

槽加工用车削刀具

GY系列 PSC刀柄

新上市

实现高刚性、高精度加工

更换不同的模块, 可对应各种刃宽、槽深的加工



槽加工用车削刀具

GY系列 PSC刀柄

可安装GY系列现有模块
刃宽、槽深的选择种类多,可对应各种加工

可调角度的冷却液喷嘴

为了高效且准确地将冷却液作用于刀尖,刀体安装的冷却液喷嘴可调整为任意角度 (约 $\pm 10^\circ$)。

推荐最大冷却液压力: 1Mpa

共100种以上的模块

对应外圆、端面、拐角加工,槽深最大 3 种,共 100 种以上的模块,可选择适合各种加工的模块。例如横向进给加工中,选择槽深较短的模块,可实现高刚性,抑制高频振动。



PSC接口

2 面约束三棱圆锥刀柄,采用高刚性、高精度锥度+端面的 2 面固定,具备较高的夹紧力。
另外刀具更换时的重复精度高,更换简单。

安装尺寸 DCONMS
PSC40, PSC50, PSC63

切削性能

碳钢S45C 横向进给加工 加工面比较

GY系列使用悬伸量小的模块, 特别是横向进给加工中可发挥高刚性。

	GY PSC						GY PSC			以往产品		
	最大槽深 6mm						最大槽深 12mm			最大槽深 20mm		
切削深度 mm	1.0			1.5			1.0			1.0		
每转进给量 mm/rev	0.30	0.25	0.20	0.30	0.25	0.20	0.30	0.25	0.20	0.30	0.25	0.20
加工面												
加工面评价	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	NG	NG	NG
加工噪音	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	NG	NG	NG

高频振动, NG

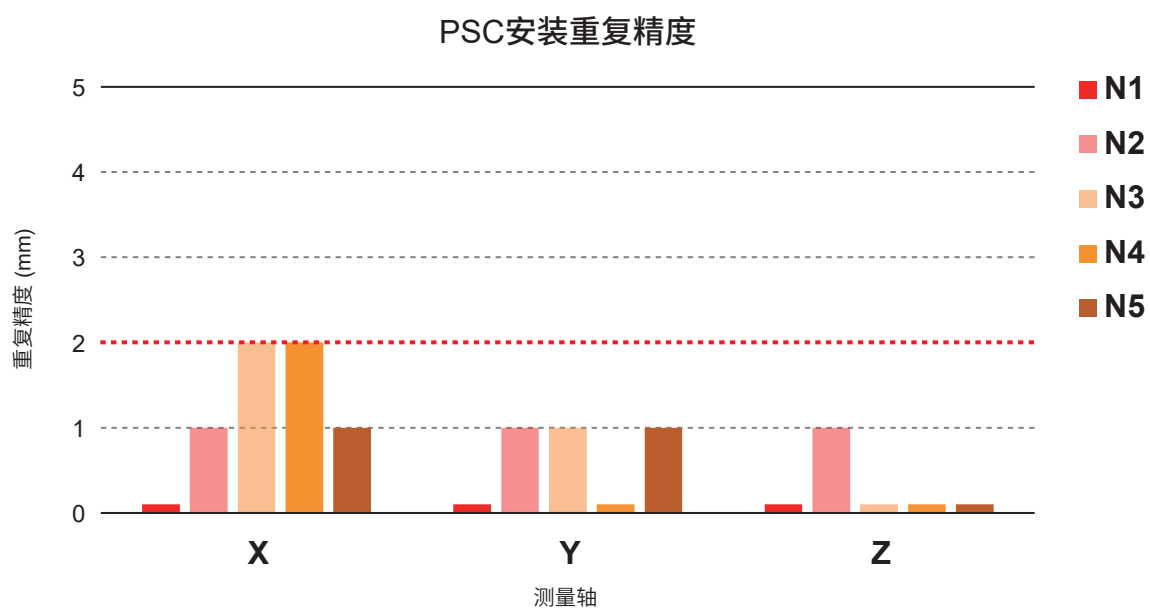
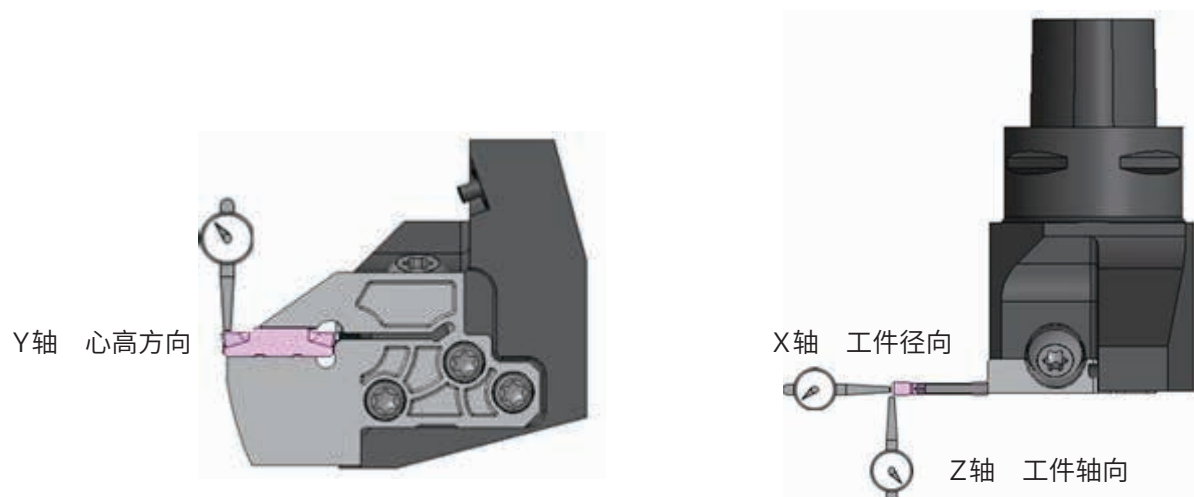
<切削条件>

工 件 材
刃 切 削 速
加 工 形

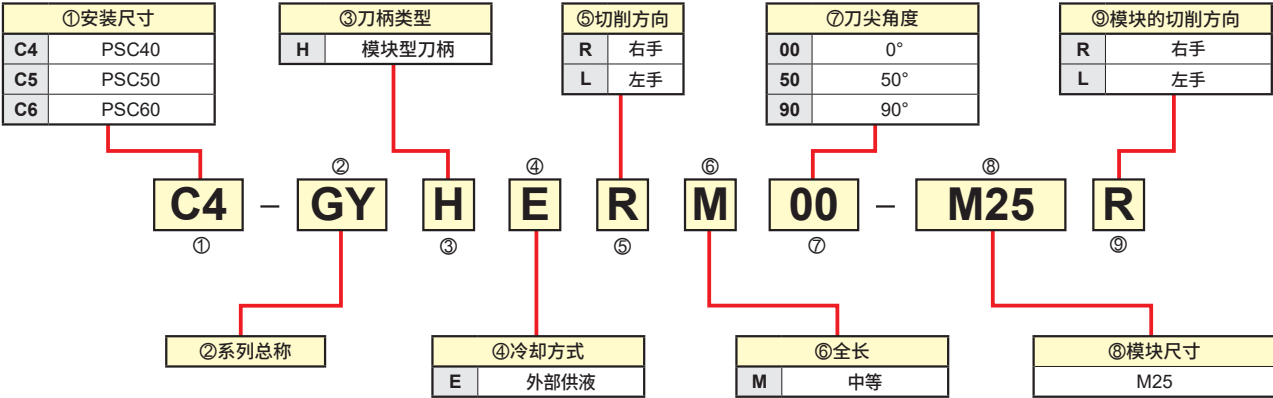
料: S45C ϕ 150mm
宽: 3mm
度: $v_c = 180\text{m/min}$
态: 横向进给加工
湿式切削 外部供液
(冷却液压力 1.0Mpa)

PSC安装重复精度

刀具更换时，三个方向的安装重复精度可实现 $\pm 2\mu\text{m}$ 以下。



PSC刀柄的型号



GY系列 L尺寸差换算表

因安装的刀片不同,下页刊载的配套尺寸 LF、LH会有所不同。
刀尖角度00°~90°以GM断屑槽为标准刊载尺寸,50°以BM断屑槽为标准刊载尺寸。

刃宽 CW (mm)	*1 标准尺寸 L (mm)	*2 相对于每个断屑槽的基准尺寸 (L) 的尺寸差 (mm)							
		GU	GS/GM	MS/MM	R/L-GM	平顶	MF	BM	GL
2.00	20.70	0	0	0	0.10	0	0.35	0.20	0.35
2.24	*3 (20.7)						0.35		
2.39	20.70	0	0			0	0.35		
2.50	20.70	0	0	0	0.125	0	0.35	0.20	0.35
2.74	*3 (20.7)						0.35		
3.00	20.70	0	0	0	0.15	0	0.35	0.20	0.35
3.18	20.70	0	0			0	0.35	0.20	
3.24	*3 (20.7)						0.35		
4.00	25.65	0	0	0	0.20	0	0.30	0.15	
4.24	*3 (25.65)						0.30		
4.75	25.65	0	0			0	0.30	0.15	
5.00	25.65	0	0	0	0.30	0	0.30	0.15	
5.24	*3 (25.65)						0.30		
6.00	25.65	0	0	0		0	0.30	0.25	
6.31	*3 (25.65)						0.30		
6.35	25.65	0	0				0.30	0.25	

*1 刀柄刊载尺寸中采用该值。
*2 无该断屑槽的情况下用空格表示。
*3 所示的标准尺寸为使用近似刃宽时的数值。

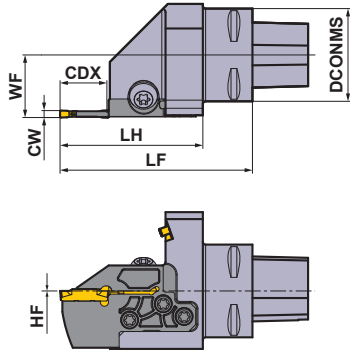
GY系列[外圆 端面加工用]

PSC

00°直柄型

注1) 请分别订购模块、刀柄。
注2) 右手(R)刀柄安装右手(R)模块，
左手(L)刀柄安装左手(L)模块。

P	M	K	N	S	H
钢	不锈钢	铸铁	有色金属	难切削材料	高硬度钢



本图所示为右手刀(R)。

型 号	库 存	切削方向 (R/L)	供液方式	安装尺寸	DCONMS	CW
C4-GYHERM00-M25R	●	R	外部	PSC40	40	2.0—6.35
C4-GYHELM00-M25L	●	L	外部	PSC40	40	2.0—6.35
C5-GYHERM00-M25R	●	R	外部	PSC50	50	2.0—6.35
C5-GYHELM00-M25L	●	L	外部	PSC50	50	2.0—6.35
C6-GYHERM00-M25R	●	R	外部	PSC60	60	2.0—6.35
C6-GYHELM00-M25L	●	L	外部	PSC60	60	2.0—6.35

与模块的配套尺寸

刀柄类型	模块类型	基准 CW	CDX	WF	HF	LF	LH
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-D06	2.0	6	27.0	0	69	47.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-D12	2.0	12	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-D20	2.0	20	27.0	0	83	61.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-E06	2.5	6	27.0	0	69	47.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-E12	2.5	12	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-E20	2.5	20	27.0	0	83	61.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-F06	3.0	6	27.0	0	69	47.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-F12	3.0	12	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-F20	3.0	20	27.0	0	83	61.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-G08	4.0	8	27.0	0	71	49.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-G14	4.0	14	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-G25	4.0	25	27.0	0	88	66.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-H08	5.0	8	27.0	0	71	49.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-H14	5.0	14	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-H25	5.0	25	27.0	0	88	66.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-J08	6.0	8	27.0	0	71	49.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-J14	6.0	14	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-J25	6.0	25	27.0	0	88	66.6

★模块型：端面加工用模块标注最小端面槽加工直径的代号。例) GYM25RD-D12-040
○中外圆加工用为A、端面加工用为D。模块选择请参照模块一览表(P11开始)。
注1) 标记的尺寸为基准刀片(GM断屑槽)时的数值。安装其他刀片的情况下，LF、LH会有所不同。
刀片及推荐条件请依据TOOL NEWS B255C-G GYGW刀片进行选择。使用末页所示的二维码可链接到PDF数据。

●：标准库存品

(mm)

刀柄类型	模块类型	基准 CW	CDX	WF	HF	LF	LH
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-D06	2.0	6	35.0	0	69	47.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-D12	2.0	12	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-D20	2.0	20	35.0	0	83	61.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-E06	2.5	6	35.0	0	69	47.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-E12	2.5	12	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-E20	2.5	20	35.0	0	83	61.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-F06	3.0	6	35.0	0	69	47.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-F12	3.0	12	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-F20	3.0	20	35.0	0	83	61.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-G08	4.0	8	35.0	0	71	49.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-G14	4.0	14	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-G25	4.0	25	35.0	0	88	66.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-H08	5.0	8	35.0	0	71	49.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-H14	5.0	14	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-H25	5.0	25	35.0	0	88	66.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-J08	6.0	8	35.0	0	71	49.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-J14	6.0	14	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-J25	6.0	25	35.0	0	88	66.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-D06	2.0	6	45.0	0	71	47.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-D12	2.0	12	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-D20	2.0	20	45.0	0	85	61.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-E06	2.5	6	45.0	0	71	47.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-E12	2.5	12	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-E20	2.5	20	45.0	0	85	61.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-F06	3.0	6	45.0	0	71	47.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-F12	3.0	12	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-F20	3.0	20	45.0	0	85	61.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-G08	4.0	8	45.0	0	73	49.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-G14	4.0	14	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-G25	4.0	25	45.0	0	90	66.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-H08	5.0	8	45.0	0	73	49.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-H14	5.0	14	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-H25	5.0	25	45.0	0	90	66.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-J08	6.0	8	45.0	0	73	49.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-J14	6.0	14	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/L-J25	6.0	25	45.0	0	90	66.6

*模块型：端面加工用模块标注最小端面槽加工直径的代号。例) GYM25RD-D12-040

○中外圆加工用为A、端面加工用为D。模块选择请参照模块一览表(P11开始)。

注1) 标记的尺寸为基准刀片(GM断屑槽)时的数值。安装其他刀片的情况下, LF、LH会有所不同。

刀片及推荐条件请依据TOOL NEWS B255C-G GYGW刀片进行选择。使用末页所示的二维码可链接到PDF数据。

对应零部件

	*		*								
夹紧螺钉		模块止动螺钉		螺母		喷嘴		扳手1		扳手2	
型号	个数	型号	个数	型号	个数	型号	个数	型号		型号	
GY06013M	1	TS55	5	HSD05004S	1	NZ22042080S	1	TKY25D		TKY30R	

* 安装扭矩(N·m) : GY06013M=6.0, TS55=5.0

喷嘴更换钥匙 : NZKH050S (另售)

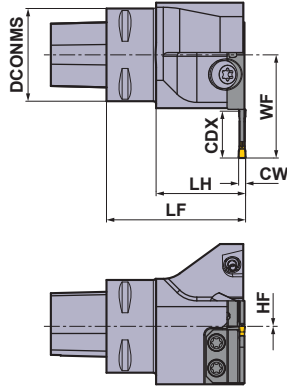
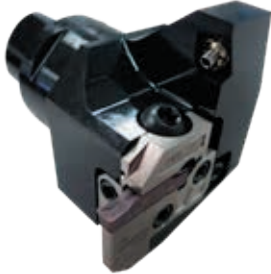
GY系列[外圆 端面加工用]

PSC

90°L型刀柄

注1) 请分别订购模块、刀柄。
注2) 右手 (R) 刀柄安装左手 (L) 模块，
左手 (L) 刀柄安装右手 (R) 模块。

P	M	K	N	S	H
钢	不锈钢	铸铁	有色金属	难切削材料	高硬度钢



本图所示为左手刀 (L)。

型 号	库 存	切削方向 (R/L)	供液方式	安装尺寸	DCONMS	CW
C4-GYHERM90-M25L	●	R	外部	PSC40	40	2.0—6.35
C4-GYHELM90-M25R	●	L	外部	PSC40	40	2.0—6.35
C5-GYHERM90-M25L	●	R	外部	PSC50	50	2.0—6.35
C5-GYHELM90-M25R	●	L	外部	PSC50	50	2.0—6.35
C6-GYHERM90-M25L	●	R	外部	PSC60	60	2.0—6.35
C6-GYHELM90-M25R	●	L	外部	PSC60	60	2.0—6.35

与模块的配套尺寸

刀柄类型	模块类型	基准 CW	CDX	WF	HF	LF	LH
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-D06	2.0	6	30.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-D12	2.0	12	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-D20	2.0	20	44.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-E06	2.5	6	30.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-E12	2.5	12	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-E20	2.5	20	44.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-F06	3.0	6	30.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-F12	3.0	12	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-F20	3.0	20	44.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-G08	4.0	8	32.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-G14	4.0	14	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-G25	4.0	25	49.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-H08	5.0	8	32.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-H14	5.0	14	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-H25	5.0	25	49.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-J08	6.0	8	32.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-J14	6.0	14	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-J25	6.0	25	49.5	0	60	38.6

★模块型：端面加工用模块标注最小端面槽加工直径的代号。例) GYM25RD-D12-040
○中外圆加工用为A、端面加工用为D。模块选择请参照模块一览表 (P11开始)。
注1) 标记的尺寸为基准刀片 (GM断屑槽) 时的数值。安装其他刀片的情况下，LF、LH会有所不同。
刀片及推荐条件请依据TOOL NEWS B255C-G GYGW刀片进行选择。使用末页所示的二维码可链接到PDF数据。

●：标准库存品

(mm)

刀柄类型	模块类型	基准 CW	CDX	WF	HF	LF	LH
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-D06	2.0	6	33.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-D12	2.0	12	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-D20	2.0	20	47.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-E06	2.5	6	33.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-E12	2.5	12	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-E20	2.5	20	47.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-F06	3.0	6	33.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-F12	3.0	12	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-F20	3.0	20	47.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-G08	4.0	8	35.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-G14	4.0	14	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-G25	4.0	25	52.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-H08	5.0	8	35.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-H14	5.0	14	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-H25	5.0	25	52.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-J08	6.0	8	35.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-J14	6.0	14	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-J25	6.0	25	52.0	0	60	38.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-D06	2.0	6	40.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-D12	2.0	12	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-D20	2.0	20	54.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-E06	2.5	6	40.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-E12	2.5	12	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-E20	2.5	20	54.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-F06	3.0	6	40.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-F12	3.0	12	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-F20	3.0	20	54.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-G08	4.0	8	42.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-G14	4.0	14	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-G25	4.0	25	59.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-H08	5.0	8	42.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-H14	5.0	14	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-H25	5.0	25	59.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-J08	6.0	8	42.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-J14	6.0	14	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/R-J25	6.0	25	59.0	0	70	46.6

*模块型：端面加工用模块标注最小端面槽加工直径的代号。例) GYM25RD-D12-040

○中外圆加工用为A、端面加工用为D。模块选择请参照模块一览表(P11开始)。

注1) 标记的尺寸为基准刀片(GM断屑槽)时的数值。安装其他刀片的情况下, LF、LH会有所不同。

刀片及推荐条件请依据TOOL NEWS B255C-G GYGW刀片进行选择。使用末页所示的二维码可链接到PDF数据。

对应零部件

	*		*								
夹紧螺钉		模块止动螺钉		螺母		喷嘴		扳手1		扳手2	
型号	个数	型号	个数	型号	个数	型号	个数	型号		型号	
GY06013M	1	TS55	5	HSD05004S	1	NZ22042080S	1	TKY25D		TKY30R	

* 安装扭矩(N·m): GY06013M=6.0, TS55=5.0

喷嘴更换钥匙: NZKH050S (另售)

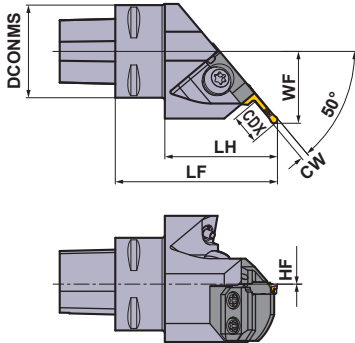
GY系列[拐角加工用]

PSC

50°拐角加工用刀柄

注1) 请分别订购模块、刀柄。
注2) 右手(R)刀柄安装左手(L)模块，
左手(L)刀柄安装右手(R)模块。

P	M	K	N	S	H
钢	不锈钢	铸铁	有色金属	难切削材料	高硬度钢



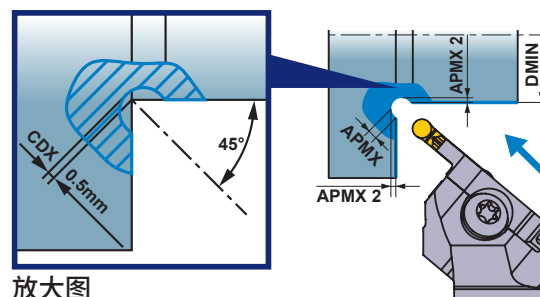
本图所示为左手刀(L)。

(mm)						
型号	库存	切削方向 (R/L)	供液方式	安装尺寸	DCONMS	CW
C4-GYHERM50-M25L	●	R	外部	PSC40	40	2.0—6.35
C4-GYHELM50-M25R	●	L	外部	PSC40	40	2.0—6.35
C5-GYHERM50-M25L	●	R	外部	PSC50	50	2.0—6.35
C5-GYHELM50-M25R	●	L	外部	PSC50	50	2.0—6.35
C6-GYHERM50-M25L	●	R	外部	PSC60	60	2.0—6.35
C6-GYHELM50-M25R	●	L	外部	PSC60	60	2.0—6.35

对应零部件

夹紧螺钉		模块止动螺钉		螺母		喷嘴		扳手1	扳手2
型号	个数	型号	个数	型号	个数	型号	个数	型号	型号
GY06013M	1	TS55	4	HSD05004S	1	NZ22042080S	1	TKY25D	TKY30R

★ 安装扭矩(N・m) : GY06013M=6.0, TS55=5.0
喷嘴更换钥匙 : NZKH050S (另售)



与模块的配套尺寸

(mm)										
刀柄类型	模块类型	基准 CW	CDX	DMIN	APMX	APMX2	WF	HF	LF	LH
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-D005	2.0	0.5	30	1.50	0.646	30.6	0	70.2	48.8
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-E005	2.5	0.5	30	1.75	0.720	30.8	0	70.1	48.7
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-F005	3.0	0.5	30	2.00	0.793	31.0	0	70.0	48.6
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-G005	4.0	0.5	20	2.50	0.939	31.4	0	69.8	48.4
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-H005	5.0	0.5	20	2.88	1.049	31.8	0	39.6	48.2
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-J005	6.0	0.5	20	3.50	1.232	32.4	0	69.4	48.0
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-D005	2.0	0.5	30	1.50	0.646	32.6	0	70.2	48.8
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-E005	2.5	0.5	30	1.75	0.720	32.8	0	70.1	48.7
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-F005	3.0	0.5	30	2.00	0.793	33.0	0	70.0	48.6
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-G005	4.0	0.5	20	2.50	0.939	33.4	0	69.8	48.4
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-H005	5.0	0.5	20	2.88	1.049	33.8	0	39.6	48.2
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-J005	6.0	0.5	20	3.50	1.232	34.4	0	69.4	48.0
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-D005	2.0	0.5	30	1.50	0.646	39.6	0	70.2	46.8
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-E005	2.5	0.5	30	1.75	0.720	39.8	0	70.1	46.7
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-F005	3.0	0.5	30	2.00	0.793	40.0	0	70.0	46.6
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-G005	4.0	0.5	20	2.50	0.939	40.4	0	69.8	46.4
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-H005	5.0	0.5	20	2.88	1.049	40.8	0	39.6	46.2
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-J005	6.0	0.5	20	3.50	1.232	41.4	0	69.4	46.0

DMIN = 最小加工直径

★模块选择请参照模块一览表 (P11开始)。

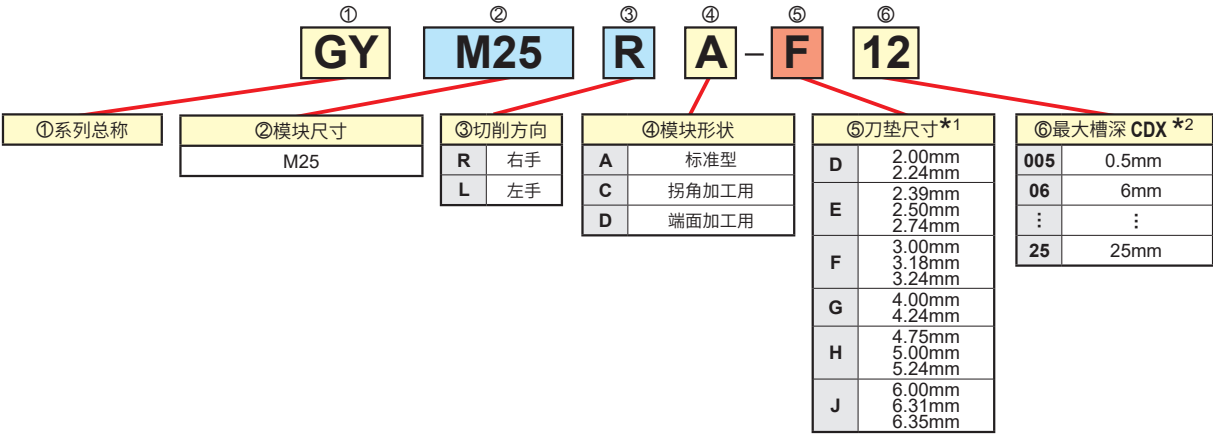
注1) 标记的尺寸为基准刀片 (BM断屑槽) 时的数值。安装其他刀片的情况下, LF、LH会有所不同。

刀片及推荐条件请依据TOOL NEWS B255C-G GYGW刀片进行选择。使用末页所示的二维码可链接到PDF数据。

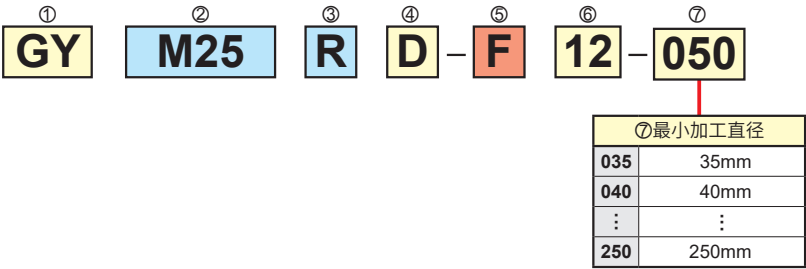
模块的型号

■ 模块

● 外圆加工用/拐角加工用



● 端面加工用



*1 请选择与刀片的刀垫尺寸代号相同的代号。
*2 标记的最大槽深为外圆加工时的数值，使用的刀片不同，其数值也会有所不同。

安装于PSC刀柄的模块一览表

刀柄 角度	加工 形态	刀柄类型	方向 (R/L)	刀垫 尺寸	模块	
					型号	方向 (R/L)
00°	外圆	C ₀ -GYHERM00-M25R	R	D	GYM25RA-D06	R
				D	GYM25RA-D12	R
				D	GYM25RA-D20	R
				E	GYM25RA-E06	R
				E	GYM25RA-E12	R
				E	GYM25RA-E20	R
				F	GYM25RA-F06	R
				F	GYM25RA-F12	R
				F	GYM25RA-F20	R
				G	GYM25RA-G06	R
				G	GYM25RA-G12	R
				G	GYM25RA-G20	R
				H	GYM25RA-H06	R
				H	GYM25RA-H12	R
				H	GYM25RA-H20	R
				J	GYM25RA-J06	R
				J	GYM25RA-J12	R
				J	GYM25RA-J20	R
			L	D	GYM25LA-D06	L
				D	GYM25LA-D12	L
				D	GYM25LA-D20	L
				E	GYM25LA-E06	L
				E	GYM25LA-E12	L
				E	GYM25LA-E20	L
				F	GYM25LA-F06	L
				F	GYM25LA-F12	L
				F	GYM25LA-F20	L
				G	GYM25LA-G06	L
				G	GYM25LA-G12	L
				G	GYM25LA-G20	L
				H	GYM25LA-H06	L
				H	GYM25LA-H12	L
				H	GYM25LA-H20	L
				J	GYM25LA-J06	L
				J	GYM25LA-J12	L
				J	GYM25LA-J20	L
00°	端面	C ₀ -GYHERM00-M25R	R	D	GYM25RD-D12-040	R
				D	GYM25RD-D12-050	R
				D	GYM25RD-D12-060	R
				D	GYM25RD-D12-075	R
				D	GYM25RD-D12-100	R
				D	GYM25RD-D12-135	R
				D	GYM25RD-D12-180	R
				E	GYM25RD-E12-040	R
				E	GYM25RD-E12-050	R
				E	GYM25RD-E12-060	R
				E	GYM25RD-E12-075	R
				E	GYM25RD-E12-100	R
				E	GYM25RD-E12-135	R
				E	GYM25RD-E12-180	R
				F	GYM25RD-F12-035	R
				F	GYM25RD-F12-040	R
				F	GYM25RD-F12-050	R
				F	GYM25RD-F12-060	R
				F	GYM25RD-F12-075	R
				F	GYM25RD-F12-100	R
				F	GYM25RD-F12-135	R
				F	GYM25RD-F12-180	R
				F	GYM25RD-F12-225	R
				F	GYM25RD-F20-060	R
				F	GYM25RD-F20-075	R
				F	GYM25RD-F20-100	R
				F	GYM25RD-F20-135	R
				F	GYM25RD-F20-180	R
				F	GYM25RD-F20-225	R
				G	GYM25RD-G14-040	R
				G	GYM25RD-G14-050	R
				G	GYM25RD-G14-060	R
				G	GYM25RD-G14-085	R
				G	GYM25RD-G14-125	R
				G	GYM25RD-G14-180	R
				G	GYM25RD-G14-250	R
				G	GYM25RD-G25-060	R
				G	GYM25RD-G25-085	R
				G	GYM25RD-G25-125	R
00°	端面	C ₀ -GYHERM00-M25R	R	G	GYM25RD-G14-085	R
				G	GYM25RD-G14-125	R
				G	GYM25RD-G14-180	R
				G	GYM25RD-G14-250	R
				G	GYM25RD-G25-060	R
				G	GYM25RD-G25-085	R
				G	GYM25RD-G25-125	R
				G	GYM25RD-G25-180	R
				G	GYM25RD-G25-250	R
				H	GYM25RD-H14-050	R
				H	GYM25RD-H14-060	R
				H	GYM25RD-H14-085	R
				H	GYM25RD-H14-125	R
				H	GYM25RD-H14-180	R
				H	GYM25RD-H14-250	R
				H	GYM25RD-H25-060	R
				H	GYM25RD-H25-085	R
				H	GYM25RD-H25-125	R
				H	GYM25RD-H25-180	R
				H	GYM25RD-H25-250	R
			L	J	GYM25RD-J14-050	R
				J	GYM25RD-J14-070	R
				J	GYM25RD-J14-110	R
				J	GYM25RD-J14-170	R
				J	GYM25RD-J14-250	R
				J	GYM25RD-J25-070	R
				J	GYM25RD-J25-110	R
				J	GYM25RD-J25-170	R
				J	GYM25RD-J25-250	R
				D	GYM25LD-D12-040	L
				D	GYM25LD-D12-050	L
				D	GYM25LD-D12-060	L
				D	GYM25LD-D12-075	L
				D	GYM25LD-D12-100	L
				D	GYM25LD-D12-135	L
				D	GYM25LD-D12-180	L
				E	GYM25LD-E12-040	L
				E	GYM25LD-E12-050	L
				E	GYM25LD-E12-060	L
				E	GYM25LD-E12-075	L
				E	GYM25LD-E12-100	L
				E	GYM25LD-E12-135	L
				E	GYM25LD-E12-180	L
00°	端面	C ₀ -GYHELM00-M25L	L	F	GYM25LD-F12-035	L
				F	GYM25LD-F12-040	L
				F	GYM25LD-F12-050	L
				F	GYM25LD-F12-060	L
				F	GYM25LD-F12-075	L
				F	GYM25LD-F12-100	L
				F	GYM25LD-F12-135	L
				F	GYM25LD-F12-180	L
				F	GYM25LD-F12-225	L
				F	GYM25LD-F20-060	L
				F	GYM25LD-F20-075	L
				F	GYM25LD-F20-100	L
				F	GYM25LD-F20-135	L
				F	GYM25LD-F20-180	L
				F	GYM25LD-F20-225	L
				G	GYM25LD-G14-040	L
				G	GYM25LD-G14-050	L
				G	GYM25LD-G14-060	L
				G	GYM25LD-G14-085	L
				G	GYM25LD-G14-125	L
				G	GYM25LD-G14-180	L
				G	GYM25LD-G14-250	L
				G	GYM25LD-G25-060	L
				G	GYM25LD-G25-085	L
				G	GYM25LD-G25-125	L

刀柄 角度	加工 形态	刀柄类型	方向 (R/L)	刀垫 尺寸	模块	
					型号	方向 (R/L)
00°	端面	C-GYHELM00-M25L	L	G	GYM25LD-G25-180	L
				G	GYM25LD-G25-250	L
				H	GYM25LD-H14-050	L
				H	GYM25LD-H14-060	L
				H	GYM25LD-H14-085	L
				H	GYM25LD-H14-125	L
				H	GYM25LD-H14-180	L
				H	GYM25LD-H14-250	L
				H	GYM25LD-H25-060	L
				H	GYM25LD-H25-085	L
				H	GYM25LD-H25-125	L
				H	GYM25LD-H25-180	L
				H	GYM25LD-H25-250	L
				J	GYM25LD-J14-050	L
				J	GYM25LD-J14-070	L
				J	GYM25LD-J14-110	L
				J	GYM25LD-J14-170	L
				J	GYM25LD-J14-250	L
				J	GYM25LD-J25-070	L
				J	GYM25LD-J25-110	L
				J	GYM25LD-J25-170	L
				J	GYM25LD-J25-250	L
90°	外圆	C-GYHERM90-M25L	R	D	GYM25LA-D06	L
				D	GYM25LA-D12	L
				D	GYM25LA-D20	L
				E	GYM25LA-E06	L
				E	GYM25LA-E12	L
				E	GYM25LA-E20	L
				F	GYM25LA-F06	L
				F	GYM25LA-F12	L
				F	GYM25LA-F20	L
				G	GYM25LA-G06	L
				G	GYM25LA-G12	L
				G	GYM25LA-G20	L
				H	GYM25LA-H06	L
				H	GYM25LA-H12	L
				H	GYM25LA-H20	L
				J	GYM25LA-J06	L
				J	GYM25LA-J12	L
				J	GYM25LA-J20	L
			L	D	GYM25RA-D06	R
				D	GYM25RA-D12	R
				D	GYM25RA-D20	R
				E	GYM25RA-E06	R
				E	GYM25RA-E12	R
				E	GYM25RA-E20	R
				F	GYM25RA-F06	R
				F	GYM25RA-F12	R
				F	GYM25RA-F20	R
				G	GYM25RA-G06	R
				G	GYM25RA-G12	R
				G	GYM25RA-G20	R
				H	GYM25RA-H06	R
				H	GYM25RA-H12	R
				H	GYM25RA-H20	R
				J	GYM25RA-J06	R
				J	GYM25RA-J12	R
				J	GYM25RA-J20	R
90°	端面	C-GYHERM90-M25L	R	D	GYM25LD-D12-040	L
				D	GYM25LD-D12-050	L
				D	GYM25LD-D12-060	L
				D	GYM25LD-D12-075	L
				D	GYM25LD-D12-100	L
				D	GYM25LD-D12-135	L
				D	GYM25LD-D12-180	L
				E	GYM25LD-E12-040	L
				E	GYM25LD-E12-050	L
				E	GYM25LD-E12-060	L
90°	端面	C-GYHERM90-M25L	R	D	GYM25RD-D12-040	R
				D	GYM25RD-D12-050	R
				D	GYM25RD-D12-060	R
				D	GYM25RD-D12-075	R
				D	GYM25RD-D12-100	R
				D	GYM25RD-D12-135	R
				D	GYM25RD-D12-180	R
				E	GYM25RD-E12-040	R
				E	GYM25RD-E12-050	R
				E	GYM25RD-E12-060	R
				E	GYM25RD-E12-075	R
				E	GYM25RD-E12-100	R
				E	GYM25RD-E12-135	R
				E	GYM25RD-E12-180	R
				F	GYM25RD-F12-035	R
				F	GYM25RD-F12-040	R
				F	GYM25RD-F12-050	R
90°	端面	C-GYHERM90-M25L	R	D	GYM25RD-D12-040	R
				D	GYM25RD-D12-050	R
				D	GYM25RD-D12-060	R
				D	GYM25RD-D12-075	R
				D	GYM25RD-D12-100	R
				D	GYM25RD-D12-135	R
				D	GYM25RD-D12-180	R
				E	GYM25RD-E12-040	R
				E	GYM25RD-E12-050	R
				E	GYM25RD-E12-060	R
				E	GYM25RD-E12-075	R
				E	GYM25RD-E12-100	R
				E	GYM25RD-E12-135	R
				E	GYM25RD-E12-180	R
				F	GYM25RD-F12-035	R
				F	GYM25RD-F12-040	R
				F	GYM25RD-F12-050	R

安装于PSC刀柄的模块一览表

刀柄 角度	加工 形态	刀柄类型	方向 (R/L)	刀垫 尺寸	模块	
					型号	方向 (R/L)
90°	端面	C-GYHELM90-M25R	L	F	GYM25RD-F12-060	R
				F	GYM25RD-F12-075	R
				F	GYM25RD-F12-100	R
				F	GYM25RD-F12-135	R
				F	GYM25RD-F12-180	R
				F	GYM25RD-F12-225	R
				F	GYM25RD-F20-060	R
				F	GYM25RD-F20-075	R
				F	GYM25RD-F20-100	R
				F	GYM25RD-F20-135	R
				F	GYM25RD-F20-180	R
				F	GYM25RD-F20-225	R
				G	GYM25RD-G14-040	R
				G	GYM25RD-G14-050	R
				G	GYM25RD-G14-060	R
				G	GYM25RD-G14-085	R
				G	GYM25RD-G14-125	R
				G	GYM25RD-G14-180	R
				G	GYM25RD-G14-250	R
				G	GYM25RD-G25-060	R
				G	GYM25RD-G25-085	R
				G	GYM25RD-G25-125	R
				G	GYM25RD-G25-180	R
				G	GYM25RD-G25-250	R
				H	GYM25RD-H14-050	R
				H	GYM25RD-H14-060	R
				H	GYM25RD-H14-085	R
				H	GYM25RD-H14-125	R
				H	GYM25RD-H14-180	R
				H	GYM25RD-H14-250	R
				H	GYM25RD-H25-060	R
				H	GYM25RD-H25-085	R
				H	GYM25RD-H25-125	R
				H	GYM25RD-H25-180	R
				H	GYM25RD-H25-250	R
				J	GYM25RD-J14-050	R
				J	GYM25RD-J14-070	R
				J	GYM25RD-J14-110	R
				J	GYM25RD-J14-170	R
				J	GYM25RD-J14-250	R
				J	GYM25RD-J25-070	R
				J	GYM25RD-J25-110	R
				J	GYM25RD-J25-170	R
				J	GYM25RD-J25-250	R

刀柄 角度	加工 形态	刀柄类型	方向 (R/L)	刀垫 尺寸	模块	
					型号	方向 (R/L)
50°	拐角	C-GYHERM50-M25L	R	D	GYM25LC-D005	L
				E	GYM25LC-E005	L
				F	GYM25LC-F005	L
				G	GYM25LC-G005	L
				H	GYM25LC-H005	L
				J	GYM25LC-J005	L
		C-GYHELM50-M25R	L	D	GYM25LC-D005	L
				E	GYM25LC-E005	L
				F	GYM25LC-F005	L
				G	GYM25LC-G005	L
				H	GYM25LC-H005	L
				J	GYM25LC-J005	L

槽加工、切断加工用车刀

刀片选择及推荐切削条件，请参照如下所示的TOOL NEWS。

B255C-G TOOL NEWS

GY/GW系列 刀片



关于安全
●请勿用手直接触摸切削刃、切屑。●请在推荐条件范围内使用，及早更换刀具。●有时会有高温的切屑飞出，伸长的切屑排出。请使用防护罩、防护镜等防护用具。●使用非水溶性切削液时，务必采取防火措施。
●安装刀片或零部件时，请使用附带的扳手稳妥安装。●使用旋转刀具时，务必进行试运转，确认有无振摆、振动、异常声音。

三菱综合材料株式会社 **MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION**

三菱综合材料管理(上海)有限公司

E-mail: mmscinfo@mmc.sh.cn

<http://www.mmsc-carbide.com.cn>

●刀具技术服务热线 三 菱 三 菱
400-001-3030

上海总公司
地址: 中国上海市长宁区长宁路1133号 来福士广场T1办公楼2101室 邮编: 200051
电话: 021-6289-0022 传真: 021-6279-1180
天津分公司 广州分公司
电话: 022-2311-9298 电话: 020-8755-5462
重庆分公司 沈阳分公司
电话: 023-6372-9572 电话: 024-3128-1230

 **随时随地 在您身边**
YOUR GLOBAL CRAFTSMAN STUDIO



微信公众号
MMC-TOOLS