32	25	170	24	32	12.5	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
PRDCN3225P16	●		1606M0	32	25	170	28	32	12.5	LLSRN164	LLP24	LLCL116	LLCS306	HKY25R
PRDCN3232P20	●		2006M0	32	32	170	33	32	16.0	LLSRN204	LLP15	LLCL120	LLCS508	HKY30R

※ 장착토크 (N·m) : LLCS205=1.5, LLCS106=2.2, LLCS306=2.2, LLCS508=3.3

PRGC형용 팁 > A131  
 PRDC형용 팁 > A131  
 추천절삭조건 > A016-A022

부품 > P001  
 기술자료 > Q001

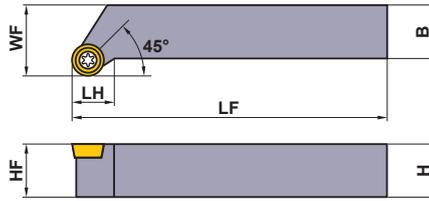
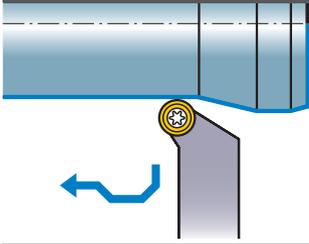
# RC<sup>○</sup>팁 대응 바이트

## SRGC

외경 · 단면 · 모방 가공용

## SP 바이트

중~정삭절삭  
AZ



중절삭

무기호



본그림은  
우승수(R)를 나타냅니다.

C  
외경가공

규격	재고		적용팁	치수 (mm)						* 클램프 나사		렌치	
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF				
SRGCR/L1616H06	●	●	RCMT	0602 <sup>○</sup>	16	16	100	10	16	20	TS25	TKY08F	
SRGCR/L1616H08	●	●	RCGT	0803 <sup>○</sup>	16	16	100	14.5	16	22	TS3	TKY08F	

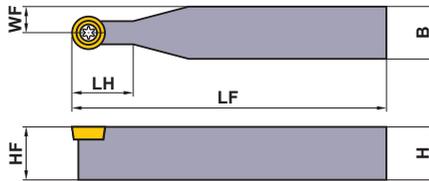
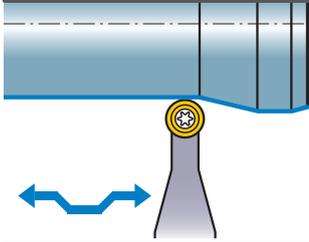
\*장착토크 (N·m) : TS25=1.0, TS3=1.0

## SRDC

외경 · 모방 가공용

## SP 바이트

중~정삭절삭  
AZ



중절삭

무기호



규격은 중립(N)뿐입니다.

규격	재고		적용팁	치수 (mm)						* 클램프 나사		렌치	
	N			H	B	LF	LH	HF	WF				
SRDCN1616H06	●		RCMT	0602 <sup>○</sup>	16	16	100	12	16	8	TS25	TKY08F	
SRDCN1616H08	●		RCGT	0803 <sup>○</sup>	16	16	100	16	16	8	TS3	TKY08F	

\*장착토크 (N·m) : TS25=1.0, TS3=1.0

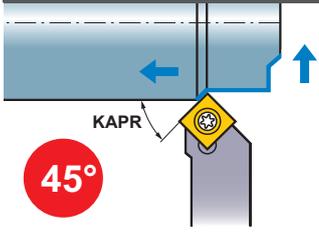
주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

SRGC형용 팁	> A131
SRDC형용 팁	> A131
추천절삭조건	> A016-A022

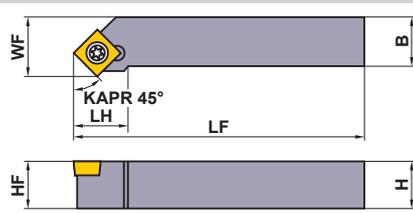
# SC 대응 바이트

## SSSC



외경 · 단면 · 면취 가공용

## SP 바이트



본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경질삭	중질삭	스텐레스 용
FP  (09)	LP  (09)	MP  (09)	FM  (09)
스텐레스 용	스텐레스 용	중질삭	플랫 톱
LM  (09)	MM  (09)	무기호  (09)	 (09)

규격	재고		적용팁	치수 (mm)						* 		
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	클램프 나사	렌치	
SSSCR/L1212F09	●	●	SCMW SCMT	09T3 	12	12	80	15.2	12	13	TS43	TKY15F
SSSCR/L1616H09	●	●		09T3 	16	16	100	15.2	16	17	TS43	TKY15F

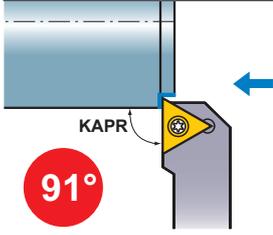
\*장착토크 (N·m) : TS43=3.5

C

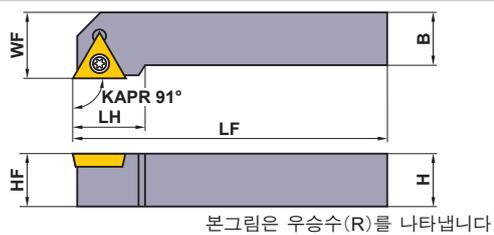
외경가공

# TC 대응 바이트

## STGC



## 외경가공용 SP 바이트



본그림은 우수수(R)를 나타냅니다.

정삭	경질삭	중질삭	스텐레스 용
FP	LP	MP	FM
 (11,16)	 (11,16)	 (11,13,16)	 (11,16)
스텐레스 용	스텐레스 용	플랫 톱	PCD/CBN
LM	MM		
 (11,16)	 (11,13,16)	 (11,13,16)	 (11,13,16)

C

외경가공

규격	재고		적용팁	치수 (mm)							* 클램프 나사		렌치	
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF					
STGCR/L1010E11	●	●	TCGT	1102	10	10	70	13.5	10	12	TS25	TKY08F		
STGCR/L1212F13	●	●	TCMT TCGW	1303	12	12	80	17.6	12	16	TS3	TKY08F		
STGCR/L1616H16	●	●	TCMW	16T3	16	16	100	20.7	16	20	TS43	TKY15F		

\*장착토크 (N·m) : TS25=1.0, TS3=1.0, TS43=3.5

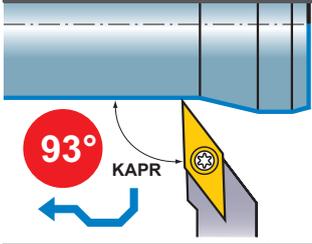
주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

STGC형용 팁	> A135-A137
CBN&PCD 팁	> B046, B061
추천절삭조건	> A016-A022, B008

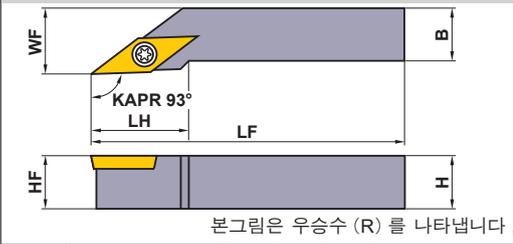
# VC 대응 바이트

## SVJC



외경 · 모방 가공용

### SP 바이트



본그림은 우수수 (R) 를 나타냅니다.

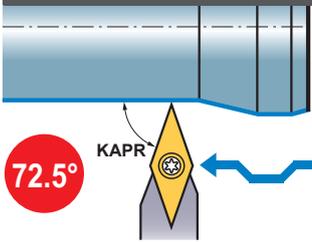
정삭	경질삭	중질삭	스텐레스 용
FP  (11,16)	LP  (11,16)	MP  (16)	FM  (11,16)
스텐레스 용	스텐레스 용	중질삭	플랫 톱
LM  (11,16)	MM  (16)	무기호  (11,16)	 (11,16)

규격	재고		적용팁	치수 (mm)										
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF					시트
SVJCR/L1010E11	●	●	VCGT VCGW VCMT VCMW	1103	10	10	70	17	10	12	—	—	TS25	①TKY08F
SVJCR/L1616H16	●	●		1604	16	16	100	25	16	20	—	—	TS43	①TKY15F
SVJCR/L2020K16	●	●		1604	20	20	125	40	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R
SVJCR/L2525M16	●	●		1604	25	25	150	40	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R

※장착토크 (N·m) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS44=3.5

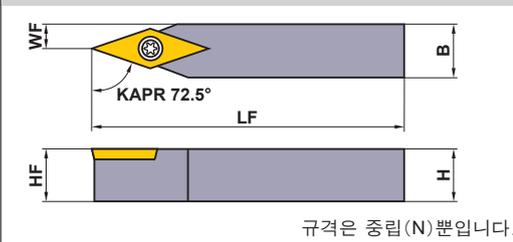
C  
외경가공

## SVVC



외경 · 모방 가공용

### SP 바이트



규격은 중립 (N) 뿐입니다.

정삭	경질삭	중질삭	스텐레스 용
FP  (16)	LP  (16)	MP  (16)	FM  (16)
스텐레스 용	스텐레스 용	중질삭	플랫 톱
LM  (16)	MM  (16)	무기호  (16)	 (16)

규격	재고	적용팁	치수 (mm)									
	N		H	B	LF	HF	WF	시트				
SVVCN1616H16	●	VCGT VCGW VCMT VCMW	1604	16	16	100	16	8	—	—	TS43	①TKY15F
SVVCN2020K16	●		1604	20	20	125	20	10	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R
SVVCN2525M16	●		1604	25	25	150	25	12.5	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R

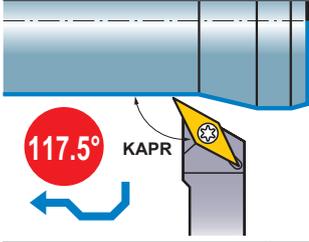
※장착토크 (N·m) : TS43=3.5, TS44=3.5

SVJC형용 팁 > A145-A147  
SVVC형용 팁 > A145-A147  
CBN&PCD 팁 > B050, B064

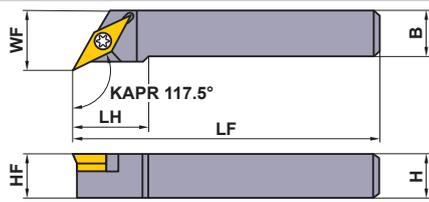
추천절삭조건 > A016-A022, B008  
부품 > P001  
기술자료 > Q001

# VC 팁 대응 바이트

## SVPC



## 단면 · 모방 가공용 SP 바이트



본그림은 우수수(R)를 나타냅니다.

정삭	경질삭	중질삭	스텐레스 용
FP  (16)	LP  (16)	MP  (16)	FM  (16)
스텐레스 용 LM  (16)	스텐레스 용 MM  (16)	중질삭 무기호  (16)	플랫 톱  (16)

C

외경가공

규격	재고		적용팁	치수 (mm)										
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트고정핀	클램프나사	렌치	
SVPCR/L2020K16	●	●	VCGT VCGW VCMT VCMW	1604	20	20	125	30	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R
SVPCR/L2525M16	●	●	VCGT VCGW VCMT VCMW	1604	25	25	150	30	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R

※장착토크 (N·m) : TS44=3.5

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

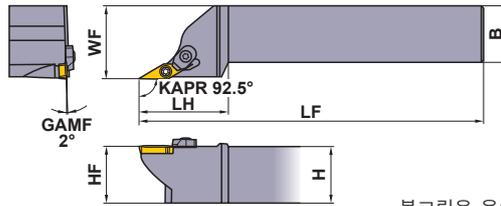
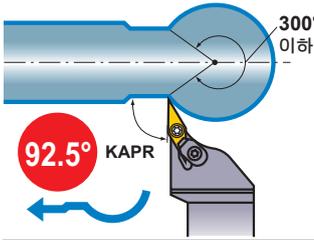
SVPC형용 팁	> A145-A147
CBN 팁	> B050, B064
추천절삭조건	> A016-A022, B008

## SXZC

외경 · 모방 가공용

프로파일 바이트

정삭  
SVX



본그림은 우수수(R)를 나타냅니다.

규격	재고		적용팁	치수 (mm)							* 					
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	클램프 나사	클램프	클램프용 볼트	스프링	팁용 렌치	클램프구용 렌치	
SXZCR/L1616H15	●	●	XCMT	1503  -SVX	16	16	100	35	16	20	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F
SXZCR/L2020K15	●	●		1503  -SVX	20	20	125	35	20	25	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F
SXZCR/L2525M15	●	●		1503  -SVX	25	25	150	40	25	32	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F

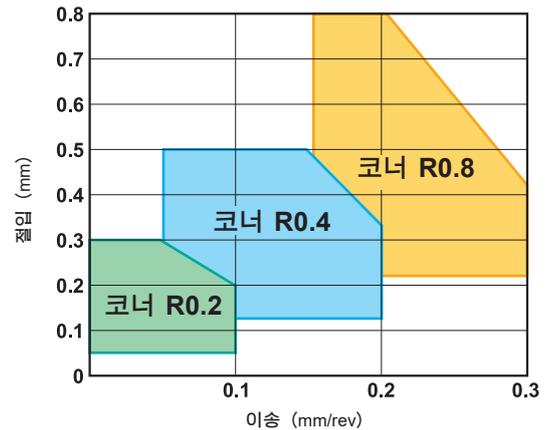
\* 장착토크 (N·m) : TS255=1.0, AJS3010T10=2.5

### 추천 절삭조건

피삭재	경도	팁 재종	절삭속도 (m/min)	
P	연강	≤180HB	UE6020	250 (150-350)
	탄소강 · 합금강	150HB-250HB	UE6020	175 (100-250)
M	스테인레스 강	≤200HB	VP15TF	100 (70-120)

위 표의 가공조건은 기준입니다. 사용기계의 강성, 피삭재의 형상 및 클램프상태에 따라 조정해 주십시오.

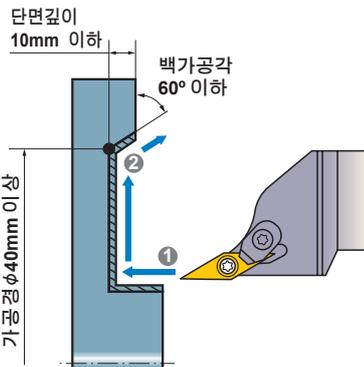
### 대응범위



### 주의사항

#### 단면모방가공의 주의점

단면모방가공에 있어서는 다음 점에 주의해 주십시오.



외경부 절삭 (왼쪽그림 ①의 가공)

- 버를 없게하려면 절입을 코너 R의 반 이하로 조정해 주십시오.

백가공부 절삭 (왼쪽그림 ②의 가공)

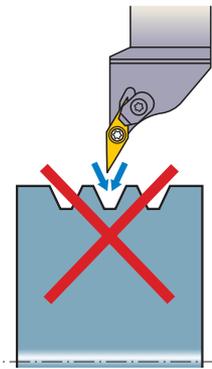
- 칩 접촉 길이가 길어지므로, 절입을 코너 R의 반 이하로 조정해 주십시오.
- 공구와 피삭재의 간섭을 피하려면, 가공경을 40mm 이상, 백가공각을 60° 이하, 단면깊이를 10mm 이하로 해 주십시오. (왼쪽그림 참조)

공구교환시

- 가공정도를 유지하기 위해서, 코너 체인지를 할 때 프리세트를 추천합니다.

#### 사용불가

● V자 가공



V자 가공에는, VNMG 인서트를 사용해 주십시오.

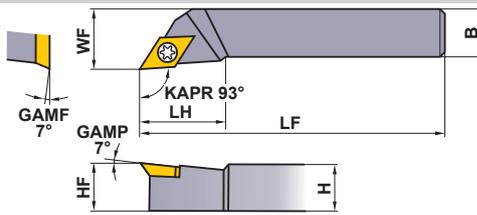
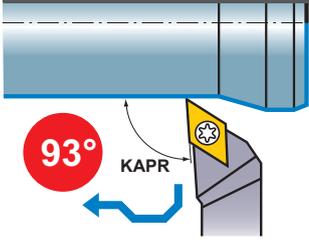
# DE<sup>o</sup>팁 대응 바이트

## SDJE

외경 · 모방 가공용

알루미늄용 바이트

정삭	중절삭
R/L-F	R/L
	
(15)	(15)
PCD	
R/L-F	
	
(15)	



본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

규격	재고 R L	적용팁	치수 (mm)							* 클램프 나사	렌치
			H	B	LF	LH	HF	WF			
SDJER/L1616H15	● ●	DEGX	1504	16	16	100	27	16	20	CS451190T	TKY20F
SDJER/L2020K15	● ●		1504	20	20	125	35	20	25	CS451190T	TKY20F
SDJER/L2525M15	● ●		1504	25	25	150	35	25	32	CS451190T	TKY20F

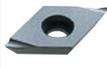
\*장착토크(N·m) : CS451190T=5.0

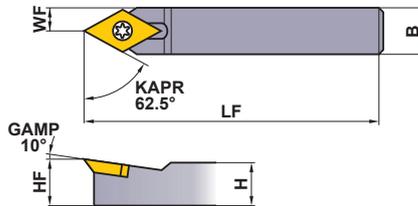
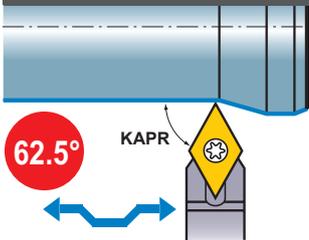
외경가공

## SDNE

외경 · 모방 가공용

알루미늄용 바이트

정삭	중절삭
R/L-F	R/L
	
(15)	(15)
PCD	
R/L-F	
	
(15)	



규격	재고	적용팁	치수 (mm)							* 클램프 나사	렌치
			H	B	LF	HF	WF				
SDNEN1616H15	●	DEGX	1504	16	16	100	16	8	CS451190T	TKY20F	
SDNEN2020K15	●		1504	20	20	125	20	10	CS451190T	TKY20F	
SDNEN2525M15	●		1504	25	25	150	25	12.5	CS451190T	TKY20F	

\*장착토크(N·m) : CS451190T=5.0

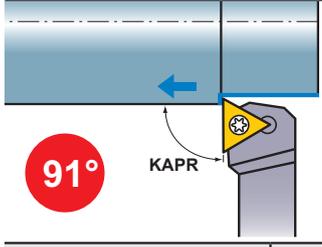
### 추천절삭조건

피삭재	팁 재종	절삭속도 (m/min)	이송 (mm/rev)	절입 (mm)
N 알루미늄합금	HTi10	400	0.05-0.3	0.2-3.0
	MD220	800	0.05-0.3	0.2-0.5

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

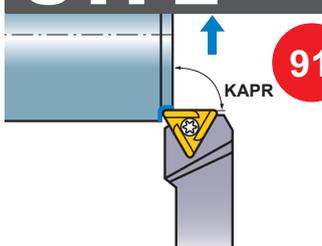
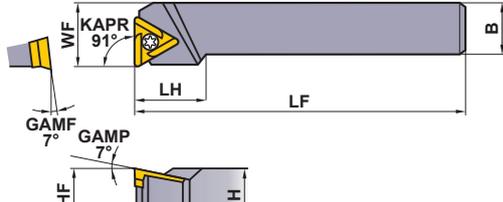
- SDJE형용 팁 > A130
- SDNE형용 팁 > A130
- PCD 팁 > B066

STGE		외경가공용		알루미늄용 바이트						중절삭			
										R/L	PCD		
													
								R/L		R/L			
								PCD		PCD			
규격		재고		적용팁		치수 (mm)				* 클램프 나사			
		R L				H	B	LF	LH	HF	WF	렌치	
STGER/L1616H16		●●		TEGX	1603	16	16	100	22	16	20	FC400890T	
STGER/L2020K16		●●			1603	20	20	125	22	20	25	FC400890T	
STGER/L2525M16		●●			1603	25	25	150	22	25	32	FC400890T	

\*장착토크(N·m) : FC400890T=2.5

C

외경가공

STFE		단면가공용		알루미늄용 바이트						중절삭			
										R/L	PCD		
													
								R/L		R/L			
								PCD		PCD			
규격		재고		적용팁		치수 (mm)				* 클램프 나사			
		R L				H	B	LF	LH	HF	WF	렌치	
STFER/L1616H16		●●		TEGX	1603	16	16	100	22	16	20	FC400890T	
STFER/L2020K16		●●			1603	20	20	125	22	20	25	FC400890T	
STFER/L2525M16		●●			1603	25	25	150	22	25	32	FC400890T	

주1) 이 홀더는, 승수가 있는 팁을 사용하는 경우, 홀더의 승수와 팁의 승수는 역방향입니다.

\*장착토크(N·m) : FC400890T=2.5

### 추천절삭조건

피삭재	팁 재종	절삭속도 (m/min)	이송 (mm/rev)	절입 (mm)
N 알루미늄합금	HTi10	400	0.05-0.3	0.2-3.0
	MD220	800	0.05-0.3	0.2-0.5

STGE형용 팁 > A138  
STFE형용 팁 > A138  
PCD 팁 > B066

부품 > P001  
기술자료 > Q001

# VD<sup>o</sup>팁 대응 바이트

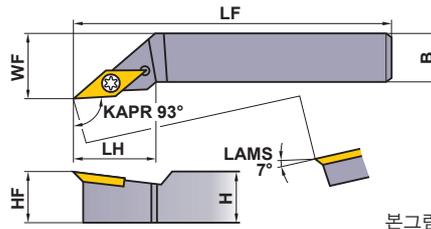
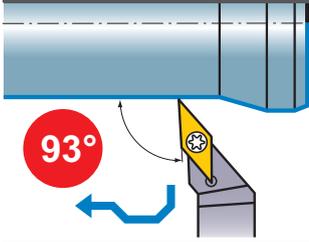
## SVJD

외경 · 모방 가공용

알루미늄용 바이트

정삭

R/L



본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.



(16)

PCD



(16)

C

외경가공

규격	재고		적용팁	치수 (mm)						※		
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	클램프 나사	렌치	
SVJDR/L1616H16	●	●	VDGX	1603	16	16	100	30	16	20	FC400890T	TKY10F
SVJDR/L2020K16	●	●		1603	20	20	125	30	20	25	FC400890T	TKY10F
SVJDR/L2525M16	●	●		1603	25	25	150	30	25	32	FC400890T	TKY10F

※장착토크(N·m) : FC400890T=2.5

### 추천절삭조건

피삭재	팁 재종	절삭속도 (m/min)	이송 (mm/rev)	절입 (mm)
N 알루미늄합금	HTi10	400	0.05-0.3	0.2-3.0
	MD220	800	0.05-0.3	0.2-0.5

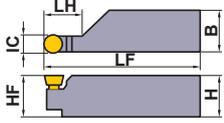
주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

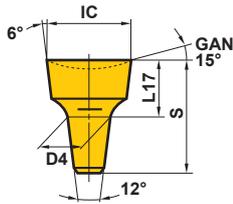
SVJD형용 팁 > A148  
PCD 팁 > B067

# TL바이트

## 홀더

형상	신호칭 기호	구호칭 기호	재고	적용팁	치수 (mm)					
					IC	H	B	HF	LF	LH
 TLHR (외경 · 모방가공용)	TLHR2020K5	TLHR2020K5	●	RTG05A	5	20	20	20	125	16
	TLHR2020K6	TLHR2020K6	●	RTG06A	6	20	20	20	125	16
	TLHR2525M7	TLHR2525M7	●	RTG07A	7	25	25	25	150	20
	TLHR3225P10	TLHR54P10	●	RTG10A	10	32	25	32	170	25

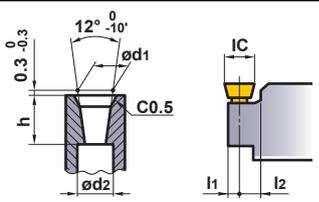
## 팁



규격	재고		치수 (mm)			
	초경	HTi10	IC	S	D4	L17
RTG05A	●	●	5	7.5	2.5	3.5
RTG06A	●	●	6	7.5	3.5	3.5
RTG07A	●	●	7	11	3.5	5
RTG08A	●	●	8	11	4.5	5
RTG10A	●	●	10	14	5.5	6.5

## 팁 장착에 관한 상세설명

규격품 이외의 홀더를 제작하실 경우에는, 아래의 팁장착부와 같이 설계 · 가공하여 주십시오.

팁 장착부	대응팁경 IC	치수 (mm)					테이퍼 아래구멍경
		h	d1	d2	l1	l2	
	5	4	2.5	1.9	1.85	3.2	1.5
	6	4	3.5	2.9	2.35	3.7	2.5
	7	6	3.5	2.5	2.75	4.3	2.1
	8	6	4.5	3.5	3.25	4.8	3.1
	10	7.5	5.5	4.2	4.15	5.9	3.8
	12	7.5	7.5	6.2	5.15	6.9	5.8