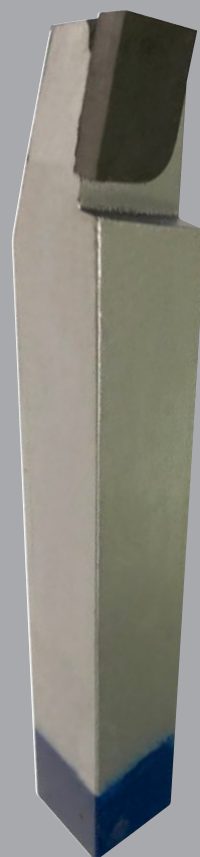


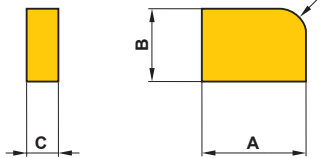
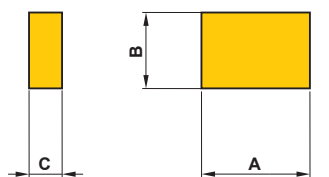
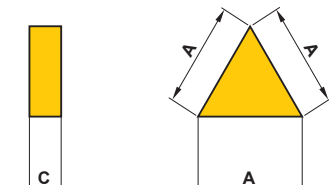
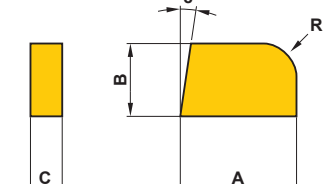
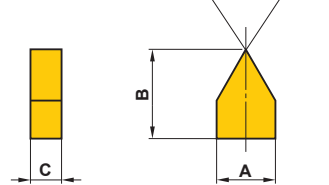
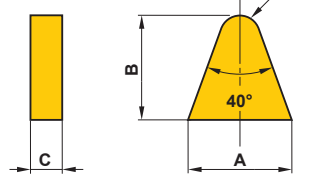
TORNEAMENTO

FERRAMENTAS SOLDADAS

BLANKS DE METAL DURO PARA FERRAMENTAS SOLDADAS DE TORNEAMENTO	I002
BLANKS CILÍNDRICOS DE METAL DURO (MITSUBISHI STANDARD)	I004
SUORTES PARA TORNEAMENTO EXTERNO PARA FERRAMENTAS SOLDADAS	I005



BLANKS DE METAL DURO PARA FERRAMENTAS SOLDADAS DE TORNEAMENTO

Tipo	Geometria	Referência para Pedido	Estoque								Dimensões (mm)			
			P			M	K							
			ST110 (HW-P10) *	ST120 (HW-P20) *	ST140T (HW-P40) *	UT120T (HW-M20) *	HT103A (HW-K01) *	HT105T (HW-K01) *	HT110 (HW-K10) *	HT120 (HW-K20) *	A	B	C	R
Tipo 01		01-0	▲	▲	□	▲	▲	▲	▲	□	10	6	3	4
		01-1	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	13	9	3	5
		01-2	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	16	11	4	5
		01-3	▲	▲	▲	▲	□	□	▲	▲	19	13	5	5
		01-4	□	▲	▲	▲	□	□	□	□	22	15	6	8
		01-5	□	□	□	▲	□	□	□	□	25	17	7	8
		01-6	□	□	□	□	□	□	□	□	30	20	8	8
Para Tipo 31, 32														
Tipo 02		02-0	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	10	6	3	—
		02-1	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	13	9	3	—
		02-2	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	16	11	4	—
		02-3	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	19	13	5	—
		02-4	▲	▲	▲	▲	□	▲	▲	▲	22	15	6	—
		02-5	□	▲	▲	▲	□	▲	▲	▲	25	17	7	—
		02-6	□	▲	▲	▲	□	▲	▲	▲	30	20	8	—
Para Tipo 41, 42														
Tipo 03		03-0	□	▲	□	▲	□	□	□	□	10	—	3	—
		03-1	□	▲	□	▲	▲	□	▲	□	12	—	3	—
		03-2	□	▲	□	▲	▲	□	▲	□	15	—	4	—
		03-3	□	▲	□	▲	□	▲	▲	▲	18	—	5	—
		03-4	□	□	□	□	□	□	□	□	24	—	6	—
		03-5	□	□	□	□	□	□	□	□	24	—	7	—
		03-6	□	□	□	□	□	□	□	□	28	—	8	—
Para Tipo 37, 38, 47														
Tipo 04		04-0	▲	▲	□	▲	▲	▲	▲	▲	10	6	3	4
		04-1	▲	▲	□	▲	▲	▲	▲	▲	13	9	3	5
		04-2	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	16	11	4	5
		04-3	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	19	13	5	5
		04-4	□	▲	□	▲	□	□	▲	□	22	15	6	8
		04-5	□	□	□	□	□	□	□	□	25	17	7	8
		04-6	□	□	□	□	□	□	□	□	30	20	8	8
Para Tipo 33, 34														
Tipo 05		05-1	□	▲	□	▲	□	□	▲	□	5	8	3	—
		05-2	▲	▲	□	▲	□	□	▲	□	6	10	4	—
		05-3	▲	▲	□	▲	□	□	▲	□	7	12	5	—
		05-4	□	▲	□	▲	□	□	□	□	9	16	6	—
		05-5	□	□	□	□	□	□	□	□	10	18	7	—
		05-6	□	□	□	□	□	□	□	□	11	20	8	—
Para Tipo 49, 51														
Tipo 06		06-0	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	10	10	3	2
		06-1	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	13	13	3	2.5
		06-2	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	16	16	4	3
		06-3	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	19	19	5	4
		06-4	□	▲	□	▲	□	▲	▲	▲	22	22	6	4
		06-5	□	□	□	□	□	□	□	□	25	25	7	5
		06-6	□	□	□	□	□	□	□	□	30	30	8	6
Para Tipo 36, 39, 40														

*() : Indica os materiais para blanks de metal duro e sua classificação para uso. (Com base no TAS6000)

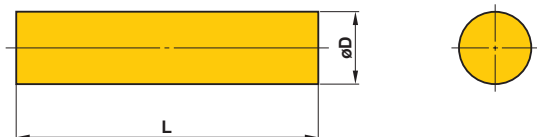
▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos. □ : Sem estoque, produzido somente por pedido.

(Nota: 10 insertos por embalagem)

Tipo	Geometria	Referência para Pedido	Estoque								Dimensões (mm)				
			P			M	K					A	B	C	R
			ST110 (HW-P10) *	ST120 (HW-P20) *	ST140T (HW-P40) *	UT120T (HW-M20) *	HT103A (HW-K01) *	HT105T (HW-K01) *	HT110 (HW-K10) *	HT120 (HW-K20) *					
Tipo 07		07-0	▲	▲	□	▲	□	▲	▲	□	10	10	3	—	
		07-1	□	▲	□	▲	□	□	▲	□	13	13	3	—	
		07-2	□	▲	□	▲	□	□	▲	□	16	16	4	—	
		07-3	□	▲	□	▲	□	□	▲	□	19	19	5	—	
		07-4	□	□	□	□	□	□	□	□	25	20	6	—	
		07-5	□	□	□	□	□	□	□	□	25	22	7	—	
		07-6	□	□	□	□	□	□	□	□	30	25	8	—	
Para Tipo 35															
Tipo 08		08-1	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	3	8	3	—	
		08-3	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	4	13	4	—	
		08-4	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	5	15	5	—	
		08-5	▲	▲	▲	▲	□	▲	▲	▲	6	17	6	—	
		08-6	▲	▲	□	▲	□	□	▲	▲	8	20	8	—	
Para Tipo 43															
Tipo 09E		09E1	▲	▲	□	□	□	□	□	□	20	10	7	—	
Para Tipo 95															

*() : Indica os materiais para blanks de metal duro e sua classificação para uso. (Com base no TAS6000)

BLANKS CILÍNDRICOS DE METAL DURO



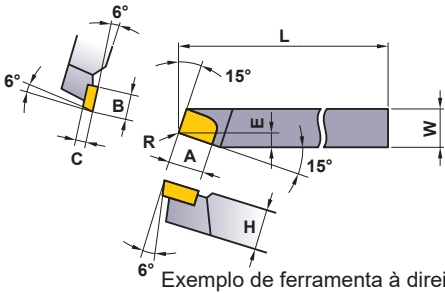
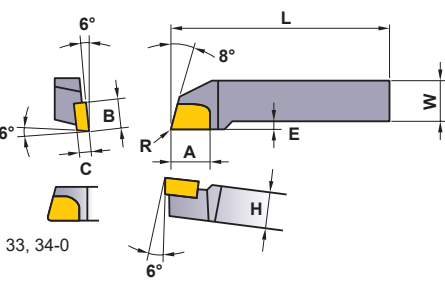
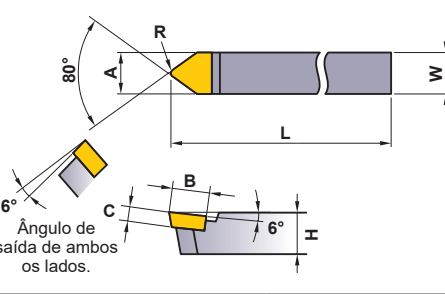
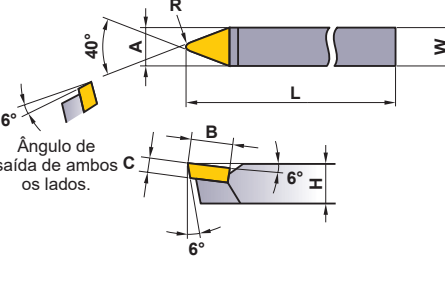
LINHA LRB

Referência para Pedido	Estoque			Dimensões (mm)	
	HT10	TF15	MF10	D	L
LRB030	▲	▲	▲	3	330
LRB040	▲	▲	▲	4	330
LRB050	▲	▲	▲	5	330
LRB060	▲	▲	▲	6	330
LRB070	▲	▲	▲	7	330
LRB080	▲	▲	▲	8	330
LRB100	▲	▲	▲	10	330
LRB120	▲	▲	▲	12	330

Símbolo	Dimensões (mm)	Tolerância (mm)
D	3—8	+0.5 +0.3
	10—12	+0.6 +0.3

Símbolo	Dimensões (mm)	Tolerância (mm)	Flexão (mm)
L	330	+10 0	0.3

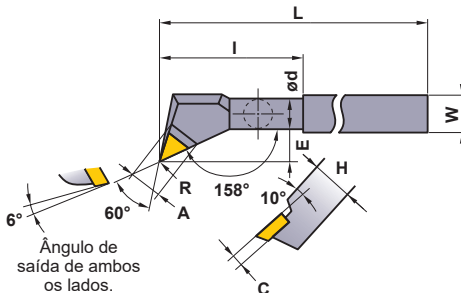
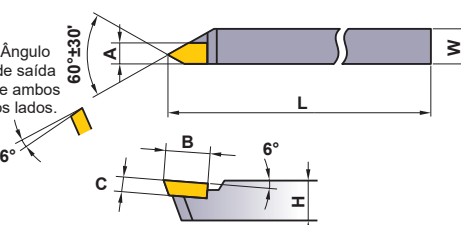
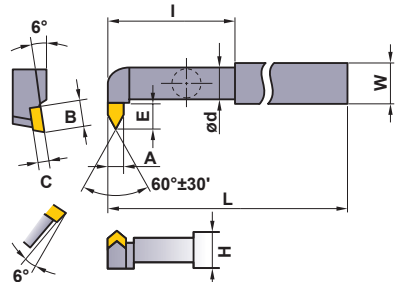
SUportes para Torneamento Externo para Ferramentas Soldadas

Geometria	Referência para Pedido	R/L	Estoque							Dimensões (mm)								Nº do Blank	
			P			M	K			Haste				Metal Duro					
			STi10	STi20	STi40T	UTi20T	HTi05T	HTi10	HTi20	W	H	L	E	A	B	C	R		
Tipo 31 (Direita) Tipo 32 (Esquerda) 	31-0	R	●			●				10	10	80	2.7	10	6	3	0.3	01-0	
	32-0	L		●						10	10	80	2.7	10	6	3	0.3	01-0	
	31-1	R		●			●		●	13	13	100	4	13	9	3	0.5	01-1	
	32-1	L		●			●		●	13	13	100	4	13	9	3	0.5	01-1	
	31-2	R		●			●		●	16	16	120	4.5	16	11	4	0.5	01-2	
	32-2	L		●			●		●	16	16	120	4.5	16	11	4	0.5	01-2	
	31-3	R	●	●			●	●	●	●	19	19	140	5.5	19	13	5	0.5	01-3
	32-3	L		●			●			19	19	140	5.5	19	13	5	0.5	01-3	
	31-4	R	●	●			●	●	●		25	25	160	6.5	22	15	6	1	01-4
	32-4	L		●	●		●		●		25	25	160	6.5	22	15	6	1	01-4
Tipo 33 (Direita) Tipo 34 (Esquerda) 	33-0	R	●	●			●	●	●	●	10	10	80	—	10	6	3	0.3	04-0
	34-0	L	●	●			●	●	●	●	10	10	80	—	10	6	3	0.3	04-0
	33-1	R	●	●	●		●	●	●	●	13	13	100	4	13	9	3	0.5	04-1
	34-1	L	●	●			●	●	●	●	13	13	100	4	13	9	3	0.5	04-1
	33-2	R	●	●	●		●	●	●	●	16	16	120	4	16	11	4	0.5	04-2
	34-2	L	●	●			●	●	●	●	16	16	120	4	16	11	4	0.5	04-2
	33-3	R	●	●	●		●	●	●	●	19	19	140	5	19	13	5	0.5	04-3
	34-3	L	●	●	●		●	●	●	●	19	19	140	5	19	13	5	0.5	04-3
	33-4	R	●	●	●		●	●	●	●	25	25	160	5	22	15	6	1	04-4
	34-4	L	●	●	●		●	●	●	●	25	25	160	5	22	15	6	1	04-4
	33-5	R		●			●				25	30	180	6	25	17	7	1	04-5
	34-5	L		●							25	30	180	6	25	17	7	1	04-5
	33-6	R		●			●				30	35	200	6	30	20	8	1	04-6
	34-6	L		●			●				30	35	200	6	30	20	8	1	04-6
Tipo 35 	35-0	—	●	●			●	●	●	●	10	10	80	—	10	10	3	0.3	07-0
	35-1	—	●	●			●	●	●	●	13	13	100	—	13	13	3	0.5	07-1
	35-2	—	●	●			●	●	●	●	16	16	120	—	16	16	4	0.5	07-2
	35-3	—	●	●			●	●	●	●	19	19	140	—	19	19	5	0.5	07-3
	35-4	—		●			●	●	●		25	25	160	—	25	20	6	1	07-4
Tipo 36 	36-0	—	●	●			●	●	●	●	10	10	80	—	10	10	3	2	06-0
	36-1	—	●	●			●	●	●	●	13	13	100	—	13	13	3	2.5	06-1
	36-2	—	●	●			●	●	●	●	16	16	120	—	16	16	4	3	06-2
	36-3	—	●	●	●		●	●	●	●	19	19	140	—	19	19	5	4	06-3
	36-4	—	●	●	●		●	●	●	●	25	25	160	—	22	22	6	4	06-4
	36-5	—		●					●		25	30	180	—	25	25	7	5	06-5
	36-6	—		●			●	●	●		30	35	200	—	30	30	8	6	06-6

SUORTES PARA TORNEAMENTO EXTERNO PARA FERRAMENTAS SOLDADAS

Geometria	Referência para Pedido	R/L	Estoque							Dimensões (mm)								Nº do Blank
			P			M K				Haste				Metal Duro				
			STi10	STi20	STi40T	UTi20T	HTi05T	HTi10	HTi20	W	H	L	E	A	B	C	R	
Tipo 37 (Direita) Tipo 38 (Esquerda)	37-1	R	●	●		●	●	●		13	13	100	5	12	—	3	0.5	03-1
	38-1	L		●				●		13	13	100	5	12	—	3	0.5	03-1
	37-2	R	●	●		●	●	●		16	16	120	6	15	—	4	0.5	03-2
	38-2	L		●		●		●		16	16	120	6	15	—	4	0.5	03-2
	37-3	R	●	●		●	●	●		19	19	140	7	18	—	5	0.5	03-3
	38-3	L		●		●	●	●	●	19	19	140	7	18	—	5	0.5	03-3
	37-4	R	●	●		●	●	●		25	25	160	10	24	—	6	1	03-4
	38-4	L		●				●		25	25	160	10	24	—	6	1	03-4
Tipo 39 (Direita) Tipo 40 (Esquerda)	39-0	R	●	●		●	●	●	●	10	10	80	5	10	10	3	2	06-0
	40-0	L		●		●	●	●	●	10	10	80	5	10	10	3	2	06-0
	39-1	R	●	●		●	●	●	●	13	13	100	7	13	13	3	2.5	06-1
	40-1	L		●		●	●	●	●	13	13	100	7	13	13	3	2.5	06-1
	39-2	R	●	●	●	●	●	●	●	16	16	120	10	16	16	4	3	06-2
	40-2	L		●		●	●	●	●	16	16	120	10	16	16	4	3	06-2
	39-3	R	●	●	●	●	●	●	●	19	19	140	12	19	19	5	4	06-3
	40-3	L		●	●	●	●	●	●	19	19	140	12	19	19	5	4	06-3
	39-4	R	●	●	●	●	●	●	●	25	25	160	13	22	22	6	4	06-4
	40-4	L		●		●	●	●	●	25	25	160	13	22	22	6	4	06-4
Tipo 41 (Direita) Tipo 42 (Esquerda)	41-0	R		●		●				10	10	80	6	10	6	3	0.3	02-0
	41-1	R	●	●		●		●	●	13	13	100	7	13	9	3	0.5	02-1
	42-1	L		●		●		●		13	13	100	7	13	9	3	0.5	02-1
	41-2	R	●	●		●	●	●		16	16	120	10	16	11	4	0.5	02-2
	42-2	L		●		●		●		16	16	120	10	16	11	4	0.5	02-2
	41-3	R	●	●		●	●	●	●	19	19	140	12	19	13	5	0.5	02-3
	42-3	L		●		●	●	●		19	19	140	12	19	13	5	0.5	02-3
	41-4	R	●	●		●	●	●		25	25	160	13	22	15	6	1	02-4
	42-4	L		●		●		●		25	25	160	13	22	15	6	1	02-4
Tipo 43	43-1	—	●	●		●	●	●	●	10	16	100	13	3	8	3	—	08-1
	43-2	—	●	●		●	●	●	●	13	19	120	16	3	8	3	—	08-1
	43-3	—	●	●	●	●	●	●	●	16	22	140	20	4	13	4	—	08-3
	43-4	—	●	●		●	●	●	●	19	25	160	25	5	15	5	—	08-4
	43-5	—		●		●				22	32	180	30	6	17	6	—	08-5

● : Estoque mantido.

Geometria	Referência para Pedido	R/L	Estoque					Dimensões (mm)										Nº do Blank
								Haste						Metal Duro				
			P	M	K			W	H	L	d	E	I	A	B	C	R	
STi10	STi20	UTi20T	HTi05T	HTi10														
Tipo 47 (Direita)	47-1	R	●	●	●	●	●	13	13	140	12	7	50	10	—	3	0.5	03-0
	47-2	R	●	●	●	●	●	16	16	160	15	8	60	12	—	3	0.5	03-1
	47-3	R	●	●	●	●	●	19	19	190	18	9	80	15	—	4	0.5	03-2
	47-4	R		●	●			25	25	230	22	10	100	18	—	5	1	03-3
																		
Tipo 49 (Direita)	49-1	R			●			13	13	100	—	—	—	5	8	3	—	05-1
	49-2	R	●	●	●		●	16	16	120	—	—	—	6	10	4	—	05-2
	49-3	R	●	●	●	●		19	19	140	—	—	—	7	12	5	—	05-3
	49-4	R	●	●	●			25	25	160	—	—	—	9	16	6	—	05-4
																		
Tipo 51 (Direita)	51-1	R		●	●			13	13	140	12	8	50	5	8	3	—	05-1
	51-2	R		●	●			16	16	160	15	10	60	6	10	4	—	05-2
	51-3	R		●	●			19	19	190	18	12	80	7	12	5	—	05-3
																		
Tipo 95	95-1	R	●	●				25	25	160	—	5	—	20	10	7	1	09E1
