WSF406W 使用说明书

本产品的所有刀片座上都配备刀尖调整机构。
产品出库时，刀尖调整机构拧紧至调整余量最大范围，使用前请松开。

1. 刀片安装要领

① 安装刀片前，请使用气枪或毛刷等将刀片座清扫干净。(参照图1)
② 请使用附带扳手松开刀尖调整机构的螺钉。(标准为1-1.5转)
③ 将刀片向刀片座方向按压的同时，使用附带的扳手拧紧夹紧楔螺钉。

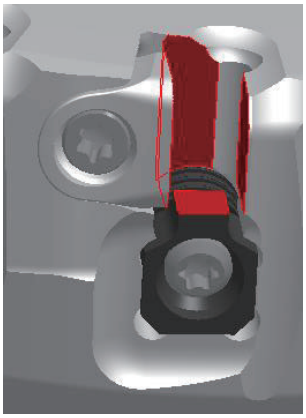

图1. 清扫位置

2. 刀片刀尖调整要领

① 刀片临时拧紧
- 使用前请确认已松开刀尖调整机构的螺钉，插入刀片。
- ※松开螺钉的标准为扳手旋转1-1.5转。
- 请使用1.0N·m (0.74ft·lbf) 的安装扭矩拧紧夹紧楔螺钉，临时固定刀片。

② 刀尖调整
- 请向拧紧方向旋转刀尖调整机构的螺钉，调整至刀片突出。
- ※请调整到目标刀尖高度以下0.010mm。

③ 刀片正式拧紧
- 请使用6.0N·m (4.43ft·lbf) 的安装扭矩拧紧夹紧楔螺钉，切实固定刀片。

④ 微调整
- 请确认所有刀片的刀尖高度，旋转刀尖调整机构的螺钉进行刀尖高度的微调整。
- 端面跳动精度的标准为0.010mm以下。
- ※与临时拧紧相比，正式拧紧后的刀尖高度将会高出【0.010mm左右】。

3.其他

- 请使用本公司正规型号的零部件。
  使用正规零部件以外的情况下，可能会导致性能下降或安全问题。

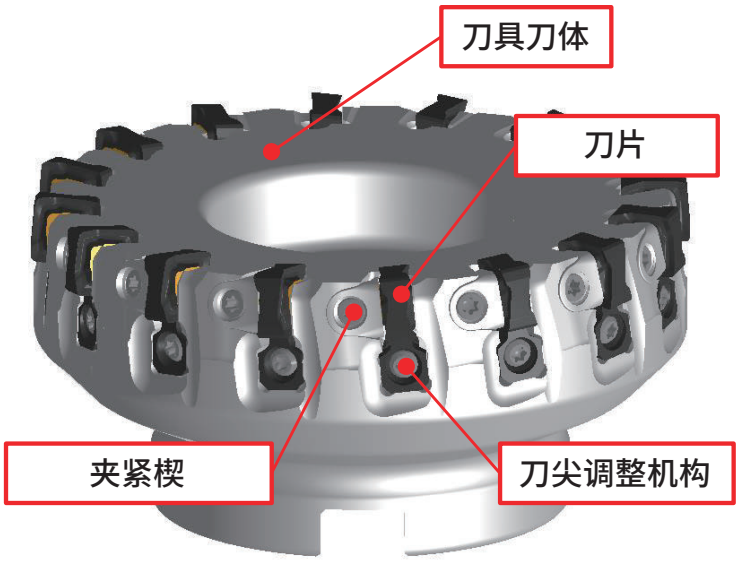

图2. WSF406W组装状态