



ENERGY

風力発電産業用工具

INDEX ENERGY

(Wind Power Generation)



三菱マテリアルは、最先端の技術と豊富な加工ノウハウを生かして風力発電産業向け工具を開発し、さまざまなソリューションの提供により、お客様の生産性向上と品質向上に貢献します。

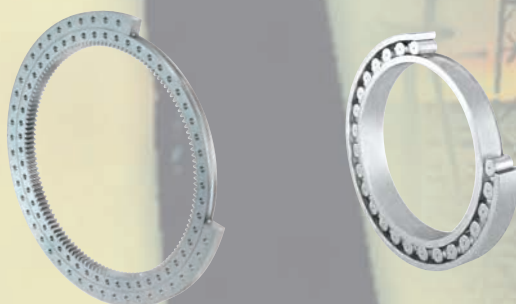
HUB

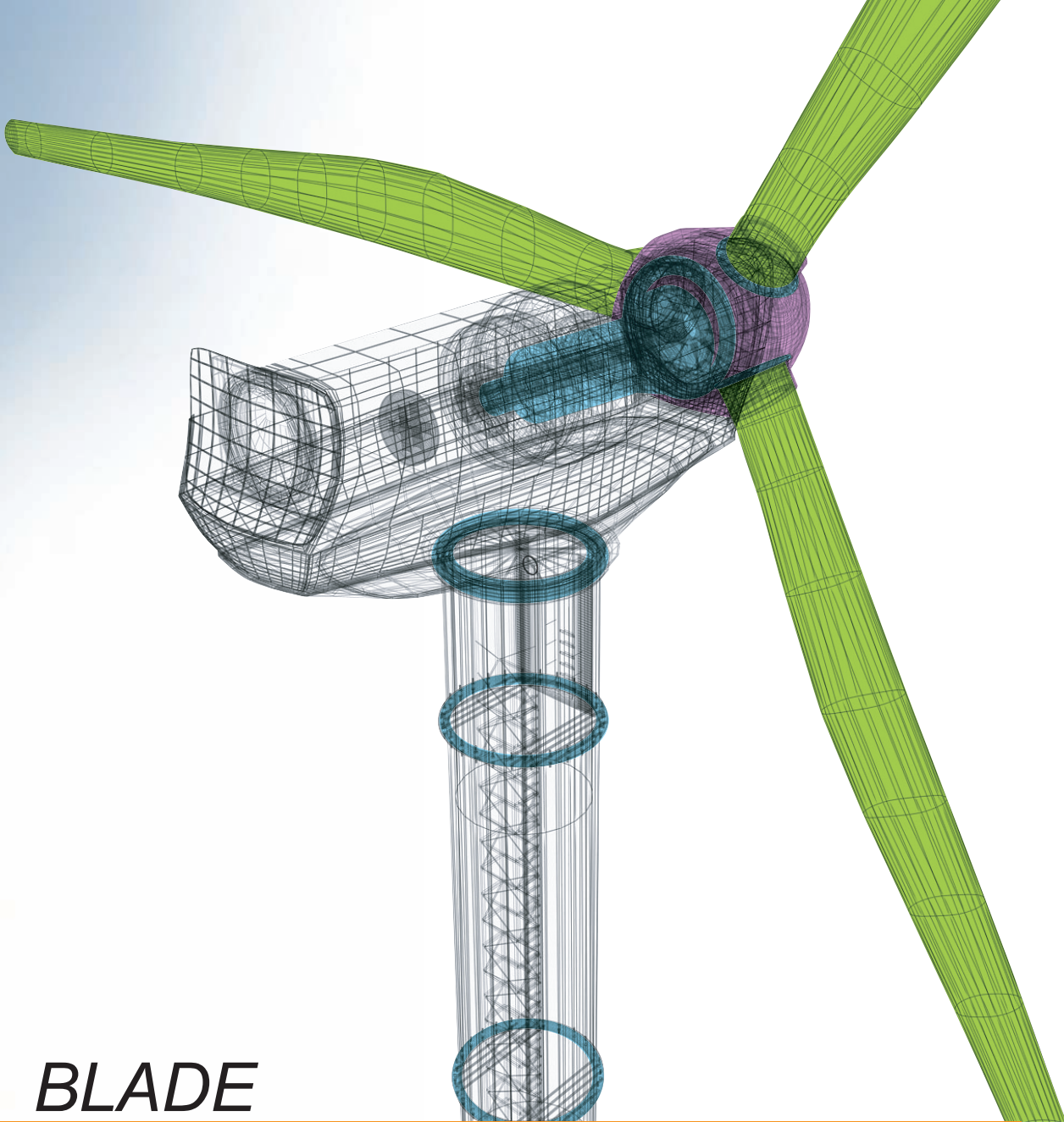
3



SLEWING RING/BEARING

5





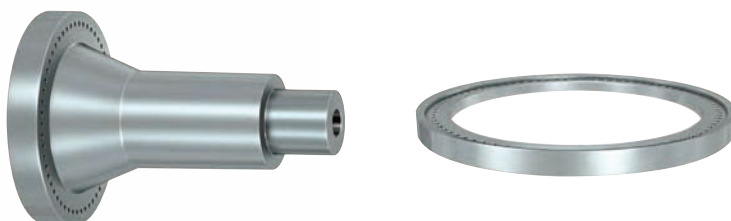
BLADE

4



SHAFT/CONNECTING RING

6



被削材[ダクタイル鋳鉄]

穴あけ加工

切れ味と耐欠損性のバランスに優れた刃先交換式ドリルが加工能率を大幅に向上します。



輪郭加工

低切削抵抗インサート搭載の刃先交換式エンドミルが、大型薄肉部品の輪郭加工のびびり振動を抑え、加工能率を向上します。



平面加工

多刃型刃先交換式正面フライスと耐溶着性に優れた鋳鉄用インサート材種により、生産性向上と寿命延長が可能となります。



AHX640W



TAWドリル

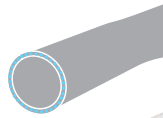


SPX

被削材[GFRP]

穴あけ加工

高い耐摩耗性を誇るダイヤモンドコーティング付インサートがバリ発生を抑え、高品位加工を実現します。



端面加工

耐溶着性に優れたPCDインサートが、異常損傷を防止し工具寿命を延長させます。



ASX445



NF10000



TAWドリル

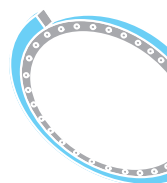


SLEWING RING / BEARING

被削材[合金鋼]

外径・内径・端面加工

大型部品の加工には、切りくず処理範囲の広い重切削ブレーカシステムが、黒皮や偏肉切削における切りくず絡みを抑えます。



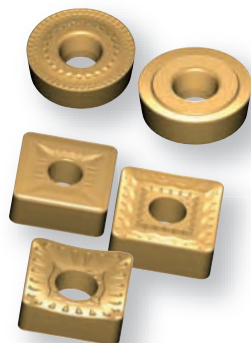
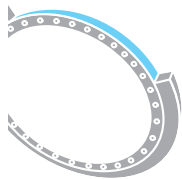
穴あけ加工

切れ味と切りくず処理性に優れた刃先交換式ドリルと、深穴加工用超硬ソリッドドリルが、大型部品の加工能率を向上させます。



軌道面加工

HRC50 ~ 60程度の熱処理を施した部位の仕上げ加工には、靱性に優れるコーテッドCBN材種が工具寿命を延長します。



重切削ブレーカシステム



コーテッドCBN材種
BC8020



WSTAR
スーパーロングドリル



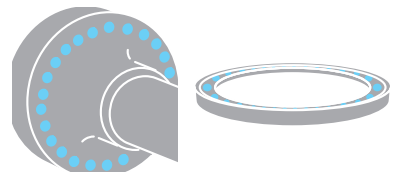
TAFドリル

SHAFT/CONNECTING RING

被削材[炭素鋼、合金鋼]

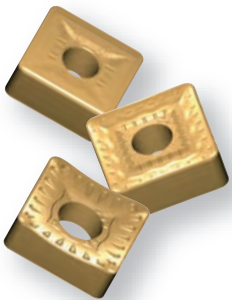
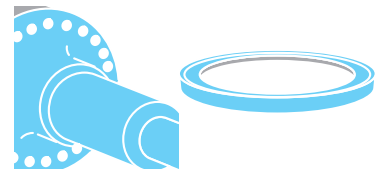
穴あけ加工

穴数が多いシャフト/リング部品には、優れた切りくず排出性の刃先交換式ドリルが大径、深穴加工の能率を向上します。



外径・端面加工

切りくず処理性に優れる重切削ブレーカシステムと耐摩耗性と耐欠損性バランスのとれたCVDコーティング材種が、安定した加工と工具寿命延長を実現します。



重切削ブレーカ
システム



UE
シリーズ



ダブルクランプ
ホルダー

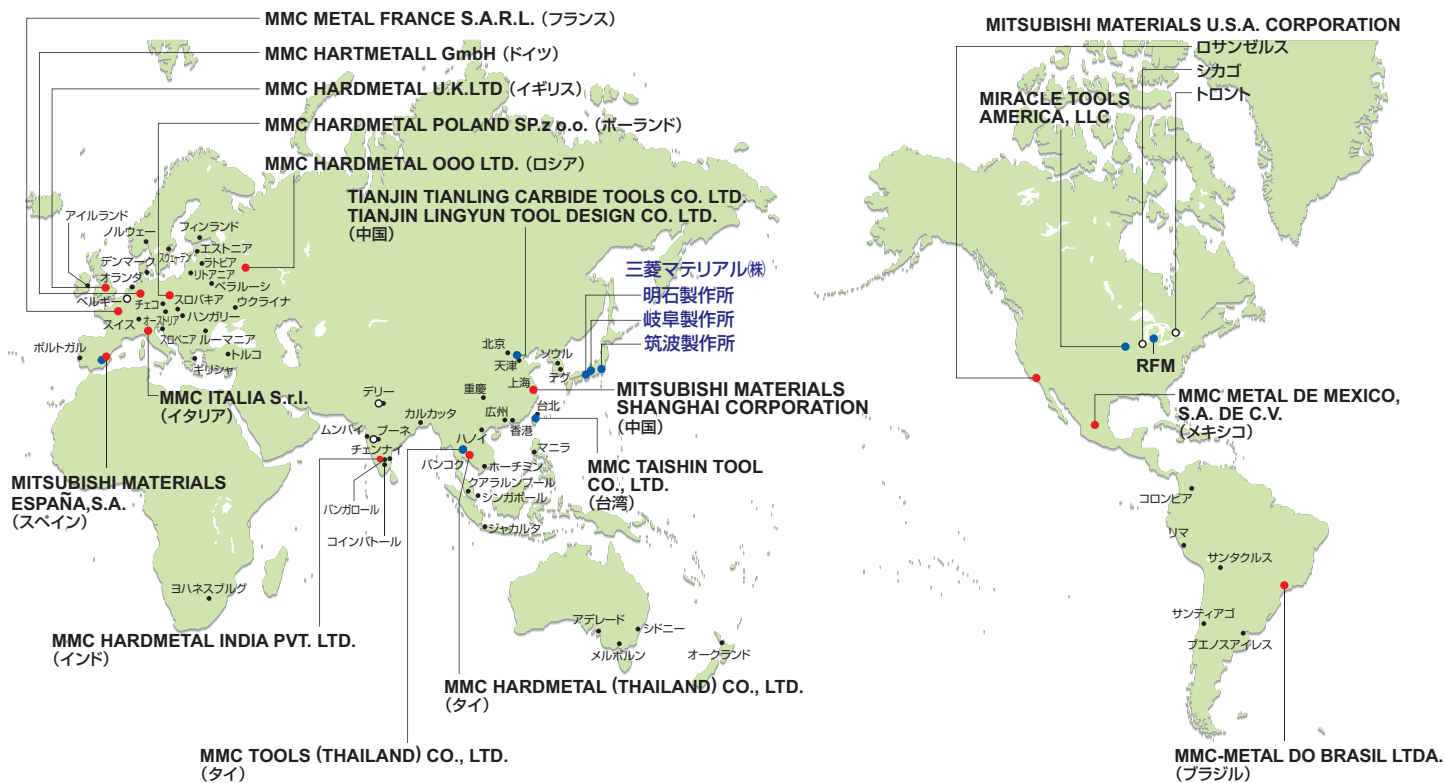


TAW
ドリル



TAF
ドリル

MITSUBISHI Global Network



- 販売拠点
- 工場
- 駐在事務所
- 代理店



www.mitsubishicarbide.com

三菱マテリアルツールズ株式会社

本社		営業企画部	
03-5819-5240		03-5819-5245	
東日本支店			
販売 1 部	03-5819-5241	仙台営業所	022-221-3230
販売 2 部	03-5819-5251	新潟営業所	025-247-0155
苫小牧営業所	0144-57-7007	南関東営業所	045-332-6925
		上田営業所	0268-23-7788
		富士営業所	0545-65-8817
中部支店			
販売 1 部	052-249-4560	販売 2 部	052-249-4561
		三河営業所	0566-77-3411
		浜松営業所	053-450-2030
西日本支店			
販売 1 部	06-6355-1050	京滋営業所	077-554-8570
販売 2 部	06-6355-1051	広島営業所	082-221-4457
		九州営業所	092-436-4664
		明石営業所	078-934-6815