

お客様各位

三菱マテリアル株式会社
加工事業カンパニー
戦略本部 マーケティング部
コミュニケーション室

TOOL NEWS誤記訂正のお知らせ

三菱マテリアル製品をご愛用いただき誠に有難うございます。

この度、2022年9月1日発売の溝入れ用バイト“GYシリーズ小物高精度加工用ホルダ” TOOL NEWS B255J-Hにおいて、記載に誤りがありました。

深くお詫び申し上げますとともに、以下の通り訂正させていただきます。

訂正内容：

◆2022.9改訂版18ページ、アイテム表の最大溝入れ深さCDXに誤記がありました。下記内容が正しい情報となりますので、ご確認をお願いいたします。

GYSR1616JX00-B08, GYSL1616JX00-B08 誤 13→正 8

シート サイズ	CW	*4 CDX	CUTDIA	タイプ	勝手 (R/L)	呼 び 記 号	在庫	寸法 (mm) *3							図
								H	B	LF	LH	LH 3	HF	HBH	
B	1.20	8	16	一体型	R	NEW GYSR1010JX00-B08	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
		8	16	一体型	L	NEW GYSL1010JX00-B08	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
		8	16	一体型	R	NEW GYSR1212JX00-B08	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
		8	16	一体型	L	NEW GYSL1212JX00-B08	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
		12	24	一体型	R	NEW GYSR1212JX00-B12	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
		12	24	一体型	L	NEW GYSL1212JX00-B12	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
		8	16	一体型	R	NEW GYSR1616JX00-B08	●	16	16	120	25	—	16	—	2
		8	16	一体型	L	NEW GYSL1616JX00-B08	●	16	16	120	25	—	16	—	2
		13	26	一体型	R	NEW GYSR1616JX00-B13	●	16	16	120	25	—	16	—	2
		13	26	一体型	L	NEW GYSL1616JX00-B13	●	16	16	120	25	—	16	—	2

◆14ページ、アイテム表のインサート全長L寸法を小数点第2位表記を訂正しました。下記内容が正しい情報となりますので、ご確認をお願いいたします。B255J-G 9ページも同様となります。

加工用途	形 状	呼 び 記 号	在庫					シート サイズ		CW		コーナ R				CDX	*2 L
			MP9015	MP9025	VP10RT	VP20RT	MY5015			刃幅	許容差	REL	許容差	RER	許容差		
突り加工用	R05-GSブレード (低送り加工用) NEW	GY2M0120B010R05-GS	●	●				B		1.20	±0.03	0.1	±0.05	0.1	±0.05	12.22	14.70
突り加工用	R08-GSブレード (低送り加工用) NEW	GY2G0150C010R08-GS	●	●				C		1.50	±0.02	0.1	±0.03	0.1	—	13.17	15.23
		GY2G0200D020R08-GS	●	●				D		2.00	±0.03	0.2	±0.05	0.2	—	18.85	21.33
		GY2G0250E020R08-GS	●	●				E		2.50	±0.03	0.2	±0.05	0.2	—	19.04	21.46
		GY2G0300F020R08-GS	●	●				F		3.00	±0.03	0.2	±0.05	0.2	—	18.62	21.53
突り加工用	R15-GSブレード (低送り加工用) NEW	GY2G0150C003R15-GS	●	●				C		1.50	±0.02	0.03	+0.03-0.02	0.1	—	13.17	15.23
		GY2G0150C010R15-GS	●	●				C		1.50	±0.02	0.1	±0.03	0.1	—	13.17	15.23
		GY2G0200D003R15-GS	●	●				D		2.00	±0.03	0.03	+0.03-0.02	0.1	—	18.85	21.32
		GY2G0200D010R15-GS	●	●				D		2.00	±0.03	0.1	±0.03	0.1	—	18.85	21.30
		GY2G0250E003R15-GS	●	●				E		2.50	±0.03	0.03	+0.03-0.02	0.1	—	19.04	21.46
		GY2G0250E020R15-GS	●	●				E		2.50	±0.03	0.2	±0.05	0.1	—	19.04	21.46
		GY2G0300F003R15-GS	●	●				F		3.00	±0.03	0.03	+0.03-0.02	0.1	—	18.62	21.58
		GY2G0300F020R15-GS	●	●				F		3.00	±0.03	0.2	±0.05	0.1	—	18.62	21.53
突り加工用	R/L05-GMブレード	GY1M0200D020R05-GM	●	●				D		2.00	±0.03	0.2	±0.05	0.2	±0.05	—	20.80
		GY1M0200D020L05-GM	●	●				D		2.00	±0.03	0.2	±0.05	0.2	±0.05	—	20.80
		GY1M0300F030R05-GM	●	●				F		3.00	±0.03	0.3	±0.05	0.3	±0.05	—	20.85
		GY1M0300F030L05-GM	●	●				F		3.00	±0.03	0.3	±0.05	0.3	±0.05	—	20.85

以上