

お客様各位

三菱マテリアル株式会社
加工事業カンパニー
戦略本部 マーケティング部
コミュニケーション室

TOOL NEWS誤記訂正のお知らせ

三菱マテリアル製品をご愛用いただき誠にありがとうございます。
この度、2023年8月17日発売の小物部品加工用ボーリングバー「鋼シャンクホルダ」TOOL NEWS B210J-Hに
おいて、記載に誤りがありました。
深くお詫び申し上げますとともに、以下の通り訂正させていただきます。

訂正内容：

◆2023.8改訂版以降のアイテム表に誤記がありました。
呼び記号につきまして、下記内容が正しい情報となりますので、ご確認をお願いいたします。
P8 【誤】 S14-12SCLCLO8-090-C
【正】 S14-12SCLPLO8-090-C

SCLPR/L C											仕上げ	仕上げ	軽切削
(クーラント穴あり鋼シャンク) CP $\bigcirc\bigcirc$ インサート対応											FV	FS	LM
											(08,09)	(08,09)	(08,09)
											中切削	中切削	CBN/PCD
											MM	MS	
											(08,09)	(08,09)	(08,09)
本図は右勝手(R)を示す。													
DMIN	呼 び 記 号	勝手	在庫	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	対応インサート		
14	S14-12SCLPR08-090-C	R	●	12	90	24	7.0	11	4°	5°	CP $\bigcirc\bigcirc$	0802 $\bigcirc\bigcirc$	
14	S14-12SCLPL08-090-C	L	●	12	90	24	7.0	11	4°	5°		0802 $\bigcirc\bigcirc$	
16	S16-12SCLPR09-090-C	R	●	12	90	24	8.0	11	4°	5°		0903 $\bigcirc\bigcirc$	
16	S16-12SCLPL09-090-C	L	●	12	90	24	8.0	11	4°	5°		0903 $\bigcirc\bigcirc$	
18	S18-16SCLPR09-150-C	R	●	12	150	30	9.0	15	3.5°	5°		0903 $\bigcirc\bigcirc$	
18	S18-16SCLPL09-150-C	L	●	12	150	30	9.0	15	3.5°	5°		0903 $\bigcirc\bigcirc$	
22	S22-20SCLPR09-150-C	R	●	20	150	36	11.0	19	2°	5°		0903 $\bigcirc\bigcirc$	
22	S22-20SCLPL09-150-C	L	●	20	150	36	11.0	19	2°	5°		0903 $\bigcirc\bigcirc$	
27	S27-25SCLPR09-150-C	R	●	25	150	46	13.5	24	0°	5°		0903 $\bigcirc\bigcirc$	
27	S27-25SCLPL09-150-C	L	●	25	150	46	13.5	24	0°	5°		0903 $\bigcirc\bigcirc$	
30	S30-25SCLPR09-150-C	R	●	25	150	46	15.0	24	0°	5°		0903 $\bigcirc\bigcirc$	
30	S30-25SCLPL09-150-C	L	●	25	150	46	15.0	24	0°	5°		0903 $\bigcirc\bigcirc$	

以上