

切削アカデミー・機械加工基礎コース

コース名	機械加工基礎コース
日程	1日 東日本テクニカルセンター、WEB(10:00~17:30) 中部テクニカルセンター(9:30~17:00)
受講料	5,500円(税込)
募集人数	10名(東日本・中部テクニカルセンター開催)、20名(WEB開催)
受講対象者	切削加工実務経験2年以上の切削加工ユーザー様、機械系学生の方向け
講座目的	切削加工で生じる現象、ワーク材料の特性と工具の関係を理解し 加工形態別コースの受講に必要な知識を修得する。
授業方法	座学と実演を交えての講習
講義内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 切削とは ターニング、ミーリング、ドリリングの加工形態 工作機械と工具 2. 切削条件 切削速度、切り込み、送り 3. 切削現象 切削モデルに基づく、切削現象の理解 切りくずの生成 切削力、切削熱の発生 4. ワーク材料 金属材料の切削時の特徴 切削加工時の留意点 5. 工具材料 切削に使われる工具材料 ワーク材料との適正 6. クーラント 効果と目的 <p>※諸事情により、コース内容に変更が生じる場合がございますので、予めご了承ください。</p>
予備知識	切削加工実務経験2年以上
修得知識	切削理論の基礎知識を修得する。 ワーク材料の区分、特徴 切削工具の材質
服装・持ち物	(安全面により)長ズボン着用、サンダル不可、電卓、筆記用具