외경가공용 바이트 규격 호칭방법

●외경가공용 바이트의 구성

①적용할 수 있는 선삭용팁을 형상별로 정리하고 있습니다. (다음항 참조)

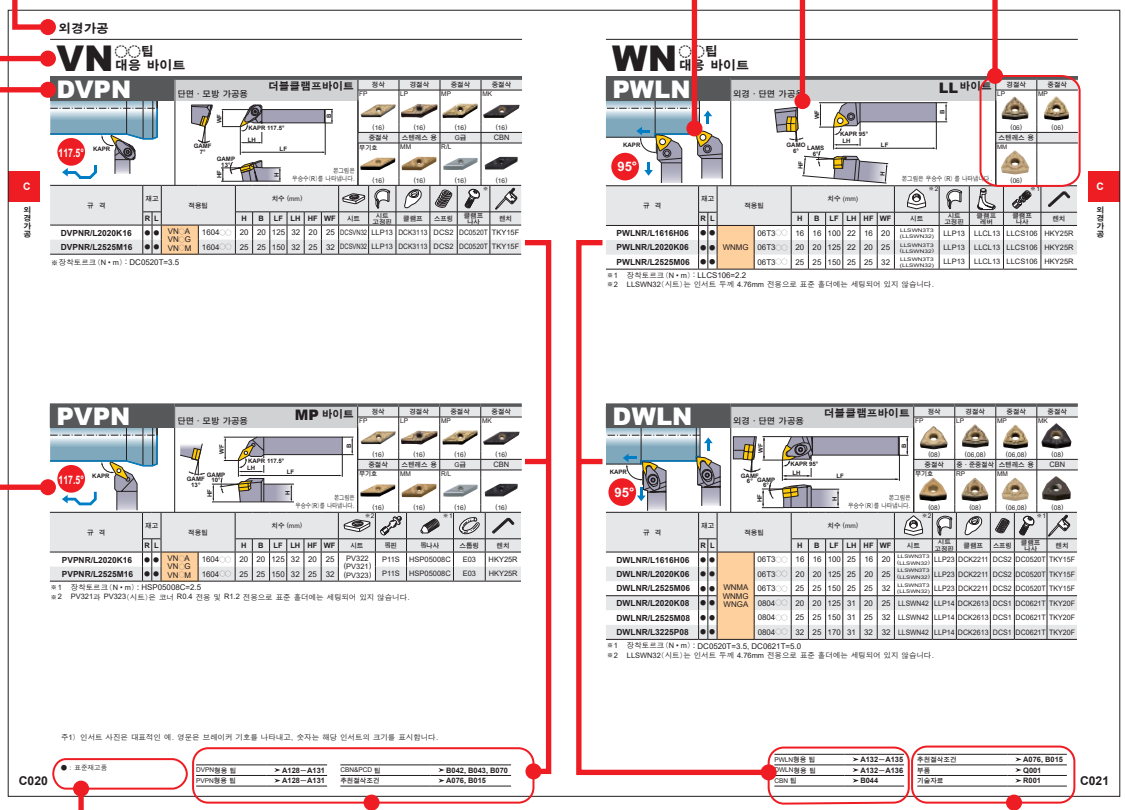
바이트형명 표시
제품 규격의 선두 4문자의 형명 표시와 가공용도를 표시하고 있습니다.

적용팁별 타이틀

전체 가공용도 표시

가공용도 툴링도
외경 · 모방 · 단면 · 면취 등 적용가능한 가공용도를 그림과 화살표로 표시, 절입각을 표시하였습니다.

제품규격도
용도별 적용팁
브레이커 표시



재고표시 범례
페이지를 펼쳤을 때 왼쪽 페이지에 표시되어 있습니다.

게재 바이트별, 적용팁 상세참조 페이지로 점프
각 페이지에 게재되어 있는 제품규격별의 적용팁은 상세 참조 페이지를 표시하고 있습니다.

페이지 점프 표시
· 부품규격
· 기술자료
등 관련된 참조 페이지를 해당 페이지 우측에 게재하였습니다.

제품규격란
규격기호, 재고(좌, 우승수별), 적용팁, 제품치수 사용부품을 표기하고 있습니다.

●주문 시는
①제품규격, 승수(좌 · 우)를 지정해 주십시오.

선삭공구

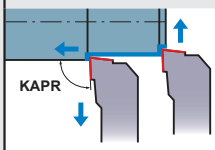
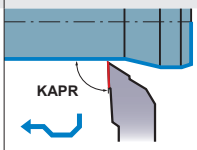
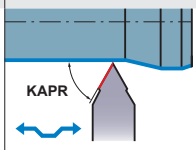
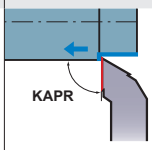
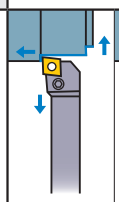
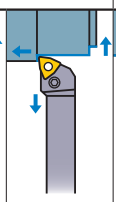
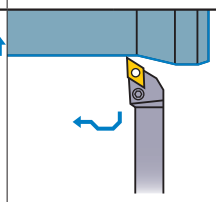
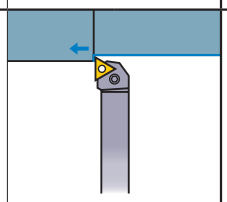
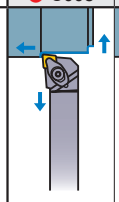
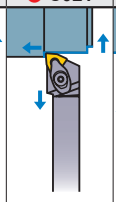
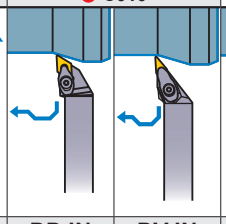
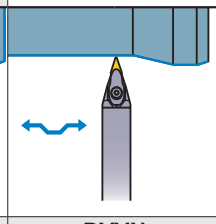
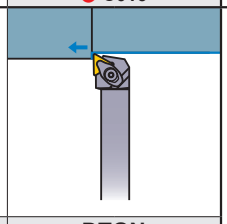
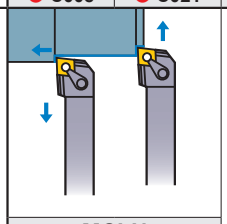
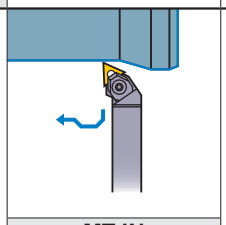
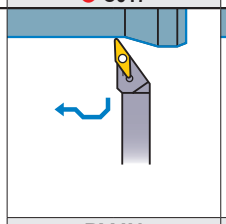
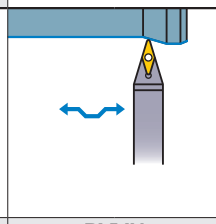
외경가공

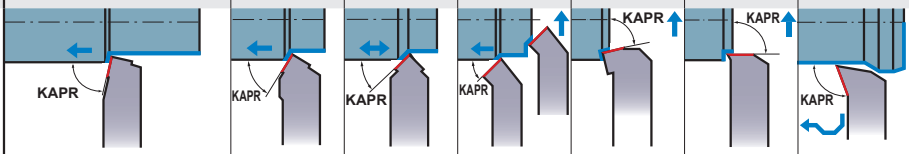
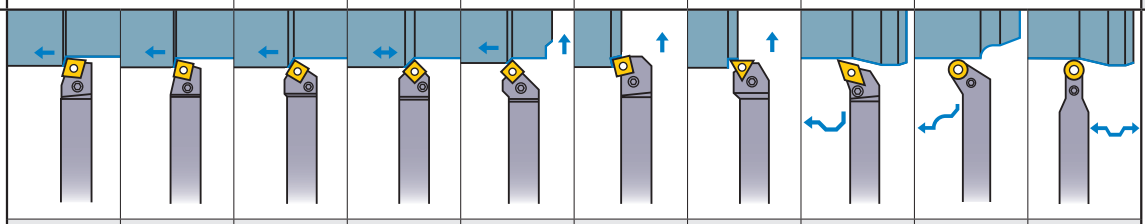
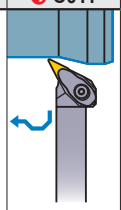
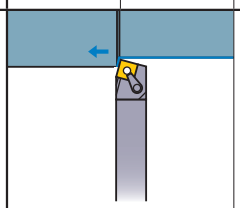
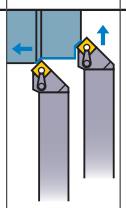
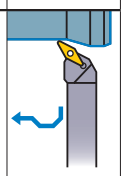
바이트 일람 ····· C002
주요 바이트 호칭방법 ····· C006
클램프 기구 ····· C007
외경가공용 바이트 규격
CN◯◯팁 대응 바이트 ····· C008
DN◯◯팁 대응 바이트 ····· C010
SN◯◯팁 대응 바이트 ····· C012
TN◯◯팁 대응 바이트 ····· C016
VN◯◯팁 대응 바이트 ····· C018
WN◯◯팁 대응 바이트 ····· C021
CC◯◯팁 대응 바이트 ····· C022
DC◯◯팁 대응 바이트 ····· C023
RC◯◯팁 대응 바이트 ····· C024
SC◯◯팁 대응 바이트 ····· C026
TC◯◯팁 대응 바이트 ····· C027
VC◯◯팁 대응 바이트 ····· C028
XC◯◯팁 대응 바이트 ····· C030
TL바이트 ····· C035
●알루미늄용 바이트
DE◯◯팁 대응 바이트 ····· C032
TE◯◯팁 대응 바이트 ····· C033
VD◯◯팁 대응 바이트 ····· C034

*게재형번(알파벳순)

C008	**DCLN**	C016	**PTGN**
C010	**DDJN**	C018	**PVJN**
C016	**DTGN**	C020	**PVPN**
C018	**DVJN**	C019	**PVVN**
C020	**DVPN**	C021	**PWLN**
C019	**DVVN**	C022	**SCLC**
C021	**DWLN**	C023	**SDJC**
C009	**MCLN**	C032	**SDJE**
C012	**MSBN**	C023	**SDNC**
C014	**MSSN**	C032	**SDNE**
C017	**MTJN**	C025	**SRDC**
C009	**PCBN**	C025	**SRGC**
C008	**PCLN**	C026	**SSSC**
C011	**PDHN**	C033	**STFE**
C010	**PDJN**	C027	**STGC**
C024	**PRDC**	C033	**STGE**
C024	**PRGC**	C028	**SVJC**
C012	**PSBN**	C034	**SVJD**
C014	**PSDN**	C029	**SVPC**
C015	**PSKN**	C028	**SVVC**
C013	**PSSN**	C030	**SXZC**
C013	**PSTN**	C035	**TLHR**
C017	**PTFN**		

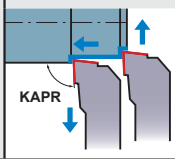
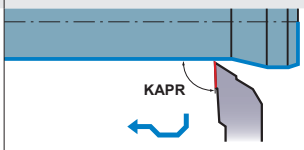
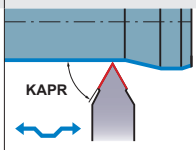
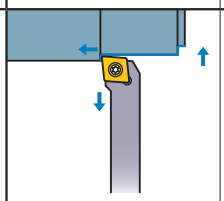
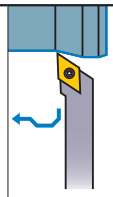
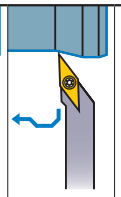
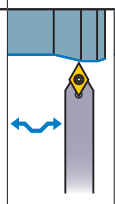
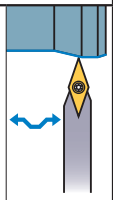
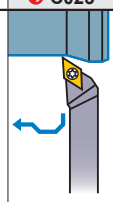
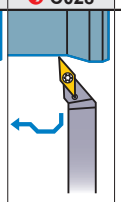
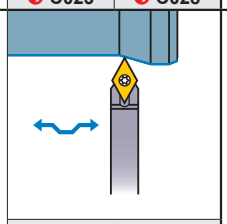
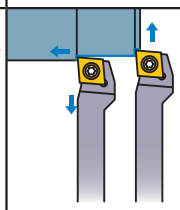
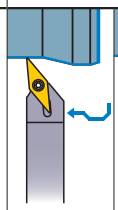
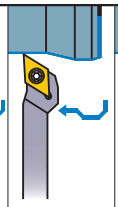
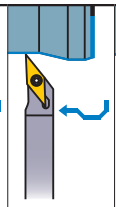
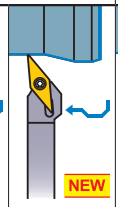
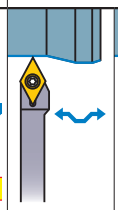
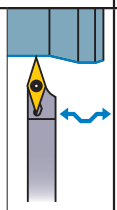
바이트 일람 (네가티브팁)

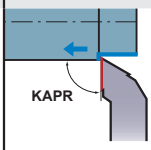
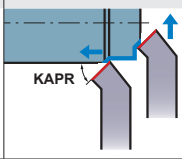
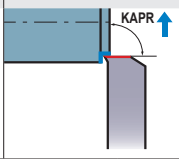
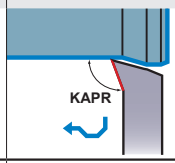
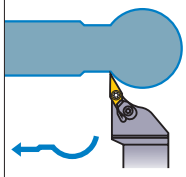
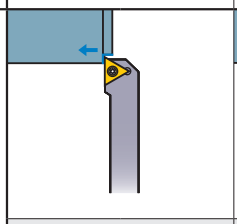
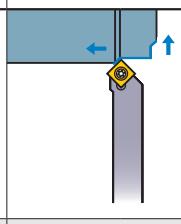
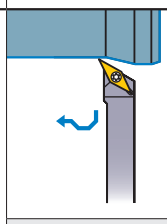
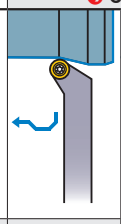
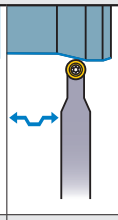
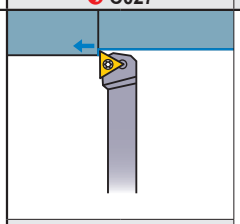
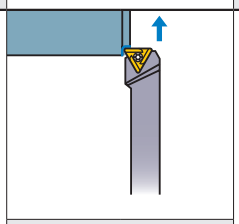
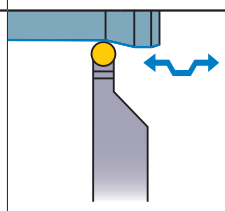
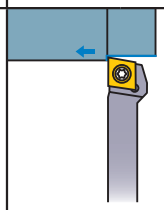
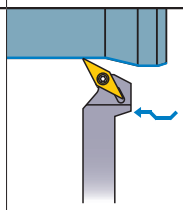
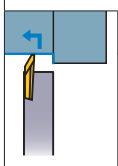
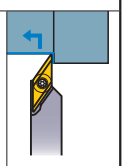
명칭 및 외관	특징 샹크 치수 (높이×폭×길이)	외경가공 모방절삭 KAPR=95°		외경가공 모방절삭 KAPR=93°	외경가공 모방절삭 KAPR=72.5°	외경가공 KAPR=91°
						
LL 바이트 	● 레버록식 ● ISO규격에 준함 ● 풍부한 바이트 형상 ● 경~중절삭까지 대응 ● 경제적인 네가티브팁 10 x 10 x 70 25 x 25 x 150 12 x 12 x 80 32 x 25 x 170 16 x 16 x 100 32 x 32 x 170 20 x 20 x 125					
		PCLN ➲ C008	PWLN ➲ C021	PDJN ➲ C010		PTGN ➲ C016
더블클램프 바이트 	● 신더블 클램프식 ● 팁을 확실하게 고정시킴 ● 뛰어난 인선위치정도 ● 경제적인 네가티브팁 ● 소형팁도 시리즈화 16 x 16 x 100 25 x 25 x 150 20 x 20 x 125 32 x 25 x 170					
		DCLN ➲ C008	DWLN ➲ C021	DDJN ➲ C010	DVJN ➲ C018	DVVN ➲ C019	DTGN ➲ C016
중절삭용 더블클램프바이트 	● 더블클램프 식 ● 팁을 확실하게 고정시킴 ● 중(重)절삭에 대응 ● 네가티브팁 32 x 32 x 170 40 x 40 x 200					
		MCLN ➲ C009				
WP 바이트 	● 더블클램프 식 ● 팁 교환 용이 ● 경제적인 네가티브팁 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150					
				MTJN ➲ C017		
MP 바이트 	● 핀록식 ● 35°마름모형 팁을 사용 ● 코너가공에 최적 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150					
				PVJN ➲ C018	PVVN ➲ C019	

	외경가공		외경가공 면취가공		외경 · 단면 면취 가공	단면가공		단면가공 모방가공	외경가공 모방가공		선택기준				
	KAPR=75°		KAPR=60°	KAPR=45°	KAPR=45°	KAPR=75°	KAPR=91°	KAPR=107.5° 117.5°	특수형상 (포지티브팁)		경제성	저저항 (절삭력)	클램프 강성	조작성	전용
															
											◎		○	◎	
	PCBN ➲ C009	PSBN ➲ C012	PSTN ➲ C013	PSDN ➲ C014	PSSN ➲ C013	PSKN ➲ C015	PTFN ➲ C017	PDHN ➲ C011	PRGC ➲ C024	PRDC ➲ C024					
											◎		◎	◎	
								DVPN ➲ C020							
													◎		
	MSBN ➲ C012				MSSN ➲ C014										
											◎		◎	◎	
											◎			◎	
								PVPN ➲ C020							

주1) ◎는 적극추천, ○는 추천재종을 나타냅니다.

바이트 일람 (포지티브)

명칭 및 외관	특징 샹크 치수 (높이×폭×길이)	외경가공 모방절삭 KAPR=95°	외경가공 모방절삭 KAPR=93° 95°			외경가공 모방절삭 KAPR=62.5° 72.5°		
								
프로파일 바이트 	● 스크류온식 ● 25°마름모형 팁을 사용 ● 60°까지 백가공 가능 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150							
SP 바이트 	● 스크류온식 ● 7°포지티브팁을 사용하는 미니바이트 8 x 8 x 60 10 x 10 x 70 12 x 12 x 80 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150	 SCLC ➲ C022	 SDJC ➲ C023	 SVJC ➲ C028		 SDNC ➲ C023	 SVVC ➲ C028	
알루미늄용 바이트 	● 스크류온식 ● 20°포지티브 팁 사용 (35°마름모형팁은 15°) ● 하이레이크로 절삭성이 양호하다 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150		 SDJE ➲ C032	 SVJD ➲ C034		 SDNE ➲ C032		
TL 바이트 	● 테이퍼록식 ● R형 팁으로 양호한 정삭면을 얻을 수 있다 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 32 x 25 x 170							
스몰 툴 (SMALL TOOLS) (일반외경가공) 	● 스크류온식 ● 주축 이동식 공구대에 탑재 가능 ● 7°포지티브팁을 사용하는 미니바이트 8 x 8 x 125 10 x 10 x 125 12 x 12 x 150 16 x 16 x 150	 SCLC-SM ➲ D008	 SVLP-SM ➲ D010	 SDJC-SM ➲ D009	 SVJB-SM ➲ D010	 NEW SVJC-SM ➲ D011	 SDNC-SM ➲ D009	 SVVB-SM ➲ D011	
스몰 툴 (SMALL TOOLS) (백가공용) 	● 스크류온식 ● 주축 이동식 공구대에 탑재 가능 ● 세로날 설계에 의한 고강성 (BTA/CTB형) ● 후면 조작 가능 (BTA/CTB형) 8 x 10 x 120 10 x 10 x 120 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120							

	외경가공	외경 · 단면 면취 가공	단면가공	단면가공 모방가공	외경가공 모방가공	선택기준				
	KAPR=90° 91°	KAPR=45°	KAPR=91°	KAPR=117.5°	특수형상	경제성	저저항 (절삭력)	클램프 강성	조작성	전용
										
					 SXZC ➲ C030		◎	◎		
	 STGC ➲ C027	 SSSC ➲ C026		 SVPC ➲ C029	 SRGC ➲ C025  SRDC ➲ C025		○			
	 STGE ➲ C033		 STFE ➲ C033				◎			◎
					 TLHR ➲ C035		○			◎
	 SCAC-SM ➲ D008			 SVPP-SM ➲ D011			○			
					특수형상  BTAH/CTBH ➲ D012  BTVH ➲ D014		○			

주1) ◎는 적극추천, ○는 추천재종을 나타냅니다.

주요바이트의 규격 호칭방법

■ LL바이트 · 더블클램프바이트
SP바이트 · 프로파일 바이트 · 알루미늄용 바이트

P	C	L	N	R	25	25	M	12
①	②	③	④	⑤	⑥	⑥	⑦	⑧

① 클램프 기구	
D	더블클램프 형
M	웻지록 형 중절삭용더블클램프바이트 형
P	레버록 형
S	스크류온식

② 팁 형상	
C	80° 마름모형
D	55° 마름모형
R	원형
S	정사각형
T	정삼각형
V	35° 마름모형
W	등변부등각 육각형
X	특수형상

③ 절입각 KAPR	
A	90°OFF SET 없음
B	75°
D	45° 중립
E	60°
F	90°
G	90°OFF SET 있음
H	107.5°
J	93°
K	75°
L	95°
N	62.5°
P	117.5°
Q	105°
S	45°
T	60°
V	72.5°
Z	특수

④ 사용팁	
C	7° 포지티브
N	네가티브
E	20° 포지티브

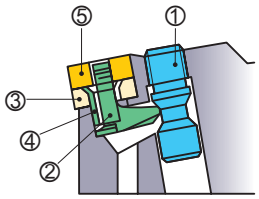
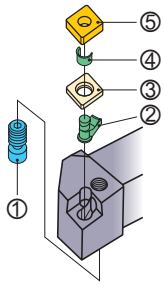
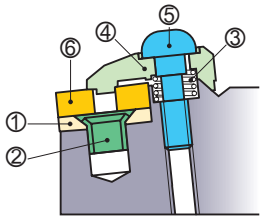
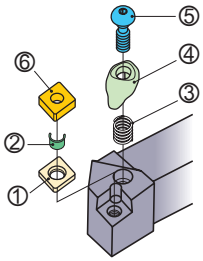
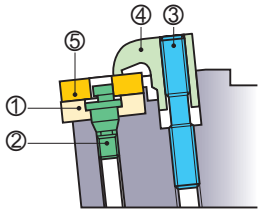
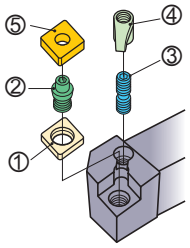
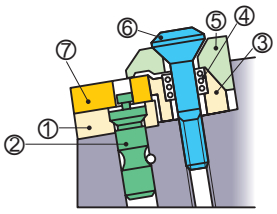
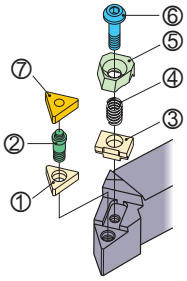
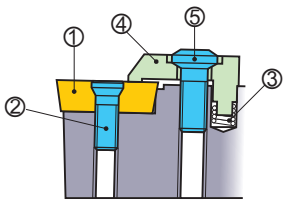
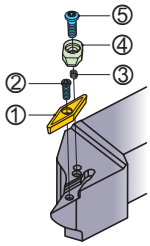
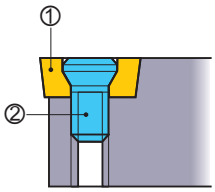
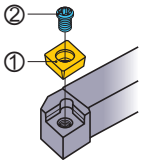
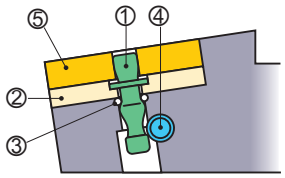
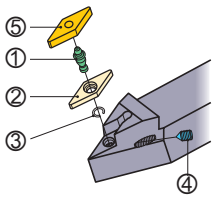
⑤승수	
R	우승수
L	좌승수
N	승수 없음

⑥샹크단면 H/B (mm)	
8	08
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

⑦샹크길이 LF (mm)	
D	60
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200

⑧날 장(mm)						
팁 내접원	팁 형상					
	정사각형	정삼각형	원형	80° 마름모형	55° 마름모형	35° 마름모형
6.00	–	–	06	–	–	–
6.35	–	11	–	06	07	11
7.94	–	13	–	–	–	–
8.00	–	–	08	–	–	–
9.525	09	16	–	09	11	16
10.00	–	–	10	–	–	–
12.00	–	–	12	–	–	–
12.70	12	22	–	12	15	–
15.875	15	27	–	16	–	–
16.00	–	–	16	–	–	–
19.05	19	–	–	19	–	–
20.00	–	–	20	–	–	–
25.00	–	–	25	–	–	–
25.40	25	–	–	–	–	–
32.00	–	–	32	–	–	–

클램프 기구

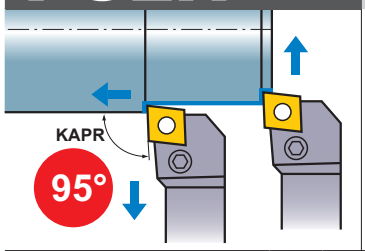
형 (대응 바이트)	구조		
레버록 (LL 바이트)		① 클램프나사 ② 레버 ③ 시트 ④ 시트고정핀 ⑤ 팁	
더블클램프 (더블클램프바이트)		① 시트 ② 시트고정핀 ③ 스프링 ④ 클램프 ⑤ 클램프나사 ⑥ 팁	
중절삭용더블클램프 (중절삭용더블클램프바이트)		① 시트 ② 시트고정핀 ③ 클램프나사 ④ 클램프 ⑤ 팁	
웻지록 (WP 바이트)		① 시트 ② 시트고정핀 ③ 플레이트 ④ 스프링 ⑤ 클램프 ⑥ 클램프나사 ⑦ 팁	
투액션 더블 클램프 (프로파일 바이트)		① 팁 ② 클램프나사 (1) ③ 스프링 ④ 클램프 ⑤ 클램프나사 (2)	
스크류온식 (SP 바이트 알루미늄용바이트)		① 팁 ② 클램프나사	
핀 록 (MP 바이트)		① 록핀 ② 시트 ③ 스톱링 ④ 록나사 ⑤ 팁	

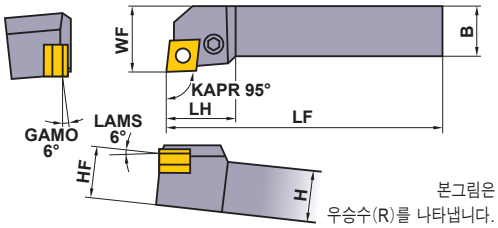
CN○○팁 대응 바이트

PCLN

외경 · 단면 가공용

LL 바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP	LP	MP	MK
(12)	(12)	(12,16)	(12,16,19)
중절삭	**중 · 준중절삭**	**스텐레스 용**	**CBN**
무기호	RP	MM	
(09,12,16,19)	(12,16,19)	(12,16,19)	(12)

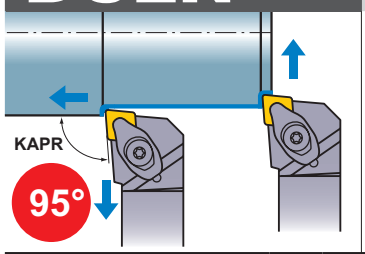
규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사 ※	렌치
PCLNR/L1616H09	●	●	CNMG	09T3○○	16	16	100	22	16	20	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PCLNR/L2020K09	●	●		09T3○○	20	20	125	22	20	25	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PCLNR/L2525M09	●	●		09T3○○	25	25	150	22	25	32	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PCLNR/L2020K12	●	●	CNMA CNMG CNMM CNGA CNGG CNGM	1204○○	20	20	125	28	20	25	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCLNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	28	25	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCLNR/L3225P12	●	●		1204○○	32	25	170	28	32	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCLNR/L3232P16	●	●		1606○○	32	32	170	32	32	40	LLSCN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
PCLNR/L3232P19	●	●		1906○○	32	32	170	40	32	40	LLSCN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

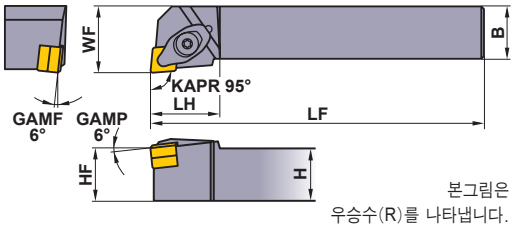
※장착토르크(N • m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

DCLN

외경 · 단면 가공용

더블클램프바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP	LP	MP	MK
(12)	(12)	(12)	(12)
중절삭	**중 · 준중절삭**	**스텐레스 용**	**CBN**
무기호	RP	MM	
(09,12)	(12)	(12)	(12)

규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	시트 ※2	시트 고정핀	클램프	스프링	클램프 나사 ※1	렌치
DCLNR/L1616H09	●	●	CNMG	09T3○○	16	16	100	25	16	20	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DCLNR/L2020K09	●	●		09T3○○	20	20	125	25	20	25	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DCLNR/L2525M09	●	●		09T3○○	25	25	150	25	25	32	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DCLNR/L2020K12	●	●	CNMA CNMG CNMM CNGA CNGG CNGM	1204○○	20	20	125	29	20	25	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DCLNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	29	25	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DCLNR/L3225P12	●	●		1204○○	32	25	170	29	32	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

※1 장착토르크(N • m) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0
※2 시트의( )안 기호는 팁 두께3.18mm용으로, 표준홀더에는 세트되어져 있지 않습니다.

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

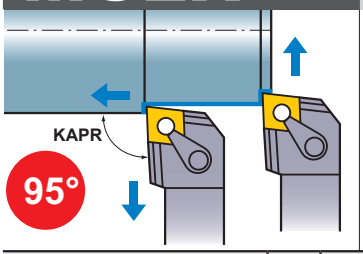
● : 표준재고품

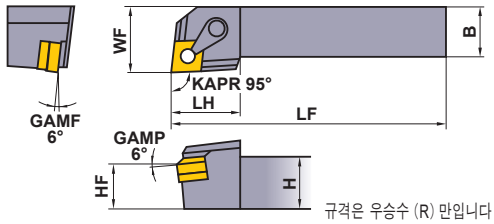
PCLN형용 팁	➤ A100—A106	CBN&PCD 팁	➤ B028—B031, B068
DCLN형용 팁	➤ A100—A106	추천절삭조건	➤ A076, B015

MCLN

외경 · 단면 가공

중절삭용더블클램프바이트





규격은 우승수 (R) 만입니다.

중절삭	중절삭	중절삭	중 · 준중절삭
MH	무기호	MS	RP
(19)	(19)	(19)	(19)
중절삭	중절삭	중절삭	M급
HZ	HX	HL	없음
(19)	(19)	(19)	(19)

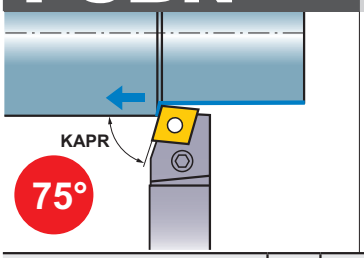
규 격	재고	적용팁		치수 (mm)									※	
	R			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프	클램프 나사	렌치
MCLNR3232P19	●	CNMG CNMM CNMA	1906○○	32	32	170	36	32	40	MSCN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
MCLNR4040R19	●		1906○○	40	40	200	36	40	50	MSCN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

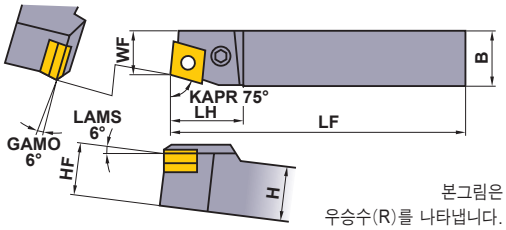
※장착토르크 (N • m) : LS25=8.2

PCBN

외경가공용

LL 바이트





본그림은
우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP	LP	MP	MK
(12)	(12)	(12)	(12)
중절삭	중 · 준중절삭	스텐레스 용	
무기호	RP	MM	
(12)	(12)	(12)	

규 격	재고		적용팁		치수 (mm)									※	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치
PCBNR/L2020K12	●	●	CN○A CN○G CN○M	1204○○	20	20	125	28	20	17	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCBNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	25	25	22	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

※장착토르크 (N • m) : LLCS108=3.3

MCLN형용 팁	➤ A100—A106
PCBN형용 팁	➤ A100—A106
CBN&PCD 팁	➤ B028—B031, B068

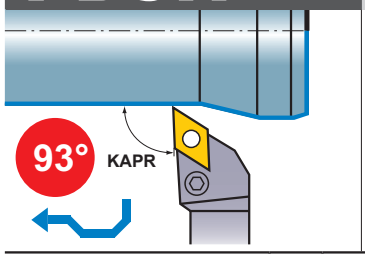
추천절삭조건	➤ A076, B015
부품	➤ Q001
기술자료	➤ R001

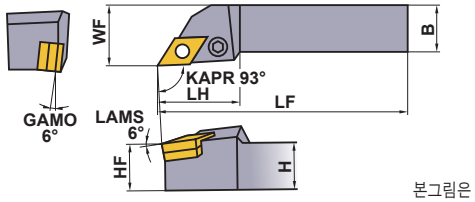
DN○○팁 대응 바이트

PDJN

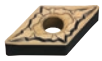
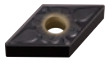
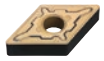
외경 · 모방 가공용

LL 바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP	LP	MP	MK
			
(15)	(15)	(15)	(15)
중 · 준중절삭	**스텐레스 용**	**G급**	**CBN**
RP	MM	R/L	
			
(15)	(15)	(15)	(15)

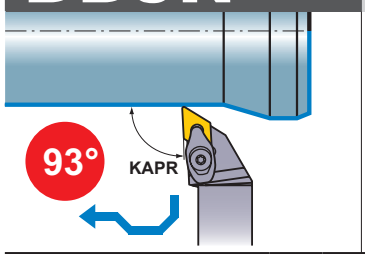
규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	※2 시트	시트 고정핀	클램프 레버	※1 클램프 나사	렌치
PDJNR/L2020K15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNMX DNGA DNGG DNGM	1504○○	20	20	125	35	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDJNR/L2525M15	●	●		1504○○	25	25	150	35	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDJNR/L3225P15	●	●		1504○○	32	25	170	35	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

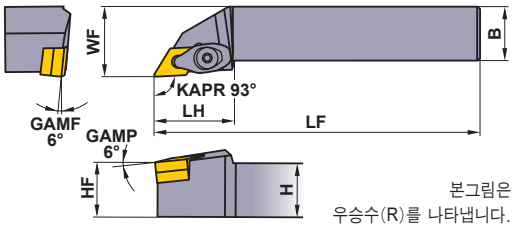
※1 장착토르크(N • m) : LLCS108=3.3
※2 시트의( )안 기호는 팁 두께6.35mm용으로, 표준홀더에는 세트되어져 있지 않습니다.

DDJN

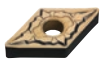
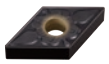
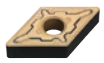
외경 · 모방 가공용

더블클램프바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP	LP	MP	MK
			
(15)	(11,15)	(15)	(11,15)
중 · 준중절삭	**스텐레스 용**	**G급**	**CBN**
RP	MM	R/L	
			
(15)	(15)	(15)	(15)

규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	※2 시트	시트 고정핀	클램프	스프링	※1 클램프 나사	렌치
DDJNR/L1616H11	●	●	DNMG DNGA	1104○○	16	16	100	28	16	20	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L2020K11	●	●		1104○○	20	20	125	28	20	25	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L2525M11	●	●		1104○○	25	25	150	28	25	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L3225P11	●	●		1104○○	32	25	170	28	32	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L2020K15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNMX DNGA DNGG DNGM	1504○○	20	20	125	37	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DDJNR/L2525M15	●	●		1504○○	25	25	150	37	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DDJNR/L3225P15	●	●		1504○○	32	25	170	37	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

※1 장착토르크(N • m) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0
※2 시트의( )안 기호는 팁 두께6.35mm용으로, 표준홀더에는 세트되어져 있지 않습니다.

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

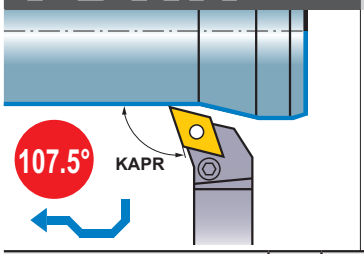
● : 표준재고품

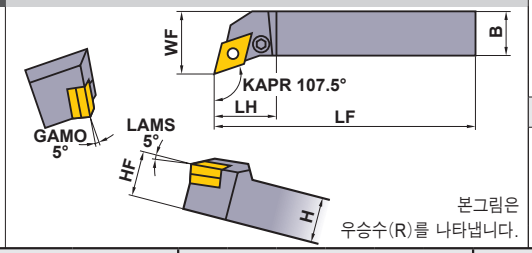
PDJN형용 팁	➤ A107—A113	CBN&PCD 팁	➤ B032—B036, B068
DDJN형용 팁	➤ A107—A113	추천절삭조건	➤ A076, B015

PDHN

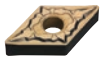
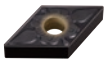
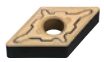
단면 · 모방 가공용

LL 바이트





본그림은
우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP	LP	MP	MK
			
(15)	(15)	(15)	(15)
중 · 준중절삭	스텐레스 용	G급	CBN
RP	MM	R/L	
			
(15)	(15)	(15)	(15)

규 격	재고		적용팁		치수 (mm)						※2			※1	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치
PDHNR/L2020K15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNGA DNGG DNGM	1504○○	20	20	125	34	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDHNR/L2525M15	●	●		1504○○	25	25	150	34	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDHNR/L3225P15	●	●		1504○○	32	25	170	34	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

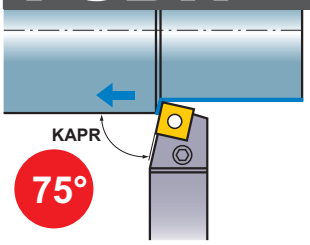
※1 장착토르크(N • m) : LLCS108=3.3
※2 시트의( )안 기호는 팁 두께6.35mm용으로, 표준홀더에는 세트되어져 있지 않습니다.

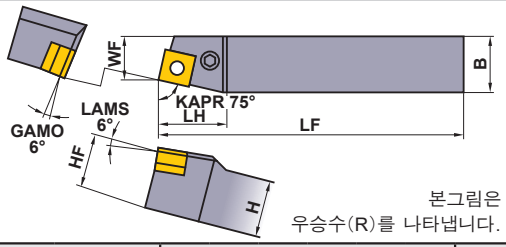
PDHN형용 팁	➤ A107—A113		
CBN&PCD 팁	➤ B032—B036, B068	부품	➤ Q001
추천절삭조건	➤ A076, B015	기술자료	➤ R001

SN ○○팁 대응 바이트

PSBN

외경가공용 **LL 바이트**





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

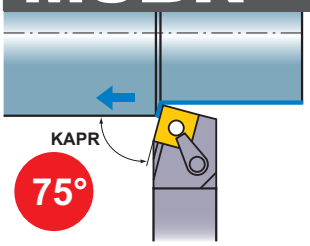
정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP (12)	LP (12)	MP (12)	MK (12,15,19)
중 · 준중절삭	**스텐레스 용**	**G급**	**CBN**
RP (12,15,19)	MM (12,15,19)	R/L (09,12)	(12)

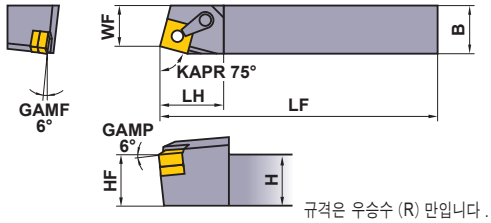
규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	레버고정핀	클램프 레버	클램프 나사※	렌치
PSBNR/L1212F09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903○○	12	12	80	20	12	13	—	—	HLS2	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
PSBNR/L1616H09	●	●		0903○○	16	16	100	22	16	13	LLSSN33	LLP23	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSBNR/L2020K12	●	●		1204○○	20	20	125	28	20	17	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSBNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSBNR/L2525M15	●	●		1506○○	25	25	150	33	25	22	LLSSN53	LLP15	—	LLCL25	LLCS508	HKY30R
PSBNR/L3232P19	●	●		1906○○	32	32	170	40	32	27	LLSSN63	LLP16	—	LLCL16	LLCS310	HKY40R

※장착토르크(N • m) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

MSBN

외경가공용 **중절삭용더블클램프바이트**





규격은 우승수(R) 만입니다.

중절삭	중절삭	중절삭	중 · 준중절삭
MH (19)	무기호 (19)	MS (19)	RP (19)
중절삭	**중절삭**	**중절삭**	**M급**
HZ (19)	HX (19)	HL (19)	없음 (19)

규 격	재고 R	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프	클램프 나사※	렌치
MSBNR3232P19	●	SNMG SNMM SNMA	1906○○	32	32	170	41	32	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
MSBNR4040R19	●		1906○○	40	40	200	41	40	35	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

※장착토르크(N • m) : LS25=8.2

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

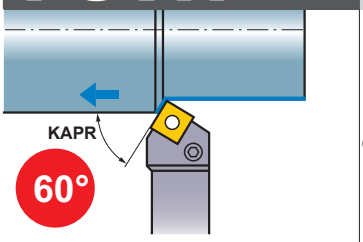
● : 표준재고품

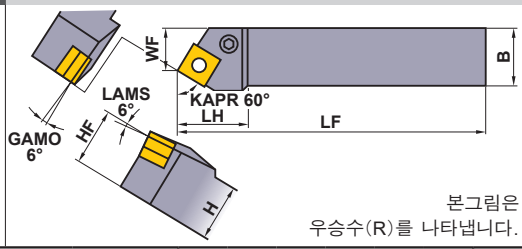
PSBN형용 팁	➤ A115—A120	CBN&PCD 팁	➤ B037, B038, B069
MSBN형용 팁	➤ A116—A120	추천절삭조건	➤ A076, B015

PSTN

외경 · 면취 가공

LL 바이트





본그림은
우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP (12)	LP (12)	MP (12)	MK (12)
중 · 준중절삭	**스텐레스 용**	**G급**	**CBN**
RP (12)	MM (12)	R/L (09,12)	(12)

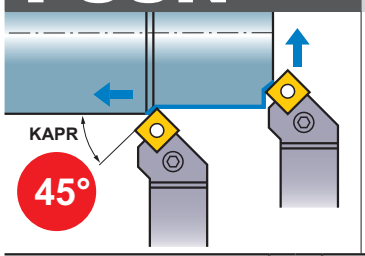
규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사※	렌치
PSTNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903○○	16	16	100	20	16	13	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSTNR/L2020K12	●	●		1204○○	20	20	125	25	20	17	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSTNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

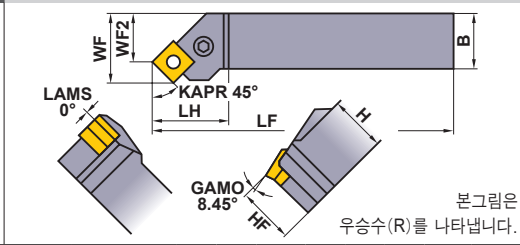
※장착토르크(N • m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

PSSN

외경 · 단면 · 면취 가공

LL 바이트





본그림은
우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP (12)	LP (12)	MP (12)	MK (12,15,19)
중 · 준중절삭	**스텐레스 용**	**G급**	**CBN**
RP (12,15,19)	MM (12,15,19)	R/L (09,12)	(12)

규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	WF2	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사※	렌치
PSSNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903○○	16	16	100	22	16	20	14	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSSNR/L2020K12	●	●		1204○○	20	20	125	31	20	25	17	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSSNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	31	25	32	24	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSSNR/L3232P15	●	●		1506○○	32	32	170	34	32	40	29	LLSSN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
PSSNR/L3232P19	●	●		1906○○	32	32	170	40	32	40	27	LLSSN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

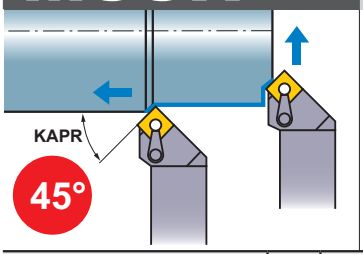
주1) 이 홀더로 단면 및 면취가공을 승수형 팁으로 할 경우, 홀더의 승수와 팁의 승수는 역방향입니다.
※장착토르크(N • m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

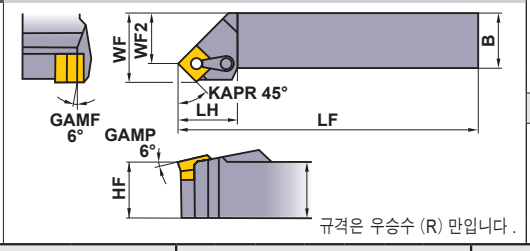
PSTN형용 팁	➤ A115—A120	추천절삭조건	➤ A076, B015
PSSN형용 팁	➤ A115—A120	부품	➤ Q001
CBN&PCD 팁	➤ B037, B038, B069	기술자료	➤ R001

SN ○○팁 대응 바이트

MSSN

외경 · 단면 · 면취 가공용 **중절삭용더블클램프바이트**





규격은 우승수 (R) 만입니다.

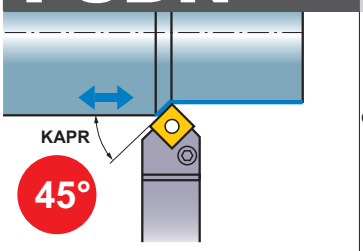
중절삭	중절삭	중절삭	준중절삭
MH	무기호	MS	RP
(19)	(19)	(19)	(19)
중절삭	**중절삭**	**중절삭**	**M급**
HZ	HX	HL	없음
(19)	(19)	(19)	(19)

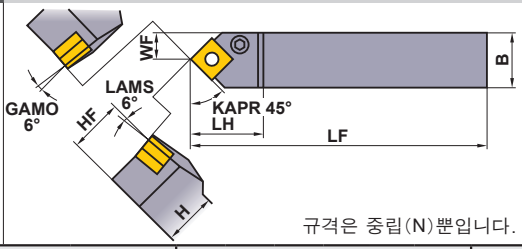
규 격	재고	적용팁		치수 (mm)										※	
	R			H	B	LF	LH	HF	WF	WF2	시트	시트 고정핀	클램프	클램프 나사	렌치
MSSNR3232P19	●	SNMG SNMM SNMA	1906○○	32	32	170	44	32	40	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
MSSNR4040R19	●		1906○○	40	40	200	44	40	50	37	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

※장착토르크(N • m) : LS25=8.2

PSDN

외경 · 면취 가공용 **LL 바이트**





규격은 중립(N)뿐입니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP	LP	MP	MK
(12)	(12)	(12)	(12)
중 · 준중절삭	**스텐레스 용**	**G급**	**CBN**
RP	MM	R/L	
(12)	(12)	(09,12)	(12)

규 격	재고	적용팁		치수 (mm)										※	
	N			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	레버고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치
PSDNN1212F09	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903○○	12	12	80	20	12	6.0	—	—	HLS2	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
PSDNN1616H09	●		0903○○	16	16	100	22	16	8.0	LLSSN33	LLP23	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSDNN2020K12	●		1204○○	20	20	125	28	20	10.0	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSDNN2525M12	●		1204○○	25	25	150	28	25	12.5	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSDNN3225P12	●		1204○○	32	25	170	28	32	12.5	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R

※장착토르크(N • m) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

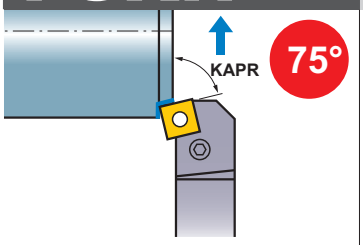
● : 표준재고품

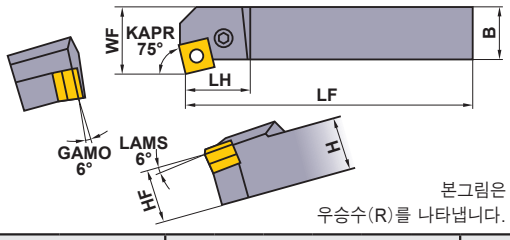
MSSN형용 팁	➤ A116—A120	CBN&PCD 팁	➤ B037, B038, B069
PSDN형용 팁	➤ A115—A120	추천절삭조건	➤ A076, B015

PSKN

단면가공용

LL 바이트





본그림은
우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP	LP	MP	MK
(12)	(12)	(12)	(12)
중 · 준중절삭	**스텐레스 용**	**G급**	**CBN**
RP	MM	R/L	
(12)	(12)	(09,12)	(12)

규 격	재고		적용팁		치수 (mm)									※	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사	렌치
PSKNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903○○	16	16	100	20	16	20	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSKNR/L2020K12	●	●		1204○○	20	20	125	25	20	25	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSKNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	25	25	32	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

주1) 이 홀더는, 승수가 있는 팁을 사용하는 경우, 홀더의 승수와 팁의 승수는 역방향입니다.
※장착토르크(N • m) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

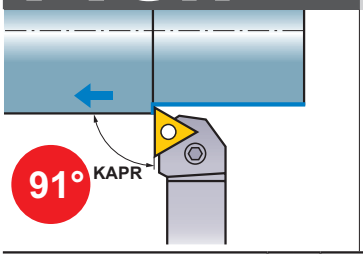
PSKN형용 팁	➤ A115—A120
CBN&PCD 팁	➤ B037, B038, B069
추천절삭조건	➤ A076, B015

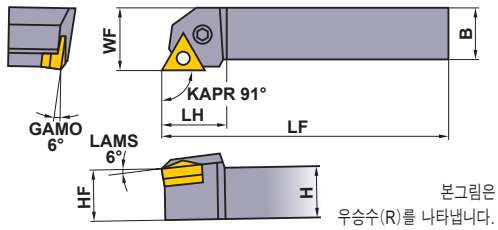
부품	➤ Q001
기술자료	➤ R001

TN ○○팁 대응 바이트

PTGN

외경가공용 **LL 바이트**





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

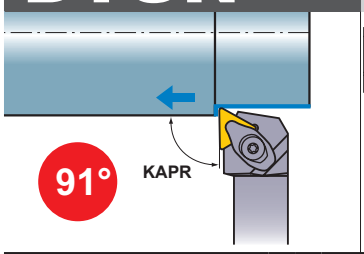
정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP (16)	LP (16,22)	MP (16,22)	MK (16,22)
중 · 준중절삭	**스텐레스 용**	**G급**	**CBN**
RP (16,22,27)	MM (16,22)	R/L (11,16,22)	(16)

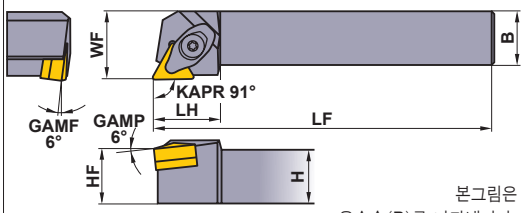
규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	※2 시트	※2 시트 고정핀	레버고정핀	클램프 레버	※1 클램프 나사	렌치
PTGNR/L1010E11	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG TNGM	1103○○	10	10	70	17	10	12	—	—	HLS1	LLCL12S	LLCS105	HKY20F
PTGNR/L1212F11	●	●		1103○○	12	12	80	17	12	16	—	—	HLS1	LLCL12S	LLCS105	HKY20F
PTGNR/L1616H16	●	●		1604○○	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PTGNR/L2020K16	●	●		1604○○	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PTGNR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	—	LLCL13	LLCS206	HKY25R
PTGNR/L2525M22	●	●		2204○○	25	25	150	28	25	32	LLSTN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PTGNR/L3225P22	●	●		2204○○	32	25	170	28	32	32	LLSTN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PTGNR/L3232P27	●	●		2706○○	32	32	170	35	32	40	LLSTN53	LLP15	—	LLCL25	LLCS508	HKY30R

※1 장착토르크(N • m) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3
PTGNR/L1010E11 • PTGNR/L1212F11장착토르크(N • m) : LLCS105=1.0
※2 시트 및 시트고정핀인( )안 기호는, 팁 두께3.18mm용으로, 표준홀더에는 세트되어져 있지 않습니다.

DTGN

외경가공용 **더블클램프바이트**





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP (16)	LP (16)	MP (16)	MK (16)
중 · 준중절삭	**스텐레스 용**	**G급**	**CBN**
RP (16)	MM (16)	R/L (16)	(16)

규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	※2 시트	※2 시트 고정핀	클램프	스프링	※1 클램프 나사	렌치
DTGNR/L1616H16	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG TNGM	1604○○	16	16	100	25	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DTGNR/L2020K16	●	●		1604○○	20	20	125	25	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DTGNR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	25	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F

※1 장착토르크(N • m) : DC0520T=3.5
※2 시트의( )안 기호는 팁 두께3.18mm용으로, 표준홀더에는 세트되어져 있지 않습니다.

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

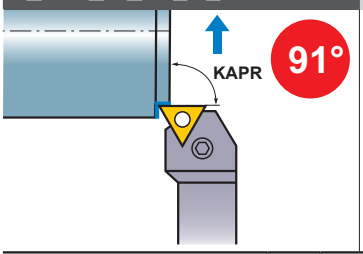
● : 표준재고품

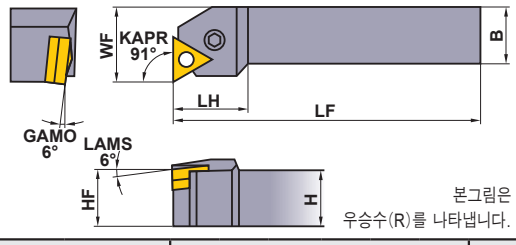
PTGN형용 팁	➤ A121—A127	CBN&PCD 팁	➤ B039—B041, B069
DTGN형용 팁	➤ A121—A127	추천절삭조건	➤ A076, B015

PTFN

단면가공

LL 바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP (16)	LP (16,22)	MP (16,22)	MK (16,22)
중 · 준중절삭	**스텐레스 용**	**G급**	**CBN**
RP (16,22)	MM (16,22)	R/L (16,22)	(16)

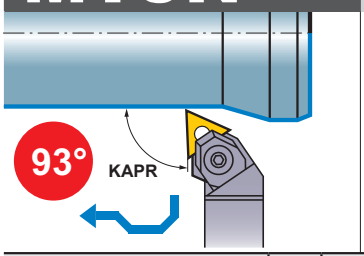
규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	시트 ※2	시트 고정핀 ※2	클램프 레버	클램프 나사 ※1	렌치
PTFNR/L1616H16	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG TNGM	1604○○	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PTFNR/L2020K16	●	●		1604○○	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PTFNR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS206	HKY25R
PTFNR/L2525M22	●	●		2204○○	25	25	150	28	25	32	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

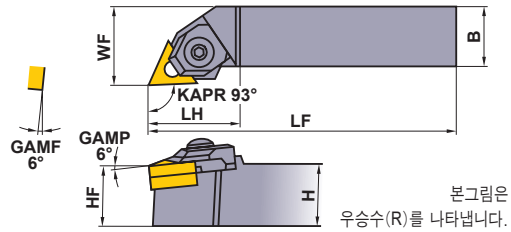
주1) 이 홀더는, 승수가 있는 팁을 사용하는 경우, 홀더의 승수와 팁의 승수는 역방향입니다.
※1 장착토르크(N • m) : LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3
※2 시트 및 시트 고정핀의( )안 기호는, 팁 두께3.18mm용으로, 표준홀더에는 세트되어져 있지 않습니다.

MTJN

외경 · 모방 가공

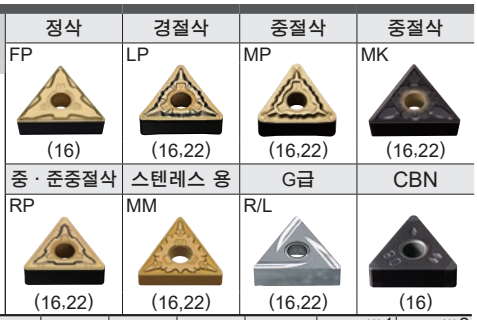
WP 바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP (16)	LP (16,22)	MP (16,22)	MK (16,22)
중 · 준중절삭	**스텐레스 용**	**G급**	**CBN**
RP (16,22)	MM (16,22)	R/L (16,22)	(16)



규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프	사이드 룩플레이트	스프링	클램프 나사 ※1	렌치 ※2
MTJNR/L2020K16N	●	●	TN○A TN○G TN○M TNMX	1604○○	20	20	125	31	20	25	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTJNR/L2525M16N	●	●		1604○○	25	25	150	31	25	32	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTJNR/L2525M22N	●	●		2204○○	25	25	150	38	25	32	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

※1 장착토르크(N • m) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0
※2 렌치 HKY25R, HKY30R은 시트 고정핀 전용, HKY40R은 클램프 나사 전용입니다.

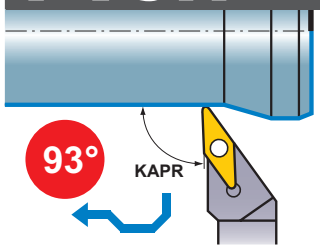
PTFN형용 팁	➤ A121—A127
MTJN형용 팁	➤ A121—A127
CBN&PCD 팁	➤ B039—B041, B069
추천절삭조건	➤ A076, B015
부품	➤ Q001
기술자료	➤ R001

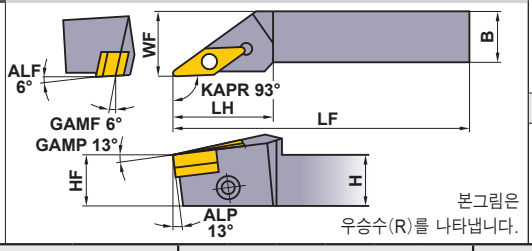
VN○○팁 대응 바이트

PVJN

외경 · 모방 가공용

MP 바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
중절삭	**스텐레스 용**	**G급**	**CBN**
무기호	MM	R/L	
(16)	(16)	(16)	(16)

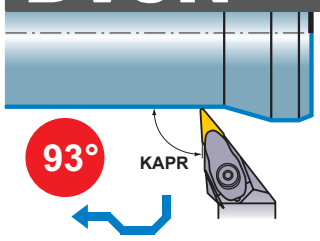
규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	※2 시트	록핀	※1 록나사	스톱링	렌치
PVJNR/L2020K16	●	●	VN○A VN○G VN○M	1604○○	20	20	125	32	20	25	PV322 (PV321) (PV323)	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
PVJNR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	38	25	32		P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

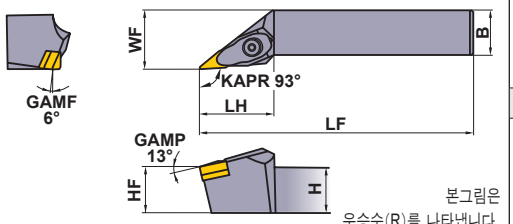
※1 장착토르크(N • m) : HSP05008C=2.5
※2 PV321과 PV323(시트)은 코너 R0.4 전용 및 R1.2 전용으로 표준 홀더에는 세팅되어 있지 않습니다.

DVJN

외경 · 모방 가공용

더블클램프바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
중절삭	**스텐레스 용**	**G급**	**CBN**
무기호	MM	R/L	
(16)	(16)	(16)	(16)

규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프	스프링	※ 클램프 나사	렌치
DVJNR/L2020K16	●	●	VN○A VN○G VN○M	1604○○	20	20	125	41	20	25	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
DVJNR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	41	25	32	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

※장착토르크(N • m) : DC0520T=3.5

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

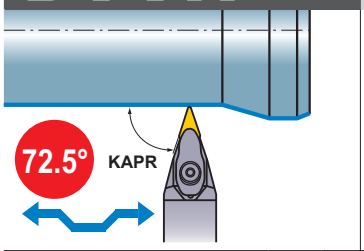
● : 표준재고품

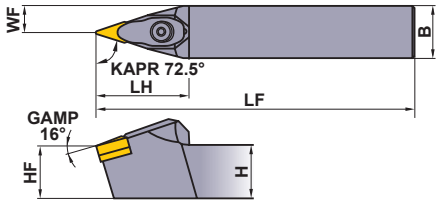
PVJN형용 팁	➤ A128—A131	CBN&PCD 팁	➤ B042, B043, B070
DVJN형용 팁	➤ A128—A131	추천절삭조건	➤ A076, B015

DVVN

더블클램프바이트

외경 · 모방 가공





규격은 중립(N)뿐입니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
중절삭	스텐레스 용	G급	CBN
무기호	MM	R/L	
(16)	(16)	(16)	(16)

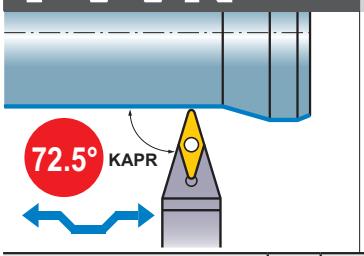
규 격	재고	적용팁		치수 (mm)										※	
	N			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프	스프링	클램프 나사	렌치
DVVNN2020K16	●	VN◯A VN◯G VN◯M	1604◯◯	20	20	125	44	20	10	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
DVVNN2525M16	●		1604◯◯	25	25	150	44	25	12.5	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

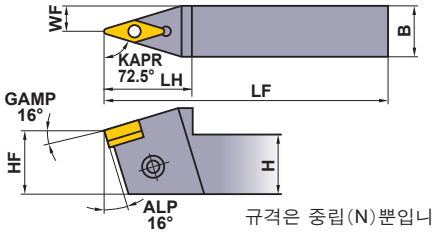
※장착토르크(N • m) : DC0520T=3.5

PVVN

MP 바이트

단면 · 모방 가공용





규격은 중립(N)뿐입니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
중절삭	스텐레스 용	G급	CBN
무기호	MM	R/L	
(16)	(16)	(16)	(16)

규 격	재고	적용팁		치수 (mm)						※2		※1		
	N			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	록핀	록나사	스톱링	렌치
PVVNN2020K16	●	VN◯A VN◯G VN◯M	1604◯◯	20	20	125	38	20	10	PV322 (PV321) (PV323)	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
PVVNN2525M16	●		1604◯◯	25	25	150	38	25	12.5		P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

※1 장착토르크(N • m) : HSP05008C=2.5
※2 PV321과 PV323(시트)은 코너 R0.4 전용 및 R1.2 전용으로 표준 홀더에는 세팅되어 있지 않습니다.

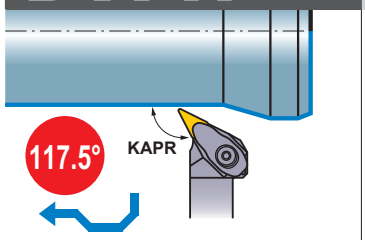
DVVN형용 팁	➤ A128—A131	추천절삭조건	➤ A076, B015
PVVN형용 팁	➤ A128—A131	부품	➤ Q001
CBN&PCD 팁	➤ B042, B043, B070	기술자료	➤ R001

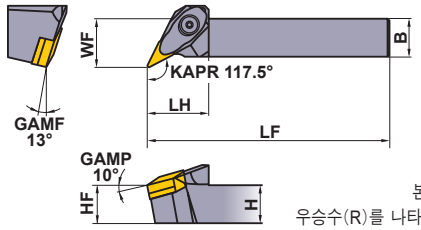
VN○○팁 대응 바이트

DVPN

더블클램프바이트

단면 · 모방 가공용





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
중절삭	**스텐레스 용**	**G급**	**CBN**
무기호	MM	R/L	
(16)	(16)	(16)	(16)

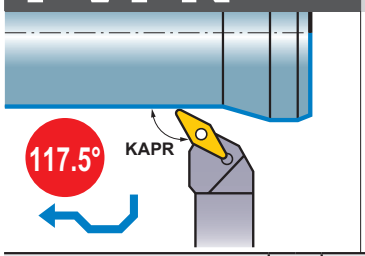
규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프	스프링	클램프 나사 ※	렌치
DVPNR/L2020K16	●	●	VN○A VN○G VN○M	1604○○	20	20	125	32	20	25	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
DVPNR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	32	25	32	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

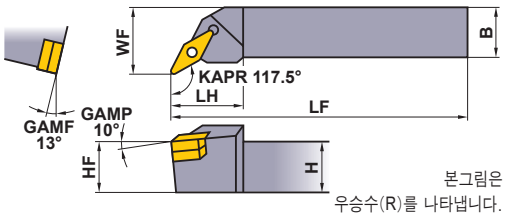
※ 장착토르크(N • m) : DC0520T=3.5

PVPN

MP 바이트

단면 · 모방 가공용





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
중절삭	**스텐레스 용**	**G급**	**CBN**
무기호	MM	R/L	
(16)	(16)	(16)	(16)

규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	시트 ※2	록핀	록나사 ※1	스톱링	렌치
PVPNR/L2020K16	●	●	VN○A VN○G VN○M	1604○○	20	20	125	32	20	25	PV322 (PV321) (PV323)	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
PVPNR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	32	25	32		P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

※1 장착토르크(N • m) : HSP05008C=2.5
※2 PV321과 PV323(시트)은 코너 R0.4 전용 및 R1.2 전용으로 표준 홀더에는 세팅되어 있지 않습니다.

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

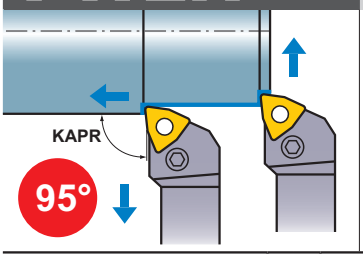
DVPN형용 팁	➤ A128—A131	CBN&PCD 팁	➤ B042, B043, B070
PVPN형용 팁	➤ A128—A131	추천절삭조건	➤ A076, B015

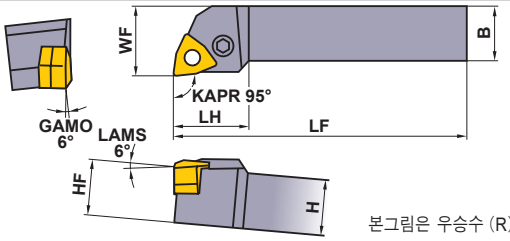
WN○○팁 대응 바이트

PWLN

외경 · 단면 가공용

LL 바이트





본그림은 우승수 (R) 를 나타냅니다.

경절삭	중절삭
LP (06)	MP (06)
스텐레스 용	
MM (06)	

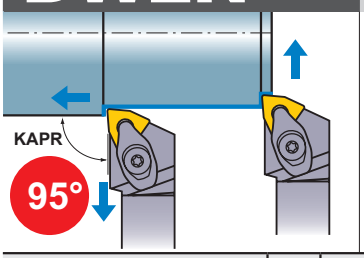
규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	※2 시트	시트 고정핀	클램프 레버	※1 클램프 나사	렌치
PWLNR/L1616H06	●	●	WNMG	06T3○○	16	16	100	22	16	20	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PWLNR/L2020K06	●	●		06T3○○	20	20	125	22	20	25	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PWLNR/L2525M06	●	●		06T3○○	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R

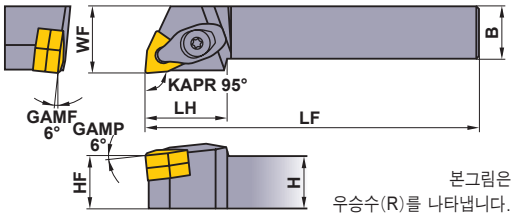
※1 장착토르크(N • m) : LLCS106=2.2
※2 LLSWN32(시트)는 인서트 두께 4.76mm 전용으로 표준 홀더에는 세팅되어 있지 않습니다.

DWLN

외경 · 단면 가공용

더블클램프바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	중절삭
FP (08)	LP (06,08)	MP (06,08)	MK (08)
중절삭	중 · 준중절삭	스텐레스 용	CBN
무기호 (08)	RP (08)	MM (06,08)	(08)

규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	※2 시트	시트 고정핀	클램프	스프링	※1 클램프 나사	렌치
DWLNR/L1616H06	●	●	WNMA WNMG WNGA	06T3○○	16	16	100	25	16	20	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLNR/L2020K06	●	●		06T3○○	20	20	125	25	20	25	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLNR/L2525M06	●	●		06T3○○	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLNR/L2020K08	●	●		0804○○	20	20	125	31	20	25	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DWLNR/L2525M08	●	●		0804○○	25	25	150	31	25	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DWLNR/L3225P08	●	●		0804○○	32	25	170	31	32	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

※1 장착토르크(N • m) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0
※2 LLSWN32(시트)는 인서트 두께 4.76mm 전용으로 표준 홀더에는 세팅되어 있지 않습니다.

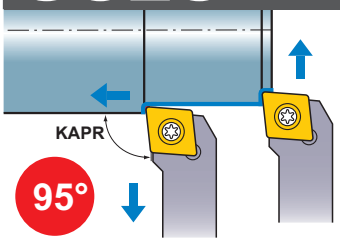
PWLN형용 팁	➤ A132—A135	추천절삭조건	➤ A076, B015
DWLN형용 팁	➤ A132—A136	부품	➤ Q001
CBN 팁	➤ B044	기술자료	➤ R001

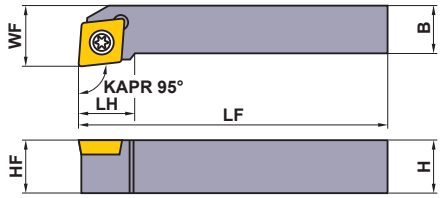
CC○○팁 대응 바이트

SCLC

외경 · 단면 가공용

SP 바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	스텐레스 용
FP	LP	MP	FM
(06,09)	(06,09)	(06,09,12)	(06,09)
스텐레스 용	**스텐레스 용**	**플랫 톱**	**PCD/CBN**
LM	MM		
(06,09)	(06,09,12)	(06,09,12)	(06,09,12)

규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	※1 클램프 나사	렌치
SCLCR/L0808D06	●	●	CC○B CC○H※2 CC○T CC○W	0602○○	8	8	60	8.9	8	10	TS25	TKY08F
SCLCR/L1010E06	●	●		0602○○	10	10	70	8.9	10	12	TS25	TKY08F
SCLCR/L1212F09	●	●		09T3○○	12	12	80	13.6	12	16	TS43	TKY15F
SCLCR/L1616H12	●	●		1204○○	16	16	100	16.7	16	20	TS5	TKY25F

※1 장착토르크(N • m) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS5=7.5
※2 CCGH와 CCMH를 사용할 경우 클램프 나사를 TS253으로 바꿀 것을 권장합니다.

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

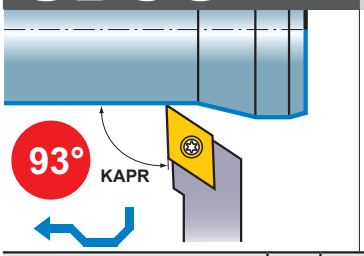
SCLC형용 팁	➤ **A140—A147**
CBN&PCD 팁	➤ **B049—B052, B072**
추천절삭조건	➤ **A090, B015**

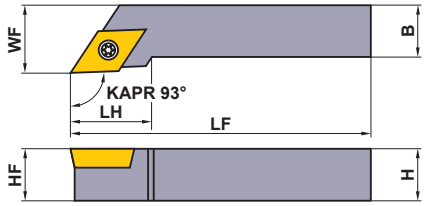
DC○○팁 대응 바이트

SDJC

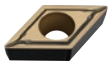
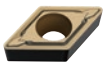
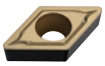
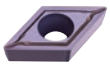
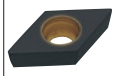
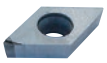
외경 · 모방 가공

SP 바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	스텐레스 용
FP	LP	MP	FM
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)
스텐레스 용	**스텐레스 용**	**플랫 톱**	**PCD/CBN**
LM	MM		
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)

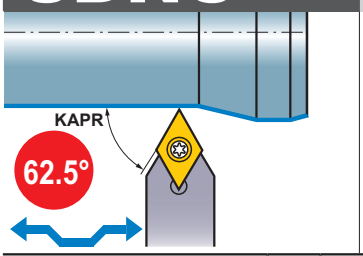
규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	※ 클램프 나사	렌치
SDJCR/L1010E07	●	●	DCET DCGT DCMW DCMT DCGW	0702○○	10	10	70	12	10	12	TS25	TKY08F
SDJCR/L1212F11	●	●		11T3○○	12	12	80	18	12	16	TS43	TKY15F
SDJCR/L1616H11	●	●		11T3○○	16	16	100	18	16	20	TS43	TKY15F

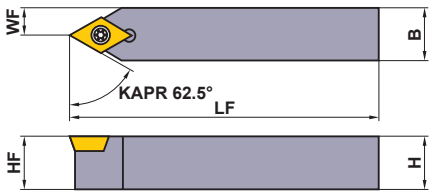
※장착토르크(N • m) : TS25=1.0, TS43=3.5

SDNC

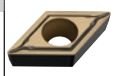
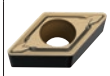
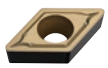
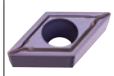
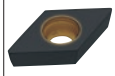
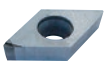
외경 · 모방 가공

SP 바이트





규격은 중립(N)뿐입니다.

정삭	경절삭	중절삭	스텐레스 용
FP	LP	MP	FM
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)
스텐레스 용	**스텐레스 용**	**플랫 톱**	**PCD/CBN**
LM	MM		
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)

규 격	재고 N	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	HF	WF	※ 클램프 나사	렌치
SDNCN0808D07	●	DCET DCGT DCMW DCMT DCGW	0702○○	8	8	60	8	4	TS25	TKY08F
SDNCN1010E07	●		0702○○	10	10	70	10	5	TS25	TKY08F
SDNCN1212F11	●		11T3○○	12	12	80	12	6	TS43	TKY15F
SDNCN1616H11	●		11T3○○	16	16	100	16	8	TS43	TKY15F

※장착토르크(N • m) : TS25=1.0, TS43=3.5

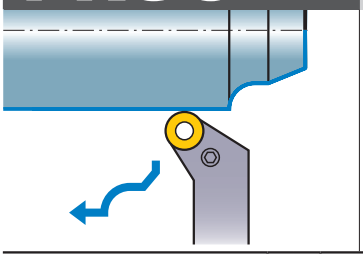
SDJC형용 팁	➤ A149—A154	추천절삭조건	➤ A090, B015
SDNC형용 팁	➤ A149—A154	부품	➤ Q001
CBN&PCD 팁	➤ B054—B056, B073	기술자료	➤ R001

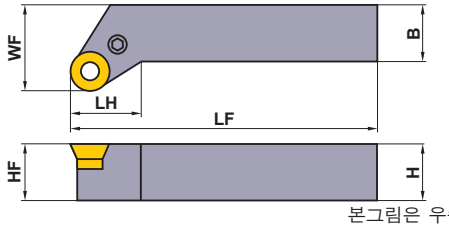
RC ○○팁 대응 바이트

PRGC

외경 · 단면 · 모방 가공용

LL 바이트





본그림은 우승수 (R) 를 나타냅니다 .

중절삭

(10,12,16,20)

중절삭

RR

(16,20)

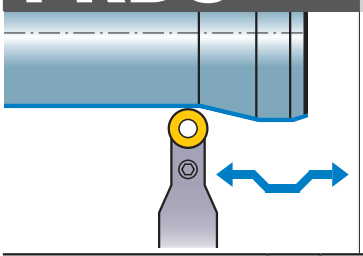
규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사 ※	렌치
PRGCR/L2525M10	●	●	RCMX	1003M0	25	25	150	16.7	25	32	LLSRN103	LLP13	LLCL110	LLCS205	HKY20R
PRGCR/L2525M12	●	●		1204M0	25	25	150	17.5	25	32	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
PRGCR/L2525M16	●	●		1606M0	25	25	150	19.9	25	32	LLSRN164	LLP24	LLCL116	LLCS306	HKY25R
PRGCR/L3232P20	●	●		2006M0	32	32	170	23.8	32	40	LLSRN204	LLP15	LLCL120	LLCS508	HKY30R

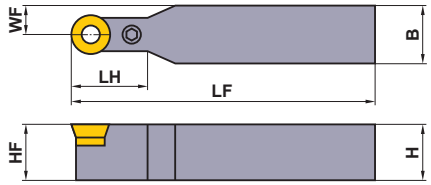
※장착토르크(N • m) : LLCS205=1.5, LLCS106=2.2, LLCS306=2.2, LLCS508=3.3

PRDC

외경 · 모방 가공용

LL 바이트





규격은 중립(N)뿐입니다.

중절삭

(10,12,16,20)

중절삭

RR

(16,20)

규 격	재고 N	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트 고정핀	클램프 레버	클램프 나사 ※	렌치
PRDCN2020K10	●	RCMX	1003M0	20	20	125	23	20	10.0	LLSRN103	LLP13	LLCL110	LLCS205	HKY20R
PRDCN2525M12	●		1204M0	25	25	150	24	25	12.5	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
PRDCN3225P12	●		1204M0	32	25	170	24	32	12.5	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
PRDCN3225P16	●		1606M0	32	25	170	28	32	12.5	LLSRN164	LLP24	LLCL116	LLCS306	HKY25R
PRDCN3232P20	●		2006M0	32	32	170	33	32	16.0	LLSRN204	LLP15	LLCL120	LLCS508	HKY30R

※장착토르크(N • m) : LLCS205=1.5, LLCS106=2.2, LLCS306=2.2, LLCS508=3.3

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

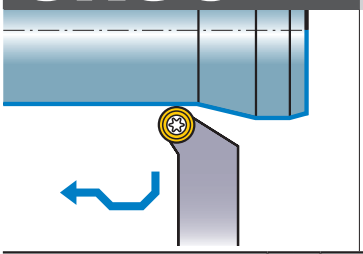
● : 표준재고품

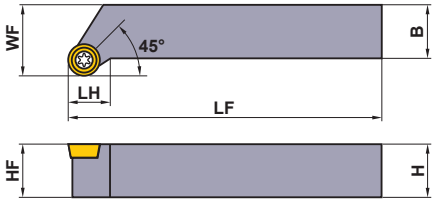
PRGC형용 팁	➤ A156
PRDC형용 팁	➤ A156
추천절삭조건	➤ A090

SRGC

외경 · 단면 · 모방 가공

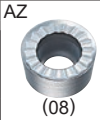
SP 바이트





본그림은
우승수(R)를 나타냅니다.

중~정삭절삭
AZ



(08)

중절삭
무기호

(06,08)

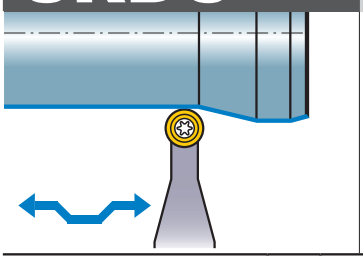
규 격	재고		적용팁		치수 (mm)						※	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	클램프 나사	렌치
SRGCR/L1616H06	●	●	RCMT RCGT	0602○○	16	16	100	10	16	20	TS25	TKY08F
SRGCR/L1616H08	●	●		0803○○	16	16	100	14.5	16	22	TS3	TKY08F

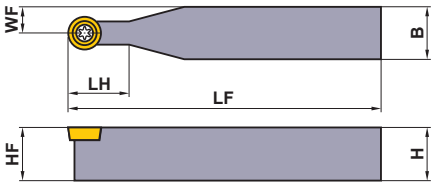
※장착토르크(N • m) : TS25=1.0, TS3=1.0

SRDC

외경 · 모방 가공

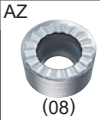
SP 바이트





규격은 중립(N)뿐입니다.

중~정삭절삭
AZ



(08)

중절삭
무기호

(06,08)

규 격	재고	적용팁		치수 (mm)						※	
	N			H	B	LF	LH	HF	WF	클램프 나사	렌치
SRDCN1616H06	●	RCMT RCGT	0602○○	16	16	100	12	16	8	TS25	TKY08F
SRDCN1616H08	●		0803○○	16	16	100	16	16	8	TS3	TKY08F

※장착토르크(N • m) : TS25=1.0, TS3=1.0

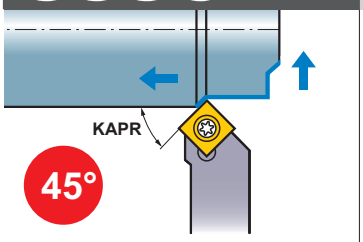
SRGC형용 팁 ➤ A156
SRDC형용 팁 ➤ A156
추천절삭조건 ➤ A090
부품 ➤ Q001
기술자료 ➤ R001

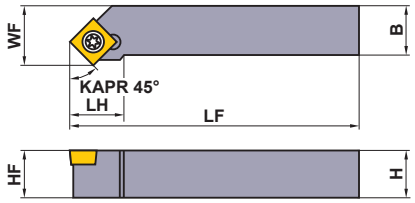
SC ○○팁 대응 바이트

SSSC

외경 · 단면 · 면취 가공용

SP 바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	스텐레스 용
FP	LP	MP	FM
(09)	(09)	(09)	(09)
스텐레스 용	**스텐레스 용**	**중절삭**	**플랫 톱**
LM	MM	무기호	
(09)	(09)	(09)	(09)

규 격	재고		적용팁		치수 (mm)						※	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	클램프 나사	렌치
SSSCR/L1212F09	●	●	SCMW SCMT	09T3○○	12	12	80	15.2	12	13	TS43	TKY15F
SSSCR/L1616H09	●	●		09T3○○	16	16	100	15.2	16	17	TS43	TKY15F

※장착토르크(N • m) : TS43=3.5

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

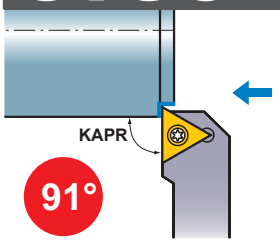
SSSC형용 팁	➤ **A157, A158**
추천절삭조건	➤ **A090**

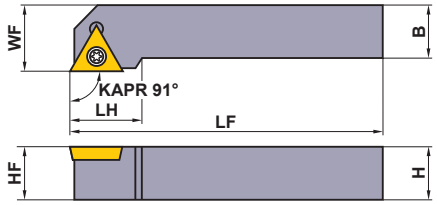
TC ○○팁 대응 바이트

STGC

외경가공용

SP 바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	스텐레스 용
FP	LP	MP	FM
(11,16)	(11,16)	(11,13,16)	(11,16)
스텐레스 용	**스텐레스 용**	**플랫 톱**	**PCD/CBN**
LM	MM		
(11,16)	(11,13,16)	(11,13,16)	(11,13,16)

규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	※ 클램프 나사	렌치
STGCR/L1010E11	●	●	TCGT TCMT TCGW TCMW	1102○○	10	10	70	13.5	10	12	TS25	TKY08F
STGCR/L1212F13	●	●		1303○○	12	12	80	17.6	12	16	TS3	TKY08F
STGCR/L1616H16	●	●		16T3○○	16	16	100	20.7	16	20	TS43	TKY15F

※장착토르크(N•m) : TS25=1.0, TS3=1.0, TS43=3.5

STGC형용 팁	➤ **A160－A162**
CBN&PCD 팁	➤ **B057, B074**

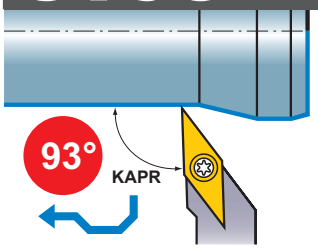
추천절삭조건	➤ **A090, B015**
부품	➤ **Q001**
기술자료	➤ **R001**

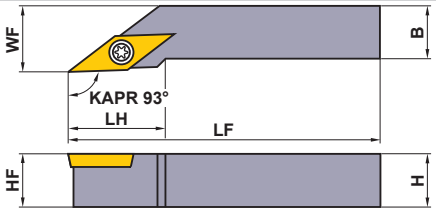
VC ○○팁 대응 바이트

SVJC

외경 · 모방 가공용

SP 바이트





본그림은 우승수 (R) 를 나타냅니다 .

정삭	경절삭	중절삭	스텐레스 용
FP	LP	MP	FM
(11,16)	(11,16)	(16)	(11,16)
스텐레스 용	**스텐레스 용**	**중절삭**	**플랫 톱**
LM	MM	무기호	
(11,16)	(16)	(11,16)	(11,16)

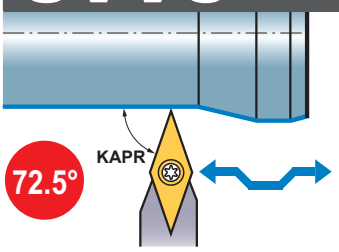
규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트고정핀	※ 클램프 나사	① ② 렌치
SVJCR/L1010E11	●	●	VCGT VCGW VCMT VCMW	1103○○	10	10	70	17	10	12	–	–	TS25	①TKY08F
SVJCR/L1616H16	●	●		1604○○	16	16	100	25	16	20	–	–	TS43	①TKY15F
SVJCR/L2020K16	●	●		1604○○	20	20	125	40	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R
SVJCR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	40	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R

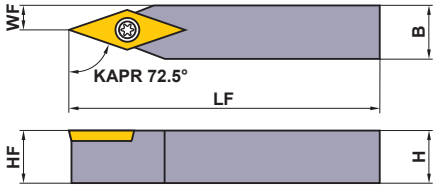
※장착토르크 (N • m) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS44=3.5

SVVC

외경 · 모방 가공용

SP 바이트





규격은 중립(N)뿐입니다.

정삭	경절삭	중절삭	스텐레스 용
FP	LP	MP	FM
(16)	(16)	(16)	(16)
스텐레스 용	**스텐레스 용**	**중절삭**	**플랫 톱**
LM	MM	무기호	
(16)	(16)	(16)	(16)

규 격	재고 N	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	HF	WF	시트	시트고정핀	※ 클램프 나사	① ② 렌치
SVVCN1616H16	●	VCGT VCGW VCMT VCMW	1604○○	16	16	100	16	8	–	–	TS43	①TKY15F
SVVCN2020K16	●		1604○○	20	20	125	20	10	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R
SVVCN2525M16	●		1604○○	25	25	150	25	12.5	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R

※장착토르크 (N • m) : TS43=3.5, TS44=3.5

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

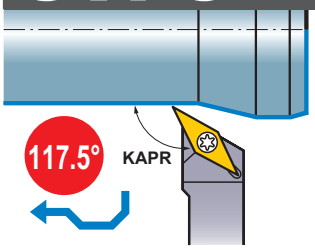
● : 표준재고품

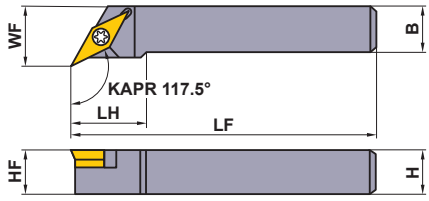
SVJC형용 팁	➤ A170—A172	CBN&PCD 팁	➤ B062, B077
SVVC형용 팁	➤ A170—A172	추천절삭조건	➤ A090, B015

SVPC

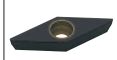
단면 · 모방 가공용

SP 바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	경절삭	중절삭	스텐레스 용
FP	LP	MP	FM
(16)	(16)	(16)	(16)
스텐레스 용	**스텐레스 용**	**중절삭**	**플랫 톱**
LM	MM	무기호	
			
(16)	(16)	(16)	(16)

규 격	재고		적용팁		치수 (mm)								※	
	R	L			H	B	LF	LH	HF	WF	시트	시트고정핀	클램프나사	렌치
SVPCR/L2020K16	●	●	VCGT VCGW	1604○○	20	20	125	30	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R
SVPCR/L2525M16	●	●	VCMT VCMW	1604○○	25	25	150	30	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R

※장착토르크(N • m) : TS44=3.5

SVPC형용 팁	➤ A170—A172
CBN 팁	➤ B062, B077
추천절삭조건	➤ A090, B015
부품	➤ Q001
기술자료	➤ R001

XC ○○팁 대응 바이트

SXZC

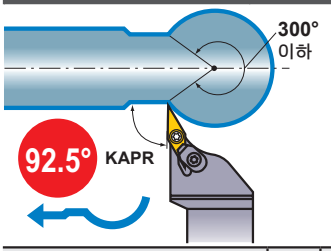
외경 · 모방 가공용

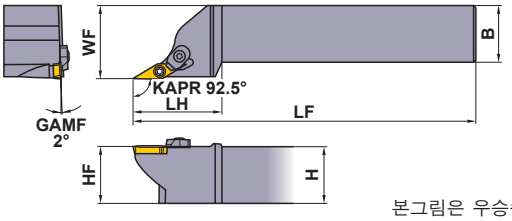
프로파일 바이트

정삭

SVX

(15)



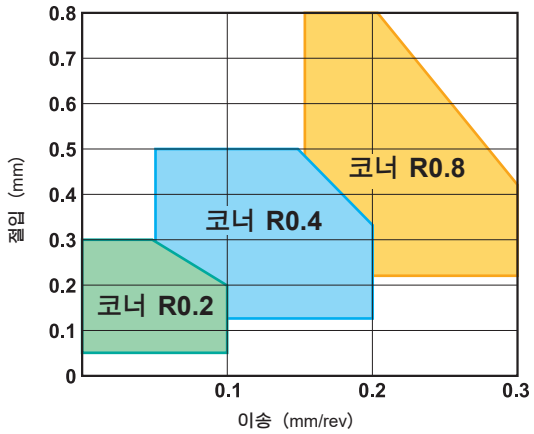


본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	※ 클램프 나사	클램프	※ 클램프용 볼트	스프링	팁용렌치	클램프구용 렌치
SXZCR/L1616H15	●	●	XCMT	1503○○-SVX	16	16	100	35	16	20	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F
SXZCR/L2020K15	●	●	XCMT	1503○○-SVX	20	20	125	35	20	25	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F
SXZCR/L2525M15	●	●	XCMT	1503○○-SVX	25	25	150	40	25	32	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F

※장착토르크(N • m) : TS255=1.0, AJS3010T10=2.5

■ 대응범위



추천절삭조건

	피삭재	경도	팁 재종	절삭속도 (m/min)
P	연강	≦180HB	UE6020	250 (150−350)
	탄소강 · 합금강	150HB−250HB	UE6020	175 (100−250)
M	스텐레스 강	≦200HB	VP15TF	100 (70−120)

위 표의 가공조건은 기준입니다.
사용기계의 강성, 피삭재의 형상 및 클램프상태에 따라 조정해 주십시오.

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

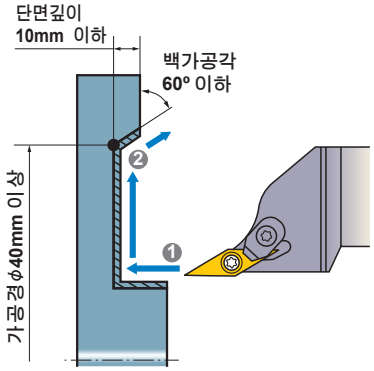
● : 표준재고품

SXZC형용 팁 ➤ A178

주의사항

단면모방가공의 주의점

단면모방가공에 있어서는 다음 점에 주의해 주십시오.



외경부 절삭 (왼쪽그림 ① 의 가공)

- 버를 없게하려면 절입을 코너 R 의 반 이하로 조정해 주십시오 .

백가공부 절삭 (왼쪽그림 ② 의 가공)

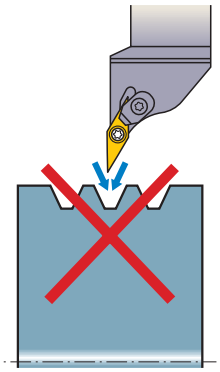
- 칩 접촉 길이가 길어지므로 , 절입을 코너 R 의 반 이하로 조정해 주십시오 .
- 공구와 피삭재의 간섭을 피하려면 , 가공경을 40mm 이상 , 백가공각을 60° 이하 , 단면깊이를 10mm 이하로 해 주십시오 .(왼쪽그림 참조)

공구교환시

- 가공정도를 유지하기 위해서 , 코너 체인지를 할 때 프리세트를 추천합니다 .

사용불가

●V 자 가공



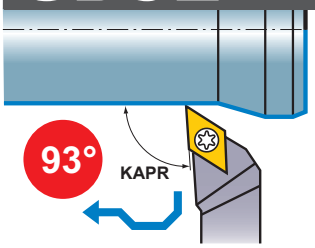
V 자 가공에는 ,
VNMG 인서트를 사용해 주십시오 .

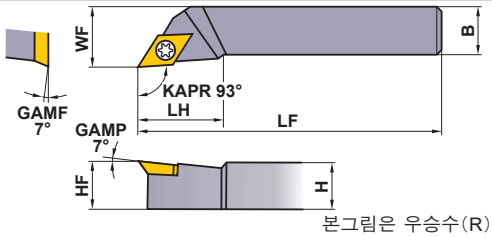
DE○○팁 대응 바이트

SDJE

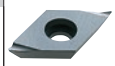
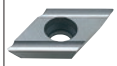
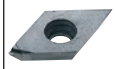
외경 · 모방 가공용

알루미늄용 바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭	중절삭
R/L-F  (15)	R/L  (15)
PCD	
R/L-F  (15)	

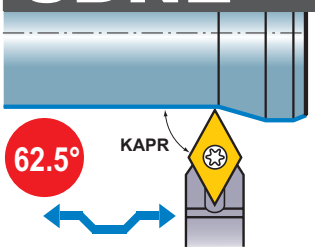
규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	※ 클램프 나사	렌치
SDJER/L1616H15	●	●	DEGX	1504○○	16	16	100	27	16	20	CS451190T	TKY20F
SDJER/L2020K15	●	●		1504○○	20	20	125	35	20	25	CS451190T	TKY20F
SDJER/L2525M15	●	●		1504○○	25	25	150	35	25	32	CS451190T	TKY20F

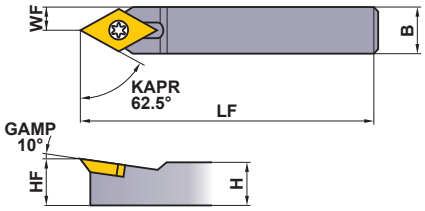
※장착토르크(N • m) : CS451190T=5.0

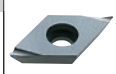
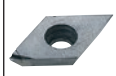
SDNE

외경 · 모방 가공용

알루미늄용 바이트





정삭	중절삭
R/L-F  (15)	R/L (15)
PCD	
R/L-F  (15)	

규 격	재고	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	HF	WF	※ 클램프 나사	렌치
SDNEN1616H15	●	DEGX	1504○○	16	16	100	16	8	CS451190T	TKY20F
SDNEN2020K15	●		1504○○	20	20	125	20	10	CS451190T	TKY20F
SDNEN2525M15	●		1504○○	25	25	150	25	12.5	CS451190T	TKY20F

※장착토르크(N • m) : CS451190T=5.0

추천절삭조건

	피삭재	팁 재종	절삭속도 (m/min)	이송 (mm/rev)	절입 (mm)
N	알루미늄합금	HTi10	400	0.05−0.3	0.2−3.0
		MD220	800	0.05−0.3	0.2−0.5

주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

● : 표준재고품

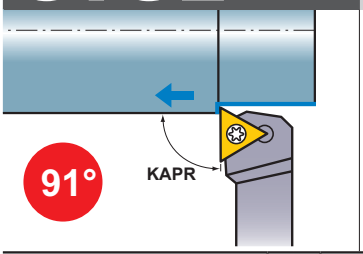
SDJE형용 팁 ➤ A155
SDNE형용 팁 ➤ A155
PCD 팁 ➤ B079

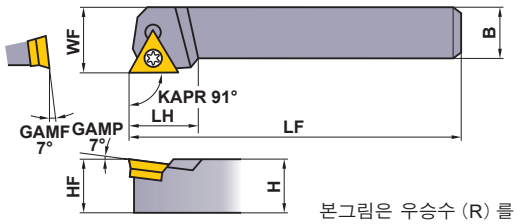
TE ○○팁 대응 바이트

STGE

외경가공

알루미늄용 바이트





본그림은 우승수 (R) 를 나타냅니다 .

중절삭	PCD
R/L	R/L
(16)	(16)
PCD	
(16)	

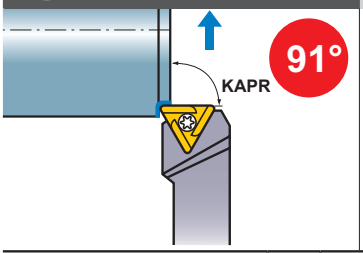
규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	※ 클램프 나사	렌치
STGER/L1616H16	●	●	TEGX	1603○○	16	16	100	22	16	20	FC400890T	TKY10F
STGER/L2020K16	●	●		1603○○	20	20	125	22	20	25	FC400890T	TKY10F
STGER/L2525M16	●	●		1603○○	25	25	150	22	25	32	FC400890T	TKY10F

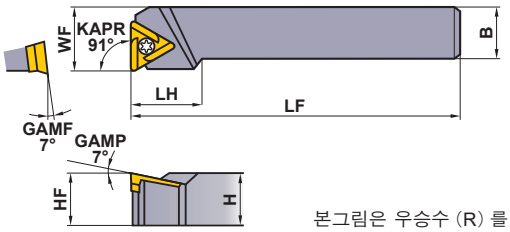
※장착토르크(N • m) : FC400890T=2.5

STFE

단면가공

알루미늄용 바이트





본그림은 우승수 (R) 를 나타냅니다 .

중절삭	PCD
R/L	R/L
(16)	(16)
PCD	
(16)	

규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	※ 클램프 나사	렌치
STFER/L1616H16	●	●	TEGX	1603○○	16	16	100	22	16	20	FC400890T	TKY10F
STFER/L2020K16	●	●		1603○○	20	20	125	22	20	25	FC400890T	TKY10F
STFER/L2525M16	●	●		1603○○	25	25	150	22	25	32	FC400890T	TKY10F

주1) 이 홀더는, 승수가 있는 팁을 사용하는 경우, 홀더의 승수와 팁의 승수는 역방향입니다.
※장착토르크(N • m) : FC400890T=2.5

추천절삭조건

피삭재		팁 재종	절삭속도 (m/min)	이송 (mm/rev)	절입 (mm)
N	알루미늄합금	HTi10	400	0.05−0.3	0.2−3.0
		MD220	800	0.05−0.3	0.2−0.5

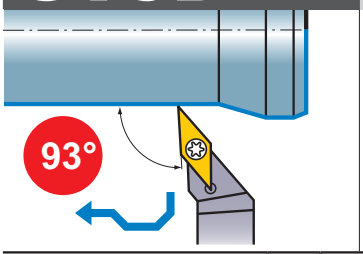
STGE형용 팁 ➤ A163
STFE형용 팁 ➤ A163
PCD 팁 ➤ B079
부품 ➤ Q001
기술자료 ➤ R001

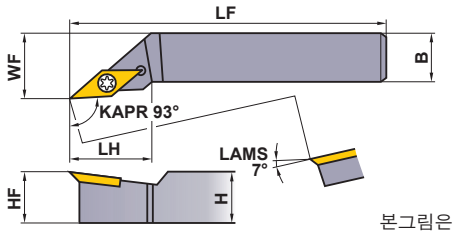
VD○○팁 대응 바이트

SVJD

외경 · 모방 가공용

알루미늄용 바이트





본그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

정삭

R/L

(16)

PCD

R/L-F

(16)

규 격	재고 R	재고 L	적용팁		치수 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	※ 클램프 나사	렌치
SVJDR/L1616H16	●	●	VDGX	1603○○	16	16	100	30	16	20	FC400890T	TKY10F
SVJDR/L2020K16	●	●		1603○○	20	20	125	30	20	25	FC400890T	TKY10F
SVJDR/L2525M16	●	●		1603○○	25	25	150	30	25	32	FC400890T	TKY10F

※장착토르크(N • m) : FC400890T=2.5

추천절삭조건

	피삭재	팁 재종	절삭속도 (m/min)	이송 (mm/rev)	절입 (mm)
N	알루미늄합금	HTi10	400	0.05−0.3	0.2−3.0
		MD220	800	0.05−0.3	0.2−0.5

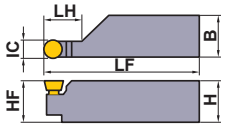
주1) 인서트 사진은 대표적인 예. 영문은 브레이커 기호를 나타내고, 숫자는 해당 인서트의 크기를 표시합니다.

●: 표준재고품 ▲: 현재수주생산품으로 장래 신제품으로 바뀔 제품

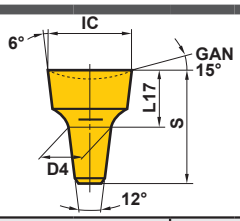
SVJD형용 팁 ➤ A173
PCD 팁 ➤ B080

TL바이트

홀더

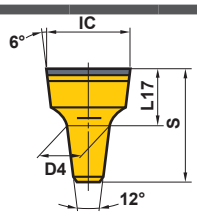
형상	신호칭 기호	구호칭 기호	재고	적용팁	치수 (mm)					
					IC	H	B	HF	LF	LH
TLHR (외경 · 모방가공용) 	**TLHR2020K5**	TLHR2020K5	●	RTG05A	5	20	20	20	125	16
	TLHR2020K6	TLHR2020K6	●	RTG06A	6	20	20	20	125	16
	TLHR2525M7	TLHR2525M7	●	RTG07A	7	25	25	25	150	20
	TLHR3225P10	TLHR54P10	●	RTG10A	10	32	25	32	170	25

팁



규 격	재고		치수 (mm)			
	초경					
	UTi20T	HTi10	IC	S	D4	L17
RTG05A	●	●	5	7.5	2.5	3.5
RTG06A	●	●	6	7.5	3.5	3.5
RTG07A	●		7	11	3.5	5
RTG08A	●	●	8	11	4.5	5
RTG10A	●	●	10	14	5.5	6.5

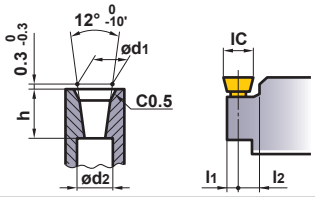
팁(CBN소결체)



규 격	재고	치수 (mm)			
	CBN				
	MB825	IC	S	D4	L17
RTG05A	▲	5	7.5	2.5	3.5
RTG06A	▲	6	7.5	3.5	3.5
RTG07A	▲	7	11	3.5	5
RTG08A	▲	8	11	4.5	5
RTG10A	▲	10	14	5.5	6.5

팁 장착에 관한 상세설명

규격품 이외의 홀더를 제작하실 경우에는, 아래의 팁장착부와 같이 설계 · 가공하여 주십시오.

팁 장착부	대응팁경 IC	치수 (mm)					테이퍼 아래구멍경
		h	d_1	d_2	l_1	l_2	
	5	4	2.5	1.9	1.85	3.2	1.5
	6	4	3.5	2.9	2.35	3.7	2.5
	7	6	3.5	2.5	2.75	4.3	2.1
	8	6	4.5	3.5	3.25	4.8	3.1
	10	7.5	5.5	4.2	4.15	5.9	3.8
	12	7.5	7.5	6.2	5.15	6.9	5.8

부품 ➤ Q001
기술자료 ➤ R001