

WSF406W形取扱説明書

本製品は全インサート座に刃先調整機構を搭載しております。製品出荷時は出荷時点で刃先調整機構を調整代最大まで締付けておりますので、使用前に緩めてご使用下さい。

1. インサート取付要領

- ① インサートを取付ける前にインサート座を
エアブローやハケ等を使用して清掃して下さい。(図1参照)
- ② 付属レンチを使用して
刃先調整機構のねじを緩めてください。(目安1～1.5回転)
- ③ インサートをインサート座に押さえながら、
付属レンチを使用してクランプクサビねじを締め込んで下さい。



図1, 清掃箇所

2. インサート刃先調整要領

- ① インサート仮締め
 - ・ 使用される前に刃先調整機構のねじを緩めたことを確認し、インサートを挿入します。
※ねじを緩める目安はレンチ1～1.5回転分です。
 - ・ 1.0N・m(0.74ft・lbf)でクランプクサビねじを締め込み、インサートを仮締めして下さい。
 - ② 刃先調整
 - ・ 刃先調整機構のねじを締め付ける方向に回転させ、インサートを押し出し調整して下さい。
※狙い刃先高さの0.010mm手前まで調整して下さい。
 - ③ インサート本締め
 - ・ 6.0N・m(4.43ft・lbf)でクランプクサビねじを締め込み、インサートを本締めして下さい。
 - ④ 微調整
 - ・ 全刃の刃先高さを確認し、刃先調整機構のねじを回転させ刃先高さを微調整して下さい。
 - ・ 振れ精度の目安は0.010mm以下です。
- ※本締め後、仮締め時と比べインサートの刃先高さが【0.010mm前後】せり出す現象が起こります。

3. その他

- ・ 部品類は当社純正部品をご使用ください。
純正部品以外をお使い頂いた場合、
性能低下や安全上の問題が発生する可能性があります。

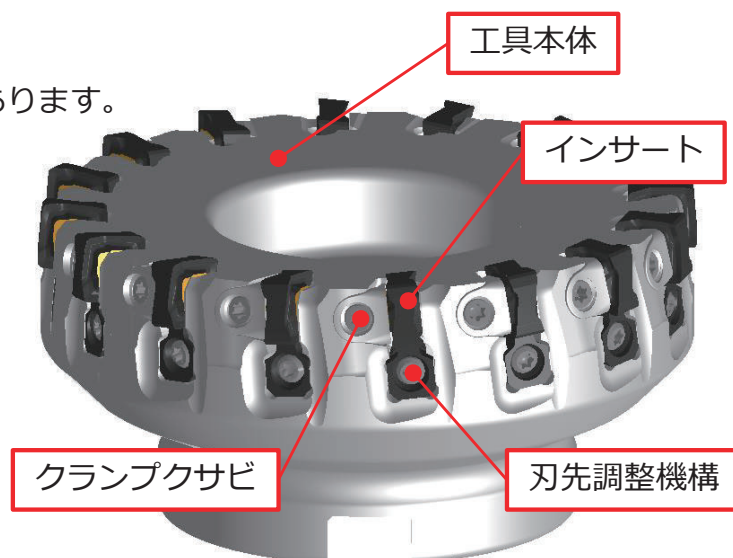


図2, WSF406Wセット状態