

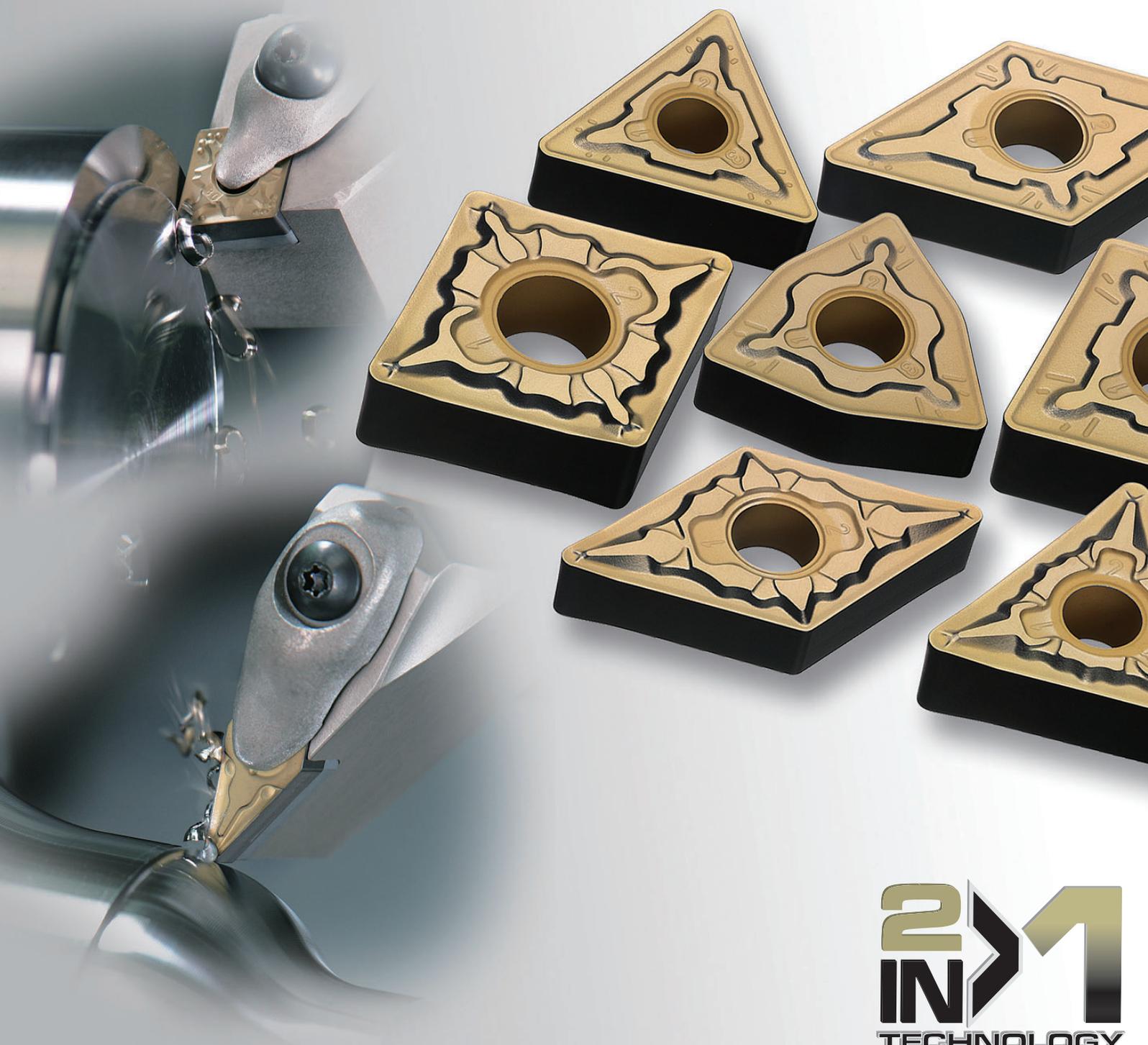
鋼旋削用CVDコーティング材種

スーパーダイヤコート

**UE6110**

フポジ  
ブレーカ  
追加!

**幅広い切削領域において  
抜群の安定性を発揮!**



# 鋼旋削用CVDコーティング材種

# スーパーダイヤコート **UE6110**

## 特長

### 切削を究める 2 in 1 テクノロジー

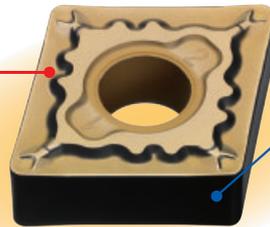
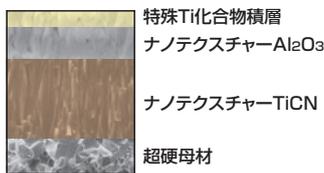
#### クレータ摩耗を究める

金色を呈したすくい面は、優れた耐クレータ摩耗性を発揮します。極めて耐熱性の高い特殊Ti化合物積層がナノテクスチャー-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>の耐クレータ摩耗性をさらに向上させ、高速高能率加工にも対応します。

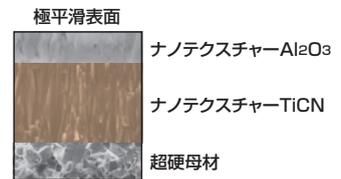
#### 逃げ面摩耗を究める

黒色を呈した逃げ面は、極めて平滑なコーティング表面を持ち、異常摩耗や溶着チッピングを防ぎます。ナノテクスチャーコーティングと相まって、仕上げ面の向上、安定した寿命を長時間に渡り実現します。

#### すくい面のコーティング構造



#### 逃げ面のコーティング構造



#### すくい面摩耗状態の比較

インサート：CNMG120408-MA  
被削材：SNCM439(JIS)  
切削条件：切削速度 250m/min、送り 0.3mm/rev、切込み 1.5mm、  
乾式切削、加工時間 7min

最外層特殊Ti化合物積層あり



クレータ摩耗小

最外層特殊Ti化合物積層なし



クレータ摩耗大

#### 逃げ面摩耗状態の比較

インサート：CNMG120408-○○  
被削材：SCr420H(JIS)  
切削条件：切削速度 200m/min、送り 0.3mm/rev、切込み 1.5mm、  
乾式切削、加工時間 2min

UE6110の極平滑表面



平滑で安定した摩耗痕

従来品



粗く、粒子の脱落を伴う摩耗痕

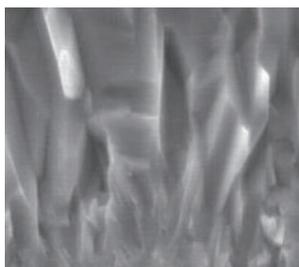
### 2 in 1 テクノロジーを構成する最新コーティング技術

#### 1 新開発「ナノテクスチャーコーティング」

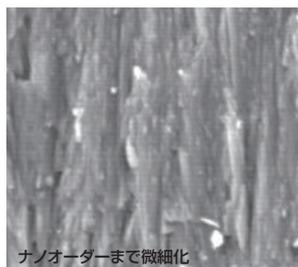
ナノテクスチャーTiCNとナノテクスチャーAl<sub>2</sub>O<sub>3</sub>で構成される三菱独自の最新コーティング。このナノテクスチャー組織構造が欠けにくく、摩耗しにくいコーティングを実現します。

#### 結晶組織の比較

従来コーティング



ナノテクスチャーコーティング



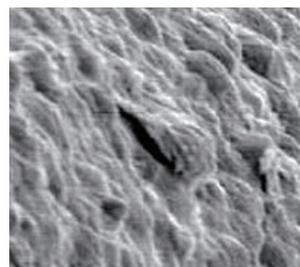
ナノオーダーまで微細化

#### 2 新開発「ブラック・スーパーイーブンコーティング」

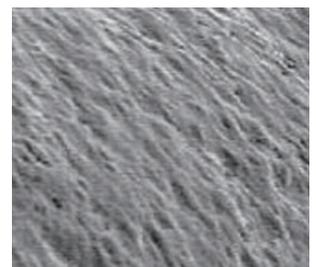
逃げ面の極めて平滑なコーティング表面が、安定した摩耗進行、高い仕上げ面精度を実現し、溶着チッピングなどの異常損傷を防止します。

#### コーティング表面の比較

従来コーティング



ブラック・スーパーイーブンコーティング



「欠けにも摩耗にも強い」 + 「安定切削」を実現する「2in1テクノロジー」

# 適用領域

**UE6110**は鋼旋削加工の第一推奨材種です。  
軟鋼、炭素鋼、ベアリング鋼、鉛レス鋼など各種の鋼旋削に適用可能です。

適用範囲	
ISO 使用分類 記号	鋼
P01	UE6105
P10	UE6110
P20	ML6025
P30	UE6020
P40	UE6035, UE6400

# 鋼旋削加工用ブレードシステム(ネガ)

用途	精度	ブレード	特長	ブレード断面
軽切削用	M	<b>NEW</b> LP	炭素鋼・合金鋼の軽切削用第一推奨ブレード 軽切削領域内で、安定した切りくず処理を実現。 曲線切れ刃により、スムーズな切りくず排出が可能。	炭素鋼・合金鋼 ap (mm) vs f (mm/rev) 特性図 ブレード断面: ノーズ部 0.1, 15°, 主切刃部 11°, 0.2
中切削用	M	<b>NEW</b> MP	炭素鋼・合金鋼の中切削用第一推奨ブレード 中切削領域および軽切削上限側を幅広くカバー。 倣い、引上げ加工に適するブレード形状。 切れ味と耐久損性をバランスさせた刃形状。	炭素鋼・合金鋼 ap (mm) vs f (mm/rev) 特性図 ブレード断面: ノーズ部 0.15, 15°, 主切刃部 11°, 0.2
荒切削用	M	<b>NEW</b> RP	炭素鋼・合金鋼の荒切削用第一推奨ブレード 断続切削、黒皮切削に適する。 最適なくい角により、強靱な刃先と低切削抵抗を実現。	炭素鋼・合金鋼 ap (mm) vs f (mm/rev) 特性図 ブレード断面: ノーズ部 0.33, 3°, 主切刃部 0.33

# 鋼旋削加工用ブレードシステム(ポジ)

用途	精度	ブレード	特長	ブレード断面
仕上げ切削用	M	<b>NEW</b> FP	炭素鋼・合金鋼の仕上げ切削用第一推奨ブレード コーナ先端のブレード突起により、微小切り込み条件においても切りくずをコントロール。 コーナ部の切れ刃強度を保ち、突発欠損を防止。 <b>7° ポジティブインサート</b>	炭素鋼・合金鋼 ap (mm) vs f (mm/rev) 特性図 ブレード断面: ノーズ部 6°, 主切刃部 6°
軽切削用	M	<b>NEW</b> LP	炭素鋼・合金鋼の軽切削用第一推奨ブレード 大きなすくい角により切れ味良好。 インサートへの溶着を防止し、仕上げ面の白濁を抑制。 最適化されたブレード突起により幅広い切りくず処理を実現。 <b>7° ポジティブインサート</b>	炭素鋼・合金鋼 ap (mm) vs f (mm/rev) 特性図 ブレード断面: ノーズ部 18°, 主切刃部 8°
中切削用	M	<b>NEW</b> MP	炭素鋼・合金鋼の中切削用第一推奨ブレード フラットランドにより、高い耐摩耗性と耐久損性を両立。 広いポケットによって、高切り込み条件でも切削抵抗の増加を抑制し、ピビリや切りくず詰まりを低減。 <b>7° ポジティブインサート</b>	炭素鋼・合金鋼 ap (mm) vs f (mm/rev) 特性図 ブレード断面: ノーズ部 0.1, 18°, 主切刃部 18°, 0.1

# 最適な旋削用インサートの選定

**P** 軟鋼・炭素鋼・合金鋼  
ネガティブインサート

	仕上げ領域	軽切削領域	中切削領域	荒切削領域	重切削領域
●	<b>FH</b> AP25N	<b>LP</b> UE6105	<b>MP</b> UE6105	<b>RP</b> UE6105	<b>HX</b> UE6110
◐	<b>FH</b> MP3025	<b>LP</b> UE6110	<b>MP</b> UE6110	<b>RP</b> UE6110	<b>HX</b> UE6020
⊕	<b>FH</b> UE6110	<b>LP</b> MC6025	<b>MP</b> MC6025	<b>RP</b> MC6025	<b>HX</b> UH6400

穴付き 7° ポジティブインサート

	仕上げ領域	軽切削領域	中切削領域
●	<b>FP</b> NX2525	<b>LP</b> NX2525	<b>MP</b> NX2525
◐	<b>FP</b> UE6110	<b>LP</b> UE6110	<b>MP</b> UE6110
⊕	<b>FP</b> MC6025	<b>LP</b> MC6025	<b>MP</b> MC6025

穴なし 11°ポジティブインサート

	仕上げ領域	軽切削領域	中切削領域
●	<b>R-R/L</b> NX2525	無記号 NX2525	無記号 NX2525
◐	<b>R-R/L</b> NX2525	無記号 UE6110	無記号 UE6110
⊕	<b>R-R/L</b> UTi20T	無記号 UE6020	無記号 UE6020

## 加工状態

- 安定切削  
連続切削  
取り代が一定の切削  
機械加工肌の切削  
ワーククランプ剛性の高い切削
- ◐ 一般切削
- ⊕ 不安定切削  
激しい断続切削  
取り代の変動が大きい切削  
ワーククランプ剛性が低い切削

# 推奨切削条件

## ネガティブインサート(外径加工用バイト)

被削材	かたさ	切削領域		ブレード	切削速度 (m/min)	送り量 (mm/rev)	切り込み量 (mm)
炭素鋼・合金鋼 (S45C, SCM440など)	180-280HB	一般切削	仕上げ	FH	230-390	0.08-0.20	0.20-1.00
		一般切削	軽切削	LP	210-355	0.10-0.40	0.30-2.00
		一般切削		SH	210-355	0.10-0.40	0.30-2.00
		一般切削		SA	210-355	0.10-0.40	0.30-2.00
		一般切削		SW	210-355	0.10-0.50	0.30-2.50
		一般切削		中切削	MP	190-325	0.16-0.50
		一般切削	MA		190-325	0.20-0.50	0.30-4.00
		一般切削	MH		190-325	0.20-0.55	1.00-4.00
		一般切削	Std		190-325	0.25-0.60	1.50-5.00
		一般切削	MW		190-325	0.20-0.60	0.90-4.00
		一般切削	荒切削	RP	180-310	0.25-0.60	1.50-6.00
		一般切削		GH	180-310	0.25-0.60	1.50-6.00
		安定切削	重切削	HX	160-275	0.50-1.26	3.00-11.00
		安定切削		HV	135-275	0.70-1.30	4.00-12.00
		一般切削		HZ	160-275	0.40-1.20	2.00-10.00

## 5°/7°ポジティブインサート(HSK-T工具、SPバイト)

被削材	かたさ	切削領域		ブレード	切削速度 (m/min)	送り量 (mm/rev)	切り込み量 (mm)
軟鋼 (SS400, S10Cなど)	≤180HB	一般切削	仕上げ領域	FP	250-425	0.04-0.20	0.20-0.90
		一般切削	軽切削領域	LP	250-425	0.06-0.25	0.20-1.00
		一般切削	中切削領域	MP	205-350	0.08-0.30	0.30-2.00
炭素鋼・合金鋼 (S45C, SCM440など)	180-280HB	一般切削	仕上げ領域	FP	185-310	0.04-0.20	0.20-0.90
		一般切削	軽切削領域	LP	185-310	0.06-0.25	0.20-1.00
		一般切削	中切削領域	MP	150-260	0.08-0.30	0.30-2.00
炭素鋼・合金鋼 (SNM439など)	280-350HB	一般切削	中切削領域	MP	110-185	0.08-0.30	0.30-2.00

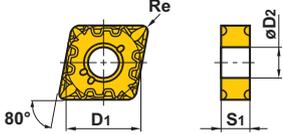
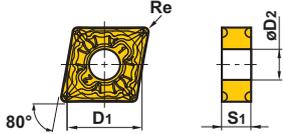
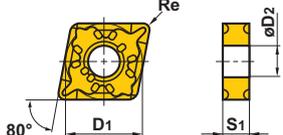
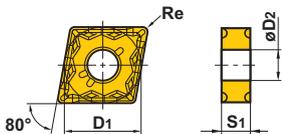
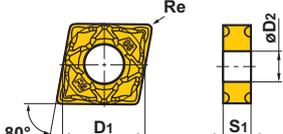
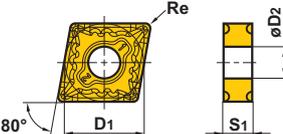
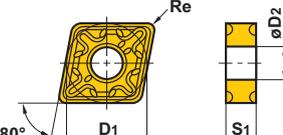
## 11°ポジティブインサート(MCバイト)

被削材	かたさ	切削領域		ブレード	切削速度 (m/min)	送り量 (mm/rev)	切り込み量 (mm)
軟鋼 (SS400, S10Cなど)	≤180HB	一般切削	中切削領域	無記号	205-350	0.08-0.30	0.30-2.00
炭素鋼・合金鋼 (S45C, SCM440など)	180-280HB	一般切削	中切削領域	無記号	150-260	0.08-0.30	0.30-2.00
ねずみ鉄 (FC300など)	≤350MPa	一般切削	中切削領域	ブレードなし	130-200	0.08-0.30	0.30-2.00
ダクタイル鉄 (FCD450など)	≤450MPa	一般切削	中切削領域	ブレードなし	120-190	0.08-0.30	0.30-2.00
	≤800MPa	一般切削	中切削領域	ブレードなし	105-170	0.08-0.30	0.30-2.00

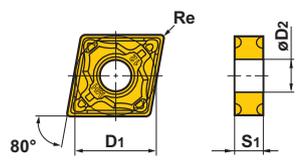
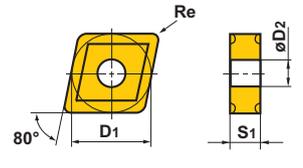
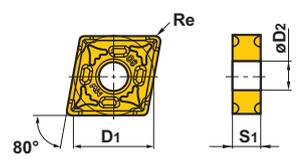
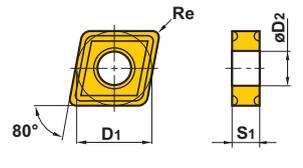
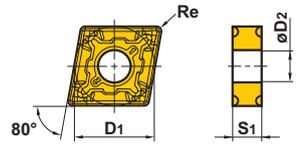
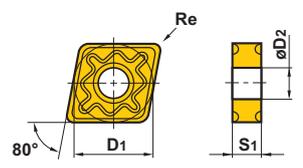
# スーパーダイヤコート **UE6110**

## インサート規格

### ●ネガティブインサート(穴つき)

インサート 外觀	呼 び 記 号	在庫	寸法 (mm)				形 状
		<b>UE6110</b>	D <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	Re	D <sub>2</sub>	
FH ブレード 	CNMG120402-FH	●	12.7	4.76	0.2	5.16	
	120404-FH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
仕上げ切削							
NEW LP ブレード 	CNMG120404-LP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-LP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-LP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
軽切削							
SH ブレード 	CNMG09T304-SH	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	09T308-SH	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	120404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
軽切削							
SA ブレード 	CNMG120404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
軽切削							
SW ブレード 	CNMG120404-SW	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SW	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
軽切削 (ワイパー)							
MP ブレード 	CNMG120404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-MP	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160608-MP	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	160612-MP	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-MP	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
中切削							
MA ブレード 	CNMG120404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-MA	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160608-MA	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	160612-MA	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-MA	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-MA	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-MA	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
中切削							

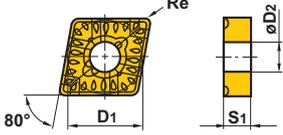
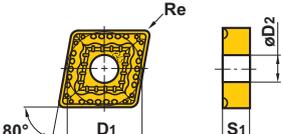
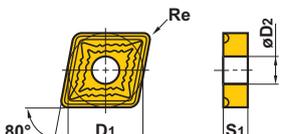
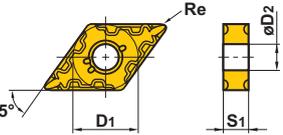
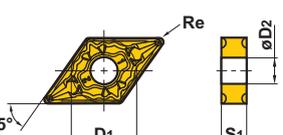
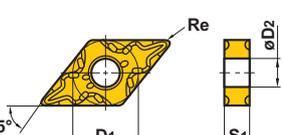
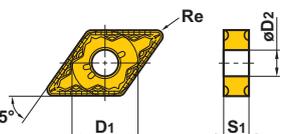
●：標準在庫品

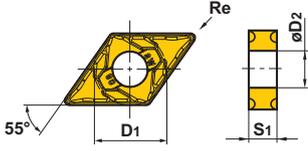
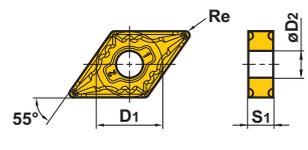
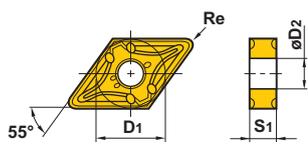
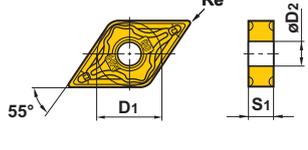
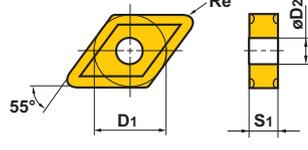
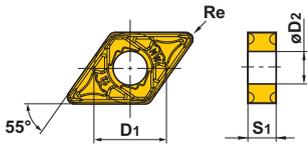
インサート 外観	呼び記号	在庫	寸法 (mm)				形状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
<b>MH</b> プレーカ 	<b>CNMG120404-MH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-MH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>120416-MH</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>160608-MH</b>	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	<b>160612-MH</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	<b>160616-MH</b>	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	<b>190612-MH</b>	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
中切削	<b>190616-MH</b>	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
<b>無記号</b> プレーカ 	<b>CNMG090308</b>	●	9.525	3.18	0.8	3.81	
	<b>09T304</b>	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	<b>09T308</b>	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	<b>120404</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>120416</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>160608</b>	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	<b>160612</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	<b>160616</b>	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	<b>190608</b>	●	19.05	6.35	0.8	7.93	
	中切削	<b>190612</b>	●	19.05	6.35	1.2	
中切削	<b>190616</b>	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
<b>MW</b> プレーカ 	<b>CNMG120408-MW</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MW</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
中切削 (ワイバー)							
<b>MS</b> プレーカ 	<b>CNMG090308-MS</b>	●	9.525	3.18	0.8	3.81	
	<b>09T308-MS</b>	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	<b>120404-MS</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-MS</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MS</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
中切削							
<b>NEW RP</b> プレーカ 	<b>CNMG120408-RP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-RP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>120416-RP</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>160612-RP</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	<b>160616-RP</b>	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	<b>190612-RP</b>	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	<b>190616-RP</b>	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
荒切削							
<b>GH</b> プレーカ 	<b>CNMG120408-GH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-GH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>120416-GH</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>160612-GH</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	<b>160616-GH</b>	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	<b>190612-GH</b>	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	<b>190616-GH</b>	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
荒切削							

# スーパーダイヤコート **UE6110**

## インサート規格

### ●ネガティブインサート(穴つき)

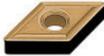
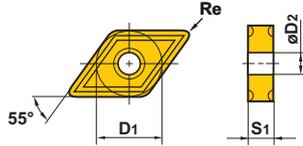
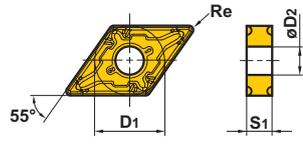
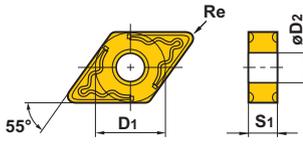
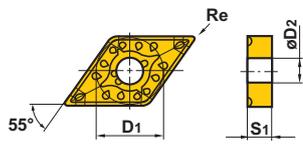
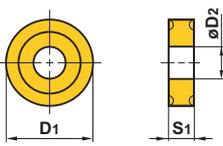
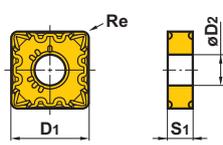
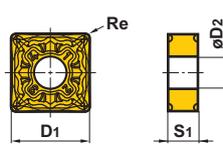
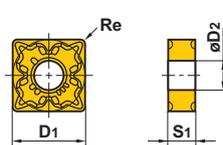
インサート 外觀	呼び記号	在庫	寸法 (mm)				形状
		<b>UE6110</b>	D1	S1	Re	D2	
<b>HZ</b> プレーカ  重切削	<b>CNMM120408-HZ</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-HZ</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>160612-HZ</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	<b>160616-HZ</b>	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	<b>190612-HZ</b>	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	<b>190616-HZ</b>	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
<b>HX</b> プレーカ  重切削	<b>CNMM190612-HX</b>	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	<b>190616-HX</b>	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
	<b>190624-HX</b>	●	19.05	6.35	2.4	7.93	
	<b>250924-HX</b>	●	25.4	9.52	2.4	9.12	
<b>HV</b> プレーカ  重切削	<b>CNMM190616-HV</b>	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
	<b>190624-HV</b>	●	19.05	6.35	2.4	7.93	
	<b>250924-HV</b>	●	25.4	9.52	2.4	9.12	
<b>FH</b> プレーカ  仕上げ切削	<b>DNMG150402-FH</b>	●	12.7	4.76	0.2	5.16	
	<b>150404-FH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-FH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150602-FH</b>	●	12.7	6.35	0.2	5.16	
	<b>150604-FH</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-FH</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
<b>NEW LP</b> プレーカ  軽切削	<b>DNMG110404-LP</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>110408-LP</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>150404-LP</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-LP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-LP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-LP</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-LP</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
<b>150612-LP</b>	●	12.7	6.35	1.2	5.16		
<b>SH</b> プレーカ  軽切削	<b>DNMG110404-SH</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>110408-SH</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>150404-SH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-SH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-SH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-SH</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-SH</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
<b>150612-SH</b>	●	12.7	6.35	1.2	5.16		
<b>SA</b> プレーカ  軽切削	<b>DNMG150404-SA</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-SA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-SA</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-SA</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-SA</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
<b>150612-SA</b>	●	12.7	6.35	1.2	5.16		

インサート 外觀	呼び記号	在庫	寸法 (mm)				形状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
<b>SW</b> プレーカ  軽切削 (ワイパー)	<b>DNMX150404-SW</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-SW</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-SW</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-SW</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-SW</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	<b>150612-SW</b>	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
<b>MP</b> プレーカ  中切削	<b>DNMG150404-MP</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-MP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-MP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150416-MP</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>150604-MP</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-MP</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	<b>150612-MP</b>	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
<b>150616-MP</b>	●	12.7	6.35	1.6	5.16		
<b>MA</b> プレーカ  中切削	<b>DNMG110404-MA</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>110408-MA</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>110412-MA</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>150404-MA</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-MA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-MA</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-MA</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-MA</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
<b>150612-MA</b>	●	12.7	6.35	1.2	5.16		
<b>150616-MA</b>	●	12.7	6.35	1.6	5.16		
<b>MH</b> プレーカ  中切削	<b>DNMG150404-MH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-MH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-MH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-MH</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-MH</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	<b>150612-MH</b>	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
<b>無記号</b> プレーカ  中切削	<b>DNMG110408</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>150404</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150416</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>150604</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	<b>150612</b>	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
<b>150616</b>	●	12.7	6.35	1.6	5.16		
<b>MW</b> プレーカ  中切削 (ワイパー)	<b>DNMX150408-MW</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-MW</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150608-MW</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	<b>150612-MW</b>	●	12.7	6.35	1.2	5.16	

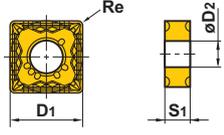
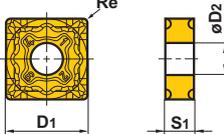
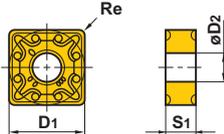
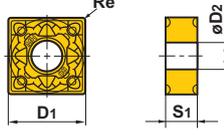
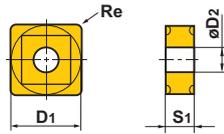
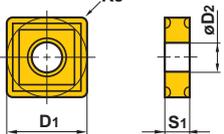
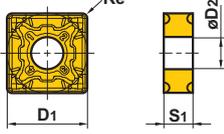
# スーパーダイヤコート **UE6110**

## インサート規格

### ●ネガティブインサート(穴つき)

インサート 外觀	呼び記号	在庫	寸法 (mm)				形状
		<b>UE6110</b>	D1	S1	Re	D2	
<b>MS</b> ブレード 	<b>DNMG110408-MS</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>150404-MS</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-MS</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-MS</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-MS</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-MS</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
中切削	<b>150612-MS</b>	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
<b>NEW RP</b> ブレード 	<b>DNMG150408-RP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-RP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150416-RP</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>150608-RP</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	荒切削	<b>150612-RP</b>	●	12.7	6.35	1.2	
<b>GH</b> ブレード 	<b>DNMG150408-GH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-GH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150608-GH</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	荒切削	<b>150612-GH</b>	●	12.7	6.35	1.2	
<b>HZ</b> ブレード 	<b>DNMG150408-HZ</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-HZ</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150608-HZ</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	重切削	<b>150612-HZ</b>	●	12.7	6.35	1.2	
<b>無記号</b> ブレード 	<b>RNMG120400</b>	●	12.7	4.76	—	5.16	
中切削							
<b>FH</b> ブレード 	<b>SNMG120404-FH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-FH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
仕上げ切削							
<b>NEW LP</b> ブレード 	<b>SNMG120404-LP</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-LP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-LP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
軽切削							
<b>SH</b> ブレード 	<b>SNMG120404-SH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-SH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-SH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
軽切削							

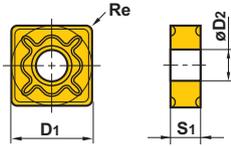
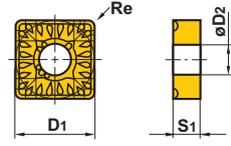
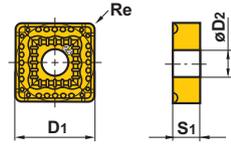
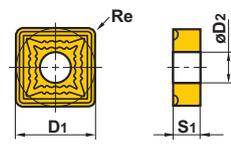
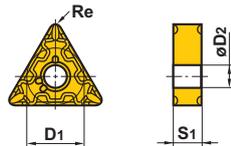
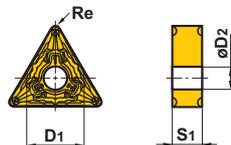
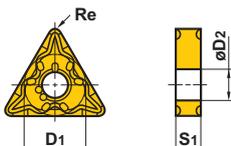
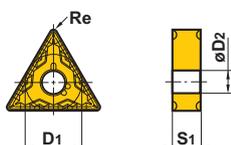
●：標準在庫品

インサート 外観	呼 び 記 号	在庫	寸法 (mm)				形 状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
SA ブレード 	SNMG120404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
軽切削							
MP ブレード 	SNMG120404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
中切削							
MA ブレード 	SNMG120404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150608-MA	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	150612-MA	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	150616-MA	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-MA	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
190616-MA	●	19.05	6.35	1.6	7.93		
中切削							
MH ブレード 	SNMG120408-MH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	190612-MH	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-MH	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
中切削							
無記号 ブレード 	SNMG090304	●	9.525	3.18	0.4	3.81	
	090308	●	9.525	3.18	0.8	3.81	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150612	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	190612	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
190616	●	19.05	6.35	1.6	7.93		
中切削							
MS ブレード 	SNMG120404-MS	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MS	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MS	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
中切削							
NEW RP ブレード 	SNMG120408-RP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-RP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-RP	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150612-RP	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	150616-RP	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-RP	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-RP	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
荒切削							

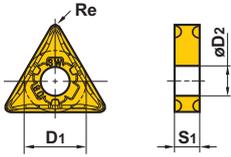
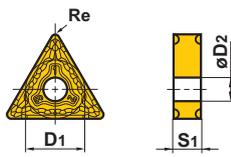
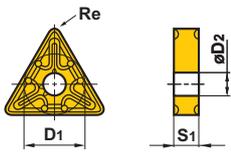
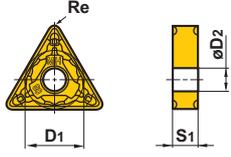
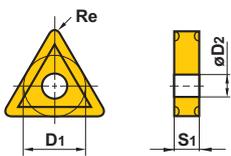
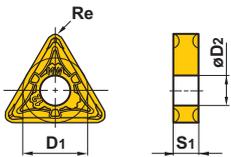
# スーパーダイヤコート **UE6110**

## インサート規格

### ●ネガティブインサート(穴つき)

インサート 外觀	呼び記号	在庫	寸法 (mm)				形状
		<b>UE6110</b>	D <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	Re	D <sub>2</sub>	
<b>GH</b> プレーカ  荒切削	<b>SNMG120408-GH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-GH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-GH	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150612-GH	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	150616-GH	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-GH	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-GH	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
<b>HZ</b> プレーカ  重切削	<b>SNMM120408-HZ</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-HZ	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150612-HZ	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	190612-HZ	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-HZ	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
<b>HX</b> プレーカ  重切削	<b>SNMM190612-HX</b>	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-HX	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
	190624-HX	●	19.05	6.35	2.4	7.93	
	250724-HX	●	25.4	7.94	2.4	9.12	
	250924-HX	●	25.4	9.52	2.4	9.12	
<b>HV</b> プレーカ  重切削	<b>SNMM190616-HV</b>	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
	190624-HV	●	19.05	6.35	2.4	7.93	
	250724-HV	●	25.4	7.94	2.4	9.12	
	250924-HV	●	25.4	9.53	2.4	9.12	
<b>FH</b> プレーカ  仕上げ切削	<b>TNMG160402-FH</b>	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404-FH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>NEW LP</b> プレーカ  軽切削	<b>TNMG160404-LP</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-LP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-LP	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-LP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-LP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>SH</b> プレーカ  軽切削	<b>TNMG160404-SH</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	220408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
<b>SA</b> プレーカ  軽切削	<b>TNMG160404-SA</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-SA	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-SA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

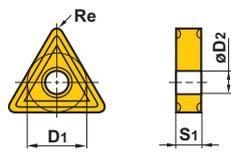
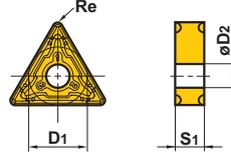
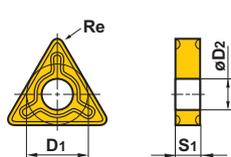
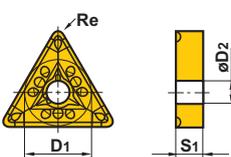
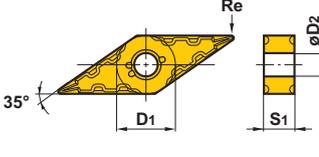
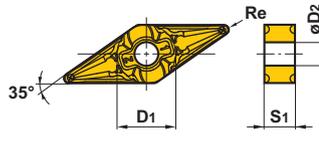
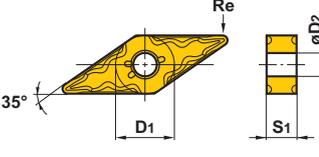
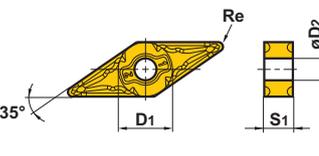
●：標準在庫品

インサート 外觀	呼び記号	在庫	寸法 (mm)				形状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
SW プレーカ  軽切削 (ワイバー)	TNMX160404-SW	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SW	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
MP プレーカ  中切削	TNMG160404-MP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MP	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-MP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MA プレーカ  中切削	TNMG160404-MA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MA	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	270608-MA	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
MH プレーカ  中切削	TNMG160404-MH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MH	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-MH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-MH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
無記号 プレーカ  中切削	TNMG110304	●	6.35	3.18	0.4	2.26	
	110308	●	6.35	3.18	0.8	2.26	
	160304	●	9.525	3.18	0.4	3.81	
	160308	●	9.525	3.18	0.8	3.81	
	160404	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	160416	●	9.525	4.76	1.6	3.81	
	220404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	220408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	220416	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	270608	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	270612	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
MW プレーカ  軽切削 (ワイバー)	TNMX160408-MW	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MW	●	9.525	4.76	1.2	3.81	

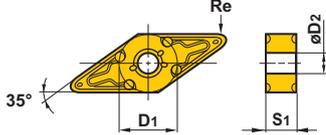
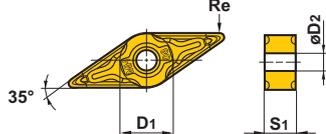
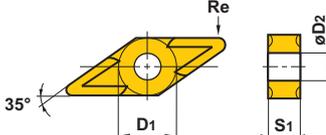
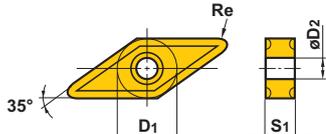
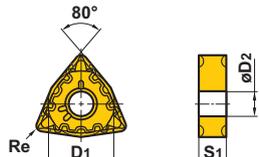
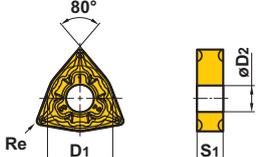
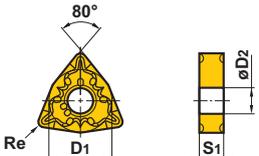
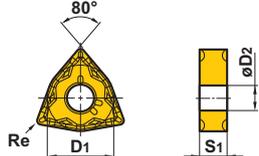
# スーパーダイヤコート **UE6110**

## インサート規格

### ●ネガティブインサート(穴つき)

インサート 外觀	呼び記号	在庫	寸法 (mm)				形状
		<b>UE6110</b>	D <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	Re	D <sub>2</sub>	
<b>MS</b> ブレード  中切削	<b>TNMG160404-MS</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-MS</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-MS</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>220408-MS</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
<b>NEW RP</b> ブレード  荒切削	<b>TNMG160408-RP</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-RP</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>220408-RP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>220412-RP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>220416-RP</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>270612-RP</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
<b>270616-RP</b>	●	15.875	6.35	1.6	6.35		
<b>GH</b> ブレード  荒切削	<b>TNMG160408-GH</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-GH</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>220408-GH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>220412-GH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>220416-GH</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	<b>270612-GH</b>	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
<b>270616-GH</b>	●	15.875	6.35	1.6	6.35		
<b>HZ</b> ブレード  重切削	<b>TNMM160408-HZ</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>220408-HZ</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>220412-HZ</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>220416-HZ</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
<b>FH</b> ブレード  仕上げ切削	<b>VNMG160402-FH</b>	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	<b>160404-FH</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-FH</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>NEW LP</b> ブレード  軽切削	<b>VNMG160404-LP</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-LP</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>SH</b> ブレード  軽切削	<b>VNMG160404-SH</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-SH</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>MP</b> ブレード  中切削	<b>VNMG160404-MP</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-MP</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-MP</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	

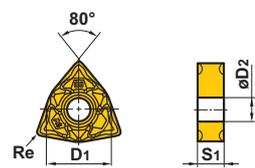
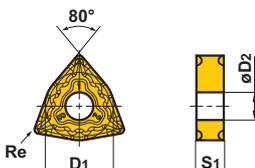
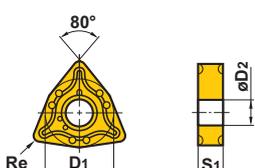
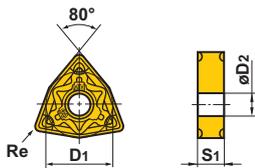
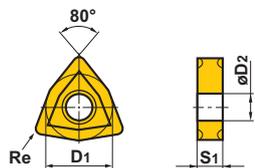
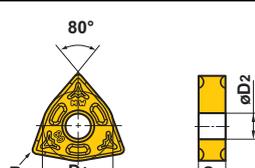
●：標準在庫品

インサート 外観	呼 び 記 号	在庫	寸法 (mm)				形 状
		<i>UE6110</i>	D <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	Re	D <sub>2</sub>	
<b>MA</b> ブレード  中切削	VNMG160404-MA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>MH</b> ブレード  中切削	VNMG160404-MH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>無記号</b> ブレード  中切削	VNMG160404	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
<b>MS</b> ブレード  中切削	VNMG160404-MS	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MS	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>FH</b> ブレード  仕上げ切削	WNMG080404-FH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
<b>NEW LP</b> ブレード  軽切削	WNMG06T304-LP	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	06T308-LP	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	060404-LP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-LP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	080404-LP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-LP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-LP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>SH</b> ブレード  軽切削	WNMG06T304-SH	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	06T308-SH	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	060404-SH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	080404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>SA</b> ブレード  軽切削	WNMG080404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

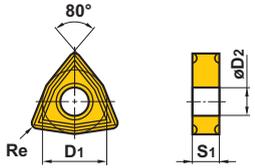
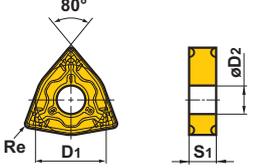
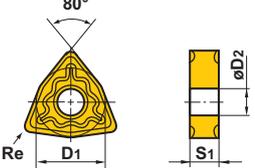
# スーパーダイヤコート **UE6110**

## インサート規格

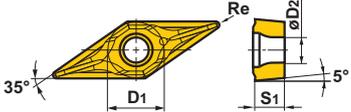
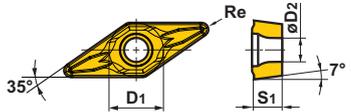
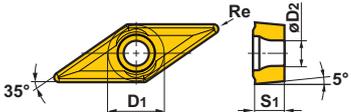
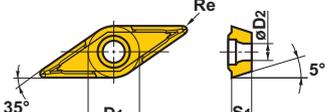
### ●ネガティブインサート(穴つき)

インサート 外観	呼び記号	在庫	寸法 (mm)				形状
		<b>UE6110</b>	D <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	Re	D <sub>2</sub>	
<b>SW</b> プレーカ  軽切削 (ワイバー)	<b>WNMG060404-SW</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>060408-SW</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>080404-SW</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-SW</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-SW</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>MP</b> プレーカ  中切削	<b>WNMG06T304-MP</b>	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	<b>06T308-MP</b>	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	<b>06T312-MP</b>	●	9.525	3.97	1.2	3.81	
	<b>060404-MP</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>060408-MP</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>060412-MP</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>080404-MP</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-MP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-MP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>080416-MP</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16		
<b>MA</b> プレーカ  中切削	<b>WNMG06T304-MA</b>	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	<b>06T308-MA</b>	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	<b>06T312-MA</b>	●	9.525	3.97	1.2	3.81	
	<b>060404-MA</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>060408-MA</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>060412-MA</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>080404-MA</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-MA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-MA</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>080416-MA</b>	●	12.7	4.76	1.6	5.16		
<b>MH</b> プレーカ  中切削	<b>WNMG080404-MH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-MH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-MH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
無記号 プレーカ  中切削	<b>WNMG080404</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>MW</b> プレーカ  中切削 (ワイバー)	<b>WNMG060408-MW</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>060412-MW</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>080408-MW</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-MW</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

●：標準在庫品

インサート 外観	呼 び 記 号	在庫	寸法 (mm)				形 状
		<i>UE6110</i>	D <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	Re	D <sub>2</sub>	
<b>MS</b> プレーカ 	<b>WNMG06T304-MS</b>	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	<b>06T308-MS</b>	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	<b>060404-MS</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>060408-MS</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>080404-MS</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-MS</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	中切削	<b>080412-MS</b>	●	12.7	4.76	1.2	
<b>NEW RP</b> プレーカ 	<b>WNMG080408-RP</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-RP</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>GH</b> プレーカ 	<b>WNMG080408-GH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
荒切削	<b>080412-GH</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

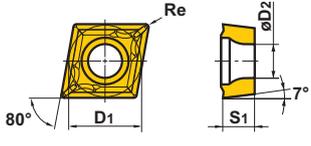
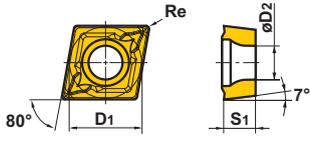
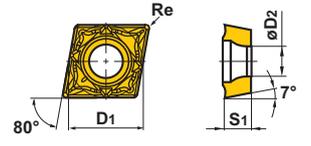
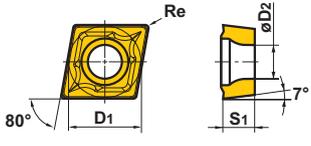
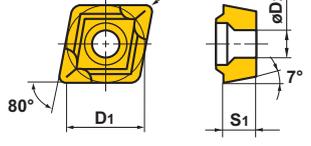
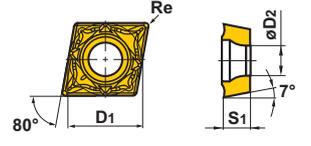
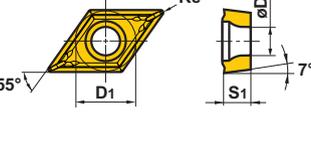
### ●5°ポジティブインサート(穴つき)

インサート 外観	呼 び 記 号	在庫	寸法 (mm)				形 状
		<i>UE6110</i>	D <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	Re	D <sub>2</sub>	
<b>FP</b> プレーカ 	<b>VBMT110302-FP</b>	●	6.35	3.18	0.2	2.9	
	<b>110304-FP</b>	●	6.35	3.18	0.4	2.9	
	<b>110308-FP</b>	●	6.35	3.18	0.8	2.9	
	<b>160404-FP</b>	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	<b>160408-FP</b>	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
仕上げ切削							
<b>LP</b> プレーカ 	<b>VBMT110304-LP</b>	●	6.35	3.18	0.4	2.9	
	<b>110308-LP</b>	●	6.35	3.18	0.8	2.9	
	<b>160404-LP</b>	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	<b>160408-LP</b>	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
軽切削							
<b>MP</b> プレーカ 	<b>VBMT160404-MP</b>	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	<b>160408-MP</b>	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
中切削							
<b>無記号</b> プレーカ 	<b>VBMT160404</b>	●	9.525	4.76	0.4	4.43	
	<b>160408</b>	●	9.525	4.76	0.8	4.43	
中切削							

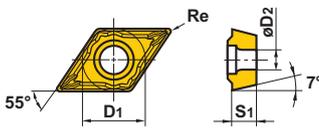
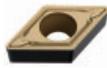
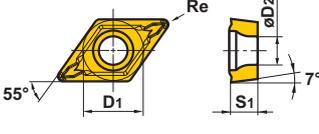
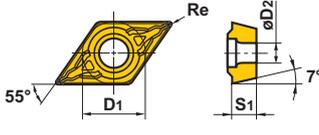
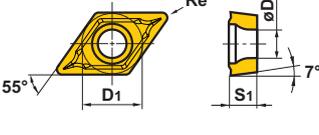
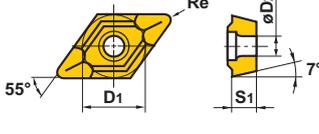
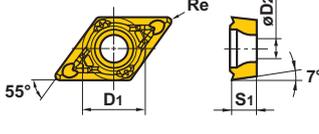
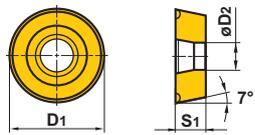
# スーパーダイヤコート **UE6110**

## インサート規格

### ●7°ポジティブインサート(穴つき)

インサート 外觀	呼 び 記 号	在庫	寸法 (mm)				形 状
		<b>UE6110</b>	D <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	Re	D <sub>2</sub>	
<b>NEW</b> FP プレーカ 	CCMT060202-FP	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-FP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	09T302-FP	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304-FP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-FP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
仕上げ切削							
<b>NEW</b> LP プレーカ 	CCMT060204-LP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060208-LP	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	09T304-LP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-LP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
軽切削							
SW プレーカ 	CCMT060202-SW	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-SW	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	09T302-SW	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304-SW	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
軽切削 (ワイバー)							
<b>NEW</b> MP プレーカ 	CCMT060204-MP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060208-MP	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	09T304-MP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-MP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
	120412-MP	●	12.7	4.76	1.2	5.5	
中切削							
無記号 プレーカ 	CCMT060202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060208	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	080302	●	7.94	3.18	0.2	3.4	
	080304	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	080308	●	7.94	3.18	0.8	3.4	
	09T302	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	5.5	
	中切削						
MW プレーカ 	CCMT060208-MW	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	09T304-MW	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-MW	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404-MW	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408-MW	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
中切削 (ワイバー)							
<b>NEW</b> FP プレーカ 	DCMT070202-FP	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-FP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	11T302-FP	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-FP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-FP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
仕上げ切削							

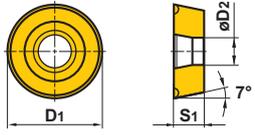
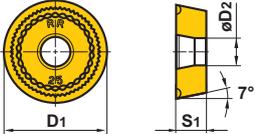
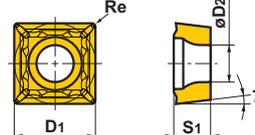
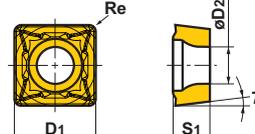
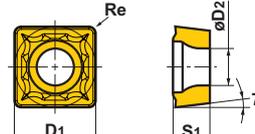
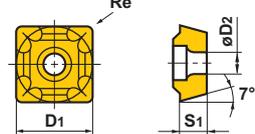
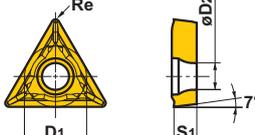
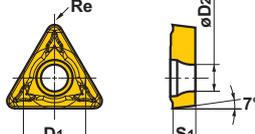
●：標準在庫品

インサート 外観	呼び記号	在庫	寸法 (mm)				形状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
<b>FV</b> プレーカ 	DCMT070202-FV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-FV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	11T304-FV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-FV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
仕上げ切削							
<b>NEW LP</b> プレーカ 	DCMT070204-LP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-LP	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T304-LP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-LP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
軽切削							
<b>SV</b> プレーカ 	DCMT070204-SV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-SV	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-SV	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-SV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-SV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
軽切削							
<b>NEW MP</b> プレーカ 	DCMT070204-MP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-MP	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T304-MP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-MP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	150404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	150408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
中切削							
<b>無記号</b> プレーカ 	DCMT070202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	11T312	●	9.525	3.97	1.2	4.4	
	150404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	150408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
	150412	●	12.7	4.76	1.2	5.5	
中切削							
<b>MV</b> プレーカ 	DCMT070202-MV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-MV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-MV	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-MV	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-MV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-MV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
中切削							
<b>無記号</b> プレーカ 	RCMT0602M0	●	6	2.38	—	2.8	
	0803M0	●	8	3.18	—	3.4	
中切削							

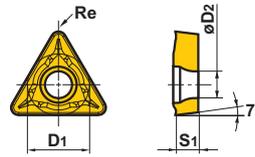
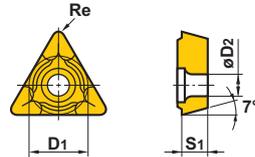
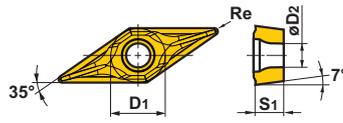
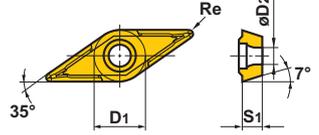
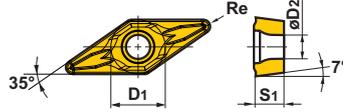
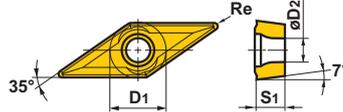
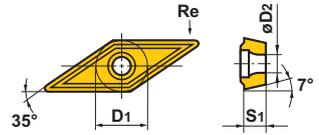
# スーパーダイヤコート **UE6110**

## インサート規格

### ●7°ポジティブインサート(穴つき)

インサート 外觀	呼び記号	在庫	寸法 (mm)				形状
		<b>UE6110</b>	D <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	Re	D <sub>2</sub>	
 無記号 プレーカ  中切削	RCMX1003M0	●	10	3.18	—	3.6	
	1204M0	●	12	4.76	—	4.2	
	1606M0	●	16	6.35	—	5.2	
	2006M0	●	20	6.35	—	6.5	
	2507M0	●	25	7.94	—	7.2	
	3209M0	●	32	9.52	—	9.5	
 RR プレーカ  中切削	RCMX1606M0-RR	●	16	6.35	—	5.2	
	2006M0-RR	●	20	6.35	—	6.5	
	2507M0-RR	●	25	7.94	—	7.2	
	3209M0-RR	●	32	9.52	—	9.5	
 NEW FP プレーカ  仕上げ切削	SCMT09T304-FP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-FP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 NEW LP プレーカ  軽切削	SCMT09T304-LP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-LP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 NEW MP プレーカ  中切削	SCMT09T304-MP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-MP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
 無記号 プレーカ  中切削	SCMT09T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	5.5	
 NEW FP プレーカ  仕上げ切削	TCMT090202-FP	●	5.56	2.38	0.2	2.5	
	090204-FP	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	110202-FP	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	110204-FP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	16T304-FP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
 NEW LP プレーカ  軽切削	TCMT090204-LP	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	090208-LP	●	5.56	2.38	0.8	2.5	
	110204-LP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	110208-LP	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	16T304-LP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	16T308-LP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	

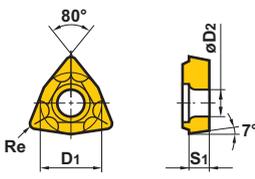
●：標準在庫品

インサート 外観	呼び記号	在庫	寸法 (mm)				形状
		UE6110	D1	S1	Re	D2	
<b>NEW</b> MP ブレード    中切削	TCMT090204-MP	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	090208-MP	●	5.56	2.38	0.8	2.5	
	110204-MP	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	110208-MP	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	130304-MP	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	16T304-MP	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	16T308-MP	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	16T312-MP	●	9.525	3.97	1.2	4.4	
無記号 ブレード    中切削	TCMT090204	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	110202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	110204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	110208	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	130304	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	16T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	16T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	16T312	●	9.525	3.97	1.2	4.4	
<b>NEW</b> FP ブレード    仕上げ切削	VCMT110302-FP	●	6.35	3.18	0.2	2.8	
	110304-FP	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	160404-FP	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-FP	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
FV ブレード    仕上げ切削	VCMT160404-FV	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-FV	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
<b>NEW</b> LP ブレード    軽切削	VCMT110304-LP	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	110308-LP	●	6.35	3.18	0.8	2.8	
	160404-LP	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-LP	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
<b>NEW</b> MP ブレード    中切削	VCMT160404-MP	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-MP	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
	160412-MP	●	9.525	4.76	1.2	4.4	
無記号 ブレード    中切削	VCMT110304	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	160404	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	4.4	

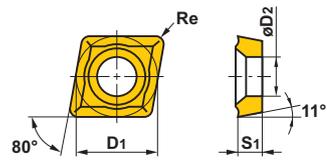
# スーパーダイヤコート **UE6110**

## インサート規格

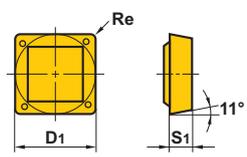
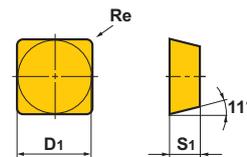
### ●7°ポジティブインサート(穴つき)

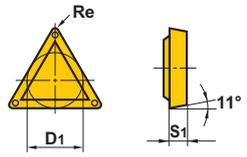
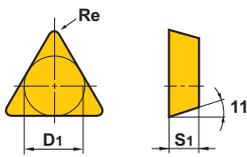
インサート 外観	呼び記号	在庫	寸法 (mm)				形状
		<b>UE6110</b>	D1	S1	Re	D2	
 無記号 ブレード  中切削	<b>WCMT020102</b>	●	3.97	1.59	0.2	2.3	
	<b>020104</b>	●	3.97	1.59	0.4	2.3	
	<b>L30202</b>	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	<b>L30204</b>	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	<b>040202</b>	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>040204</b>	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>06T304</b>	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	<b>06T308</b>	●	9.525	3.97	0.8	4.4	

### ●11°ポジティブインサート(穴つき)

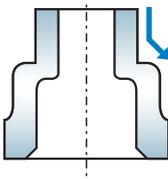
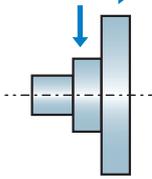
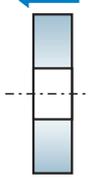
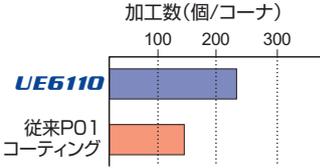
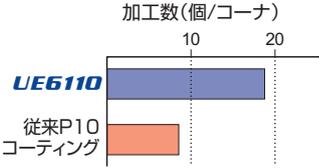
インサート 外観	呼び記号	在庫	寸法 (mm)				形状
		<b>UE6110</b>	D1	S1	Re	D2	
 無記号 ブレード  中切削	<b>CPMX080204</b>	●	7.94	2.38	0.4	3.5	
	<b>080208</b>	●	7.94	2.38	0.8	3.5	
	<b>090304</b>	●	9.525	3.18	0.4	4.6	
	<b>090308</b>	●	9.525	3.18	0.8	4.6	

### ●11°ポジティブインサート(穴なし)

インサート 外観	呼び記号	在庫	寸法 (mm)			形状
		<b>UE6110</b>	D1	S1	Re	
 無記号 ブレード  軽・中切削	<b>SPMR090304</b>	●	9.525	3.18	0.4	
	<b>090308</b>	●	9.525	3.18	0.8	
	<b>120304</b>	●	12.7	3.18	0.4	
	<b>120308</b>	●	12.7	3.18	0.8	
 ブレード なし	<b>SPMN090308</b>	●	9.525	3.18	0.8	
	<b>120304</b>	●	12.7	3.18	0.4	
	<b>120308</b>	●	12.7	3.18	0.8	
	<b>120312</b>	●	12.7	3.18	1.2	

インサート 外観	呼 び 記 号	在庫	寸法 (mm)			形 状
		<i>UE6110</i>	D <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	Re	
無記号 プレーカ  	TPMR110304	●	6.35	3.18	0.4	
	110308	●	6.35	3.18	0.8	
	160304	●	9.525	3.18	0.4	
	160308	●	9.525	3.18	0.8	
	160312	●	9.525	3.18	1.2	
軽・中切削						
プレーカ なし  	TPMN110304	●	6.35	3.18	0.4	
	110308	●	6.35	3.18	0.8	
	160304	●	9.525	3.18	0.4	
	160308	●	9.525	3.18	0.8	
	160312	●	9.525	3.18	1.2	
	220404	●	12.7	4.76	0.4	
	220408	●	12.7	4.76	0.8	
	220412	●	12.7	4.76	1.2	

## 使用例

使用インサート	CNMG120416-MA	WNMG080412-MW	TNMG160408-RP	
被削材	SUJ2 	SCM440 	SCM420H 	
切削条件	切削速度 (m/min)	240	210	250
	送り (mm/rev)	0.3 - 0.4	0.3	0.25
	切込み量 (mm)	3.0 - 4.0	3.0	2.0
切削油剤	湿式	湿式	湿式	
結果	<p>加工数(個/コーナ)</p>  <p>UE6110は従来品に対して、優れた耐摩耗性により、異常損傷なく1.5倍の工具寿命を達成できた。</p>	<p>加工数(個/コーナ)</p>  <p>UE6110は従来品に対して、優れた耐摩耗性により、2倍以上の工具寿命を達成できた。</p>	<p>UE6110 従来品</p>  <p>UE6110は従来品に対して、優れた耐摩耗性により、クレータ摩耗を防ぐことができた。</p>	

### 安全について

●切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。●推奨条件の範囲内で使用し、工具交換は早めに行ってください。●高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護メガネなどの保護具を使用してください。●不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。●インサートや部品の取付けは、付属のレンチやドライバーを用いて確実に取り付けてください。●工具を回転して使用する場合は、必ず試運転を実施し振れ、振動、異常音がないことを確認してください。

## 三菱マテリアル株式会社

### 三菱マテリアルツールズ株式会社

本社		営業企画部	
03-5819-5240		03-5819-5245	
東日本支店			
販売 1 部	03-5819-5241	仙台営業所	022-221-3230
販売 2 部	03-5819-5251	新潟営業所	025-247-0155
販売 3 部	03-5819-5251	北関東営業所	0285-25-8380
販売 4 部	03-5819-5251	上田営業所	0268-23-7788
販売 5 部	03-5819-5251	富士営業所	0545-65-8817
販売 6 部	03-5819-5251	苫小牧営業所	0144-57-7007
中部支店			
販売 1 部	052-249-4560	販売 2 部	052-249-4561
三河営業所		0566-77-3411	
浜松営業所		053-450-2030	
西日本支店			
販売 1 部	06-6355-1050	京滋営業所	077-554-8570
販売 2 部	06-6355-1051	明石営業所	078-934-6815
販売 3 部	06-6355-1051	広島営業所	082-221-4457
販売 4 部	06-6355-1051	九州営業所	092-436-4664

<http://www.mitsubishicarbide.com>

●電話技術相談室(携帯電話からも通話可能です)

三菱 ヨイ工具

 **0120-34-4159**

(仕様はお断りせずに変更する場合がありますのでご了承ください)

EXP-12-E028  
2013.4.E(-)

