

お客様各位

三菱マテリアル株式会社
加工事業カンパニー
戦略本部 マーケティング部
コミュニケーション室

TOOL NEWS誤記訂正のお知らせ

三菱マテリアル製品をご愛用いただき誠に有難うございます。
この度、2023年5月22日発売の鋼旋削加工用CVDコーテッド超硬材種 “MC6100シリーズ” TOOL NEWS B266J
において、記載に誤りがありました。
深くお詫び申し上げますとともに、以下の通り訂正させていただきます。

訂正内容：

◆2023.4改訂版アイテム表に誤記がありました。
下記内容が正しい情報となりますので、ご確認をお願いいたします。

P18 誤 RCMT0603MO→正 RCMT0803MO IC寸法 誤 6→正 8 D1寸法 誤 2.8→3.4

呼 び 記 号		切削領域	MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1	呼 び 記 号		切削領域	MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
NEW	RCMT0602M0	M	●	●	6	2.38	-	2.8	NEW	SCMT09T304-FP	F	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
NEW	RCMT0803M0	M	●	●	8	3.18	-	3.4	NEW	SCMT09T308-FP	F	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
NEW	RCMX1003M0	M	●	●	10	3.18	-	3.6	NEW	SCMT09T304-FV	F		●	9.525	3.97	0.4	4.4
NEW	RCMX1204M0	M	●	●	12	4.76	-	4.2	NEW	SCMT09T304-LP	L	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
NEW	RCMX1606M0	M	●	●	16	6.35	-	5.2	NEW	SCMT09T308-LP	L	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
NEW	RCMX2006M0	M	●	●	20	6.35	-	6.5	NEW	SCMT09T304-MP	M	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
NEW	RCMX1606M0-RR	R	●	●	16	6.35	-	5.2	NEW	SCMT09T308-MP	M	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
NEW	RCMX2006M0-RR	R	●	●	20	6.35	-	6.5	NEW	SCMT120404-MP	M	●	●	12.7	4.76	0.4	5.5

P15 VBMT160404-FP, VBMT160408-FP D1寸法 誤 2.9→正 4.4

呼 び 記 号		切削領域	MC6115	MC6125	IC	S	RE	D1
NEW	VBMT110302-FP	F	●	●	6.35	3.18	0.2	2.9
NEW	VBMT110304-FP	F	●	●	6.35	3.18	0.4	2.9
NEW	VBMT110308-FP	F	●	●	6.35	3.18	0.8	2.9
NEW	VBMT160404-FP	F	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
NEW	VBMT160408-FP	F	●	●	9.525	4.76	0.8	4.4