

BRP
COSP
AXD7000
AJX追加!

セミスタンダード工具オーダーシステム

ツーリングエクスプレス

簡単発注、迅速回答、特急納品。

お客様仕様のセミスタンダード工具を短納期でお届けします。

- 待望の型彫り用ラジラスカッタ **BRP**、
面取り用カッタ **CESP/CFSP/CGSP** 追加!
- アルミニウム合金切削用カッタ **AXD7000**、
高送り加工用ラジラスカッタ **AJX** 追加! (2009年夏運営開始予定)

TOOLING
EXPRESS

TOOLING
EXPRESS



ジャストインサイズ&ジャストインタイム対応。

面取り刃付や
座ぐり刃付ドリルをお探しの方



一発溝幅決め用
エンドミルをお探しの方

ジャストインサイズに
対応します

オーダー工具は
納期が長いと諦めている方



システム特徴

カタログ記載工具の準標準仕様品に 最短納期で対応する新たなビジネスモデル

1 簡単な 見積設計依頼



2 迅速な 見積設計回答

※メーカー受付からメーカー回答まで
24時間以内(休日は除く)

24[※]
時間



3 最短の 製作納期

※メーカー受注からメーカー出荷まで
14日以内(休日は除く)

14[※]
日



スクリューオン式ショルダカッタ

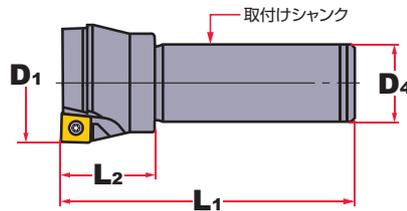
ASX400

TOOLS NEWS No. B023J

高精度ショルダエンドミル/カッタ。経済的な4コーナインサート。



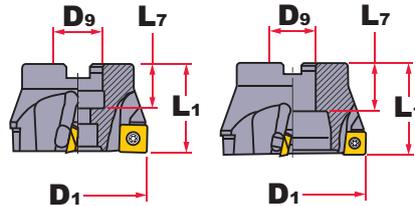
■ シャンクタイプ



- D1 : $\phi 32 \sim \phi 80$ mm
- D4 : $\phi 32, \phi 42$ mm
- L1 : 125~190mm
- L2 : 40mm

取付け：円筒形/ウェルドン形
(6ページ参照)
刃数：標準品に準ずる
エア穴：なし

■ アーバタイプ



D1: $\phi 50 \sim \phi 76$ mm未満

D1: $\phi 76 \sim \phi 125$ mm

- D1 : $\phi 50 \sim \phi 125$ mm
- D9 : 自動設定又は選択
- L1 : 穴径より自動設定
- L7 : 穴径より自動設定
- 刃数：標準品に準ずる
- エア穴：なし

対応インサート

呼び記号	JLブレーカ	JMブレーカ	JHブレーカ	FTブレーカ	JPブレーカ	ワーバーインサート
SO \circ T12T3 \circ PE \circ R \circ WOEW12T308PE \circ R8C (ワイバーインサート)						
	仕上げ～軽切削用	軽～準重切削用	中～重切削用	重・断続切削用	アルミニウム合金切削用	

* 詳細はホームページでご確認ください。(裏表紙参照)

多機能ショルダカッタ

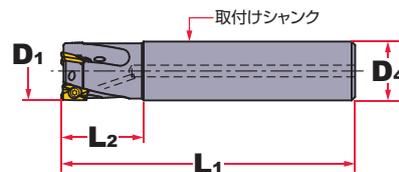
APX3000

TOOLS NEWS No. B055J

高精度多機能ショルダエンドミル/カッタ。低抵抗な2コーナインサート。

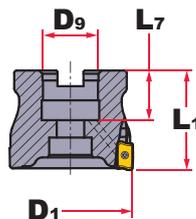


■ シャンクタイプ



- D1 : $\phi 12 \sim \phi 63$ mm
- * D4 : $\phi 12 \sim \phi 42$ mm
- * L1 : 85~260mm
- * L2 : 25~100mm
- 取付け：円筒形/ウェルドン形
(6ページ参照)
- 刃数：標準品に準ずる
- エア穴：あり/なし
- * 印寸法には制限があります。

■ アーバタイプ



- D1 : $\phi 32 \sim \phi 100$ mm
- D9 : 自動設定又は選択
- L1 : 穴径より自動設定
- L7 : 穴径より自動設定
- 刃数：標準品に準ずる
- エア穴：あり/なし

対応インサート

呼び記号	Mブレーカ	Hブレーカ	GMブレーカ
AOMT1236 \circ PEER \circ AOGT1236 \circ PEFR-GM			
	汎用	刃先強化形	アルミニウム合金加工用

* 詳細はホームページでご確認ください。(裏表紙参照)

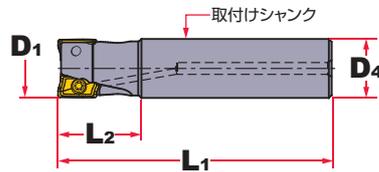
多機能ショルダカッタ

APX4000

TOOLS NEWS No. B055J

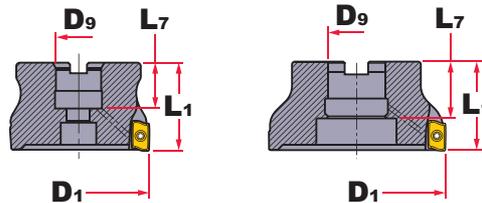
高精度多機能ショルダカッタ。低抵抗な2コーナインサート。

■ シャンクタイプ



- D1 : $\phi 25 \sim \phi 63$ mm
- * D4 : $\phi 25 \sim \phi 42$ mm
- * L1 : 115~260mm
- * L2 : 35~100mm
- 取付け : 円筒形/ウェルドン形 (6ページ参照)
- 刃数 : 標準品に準ずる
- エア穴 : あり/なし
- * 印寸法には制限があります。

■ アーバタイプ



D1: $\phi 40 \sim \phi 124$ mm未満

D1: $\phi 124 \sim \phi 125$ mm

- D1 : $\phi 40 \sim \phi 125$ mm
- D9 : 自動設定又は選択
- L1 : 穴径より自動設定
- L7 : 穴径より自動設定
- 刃数 : 標準品に準ずる
- エア穴 : なし

対応インサート

呼び記号	Mブレーカ	Hブレーカ
AOMT1848○○PEER-○	 汎用	 刃先強化形

* 詳細はホームページでご確認ください。(裏表紙参照)

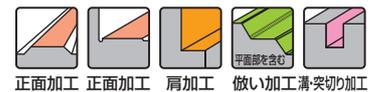
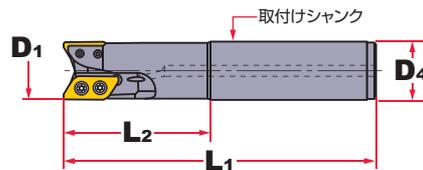
アルミニウム合金切削用カッタ

AXD7000 NEW

TOOLS NEWS No. B116J

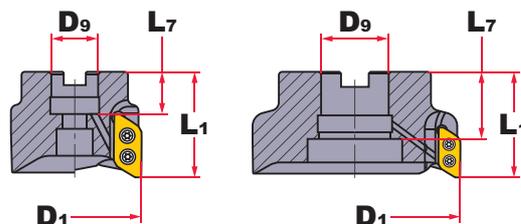
アルミニウム合金加工用高速高能率カッタ。

■ シャンクタイプ



- D1 : $\phi 32 \sim \phi 63$ mm
- * D4 : $\phi 32 \sim \phi 42$ mm
- * L1 : 115~260mm
- * L2 : 35~100mm
- 取付け : 円筒形 (6ページ参照)
- 刃数 : 標準品に準ずる
- エア穴 : あり/なし
- * 印寸法には制限があります。

■ アーバタイプ



D1: $\phi 50 \sim \phi 124$ mm未満

D1: $\phi 124 \sim \phi 125$ mm

- D1 : $\phi 50 \sim \phi 125$ mm
- D9 : 自動設定又は選択
- L1 : 穴径より自動設定
- L7 : 穴径より自動設定
- 刃数 : 標準品に準ずる
- エア穴 : あり/なし

対応インサート

呼び記号	GLブレーカ
XDGX2270○○PDFR-GL	 汎用

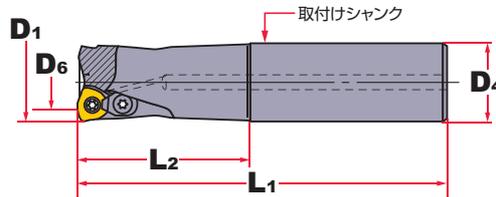
* 詳細はホームページでご確認ください。(裏表紙参照)

NEW 2009年夏運営開始予定

高送り加工用ラジラスカッタ。豊富なインサートバリエーション。

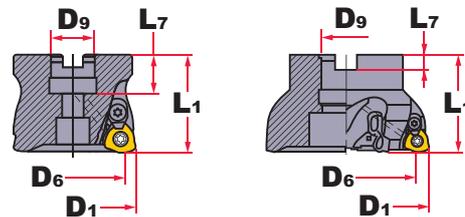


■ シャンクタイプ



- * D₁ : ø16~ø63mm
- D₆ : 外径D₆より自動設定
- * D₄ : ø12~ø42mm
- * L₁ : 85~300mm
- * L₂ : 25~180mm
- 取付け : 円筒形/ウェルドン形 (6ページ参照)
- 刃数 : 標準品に準ずる
- エア穴 : あり/なし
- *印寸法には制限があります。

■ アーバタイプ



D₁: ø50~ø124mm未満

D₁: ø124~ø125mm

- D₁ : ø50~ø125mm
- D₆ : 外径D₆より自動設定
- D₉ : 自動設定又は選択
- L₁ : 穴径より自動設定
- L₇ : 穴径より自動設定
- 刃数 : 標準品に準ずる
- エア穴 : あり/なし

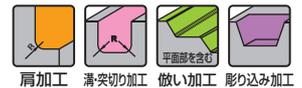
対応インサート

呼び記号	FTブレード	STブレード	JMブレード
JOM006T215ZZSR-00	 汎用	 刃先強化形	 切れ味重視形
JOM0120420ZDSR-00			
JOM0080320ZZSR-00			
JOM009T320ZDSR-00			

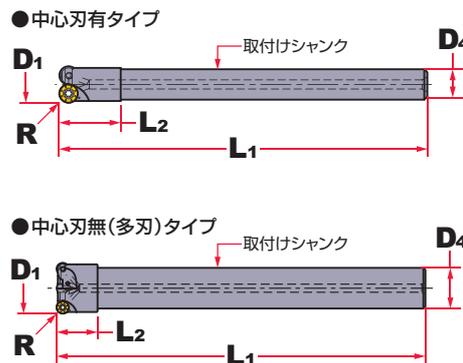
* 詳細はホームページでご確認ください。(裏表紙参照)

NEW 2009年夏運営開始予定

小径ラジラスエンドミル。経済的な8コーナインサート。^{*2}



■ シャンクタイプ



- R : R2.5/3/3.5mm
- D₁ : ø10~ø25mm
- *1 D₄ : ø10~ø32mm
- *1 L₁ : 120~190mm
- L₂ : 20~80mm
- 取付け : 円筒形/ウェルドン形 (6ページ参照)
- 刃数 : 標準品に準ずる
- エア穴 : あり/なし
- *1 印寸法には制限があります。
- *2 最大8コーナの使用が可能です。

対応インサート

呼び記号	
RDMW0517M0E	
RDMW0620M0E	
RDMW0724M0E	

* 詳細はホームページでご確認ください。(裏表紙参照)

型彫り用ラジアスカッタ

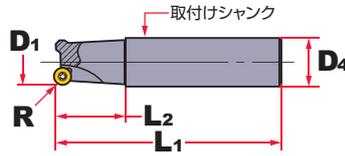
BRP

NEW

TOOLS NEWS No. B014J

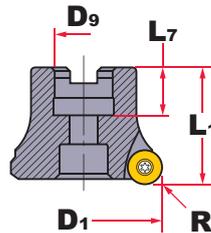
型彫り用ラジアスカッタ。

■ シャンクタイプ



- R : R4 / 5 / 6 / 8mm
- D₁ : ø12~ø63mm
- *1 D₄ : ø12~ø42mm
- *1 L₁ : 85~300mm
- *1 L₂ : 25~180mm
- 取付け : 円筒形 / ウェルドン形 (6ページ参照)
- 刃数 : 標準品に準ずる
- エア穴 : あり / なし
- *印寸法には制限があります。

■ アーバタイプ



- R : R6 / 8mm
- D₁ : ø45~ø100mm
- D₉ : 自動設定又は選択
- L₁ : 穴径より自動設定
- L₇ : 穴径より自動設定
- 刃数 : 標準品に準ずる
- エア穴 : あり / なし

対応インサート

呼び記号	
RPM08T2M00 (-JS)	RPM1204M00 (-JS)
RPM10T3M00 (-JS)	RPM1606M00 (-JS)



* 詳細はホームページでご確認ください。(裏表紙参照)

スクリーオン式面取カッタ

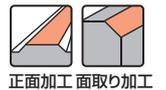
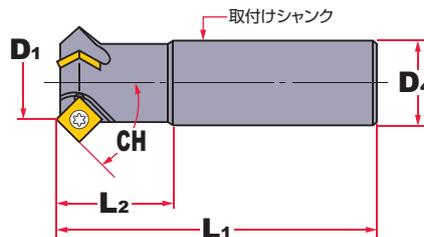
CESP/CFSP/CGSP

NEW

総合カタログC004J (C183頁)

スクリーオン式面取カッタ。4コーナインサート。

■ シャンクタイプ



- D₁ : ø4~ø50mm
- *1 D₄ : ø12~ø42mm
- *1 L₁ : 70~220mm
- *1 L₂ : 25~120mm
- CH : 15°~75°
- 取付け : 円筒形 / ウェルドン形 (6ページ参照)
- 刃数 : 標準品に準ずる
- エア穴 : なし
- *印寸法には制限があります。

対応インサート

呼び記号	
SPMW090300	
SPMW120300	

* 詳細はホームページでご確認ください。(裏表紙参照)

刃先交換式ドリル

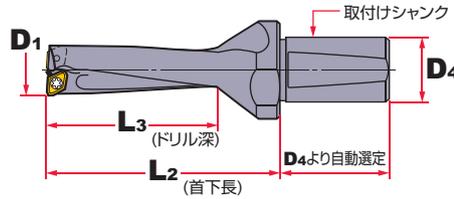
TAFドリル

TOOLS NEWS No. B013J

特殊工具品カタログ No. C500J

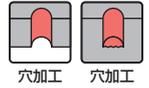
刃先交換式ドリル。経済的な4コーナインサート。

TAFドリルタイプ

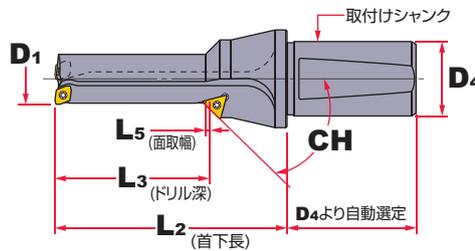


TOOLS NEWS No. B013J

- D₁ : φ12~φ56mm
 - * D₄ : φ20~φ40mm
 - L₂ : 200mm以下
 - * L₃ : D₁×3~4以下
- 取付け : 円筒形、ホイッスルノッチ形、他
(下記参照)
*印寸法には制限があります。



面取り刃付きTAFドリルタイプ

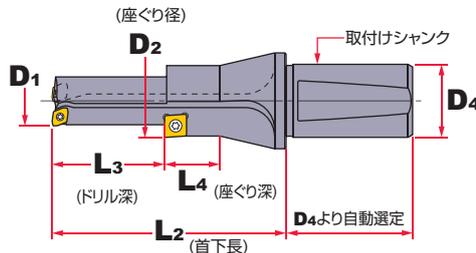


特殊工具品カタログ No. C500J(94頁)

- D₁ : φ12~φ56mm
 - * D₄ : φ20~φ40mm
 - L₂ : 200mm以下
 - * L₃ : D₁×3以下
 - * L₅ : 0.6~2.4mm
- 取付け : 円筒形、ホイッスルノッチ形、他
(下記参照)
CH : 15°~75°
*印寸法には制限があります。
※面取り量は、ドリル径(D₁)と面取り角度(K)により制限があります。



座ぐり刃付きTAFドリルタイプ



特殊工具品カタログ No. C500J(96頁)

- D₁ : φ12~φ56mm
 - * D₂ : D₁+2~D₁+15.6mm
 - * D₄ : φ20~φ40mm
 - L₂ : 200mm以下
 - * L₃ : D₁×2.5以下
 - * L₄ : D₁×1以下
- 取付け : 円筒形、ホイッスルノッチ形、他
(下記参照)
*印寸法には制限があります。
※座ぐり径(D₂)は、ドリル径(D₁)により制限があります。



対応インサート

呼び記号		ドリル	インサート	
GCMT040204-U	GPMT		ドリル	
TPGX	TPGX-R	面取り		
JPMT060204-E	MPMT090308	座ぐり		

* 詳細はホームページでご確認ください。(裏表紙参照)

取付けシャンク形状

円筒形	ウェルドン形	ホイッスルノッチ形	平切欠き形



セミスタンダード工具発注システム
ツールングエクスプレス

ツールングエクスプレスの見積設計依頼方法

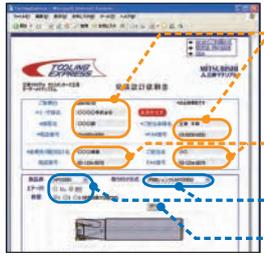
1 インターネットを利用して、三菱マテリアルの【超硬ホームページ】にアクセスしてください。

- ▶ Google や yahoo! で **三菱 超硬** **検索**
- ▶ **http://www.mitsubishicarbide.com/mmc/jp/** を入力

2 表示された画面の、ツールングエクスプレスのロゴマーク【】をクリックしてください。



3. お客様と販売店様の情報を入力



- 1 お客様の情報を入力します。
- 2 ご購入先の販売店様の情報を入力します。
- 3 ご希望の製品群・仕様・数量を選択します。
- 4 「次へ」をクリックします。

4. ご希望の製品の寸法を入力



- 1 設定可能範囲内で寸法を入力し、「エンターキー」を押してください。
- 2 確定すると次の入力項目に進みます。
- 3 全ての寸法を入力します。

注意
設定可能範囲外の寸法を入力した場合、左記エラーメッセージが出ます。「OK」をクリックして入力直してください。

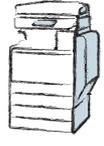
5. 見積設計依頼書を印刷



- 1 「見積設計」をクリックします。
- 2 下記のダイアログが表示されたら「OK」をクリックします。



- 3 表示された画面の最下部の「印刷」をクリックして印刷してください。



6. 見積設計依頼書をFAX



印刷した「見積設計依頼書」をご購入先の販売店様へFAXします。



完了

三菱マテリアル株式会社

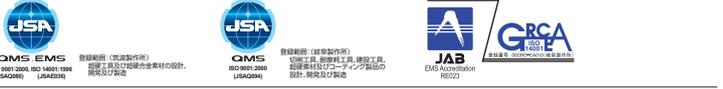
三菱マテリアルツールズ株式会社

本社 03-5819-5240 営業企画部 03-5819-5245 T S S 部 03-5819-5260

東日本支店
販売 1 部 03-5819-5241 仙台営業所 022-221-3230 新潟営業所 025-247-0155 富士営業所 0545-65-8815
販売 2 部 03-5819-5251 常磐営業所 0294-27-6050 上田営業所 0268-23-7788
苫小牧営業所 0144-33-7035 北関東営業所 0285-25-8380 南関東営業所 045-332-6925

中部支店
名古屋販売1部 052-249-4560 名古屋販売2部 052-249-4561 三河営業所 0566-77-3411 浜松営業所 053-450-2030

西日本支店
販売 1 部 06-6355-1050 明石営業所 078-934-6815 岡山営業所 086-430-3006 九州営業所 092-436-4664
販売 2 部 06-6355-1051 金沢営業所 076-269-3051 広島営業所 082-221-4457 京滋営業所 077-554-8570



<http://www.mitsubishicarbide.com>

●電話技術相談室(携帯電話からも通話可能です) 三菱 ヨイ 工具

フリーダイヤル **0120-34-4159**

