外径加工用バイト規格の読み方

●外径加工用バイト部の構成

①対応する旋削用インサートの形状別にまとめています。(次頁扉参照)

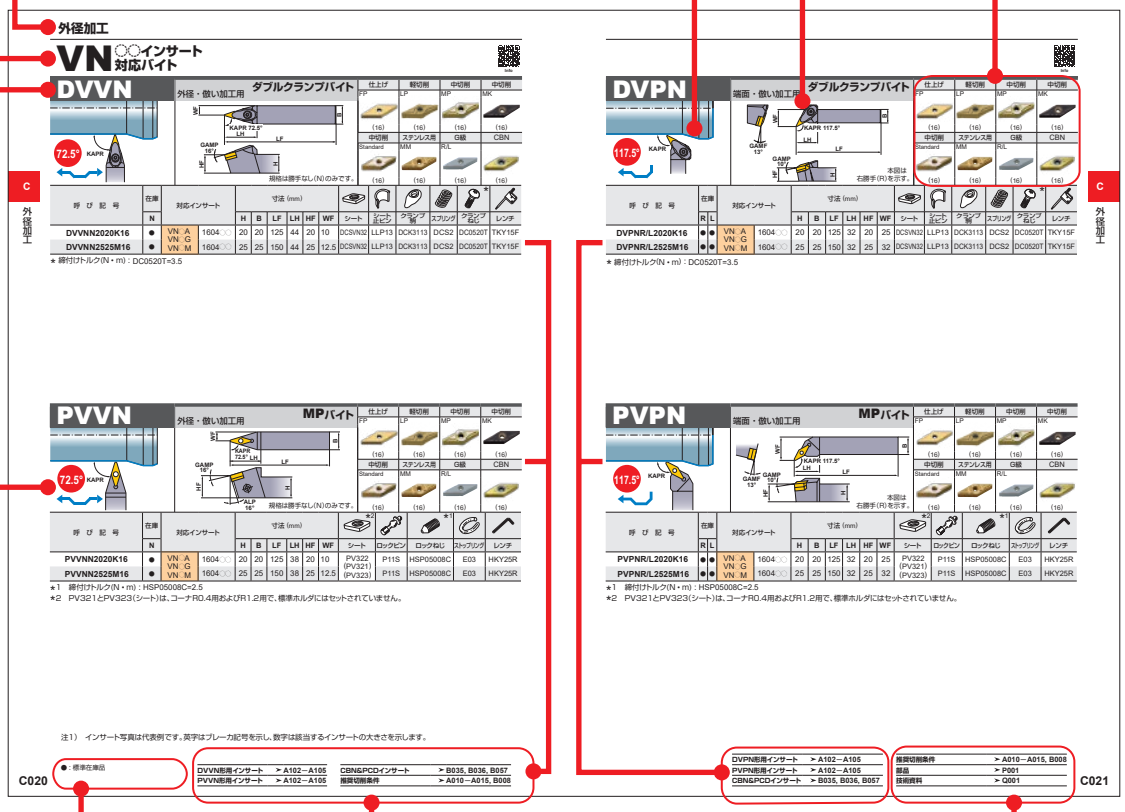
加工用途ツーリング図
外径・倣い・端面・面取りなど対応できる加工用途を図と矢印で表し、切込み角度を表示しています。

バイト形名表示
製品呼び記号の先頭4文字の形名表示と加工用途を表示しています。

製品規格図
用途別対応インサート・ブレーカ表示

対応インサート別タイトル

加工用途ブロック表示



在庫表示凡例
各見開き左ページに表示してあります。

掲載バイト別・対応インサート詳細参照ページへのジャンプ
各ページに掲載されている製品形名別の対応インサート詳細参照ページを表示しています。

ページジャンプ表示
・部品規格
・技術資料
など関連する参照ページを見開き右ページに掲載しています。

製品規格欄
呼び記号、在庫(右・左勝手別)、対応インサート、製品寸法、使用部品を表記しています。

●ご用命の際は
①製品呼び記号、勝手(右・左)をご指定ください。

旋削工具

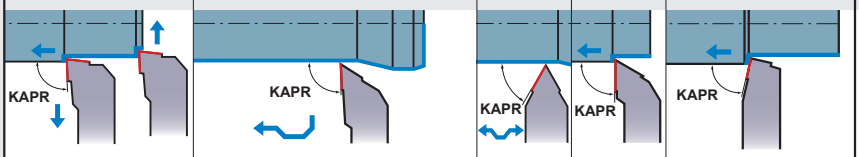
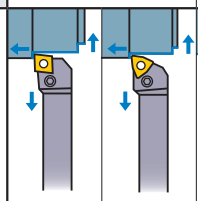
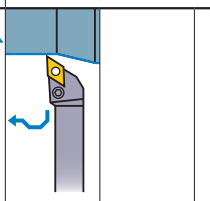
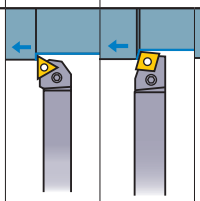
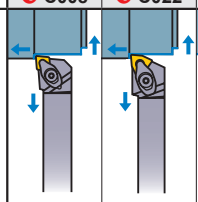
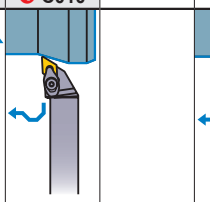
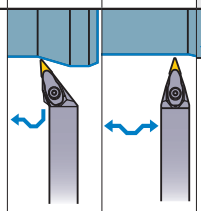
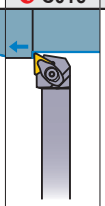
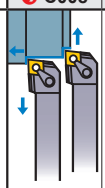
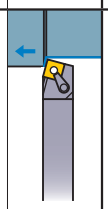
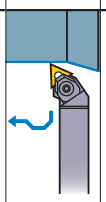
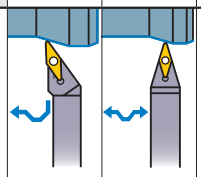
外径加工

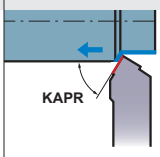
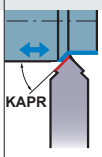
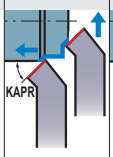
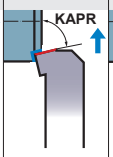
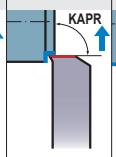
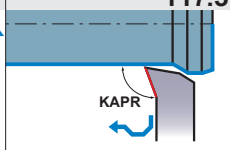
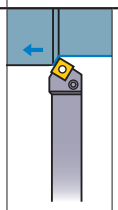
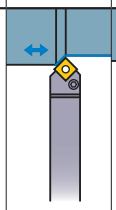
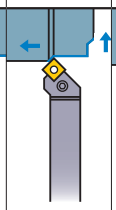
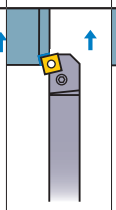
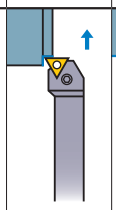
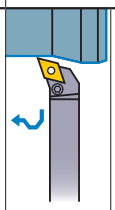
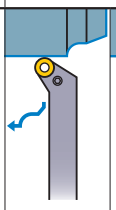
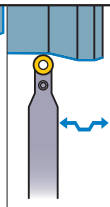
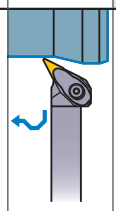
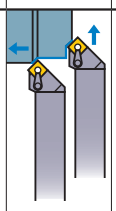
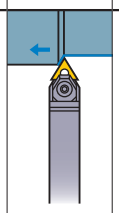
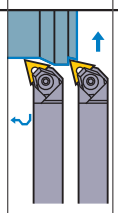
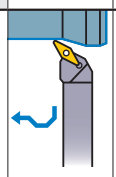
バイト一覧 …… C002
主要バイトの呼び記号 …… C006
クランプ機構 …… C007
外径加工用バイト規格
CN○○インサート対応バイト …… C008
DN○○インサート対応バイト …… C010
SN○○インサート対応バイト …… C012
TN○○インサート対応バイト …… C016
VN○○インサート対応バイト …… C019
WN○○インサート対応バイト …… C022
CC○○インサート対応バイト …… C023
DC○○インサート対応バイト …… C024
RC○○インサート対応バイト …… C025
SC○○インサート対応バイト …… C027
TC○○インサート対応バイト …… C028
VC○○インサート対応バイト …… C029
XC○○インサート対応バイト …… C031
TLバイト …… C035
●アルミニウム合金用バイト
DE○○インサート対応バイト …… C032
TE○○インサート対応バイト …… C033
VD○○インサート対応バイト …… C034

*掲載型番（アルファベット順）

C008 **DCLN**	C012 **PSBN**	C033 **STFE**
C010 **DDJN**	C014 **PSDN**	C028 **STGC**
C016 **DTGN**	C015 **PSKN**	C033 **STGE**
C019 **DVJN**	C013 **PSSN**	C029 **SVJC**
C021 **DVPN**	C013 **PSTN**	C034 **SVJD**
C020 **DVVN**	C017 **PTFN**	C030 **SVPC**
C022 **DWLN**	C016 **PTGN**	C029 **SVVC**
C009 **MCLN**	C019 **PVJN**	C031 **SXZC**
C012 **MSBN**	C021 **PVPN**	C035 **TLHR**
C014 **MSSN**	C020 **PVVN**	
C018 **MTEN**	C022 **PWLN**	
C017 **MTJN**	C023 **SCLC**	
C018 **MTQN**	C024 **SDJC**	
C009 **PCBN**	C032 **SDJE**	
C008 **PCLN**	C024 **SDNC**	
C011 **PDHN**	C032 **SDNE**	
C010 **PDJN**	C026 **SRDC**	
C025 **PRDC**	C026 **SRGC**	
C025 **PRGC**	C027 **SSSC**	

バイト一覧（ネガティブインサート）

対応インサート		CN○○	WN○○	DN○○	TN○○	VN○○	VN○○	TN○○	CN○○	SN○○
名称および外観	特長 シャンク寸法 （高さ×幅×長さ）	外径加工 端面加工		外径加工 倣い加工				外径加工		
		KAPR=95°		KAPR=93°			KAPR=72.5°	KAPR=91°	KAPR=75°	
										
LLバイト	● レバーロック式 ● ISO規格に準拠 ● 豊富なバイト形状 ● 軽～重切削まで対応 ● 経済的なネガティブインサート 10 x 10 x 70　25 x 25 x 150 12 x 12 x 80　32 x 25 x 170 16 x 16 x 100　32 x 32 x 170 20 x 20 x 125									
		PCLN ➲ C008	PWLN ➲ C022	PDJN ➲ C010				PTGN ➲ C016	PCBN ➲ C009	PSBN ➲ C012
ダブルクランプバイト	● 新ダブルクランプ式 ● インサートを確実にクランプ ● 優れた刃先位置精度 ● 経済的なネガティブインサート ● 小形インサートもシリーズ化 16 x 16 x 100　25 x 25 x 150 20 x 20 x 125　32 x 25 x 170								
		DCLN ➲ C008	DWLN ➲ C022	DDJN ➲ C010		DVJN ➲ C019	DVVN ➲ C020	DTGN ➲ C016		
重切削用ダブルクランプバイト	● ダブルクランプ式 ● インサートを確実にクランプ ● 重切削に対応 ● ネガティブインサート 32 x 32 x 170 40 x 40 x 200									
		MCLN ➲ C009								MSBN ➲ C012
WPバイト	● ダブルクランプ式 ● インサートの交換が容易 ● 経済的なネガティブインサート 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 35 x 25 x 170									
					MTJN ➲ C017					
MPバイト	● ピンロック式 ● 35°菱形インサートを使用 ● ぬすみ加工に最適 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150									
						PVJN ➲ C019	PVVN ➲ C020			

	SN○○	TN○○	SN○○	SN○○	SN○○	TN○○	DN○○	TN○○	VN○○	特殊形状 (ポジティブインサート)					
	外径加工 面取り加工			外径・端面 面取り加工	端面加工		端面加工 倣い加工			外径加工 倣い加工		選択基準			
	KAPR=60°		KAPR=45°	KAPR=45°	KAPR=75°	KAPR=91°	KAPR=105° 107.5° 117.5°			特殊形状 (ポジティブインサート)		経済性	低抵抗(切れ味)	クランプ剛性	操作性	専用
															
	 PSTN ➲ C013		 PSDN ➲ C014	 PSSN ➲ C013	 PSKN ➲ C015	 PTFN ➲ C017	 PDHN ➲ C011			 PRGC ➲ C025	 PRDC ➲ C025	◎		○	◎	
									 DVPN ➲ C021			◎		◎	◎	
				 MSSN ➲ C014										◎		
		 MTEN ➲ C018						 MTQN ➲ C018				◎		◎	◎	
									 PVPN ➲ C021			◎			◎	

注1）　◎は第一推奨、○は第二推奨を示します。

バイト一覧(ポジティブインサート)

対応インサート		CC○○	VP○○	DC/DE○○	VB/VC/VD○○	VC○○	DC/DE○○	VB/VC○○
名称および外観	特長 シャンク寸法 (高さ×幅×長さ)	外径加工 端面加工	外径加工 倣い加工					
		KAPR=95°	KAPR=93° 95°				KAPR=62.5° 72.5°	
プロファイルバイト	● スクリューオン式 ● 25°菱形インサートを使用 ● 60°までの引上げ加工が可能 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150							
SPバイト	● スクリューオン式 ● 7°ポジティブインサート使用のミニバイト 8 x 8 x 60 10 x 10 x 70 12 x 12 x 80 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150	SCLC ➲ C023		SDJC ➲ C024	SVJC ➲ C029		SDNC ➲ C024	SVVC ➲ C029
アルミニウム合金用バイト	● スクリューオン式 ● 20°ポジティブインサート使用 (35°菱形インサートは15°) ● ハイレーキで切れ味が良い 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150			SDJE ➲ C032	SVJD ➲ C034		SDNE ➲ C032	
TLバイト	● テーパロック式 ● 丸形インサートで良好な仕上げ面が得られる 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 32 x 25 x 170							
スモールツール (前挽き加工用)	● スクリューオン式 ● くし刃型刃物台に搭載可能 ● 7°ポジティブインサート使用のミニバイト 8 x 8 x 125 10 x 10 x 125 12 x 12 x 150 16 x 16 x 150	SCLC-SM ➲ D010	SVLP-SM ➲ D012	SDJC-SM ➲ D011	SVJB-SM ➲ D012	SVJC-SM ➲ D013 NEW	SDNC-SM ➲ D011	SVVB-SM ➲ D013
スモールツール (後挽き加工用)	● スクリューオン式 ● くし刃型刃物台に搭載可能 ● 縦刃設計により高剛性(BTA/CTB形) ● 背面操作可能(BTA/CTB形) 8 x 10 x 120 10 x 10 x 120 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120							

	CC○○	TC/TE○○	SC○○	TE○○	VC/VP○○	特殊形状				
	外径加工		外径・端面 面取り加工	端面加工	端面加工 倣い加工	外径加工 倣い加工	選択基準			
	KAPR=90° 91°		KAPR=45°	KAPR=91°	KAPR=117.5°	特殊形状	経済性	低抵抗(切れ味)	クランプ剛性	操作性	専用
						SXZC C031		◎	◎		
		STGC C028	SSSC C027		SVPC C030	SRGC C026 / SRDC C026		○			
		STGE C033		STFE C033				◎			◎
						TLHR C035		○			◎
	SCAC-SM D010				SVPP-SM D013			○			
						特殊形状 BTAH/CTBH D014 / BTVH D016		○			

注1） ◎は第一推奨、○は第二推奨を示します。

主要バイトの呼び記号

■ LLバイト・ダブルクランプバイト
SPバイト・プロファイルバイト・アルミニウム合金用バイト

P	C	L	N	R	25	25	M	12
①	②	③	④	⑤	⑥	⑥	⑦	⑧

①クランプ機構	
D	ダブルクランプ形
M	ウェッジロック形 重切削用ダブルクランプ形
P	レバーロック形
S	スクリューオン形

②インサート形状	
C	80°菱形
D	55°菱形
R	円形
S	正方形
T	正三角形
V	35°菱形
W	等辺不等角六角形
X	特殊形状

③切込み角 KAPR	
A	90°オフセットなし
B	75°
D	45°中立
E	60°
F	90°
G	90°オフセットあり
H	107.5°
J	93°
K	75°
L	95°
N	62.5°
P	117.5°
Q	105°
S	45°
T	60°
V	72.5°
Z	特殊

④使用インサート	
C	7°ポジティブ
N	ネガティブ
E	20°ポジティブ

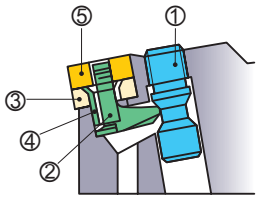
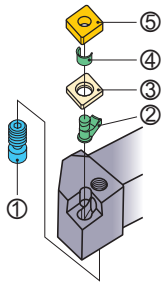
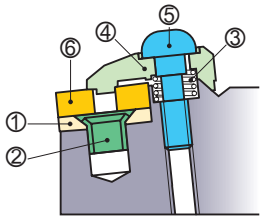
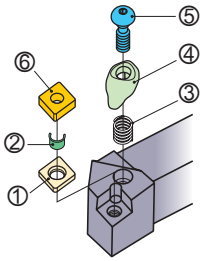
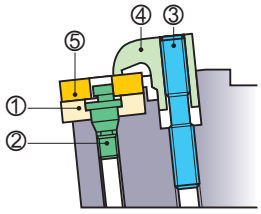
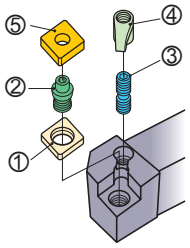
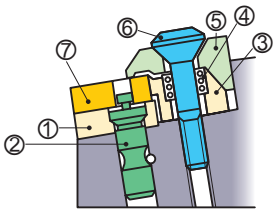
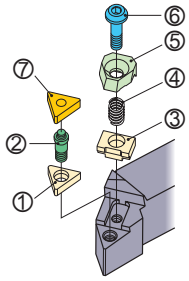
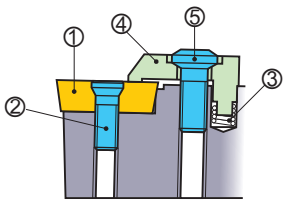
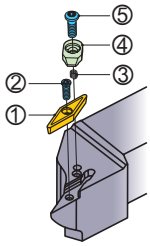
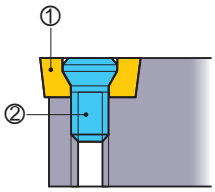
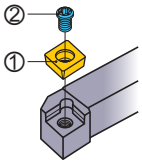
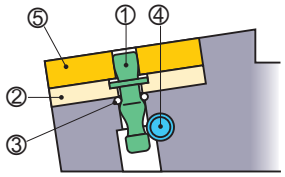
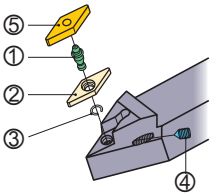
⑤勝手	
R	右勝手
L	左勝手
N	勝手なし

⑥シャンク断面 H/B (mm)	
8	08
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

⑦シャンク長さ LF (mm)	
D	60
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200

⑧切刃長さ(mm)						
インサート内接円	インサート形状					
	正方形	正三角形	円形	80°菱形	55°菱形	35°菱形
6.00	–	–	06	–	–	–
6.35	–	11	–	06	07	11
7.94	–	13	–	–	–	–
8.00	–	–	08	–	–	–
9.525	09	16	–	09	11	16
10.00	–	–	10	–	–	–
12.00	–	–	12	–	–	–
12.70	12	22	–	12	15	–
15.875	15	27	–	16	–	–
16.00	–	–	16	–	–	–
19.05	19	–	–	19	–	–
20.00	–	–	20	–	–	–
25.00	–	–	25	–	–	–
25.40	25	–	–	–	–	–
32.00	–	–	32	–	–	–

クランプ機構

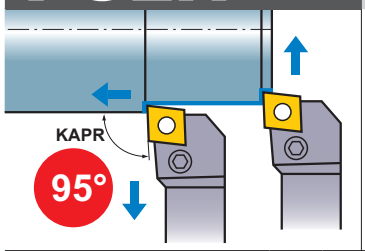
タイプ(対応バイト)	構造		
レバーロック (LLバイト)		①クランプねじ ②レバー ③シート ④シート止ピン ⑤インサート	
ダブルクランプ (ダブルクランプバイト)		①シート ②シート止ピン ③スプリング ④クランプ駒 ⑤クランプねじ ⑥インサート	
重切削用ダブルクランプ (重切削用ダブルクランプバイト)		①シート ②シート止ピン ③クランプねじ ④クランプ駒 ⑤インサート	
ウェッジロック (WPバイト)		①シート ②シート止ピン ③プレート ④スプリング ⑤クランプ駒 ⑥クランプねじ ⑦インサート	
ツーアクションダブルクランプ (プロファイルバイト)		①インサート ②クランプねじ(1) ③スプリング ④クランプ駒 ⑤クランプねじ(2)	
スクリューオン (SPバイト アルミニウム合金用バイト)		①インサート ②クランプねじ	
ピンロック (MPバイト)		①ロックピン ②シート ③ストップリング ④ロックねじ ⑤インサート	

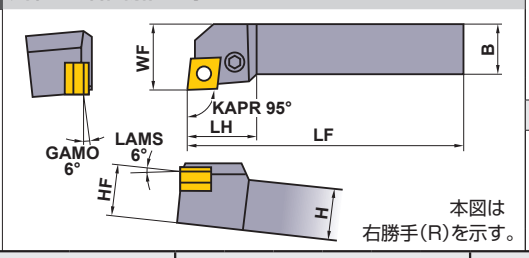
CN○○インサート対応バイト

Info

PCLN

外径・端面加工用　**LLバイト**





本図は右勝手(R)を示す。

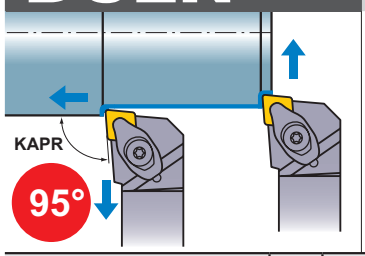
仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
(12)	(12)	(12,16)	(12,16,19)
中切削	**中・荒切削**	**ステンレス用**	**CBN**
Standard	RP	MM	
(09,12,16,19)	(12,16,19)	(12,16,19)	(12)

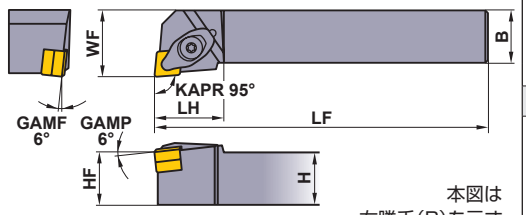
呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプレバー	クランプねじ*	レンチ
PCLNR/L1616H09	●	●	CNMG	09T3○○	16	16	100	22	16	20	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PCLNR/L2020K09	●	●		09T3○○	20	20	125	22	20	25	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PCLNR/L2525M09	●	●		09T3○○	25	25	150	22	25	32	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PCLNR/L2020K12	●	●	CNMA CNMG CNMM CNGA CNGG CNGM	1204○○	20	20	125	28	20	25	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCLNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	28	25	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCLNR/L3225P12	●	●		1204○○	32	25	170	28	32	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCLNR/L3232P16	●	●		1606○○	32	32	170	32	32	40	LLSCN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
PCLNR/L3232P19	●	●		1906○○	32	32	170	40	32	40	LLSCN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

* 締付けトルク(N・m)：LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

DCLN

外径・端面加工用　**ダブルクランプバイト**





本図は右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
(12)	(12)	(12)	(12)
中切削	**中・荒切削**	**ステンレス用**	**CBN**
Standard	RP	MM	
(09,12)	(12)	(12)	(12)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート*2	シート止ピン	クランプ駒	スプリング	クランプねじ*1	レンチ
DCLNR/L1616H09	●	●	CNMG	09T3○○	16	16	100	25	16	20	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DCLNR/L2020K09	●	●		09T3○○	20	20	125	25	20	25	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DCLNR/L2525M09	●	●		09T3○○	25	25	150	25	25	32	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DCLNR/L2020K12	●	●	CNMA CNMG CNMM CNGA CNGG CNGM	1204○○	20	20	125	29	20	25	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DCLNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	29	25	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DCLNR/L3225P12	●	●		1204○○	32	25	170	29	32	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1　締付けトルク(N・m)：DC0520T=3.5, DC0621T=5.0
*2　シートの(　)内記号はインサート厚み3.18mm用で、標準ホルダにはセットされていません。

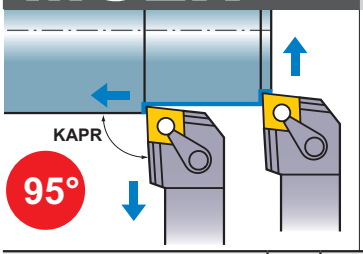
注1)　インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、数字は該当するインサートの大きさを示します。

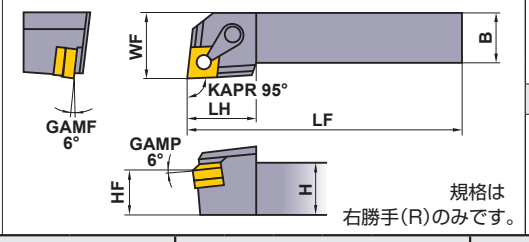
●：標準在庫品

PCLN形用インサート	➤ A074－A080	CBN&PCDインサート	➤ B022－B025, B055
DCLN形用インサート	➤ A074－A080	推奨切削条件	➤ A010－A015, B008

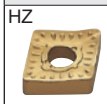
MCLN

外径・端面加工用　**重切削用ダブルクランプバイト**





規格は
右勝手(R)のみです。

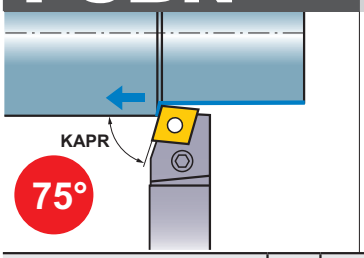
中切削	中切削	中切削	中・荒切削
MH	Standard	MS	RP
(19)	(19)	(19)	(19)
重切削	**重切削**	**重切削**	**M級**
HZ	HX	HL	Flat Top
			
(19)	(19)	(19)	(19)

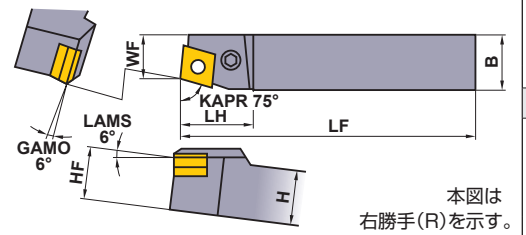
呼び記号	在庫 R	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプ駒	クランプねじ *	レンチ
MCLNR3232P19	●	CNMG CNMM CNMA	1906○○	32	32	170	36	32	40	MSCN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
MCLNR4040R19	●		1906○○	40	40	200	36	40	50	MSCN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

* 締付けトルク(N・m)：LS25=8.2

PCBN

外径加工用　**LLバイト**





本図は
右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
(12)	(12)	(12)	(12)
中切削	**中・荒切削**	**ステンレス用**	
Standard	RP	MM	
(12)	(12)	(12)	

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプレバー	クランプねじ *	レンチ
PCBNR/L2020K12	●	●	CN○A CN○G CN○M	1204○○	20	20	125	28	20	17	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PCBNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	25	25	22	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

* 締付けトルク(N・m)：LLCS108=3.3

MCLN形用インサート	➤ A076－A080
PCBN形用インサート	➤ A074－A080
CBN&PCDインサート	➤ B022－B025, B055

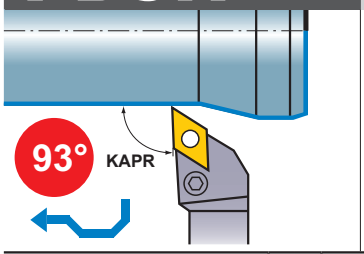
推奨切削条件	➤ A010－A015, B008
部品	➤ P001
技術資料	➤ Q001

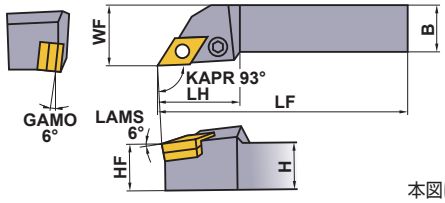
DN○○インサート対応バイト

Info

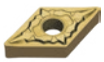
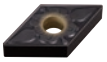
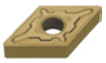
PDJN

外径・倣い加工用　**LLバイト**





本図は
右勝手(R)を示す。

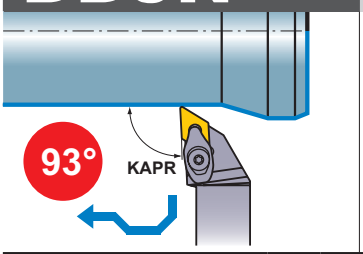
仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
			
(15)	(15)	(15)	(15)
中・荒切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
RP	MM	R/L	
			
(15)	(15)	(15)	(15)

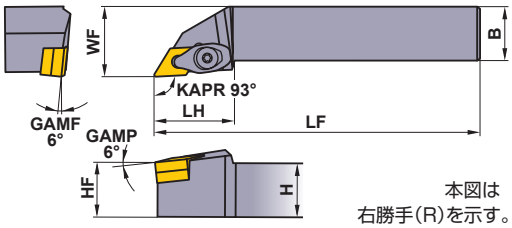
呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	*2 シート	シート止ピン	クランプレバー	*1 クランプねじ	レンチ
PDJNR/L2020K15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNMX DNGA DNGG DNGM	1504○○	20	20	125	35	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDJNR/L2525M15	●	●		1504○○	25	25	150	35	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDJNR/L3225P15	●	●		1504○○	32	25	170	35	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

*1　締付けトルク(N・m)：LLCS108=3.3
*2　シートの(　)内記号はインサート厚み6.35mm用で、標準ホルダにはセットされていません。

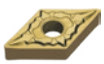
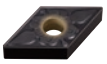
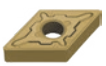
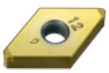
DDJN

外径・倣い加工用　**ダブルクランプバイト**





本図は
右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
			
(15)	(11,15)	(15)	(11,15)
中・荒切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
RP	MM	R/L	
			
(15)	(15)	(15)	(15)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	*2 シート	シート止ピン	クランプ駒	スプリング	*1 クランプねじ	レンチ
DDJNR/L1616H11	●	●	DNMG DNGA	1104○○	16	16	100	28	16	20	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L2020K11	●	●		1104○○	20	20	125	28	20	25	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L2525M11	●	●		1104○○	25	25	150	28	25	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L3225P11	●	●		1104○○	32	25	170	28	32	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DDJNR/L2020K15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNMX DNGA DNGG DNGM	1504○○	20	20	125	37	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DDJNR/L2525M15	●	●		1504○○	25	25	150	37	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DDJNR/L3225P15	●	●		1504○○	32	25	170	37	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1　締付けトルク(N・m)：DC0520T=3.5, DC0621T=5.0
*2　シートの(　)内記号はインサート厚み6.35mm用で、標準ホルダにはセットされていません。

注1)　インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、数字は該当するインサートの大きさを示します。

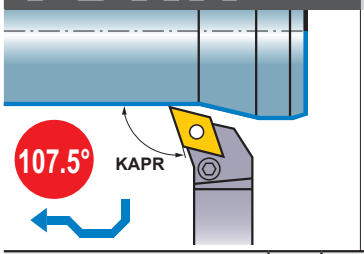
●：標準在庫品

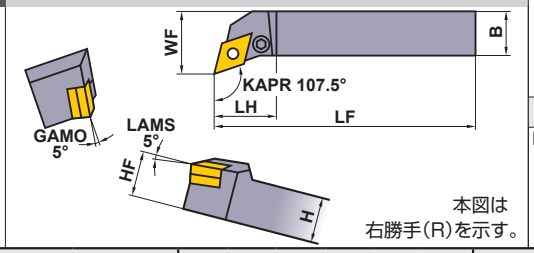
PDJN形用インサート　➤ A081－A087
DDJN形用インサート　➤ A081－A087
CBN&PCDインサート　➤ B026－B030, B055
推奨切削条件　➤ A010－A015, B008

PDHN

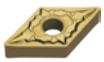
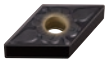
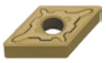
端面・倣い加工用

LLバイト





本図は
右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
			
(15)	(15)	(15)	(15)
中・荒切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
RP	MM	R/L	
			
(15)	(15)	(15)	(15)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	*2 シート	シート止ピン	クランプレバー	*1 クランプねじ	レンチ
PDHNR/L2020K15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNGA DNGG DNGM	1504○○	20	20	125	34	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDHNR/L2525M15	●	●		1504○○	25	25	150	34	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
PDHNR/L3225P15	●	●		1504○○	32	25	170	34	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R

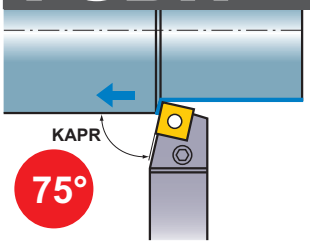
*1　締付けトルク(N・m)：LLCS108=3.3
*2　シートの(　)内記号はインサート厚み6.35mm用で、標準ホルダにはセットされていません。

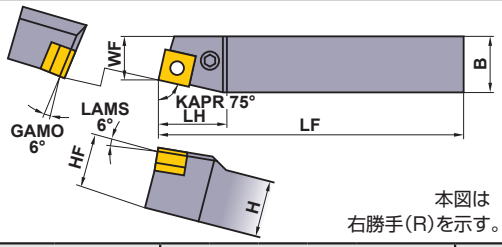
PDHN形用インサート　➤ A081－A087
CBN&PCDインサート　➤ B026－B030, B055
推奨切削条件　➤ A010－A015, B008
部品　➤ P001
技術資料　➤ Q001

SN ○○インサート対応バイト

PSBN

外径加工用　**LLバイト**





本図は
右勝手(R)を示す。

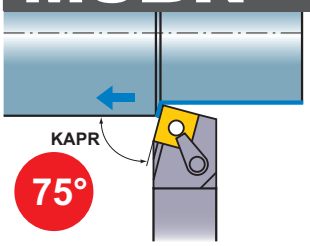
仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP (12)	LP (12)	MP (12)	MK (12,15,19)
中・荒切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
RP (12,15,19)	MM (12,15,19)	R/L (09,12)	(12)

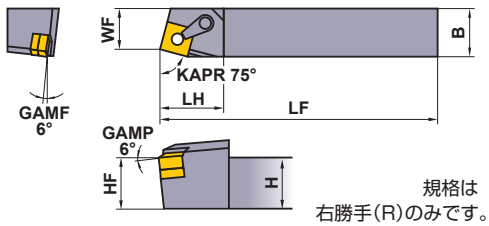
呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	レバー止ばね	クランプレバー	クランプねじ*	レンチ
PSBNR/L1212F09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903○○	12	12	80	20	12	13	—	—	HLS2	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
PSBNR/L1616H09	●	●		0903○○	16	16	100	22	16	13	LLSSN33	LLP23	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSBNR/L2020K12	●	●		1204○○	20	20	125	28	20	17	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSBNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSBNR/L2525M15	●	●		1506○○	25	25	150	33	25	22	LLSSN53	LLP15	—	LLCL25	LLCS508	HKY30R
PSBNR/L3232P19	●	●		1906○○	32	32	170	40	32	27	LLSSN63	LLP16	—	LLCL16	LLCS310	HKY40R

＊ 締付けトルク(N・m)：LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

MSBN

外径加工用　**重切削用ダブルクランプバイト**





規格は
右勝手(R)のみです。

中切削	中切削	中切削	中・荒切削
MH (19)	Standard (19)	MS (19)	RP (19)
重切削	**重切削**	**重切削**	**M級**
HZ (19)	HX (19)	HL (19)	Flat Top (19)

呼び記号	在庫 R	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプ駒	クランプねじ*	レンチ
MSBNR3232P19	●	SNMG SNMM SNMA	1906○○	32	32	170	41	32	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
MSBNR4040R19	●		1906○○	40	40	200	41	40	35	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

＊ 締付けトルク(N・m)：LS25=8.2

注1）　インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、数字は該当するインサートの大きさを示します。

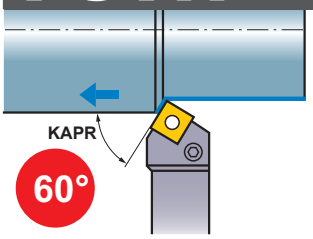
●：標準在庫品

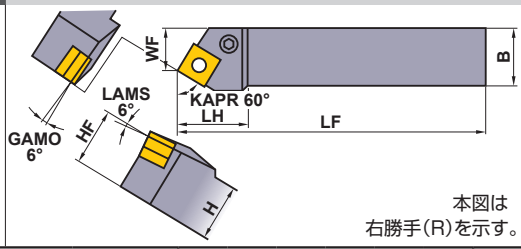
PSBN形用インサート	➤ A089－A094
MSBN形用インサート	➤ A090－A094
CBN&PCDインサート	➤ B031, B056
推奨切削条件	➤ A010－A015, B008

PSTN

外径・面取り加工用

LLバイト





本図は
右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP (12)	LP (12)	MP (12)	MK (12)
中・荒切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
RP (12)	MM (12)	R/L (09,12)	(12)

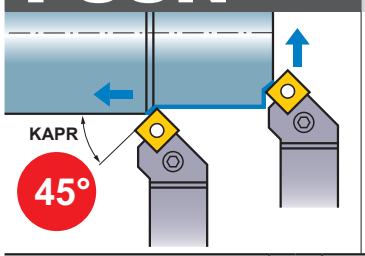
呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプレバー	クランプねじ *	レンチ
PSTNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903○○	16	16	100	20	16	13	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSTNR/L2020K12	●	●		1204○○	20	20	125	25	20	17	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSTNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

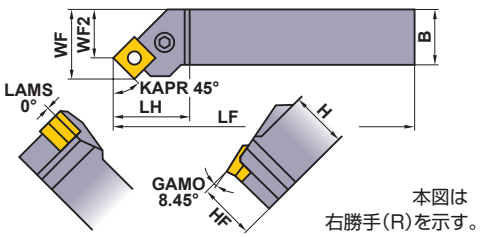
＊ 締付けトルク(N・m)： LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

PSSN

外径・端面・面取り加工用

LLバイト





本図は
右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP (12)	LP (12)	MP (12)	MK (12,15,19)
中・荒切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
RP (12,15,19)	MM (12,15,19)	R/L (09,12)	(12)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	WF2	シート	シート止ピン	クランプレバー	クランプねじ *	レンチ
PSSNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903○○	16	16	100	22	16	20	14	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSSNR/L2020K12	●	●		1204○○	20	20	125	31	20	25	17	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSSNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	31	25	32	24	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSSNR/L3232P15	●	●		1506○○	32	32	170	34	32	40	29	LLSSN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
PSSNR/L3232P19	●	●		1906○○	32	32	170	40	32	40	27	LLSSN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

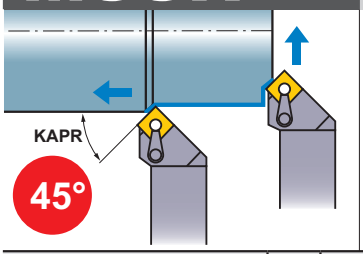
注1） このホルダで端面および面取り加工を勝手付きインサートで行う場合、ホルダの勝手とインサートの勝手は逆になります。
＊ 締付けトルク(N・m)：LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

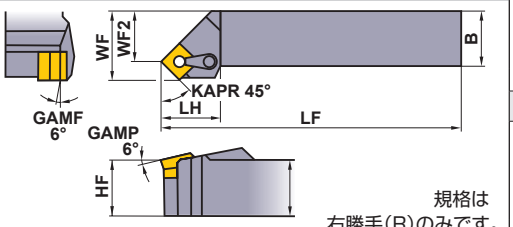
PSTN形用インサート	➤ A089－A094	推奨切削条件	➤ A010－A015, B008
PSSN形用インサート	➤ A089－A094	部品	➤ P001
CBN&PCDインサート	➤ B031, B056	技術資料	➤ Q001

SN ○○インサート対応バイト

MSSN

外径・端面・面取り加工用　重切削用ダブルクランプバイト





規格は右勝手(R)のみです。

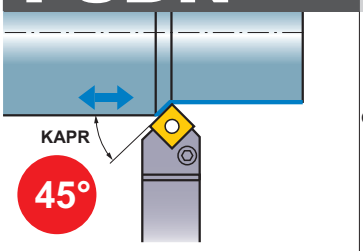
中切削	中切削	中切削	荒切削
MH (19)	Standard (19)	MS (19)	RP (19)
重切削	**重切削**	**重切削**	**M級**
HZ (19)	HX (19)	HL (19)	Flat Top (19)

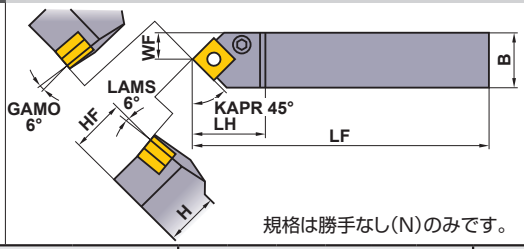
呼び記号	在庫 R	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	WF2	シート	シート止ピン	クランプ駒	クランプねじ *	レンチ
MSSNR3232P19	●	SNMG SNMM SNMA	1906○○	32	32	170	44	32	40	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
MSSNR4040R19	●		1906○○	40	40	200	44	40	50	37	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

＊ 締付けトルク(N・m)：LS25=8.2

PSDN

外径・面取り加工用　LLバイト





規格は勝手なし(N)のみです。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP (12)	LP (12)	MP (12)	MK (12)
中・荒切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
RP (12)	MM (12)	R/L (09,12)	(12)

呼び記号	在庫 N	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	レバー止ばね	クランプレバー	クランプねじ *	レンチ
PSDNN1212F09	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903○○	12	12	80	20	12	6.0	—	—	HLS2	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
PSDNN1616H09	●		0903○○	16	16	100	22	16	8.0	LLSSN33	LLP23	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSDNN2020K12	●		1204○○	20	20	125	28	20	10.0	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSDNN2525M12	●		1204○○	25	25	150	28	25	12.5	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSDNN3225P12	●		1204○○	32	25	170	28	32	12.5	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R

＊ 締付けトルク(N・m)：LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

注1）　インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、数字は該当するインサートの大きさを示します。

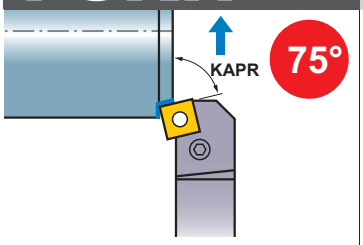
●：標準在庫品

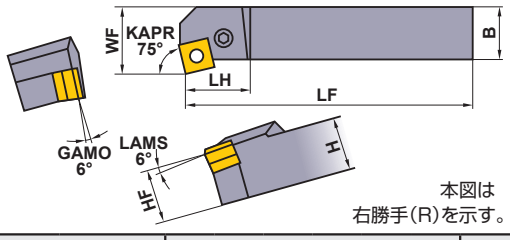
MSSN形用インサート　➤ A090－A094
PSDN形用インサート　➤ A089－A094
CBN&PCDインサート　➤ B031, B056
推奨切削条件　➤ A010－A015, B008

PSKN

端面加工用

LLバイト





本図は
右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP (12)	LP (12)	MP (12)	MK (12)
中・荒切削	ステンレス用	G級	CBN
RP (12)	MM (12)	R/L (09,12)	(12)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプレバー	クランプねじ *	レンチ
PSKNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903○○	16	16	100	20	16	20	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PSKNR/L2020K12	●	●		1204○○	20	20	125	25	20	25	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PSKNR/L2525M12	●	●		1204○○	25	25	150	25	25	32	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

注1） このホルダで勝手付きインサートをご使用の場合、ホルダの勝手とインサートの勝手は逆になります。

＊ 締付けトルク(N・m)：LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

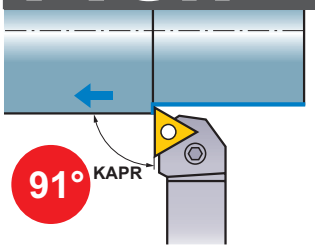
PSKN形用インサート ➤ A089－A094
CBN&PCDインサート ➤ B031, B056
推奨切削条件 ➤ A010－A015, B008
部品 ➤ P001
技術資料 ➤ Q001

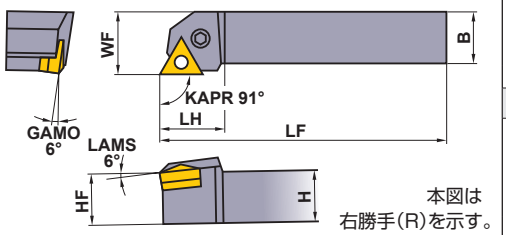
TN ○○インサート対応バイト

Info

PTGN

外径加工用　**LLバイト**





本図は右勝手(R)を示す。

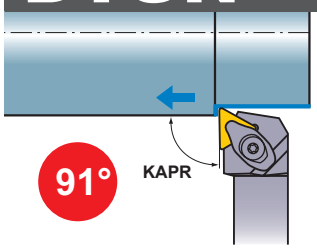
仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP (16)	LP (16,22)	MP (16,22)	MK (16,22)
中・荒切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
RP (16,22,27)	MM (16,22)	R/L (11,16,22)	(16)

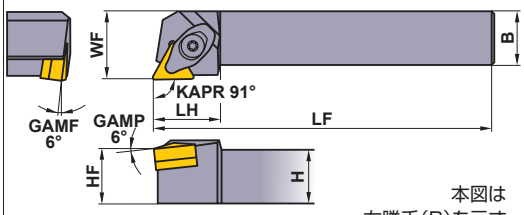
呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	*2 シート	*2 シート止ピン	レバー止ばね	クランプレバー	*1 クランプねじ	レンチ
PTGNR/L1010E11	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG TNGM	1103○○	10	10	70	17	10	12	—	—	HLS1	LLCL12S	LLCS105	HKY20F
PTGNR/L1212F11	●	●		1103○○	12	12	80	17	12	16	—	—	HLS1	LLCL12S	LLCS105	HKY20F
PTGNR/L1616H16	●	●		1604○○	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PTGNR/L2020K16	●	●		1604○○	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PTGNR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	—	LLCL13	LLCS206	HKY25R
PTGNR/L2525M22	●	●		2204○○	25	25	150	28	25	32	LLSTN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PTGNR/L3225P22	●	●		2204○○	32	25	170	28	32	32	LLSTN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
PTGNR/L3232P27	●	●		2706○○	32	32	170	35	32	40	LLSTN53	LLP15	—	LLCL25	LLCS508	HKY30R

*1　締付けトルク(N・m)：LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3
PTGNR/L1010E11・PTGNR/L1212F11締付けトルク(N・m)：LLCS105=1.0
*2　シートおよびシート止ピンの(　)内記号はインサート厚み3.18mm用で、標準ホルダにはセットされていません。

DTGN

外径加工用　**ダブルクランプバイト**





本図は右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP (16)	LP (16)	MP (16)	MK (16)
中・荒切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
RP (16)	MM (16)	R/L (16)	(16)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	*2 シート	*2 シート止ピン	クランプ駒	スプリング	*1 クランプねじ	レンチ
DTGNR/L1616H16	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG TNGM	1604○○	16	16	100	25	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DTGNR/L2020K16	●	●		1604○○	20	20	125	25	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DTGNR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	25	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F

*1　締付けトルク(N・m)：DC0520T=3.5
*2　シートの(　)内記号はインサート厚み3.18mm用で、標準ホルダにはセットされていません。

注1)　インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、数字は該当するインサートの大きさを示します。

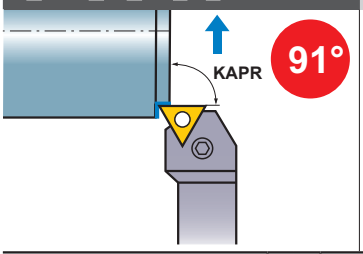
●：標準在庫品

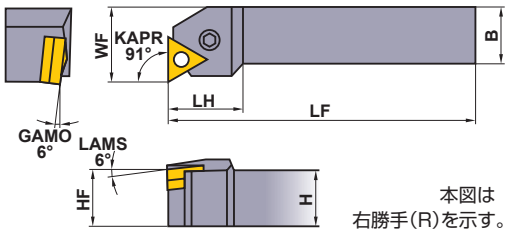
PTGN形用インサート	➤ A095－A101	CBN&PCDインサート	➤ B032－B034, B056
DTGN形用インサート	➤ A095－A101	推奨切削条件	➤ A010－A015, B008

PTFN

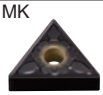
端面加工用

LLバイト





本図は
右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
			
(16)	(16,22)	(16,22)	(16,22)
中・荒切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
RP	MM	R/L	
(16,22)	(16,22)	(16,22)	(16)

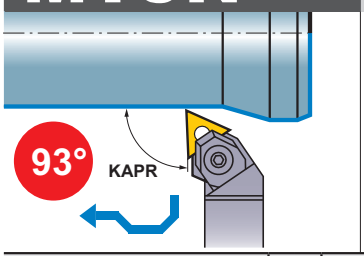
呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン *2	クランプレバー	クランプねじ *1	レンチ
PTFNR/L1616H16	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG TNGM	1604◯◯	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PTFNR/L2020K16	●	●		1604◯◯	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PTFNR/L2525M16	●	●		1604◯◯	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS206	HKY25R
PTFNR/L2525M22	●	●		2204◯◯	25	25	150	28	25	32	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

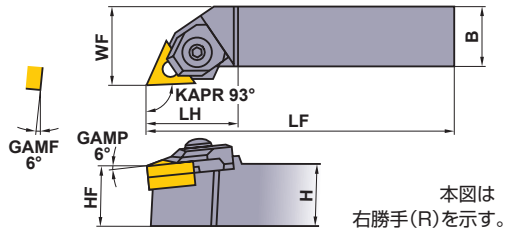
注1） このホルダで勝手付きインサートをご使用の場合、ホルダの勝手とインサートの勝手は逆になります。
*1 締付けトルク(N・m)：LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3
*2 シートおよびシート止ピンの( )内記号は、インサート厚み3.18mm用で、標準ホルダにはセットされていません。

MTJN

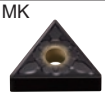
外径・倣い加工用

WPバイト





本図は
右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
			
(16)	(16,22)	(16,22)	(16,22)
中・荒切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
RP	MM	R/L	
(16,22)	(16,22)	(16,22)	(16)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプ駒	サイドロックプレート	スプリング	クランプねじ *1	レンチ *2
MTJNR/L2020K16N	●	●	TN◯A TN◯G TN◯M TNMX	1604◯◯	20	20	125	31	20	25	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTJNR/L2525M16N	●	●		1604◯◯	25	25	150	31	25	32	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTJNR/L2525M22N	●	●		2204◯◯	25	25	150	38	25	32	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

*1 締付けトルク(N・m)：SLCS105=7.0, SLCS106=7.0
*2 レンチHKY25R、HKY30Rはシート止ピン用、HKY40Rはクランプねじ用です。

PTFN形用インサート	➤ A095－A101
MTJN形用インサート	➤ A095－A101
CBN&PCDインサート	➤ B032－B034, B056
推奨切削条件	➤ A010－A015, B008

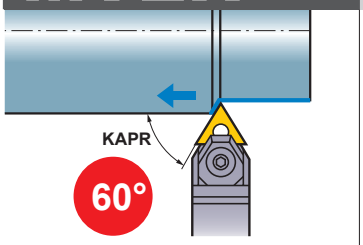
部品	➤ P001
技術資料	➤ Q001

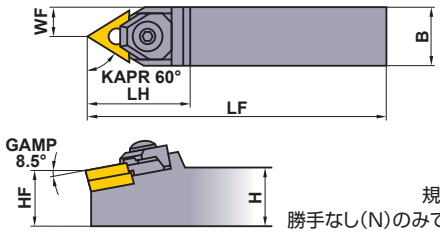
TN ○○インサート対応バイト

MTEN

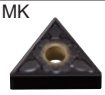
外径・面取り加工用

WPバイト





規格は
勝手なし(N)のみです。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
			
(16)	(16,22)	(16,22)	(16,22)
中・荒切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
RP	MM	R/L	
(16,22)	(16,22)	(16,22)	(16)

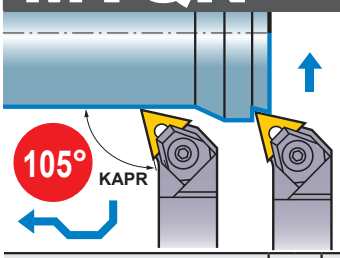
呼び記号	在庫	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプ駒	サイドロックプレート	スプリング	クランプねじ *1	レンチ *2
MTENN2020K16N	●	TN○A TN○G TN○M TNMX	1604○○	20	20	125	34	20	10	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTENN2525M22N	●		2204○○	25	25	150	44	25	12.5	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

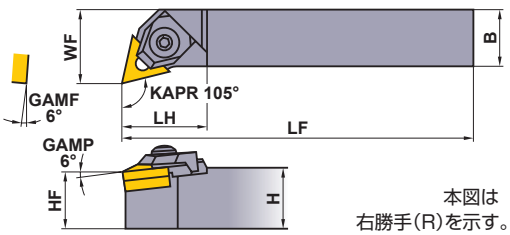
*1　締付けトルク(N・m)：SLCS105=7.0, SLCS106=7.0
*2　レンチHKY25R、HKY30Rはシート止ピン用、HKY40Rはクランプねじ用です。

MTQN

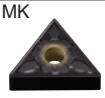
端面・倣い加工用

WPバイト





本図は
右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
			
(16)	(16,22)	(16,22)	(16,22)
中・荒切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
RP	MM	R/L	
(16,22)	(16,22)	(16,22)	(16)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプ駒	サイドロックプレート	スプリング	クランプねじ *1	レンチ *2
MTQNR/L2020K16N	●	●	TN○A TN○G TN○M TNMX	1604○○	20	20	125	31	20	25	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
MTQNR/L2525M22N	●	●		2204○○	25	25	150	36	25	32	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

注1）　このホルダで勝手付きインサートをご使用の場合、ホルダの勝手とインサートの勝手は逆になります。
*1　締付けトルク(N・m)：SLCS105=7.0, SLCS106=7.0
*2　レンチHKY25R、HKY30Rはシート止ピン用、HKY40Rはクランプねじ用です。

注1）　インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、数字は該当するインサートの大きさを示します。

●：標準在庫品

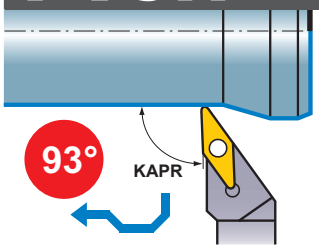
MTEN形用インサート　➤ A095－A101
MTQN形用インサート　➤ A095－A101
CBN&PCDインサート　➤ B032－B034, B056
推奨切削条件　➤ A010－A015, B008

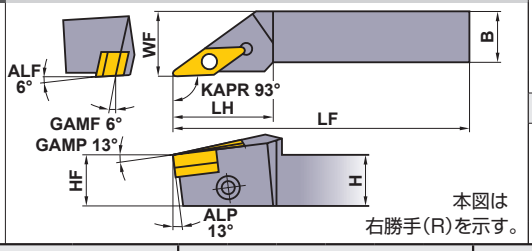
VN○○インサート対応バイト

Info

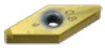
PVJN

外径・倣い加工用　**MPバイト**





本図は右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
中切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
Standard	MM	R/L	
			
(16)	(16)	(16)	(16)

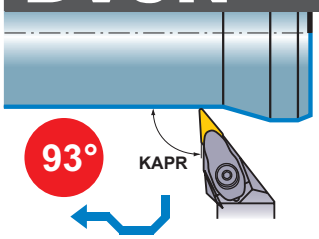
呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	*2 シート	ロックピン	*1 ロックねじ	ストップリング	レンチ
PVJNR/L2020K16	●	●	VN○A VN○G VN○M	1604○○	20	20	125	32	20	25	PV322 (PV321) (PV323)	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
PVJNR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	38	25	32		P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

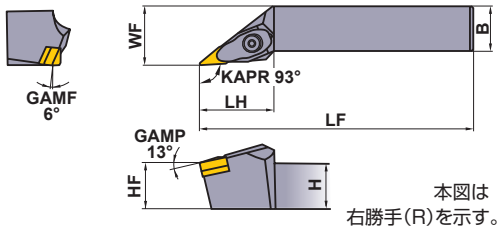
*1　締付けトルク(N・m)：HSP05008C=2.5

*2　PV321とPV323(シート)は、コーナR0.4用およびR1.2用で、標準ホルダにはセットされていません。

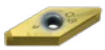
DVJN

外径・倣い加工用　**ダブルクランプバイト**





本図は右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
中切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
Standard	MM	R/L	
			
(16)	(16)	(16)	(16)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプ駒	スプリング	*クランプねじ	レンチ
DVJNR/L2020K16	●	●	VN○A VN○G VN○M	1604○○	20	20	125	41	20	25	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
DVJNR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	41	25	32	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

* 締付けトルク(N・m)：DC0520T=3.5

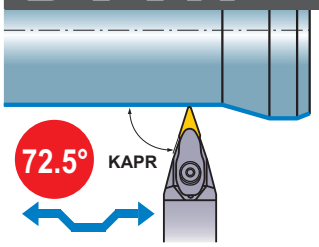
PVJN形用インサート	➤ A102－A105	推奨切削条件	➤ A010－A015, B008
DVJN形用インサート	➤ A102－A105	部品	➤ P001
CBN&PCDインサート	➤ B035, B036, B057	技術資料	➤ Q001

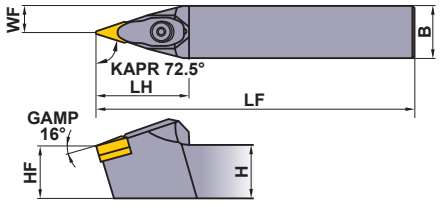
VN○○インサート対応バイト

Info

DVVN

外径・倣い加工用　ダブルクランプバイト





規格は勝手なし(N)のみです。

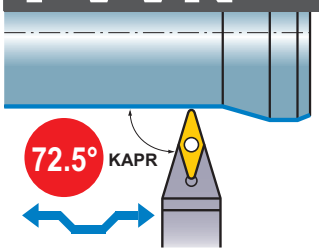
仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
中切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
Standard	MM	R/L	
(16)	(16)	(16)	(16)

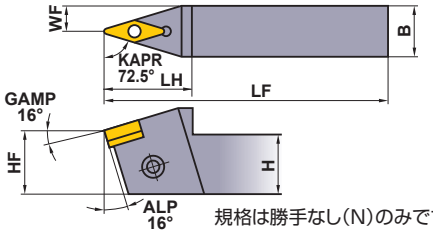
呼び記号	在庫	対応インサート		寸法 (mm)						シート	シート止ピン	クランプ駒	スプリング	クランプねじ *	レンチ
	N			H	B	LF	LH	HF	WF						
DVVNN2020K16	●	VN○A VN○G VN○M	1604○○	20	20	125	44	20	10	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
DVVNN2525M16	●		1604○○	25	25	150	44	25	12.5	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

＊ 締付けトルク(N・m)：DC0520T=3.5

PVVN

外径・倣い加工用　MPバイト





規格は勝手なし(N)のみです。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
中切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
Standard	MM	R/L	
(16)	(16)	(16)	(16)

呼び記号	在庫	対応インサート		寸法 (mm)						シート *2	ロックピン	ロックねじ *1	ストップリング	レンチ
	N			H	B	LF	LH	HF	WF					
PVVNN2020K16	●	VN○A VN○G VN○M	1604○○	20	20	125	38	20	10	PV322 (PV321) (PV323)	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
PVVNN2525M16	●		1604○○	25	25	150	38	25	12.5		P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

＊1　締付けトルク(N・m)：HSP05008C=2.5
＊2　PV321とPV323(シート)は、コーナR0.4用およびR1.2用で、標準ホルダにはセットされていません。

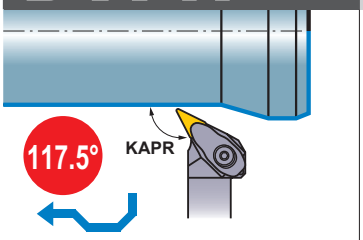
注1）　インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、数字は該当するインサートの大きさを示します。

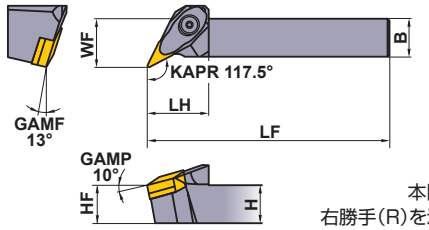
●：標準在庫品

DVVN形用インサート	➤ A102－A105
PVVN形用インサート	➤ A102－A105
CBN&PCDインサート	➤ B035, B036, B057
推奨切削条件	➤ A010－A015, B008

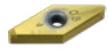
DVPN

端面・倣い加工用 ダブルクランプバイト





本図は
右勝手(R)を示す。

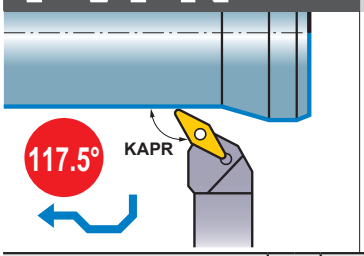
仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
中切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
Standard	MM	R/L	
			
(16)	(16)	(16)	(16)

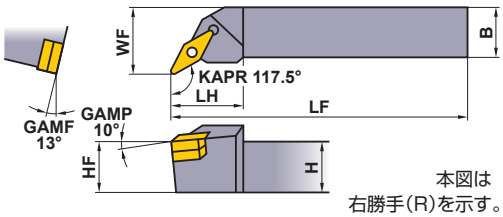
呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプ駒	スプリング	クランプねじ *	レンチ
DVPNR/L2020K16	●	●	VN◯A VN◯G VN◯M	1604◯◯	20	20	125	32	20	25	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
DVPNR/L2525M16	●	●		1604◯◯	25	25	150	32	25	32	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

* 締付けトルク(N・m)：DC0520T=3.5

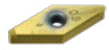
PVPN

端面・倣い加工用 MPバイト





本図は
右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP	LP	MP	MK
(16)	(16)	(16)	(16)
中切削	**ステンレス用**	**G級**	**CBN**
Standard	MM	R/L	
			
(16)	(16)	(16)	(16)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート *2	ロックピン	ロックねじ *1	ストップリング	レンチ
PVPNR/L2020K16	●	●	VN◯A VN◯G VN◯M	1604◯◯	20	20	125	32	20	25	PV322 (PV321) (PV323)	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
PVPNR/L2525M16	●	●		1604◯◯	25	25	150	32	25	32		P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

*1　締付けトルク(N・m)：HSP05008C=2.5
*2　PV321とPV323(シート)は、コーナR0.4用およびR1.2用で、標準ホルダにはセットされていません。

DVPN形用インサート	➤ A102－A105
PVPN形用インサート	➤ A102－A105
CBN&PCDインサート	➤ B035, B036, B057

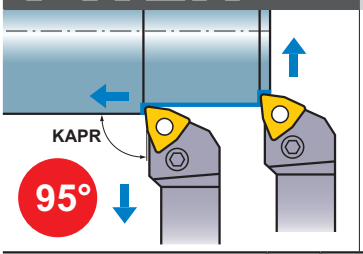
推奨切削条件	➤ A010－A015, B008
部品	➤ P001
技術資料	➤ Q001

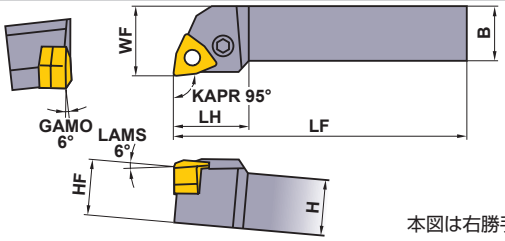
WN○○インサート対応バイト

Info

PWLN

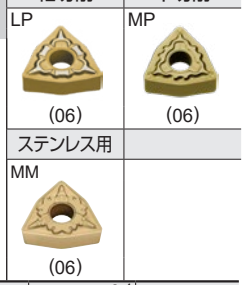
外径・端面加工用　**LLバイト**





本図は右勝手(R)を示す。

軽切削	中切削
LP (06)	MP (06)
ステンレス用	
MM (06)	

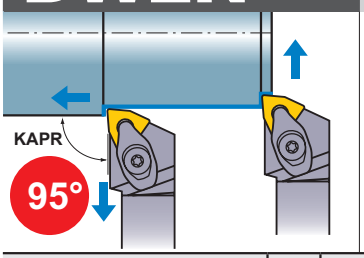


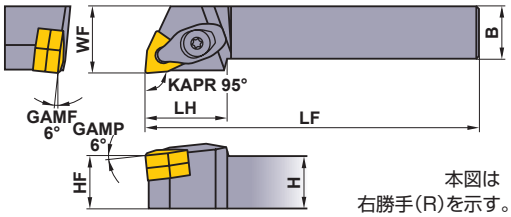
呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート *2	シート止ピン	クランプレバー	クランプねじ *1	レンチ
PWLNR/L1616H06	●	●	WNMG	06T3○○	16	16	100	22	16	20	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PWLNR/L2020K06	●	●		06T3○○	20	20	125	22	20	25	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
PWLNR/L2525M06	●	●		06T3○○	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R

*1　締付けトルク(N・m)：LLCS106=2.2
*2　LLSWN32(シート)はインサート厚み4.76mm用で、標準ホルダにはセットされていません。

DWLN

外径・端面加工用　**ダブルクランプバイト**





本図は右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	中切削
FP (08)	LP (06,08)	MP (06,08)	MK (08)
中切削	中・荒切削	ステンレス用	CBN
Standard (08)	RP (08)	MM (06,08)	(08)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート *2	シート止ピン	クランプ駒	スプリング	クランプねじ *1	レンチ
DWLNR/L1616H06	●	●	WNMA WNMG WNGA	06T3○○	16	16	100	25	16	20	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLNR/L2020K06	●	●		06T3○○	20	20	125	25	20	25	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLNR/L2525M06	●	●		06T3○○	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
DWLNR/L2020K08	●	●		0804○○	20	20	125	31	20	25	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DWLNR/L2525M08	●	●		0804○○	25	25	150	31	25	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
DWLNR/L3225P08	●	●		0804○○	32	25	170	31	32	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1　締付けトルク(N・m)：DC0520T=3.5, DC0621T=5.0
*2　LLSWN32(シート)はインサート厚み4.76mm用で、標準ホルダにはセットされていません。

注1）　インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、数字は該当するインサートの大きさを示します。

●：標準在庫品

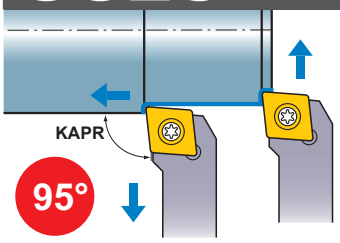
PWLN形用インサート	➤A106－A110	CBNインサート	➤B037
DWLN形用インサート	➤A106－A110	推奨切削条件	➤A010－A015, B008

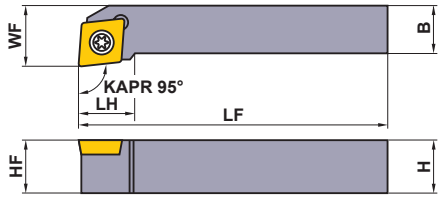
CC○○インサート対応バイト

SCLC

外径・端面加工用

SPバイト





本図は右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	ステンレス用
FP	LP	MP	FM
(06,09)	(06,09)	(06,09,12)	(06,09)
ステンレス用	**ステンレス用**	**Flat Top**	**PCD/CBN**
LM	MM		
(06,09)	(06,09,12)	(06,09,12)	(06,09,12)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	クランプねじ *1	レンチ
SCLCR/L0808D06	●	●	CC○B CC○H *2 CC○T CC○W	0602○○	8	8	60	8.9	8	10	TS25	TKY08F
SCLCR/L1010E06	●	●		0602○○	10	10	70	8.9	10	12	TS25	TKY08F
SCLCR/L1212F09	●	●		09T3○○	12	12	80	13.6	12	16	TS43	TKY15F
SCLCR/L1616H12	●	●		1204○○	16	16	100	16.7	16	20	TS5	TKY25F

*1　締付けトルク(N・m)：TS25=1.0, TS43=3.5, TS5=7.5

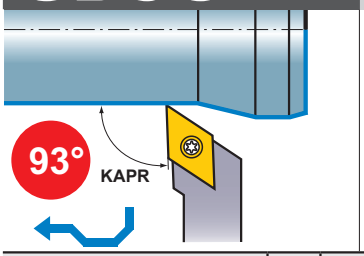
*2　CCGHとCCMHを使用して使用する場合、クランプねじをTS253に変更することを推奨いたします。

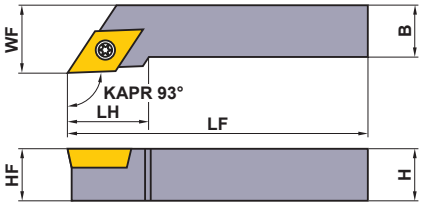
SCLC形用インサート ➤ A114－A121
CBN&PCDインサート ➤ B040－B042, B059
推奨切削条件 ➤ A016－A022, B008
部品 ➤ P001
技術資料 ➤ Q001

DC○○インサート対応バイト

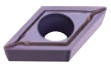
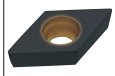
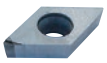
SDJC

外径・倣い加工用　**SPバイト**





本図は右勝手(R)を示す。

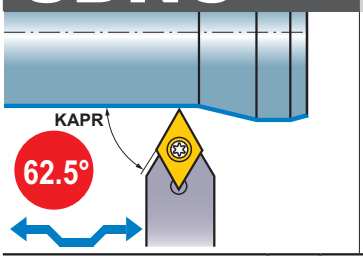
仕上げ	軽切削	中切削	ステンレス用
FP	LP	MP	FM
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)
ステンレス用	ステンレス用	Flat Top	PCD/CBN
LM	MM		
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)

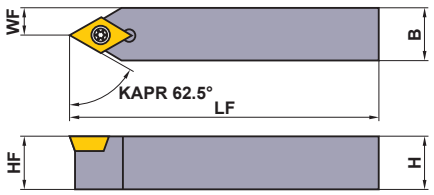
呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	* クランプねじ	レンチ
SDJCR/L1010E07	●	●	DCET DCGT DCMW DCMT DCGW	0702○○	10	10	70	12	10	12	TS25	TKY08F
SDJCR/L1212F11	●	●		11T3○○	12	12	80	18	12	16	TS43	TKY15F
SDJCR/L1616H11	●	●		11T3○○	16	16	100	18	16	20	TS43	TKY15F

＊ 締付けトルク(N・m)：TS25=1.0, TS43=3.5

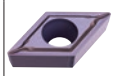
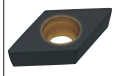
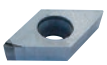
SDNC

外径・倣い加工用　**SPバイト**





規格は勝手なし(N)のみです。

仕上げ	軽切削	中切削	ステンレス用
FP	LP	MP	FM
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)
ステンレス用	ステンレス用	Flat Top	PCD/CBN
LM	MM		
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)

呼び記号	在庫 N	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	HF	WF	* クランプねじ	レンチ
SDNCN0808D07	●	DCET DCGT DCMW DCMT DCGW	0702○○	8	8	60	8	4	TS25	TKY08F
SDNCN1010E07	●		0702○○	10	10	70	10	5	TS25	TKY08F
SDNCN1212F11	●		11T3○○	12	12	80	12	6	TS43	TKY15F
SDNCN1616H11	●		11T3○○	16	16	100	16	8	TS43	TKY15F

＊ 締付けトルク(N・m)：TS25=1.0, TS43=3.5

注1）　インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、数字は該当するインサートの大きさを示します。

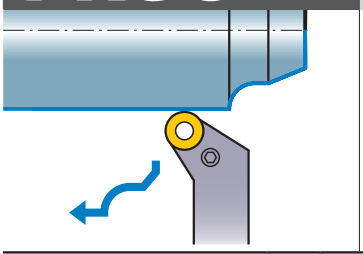
●：標準在庫品

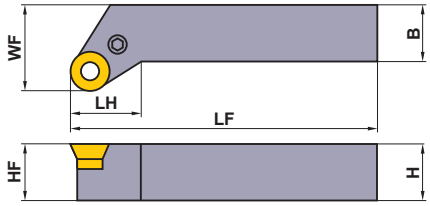
SDJC形用インサート	➤ A124－A129
SDNC形用インサート	➤ A124－A129
CBN&PCDインサート	➤ B044, B045, B060
推奨切削条件	➤ A016－A022, B008

PRGC

外径・端面・倣い加工用

LLバイト





本図は右勝手(R)を示す。

中切削

(10,12,16,20)

重切削

RR

(16,20)

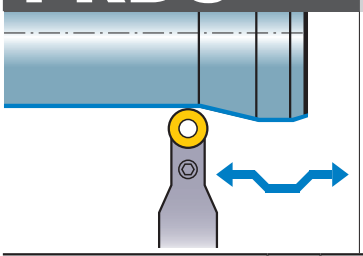
呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプレバー	クランプねじ *	レンチ
PRGCR/L2525M10	●	●	RCMX	1003M0	25	25	150	16.7	25	32	LLSRN103	LLP13	LLCL110	LLCS205	HKY20R
PRGCR/L2525M12	●	●		1204M0	25	25	150	17.5	25	32	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
PRGCR/L2525M16	●	●		1606M0	25	25	150	19.9	25	32	LLSRN164	LLP24	LLCL116	LLCS306	HKY25R
PRGCR/L3232P20	●	●		2006M0	32	32	170	23.8	32	40	LLSRN204	LLP15	LLCL120	LLCS508	HKY30R

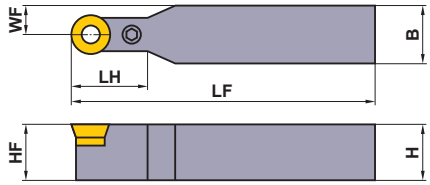
* 締付けトルク(N・m)：LLCS205=1.5, LLCS106=2.2, LLCS306=2.2, LLCS508=3.3

PRDC

外径・倣い加工用

LLバイト





規格は勝手なし(N)のみです。

中切削

(10,12,16,20)

重切削

RR

(16,20)

呼び記号	在庫 N	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプレバー	クランプねじ *	レンチ
PRDCN2020K10	●	RCMX	1003M0	20	20	125	23	20	10.0	LLSRN103	LLP13	LLCL110	LLCS205	HKY20R
PRDCN2525M12	●		1204M0	25	25	150	24	25	12.5	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
PRDCN3225P12	●		1204M0	32	25	170	24	32	12.5	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
PRDCN3225P16	●		1606M0	32	25	170	28	32	12.5	LLSRN164	LLP24	LLCL116	LLCS306	HKY25R
PRDCN3232P20	●		2006M0	32	32	170	33	32	16.0	LLSRN204	LLP15	LLCL120	LLCS508	HKY30R

* 締付けトルク(N・m)：LLCS205=1.5, LLCS106=2.2, LLCS306=2.2, LLCS508=3.3

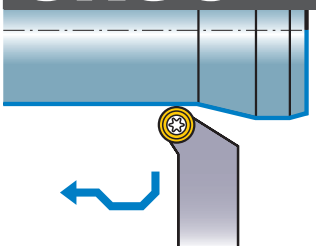
PRGC形用インサート ➤ A131
PRDC形用インサート ➤ A131
推奨切削条件 ➤ A016－A022
部品 ➤ P001
技術資料 ➤ Q001

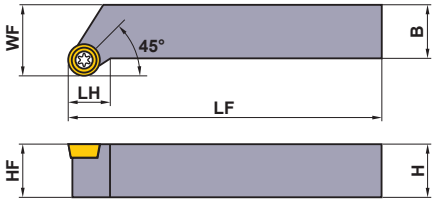
RC ○○インサート対応バイト

SRGC

外径・端面・倣い加工用

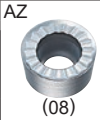
SPバイト





本図は右勝手(R)を示す。

中~仕上げ切削 AZ



(08)

中切削 Standard

(06,08)

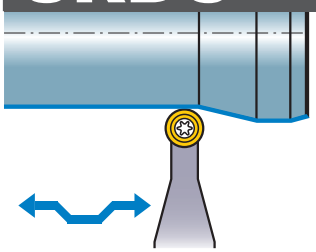
呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	* クランプねじ	レンチ
SRGCR/L1616H06	●	●	RCMT	0602○○	16	16	100	10	16	20	TS25	TKY08F
SRGCR/L1616H08	●	●	RCGT	0803○○	16	16	100	14.5	16	22	TS3	TKY08F

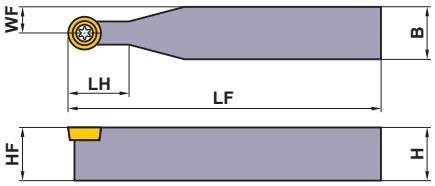
＊ 締付けトルク(N・m)：TS25=1.0, TS3=1.0

SRDC

外径・倣い加工用

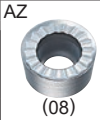
SPバイト





規格は勝手なし(N)のみです。

中~仕上げ切削 AZ



(08)

中切削 Standard

(06,08)

呼び記号	在庫 N	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	* クランプねじ	レンチ
SRDCN1616H06	●	RCMT	0602○○	16	16	100	12	16	8	TS25	TKY08F
SRDCN1616H08	●	RCGT	0803○○	16	16	100	16	16	8	TS3	TKY08F

＊ 締付けトルク(N・m)：TS25=1.0, TS3=1.0

注1） インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、数字は該当するインサートの大きさを示します。

●：標準在庫品

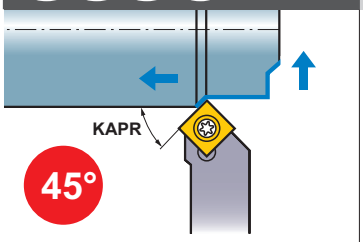
SRGC形用インサート	➤A131
SRDC形用インサート	➤A131
推奨切削条件	➤A016－A022

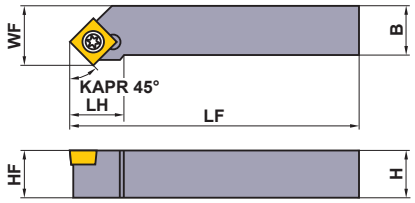
SC ○○インサート対応バイト

SSSC

外径・端面・面取り加工用

SPバイト





本図は右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	ステンレス用
FP (09)	LP (09)	MP (09)	FM (09)
ステンレス用	ステンレス用	中切削	Flat Top
LM (09)	MM (09)	Standard (09)	(09)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	* クランプねじ	レンチ
SSSCR/L1212F09	●	●	SCMW SCMT	09T3○○	12	12	80	15.2	12	13	TS43	TKY15F
SSSCR/L1616H09	●	●		09T3○○	16	16	100	15.2	16	17	TS43	TKY15F

* 締付けトルク(N・m)：TS43=3.5

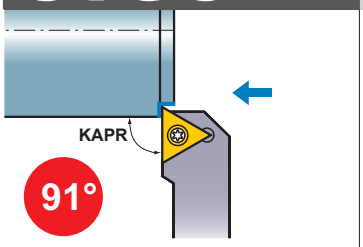
SSSC形用インサート ➤ A132, A133
推奨切削条件 ➤ A016－A022
部品 ➤ P001
技術資料 ➤ Q001

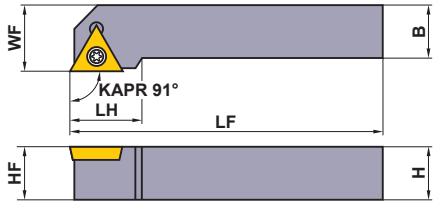
TC ○○インサート対応バイト

STGC

外径加工用

SPバイト





本図は右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	ステンレス用
FP	LP	MP	FM
(11,16)	(11,16)	(11,13,16)	(11,16)
ステンレス用	**ステンレス用**	**Flat Top**	**PCD/CBN**
LM	MM		
(11,16)	(11,13,16)	(11,13,16)	(11,13,16)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	* クランプねじ	レンチ
STGCR/L1010E11	●	●	TCGT TCMT TCGW TCMW	1102○○	10	10	70	13.5	10	12	TS25	TKY08F
STGCR/L1212F13	●	●		1303○○	12	12	80	17.6	12	16	TS3	TKY08F
STGCR/L1616H16	●	●		16T3○○	16	16	100	20.7	16	20	TS43	TKY15F

* 締付けトルク(N・m)：TS25=1.0, TS3=1.0, TS43=3.5

注1） インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、数字は該当するインサートの大きさを示します。

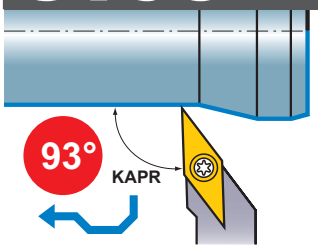
●：標準在庫品

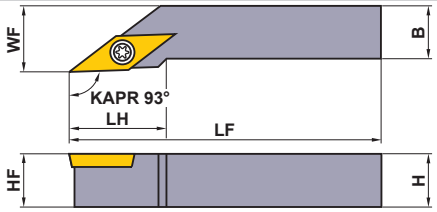
STGC形用インサート	➤ **A135－A137**
CBN&PCDインサート	➤ **B046, B061**
推奨切削条件	➤ **A016－A022, B008**

VC ○○インサート対応バイト

SVJC

外径・倣い加工用　**SPバイト**





本図は右勝手(R)を示す。

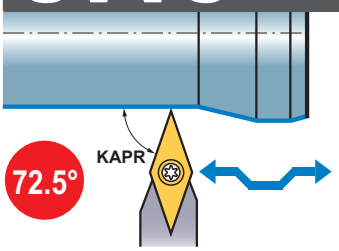
仕上げ	軽切削	中切削	ステンレス用
FP (11,16)	LP (11,16)	MP (16)	FM (11,16)
ステンレス用	ステンレス用	中切削	Flat Top
LM (11,16)	MM (16)	Standard (11,16)	(11,16)

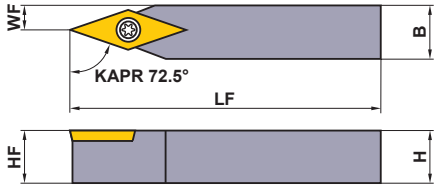
呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプねじ *	レンチ
SVJCR/L1010E11	●	●	VCGT VCGW VCMT VCMW	1103○○	10	10	70	17	10	12	—	—	TS25	①TKY08F
SVJCR/L1616H16	●	●		1604○○	16	16	100	25	16	20	—	—	TS43	①TKY15F
SVJCR/L2020K16	●	●		1604○○	20	20	125	40	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R
SVJCR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	40	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R

＊ 締付けトルク(N・m)：TS25=1.0, TS43=3.5, TS44=3.5

SVVC

外径・倣い加工用　**SPバイト**





規格は勝手なし(N)のみです。

仕上げ	軽切削	中切削	ステンレス用
FP (16)	LP (16)	MP (16)	FM (16)
ステンレス用	ステンレス用	中切削	Flat Top
LM (16)	MM (16)	Standard (16)	(16)

呼び記号	在庫 N	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプねじ *	レンチ
SVVCN1616H16	●	VCGT VCGW VCMT VCMW	1604○○	16	16	100	16	8	—	—	TS43	①TKY15F
SVVCN2020K16	●		1604○○	20	20	125	20	10	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R
SVVCN2525M16	●		1604○○	25	25	150	25	12.5	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R

＊ 締付けトルク(N・m)：TS43=3.5, TS44=3.5

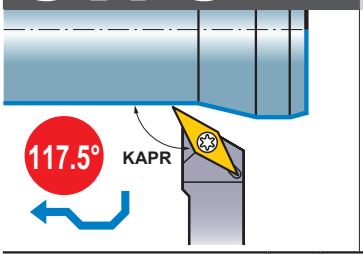
SVJC形用インサート	➤ A145－A147
SVVC形用インサート	➤ A145－A147
CBN&PCDインサート	➤ B050, B064
推奨切削条件	➤ A016－A022, B008
部品	➤ P001
技術資料	➤ Q001

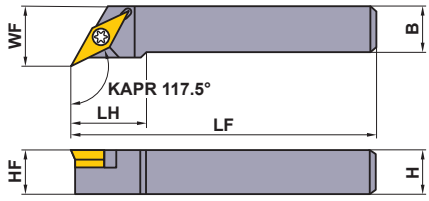
VC ○○インサート対応バイト

SVPC

端面・倣い加工用

SPバイト





本図は右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	ステンレス用
FP	LP	MP	FM
(16)	(16)	(16)	(16)
ステンレス用	**ステンレス用**	**中切削**	**Flat Top**
LM	MM	Standard	
(16)	(16)	(16)	(16)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	シート	シート止ピン	クランプねじ *	レンチ
SVPCR/L2020K16	●	●	VCGT VCGW VCMT VCMW	1604○○	20	20	125	30	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R
SVPCR/L2525M16	●	●		1604○○	25	25	150	30	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R

＊ 締付けトルク(N・m)：TS44=3.5

注1） インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、数字は該当するインサートの大きさを示します。

●：標準在庫品

SVPC形用インサート	➤ A145－A147
CBNインサート	➤ B050, B064
推奨切削条件	➤ A016－A022, B008

XC ○○インサート対応バイト

Info

SXZC

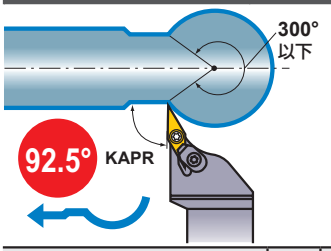
外径・倣い加工用

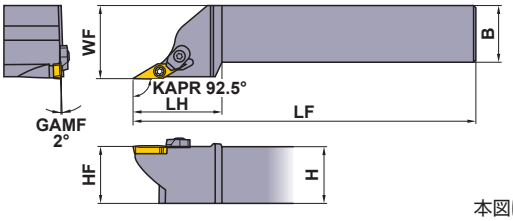
プロファイルバイト

仕上げ

SVX

(15)





本図は右勝手(R)を示す。

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	クランプねじ *	クランプ駒	クランプ駒用ねじ *	スプリング	インサート用レンチ	クランプ駒用レンチ
SXZCR/L1616H15	●	●	XCMT	1503○○-SVX	16	16	100	35	16	20	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F
SXZCR/L2020K15	●	●	XCMT	1503○○-SVX	20	20	125	35	20	25	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F
SXZCR/L2525M15	●	●	XCMT	1503○○-SVX	25	25	150	40	25	32	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F

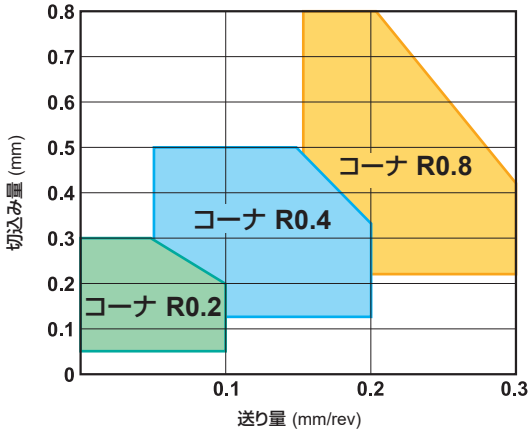
* 締付けトルク(N・m)：TS255=1.0, AJS3010T10=2.5

推奨切削条件

	被削材	かたさ	インサート材種	切削速度 (m/min)
P	軟鋼	≦180HB	UE6020	250 (150−350)
P	一般鋼	150HB−250HB	UE6020	175 (100−250)
M	ステンレス鋼	≦200HB	VP15TF	100 (70−120)

上表の加工条件は目安です。
使用機械の剛性、被削材の形状、およびクランプ状態により調整してください。

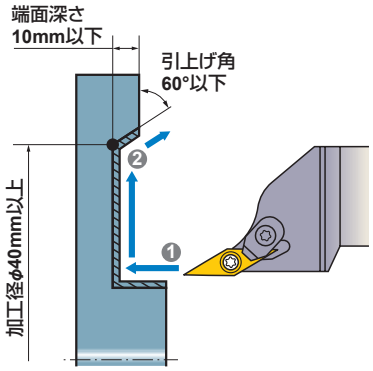
■ 適用範囲



注意事項

端面倣い加工における注意点

端面倣い加工に当たっては、次の点にご注意ください。



外径部切削(左図①の加工)

・バリを抑えるため、切込みを
コーナRの半分以下に抑えてください。

引上げ部切削(左図②の加工)

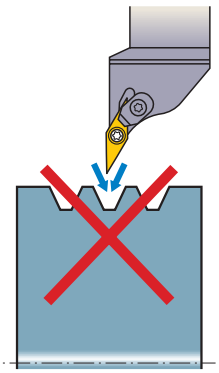
・切りくず接触長さが長くなるため、切込みを
コーナRの半分以下に抑えてください。
・工具と被削材の干渉を避けるため、
加工径を40mm以上、
引上げ角を60°以下、端面深さを
10mm以下としてください。(左図参照)

工具交換時

・加工精度を維持するためにも、コーナ
チェンジの際のプリセットを推奨します。

使用できません

●Vプーリ加工



Vプーリの加工には、
VNMGインサートをご使用ください。

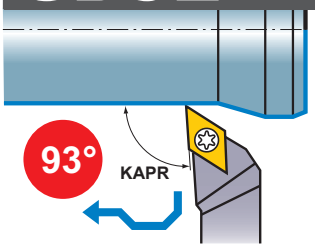
SXZC形用インサート ➤ A153

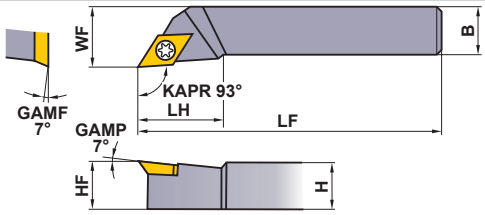
部品 ➤ P001
技術資料 ➤ Q001

DE○○インサート対応バイト

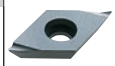
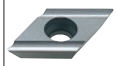
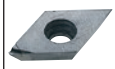
SDJE

外径・倣い加工用　**アルミニウム合金用バイト**





本図は右勝手(R)を示す。

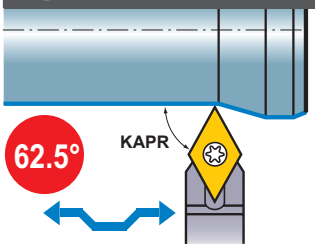
仕上げ	中切削
R/L-F  (15)	R/L  (15)
PCD	
R/L-F  (15)	

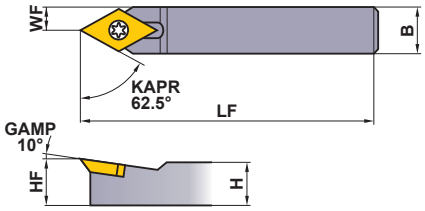
呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	* クランプねじ	レンチ
SDJER/L1616H15	●	●	DEGX	1504○○	16	16	100	27	16	20	CS451190T	TKY20F
SDJER/L2020K15	●	●		1504○○	20	20	125	35	20	25	CS451190T	TKY20F
SDJER/L2525M15	●	●		1504○○	25	25	150	35	25	32	CS451190T	TKY20F

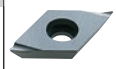
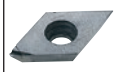
＊ 締付けトルク(N・m)：CS451190T=5.0

SDNE

外径・倣い加工用　**アルミニウム合金用バイト**





仕上げ	中切削
R/L-F  (15)	R/L (15)
PCD	
R/L-F  (15)	

呼び記号	在庫	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	HF	WF	* クランプねじ	レンチ
SDNEN1616H15	●	DEGX	1504○○	16	16	100	16	8	CS451190T	TKY20F
SDNEN2020K15	●		1504○○	20	20	125	20	10	CS451190T	TKY20F
SDNEN2525M15	●		1504○○	25	25	150	25	12.5	CS451190T	TKY20F

＊ 締付けトルク(N・m)：CS451190T=5.0

推奨切削条件

	被削材	インサート材種	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	切込み (mm)
N	アルミニウム合金	HTi10	400	0.05−0.3	0.2−3.0
		MD220	800	0.05−0.3	0.2−0.5

注1）　インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、数字は該当するインサートの大きさを示します。

●：標準在庫品

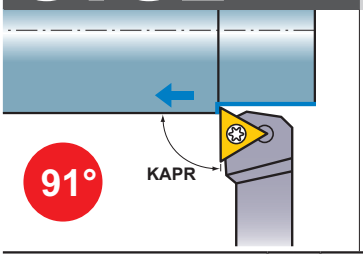
SDJE形用インサート ➤ A130
SDNE形用インサート ➤ A130
PCDインサート ➤ B066

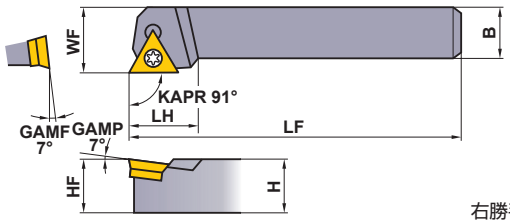
TE ○○インサート対応バイト

STGE

外径加工用

アルミニウム合金用バイト





本図は右勝手(R)を示す。

中切削	PCD
R/L (16)	R/L (16)
PCD (16)	

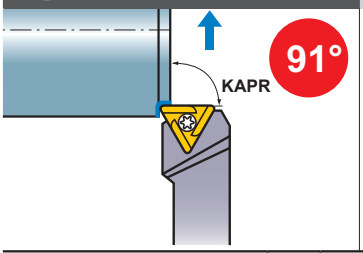
呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	* クランプねじ	レンチ
STGER/L1616H16	●	●	TEGX	1603○○	16	16	100	22	16	20	FC400890T	TKY10F
STGER/L2020K16	●	●	TEGX	1603○○	20	20	125	22	20	25	FC400890T	TKY10F
STGER/L2525M16	●	●	TEGX	1603○○	25	25	150	22	25	32	FC400890T	TKY10F

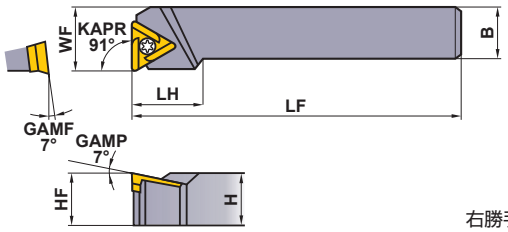
＊ 締付けトルク(N・m)：FC400890T=2.5

STFE

端面加工用

アルミニウム合金用バイト





本図は右勝手(R)を示す。

中切削	PCD
R/L (16)	R/L (16)
PCD (16)	

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法(mm) H	B	LF	LH	HF	WF	* クランプねじ	レンチ
STFER/L1616H16	●	●	TEGX	1603○○	16	16	100	22	16	20	FC400890T	TKY10F
STFER/L2020K16	●	●	TEGX	1603○○	20	20	125	22	20	25	FC400890T	TKY10F
STFER/L2525M16	●	●	TEGX	1603○○	25	25	150	22	25	32	FC400890T	TKY10F

注1） このホルダで勝手付きインサートをご使用の場合、ホルダの勝手とインサートの勝手は逆になります。
＊ 締付けトルク(N・m)：FC400890T=2.5

推奨切削条件

被削材		インサート材種	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	切込み (mm)
N	アルミニウム合金	HTi10	400	0.05−0.3	0.2−3.0
		MD220	800	0.05−0.3	0.2−0.5

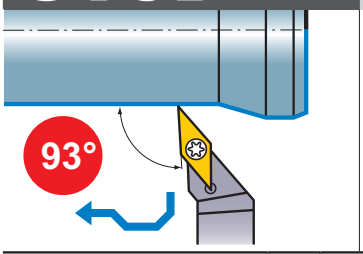
STGE形用インサート ➤ A138
STFE形用インサート ➤ A138
PCDインサート ➤ B066
部品 ➤ P001
技術資料 ➤ Q001

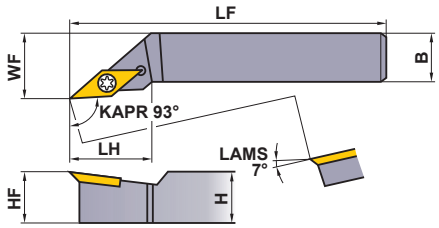
VD○○インサート対応バイト

SVJD

外径・倣い加工用

アルミニウム合金用バイト





本図は右勝手(R)を示す。

仕上げ

R/L

(16)

PCD

R/L-F

(16)

呼び記号	在庫 R	在庫 L	対応インサート		寸法 (mm) H	B	LF	LH	HF	WF	* クランプねじ	レンチ
SVJDR/L1616H16	●	●	VDGX	1603○○	16	16	100	30	16	20	FC400890T	TKY10F
SVJDR/L2020K16	●	●		1603○○	20	20	125	30	20	25	FC400890T	TKY10F
SVJDR/L2525M16	●	●		1603○○	25	25	150	30	25	32	FC400890T	TKY10F

* 締付けトルク(N・m)：FC400890T=2.5

推奨切削条件

被削材		インサート材種	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	切込み (mm)
N	アルミニウム合金	HTi10	400	0.05−0.3	0.2−3.0
		MD220	800	0.05−0.3	0.2−0.5

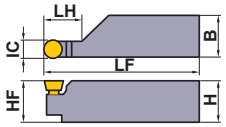
注1） インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、数字は該当するインサートの大きさを示します。

●：標準在庫品

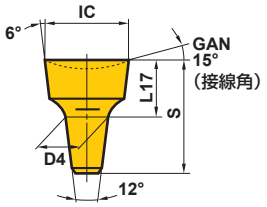
SVJD形用インサート ➤ A148
PCDインサート ➤ B067

TLバイト

ホルダ

形状	新呼び記号	旧呼び記号	在庫	対応インサート	寸法 (mm) IC	H	B	HF	LF	LH
TLHR (外径・倣い加工用) 	**TLHR2020K5**	TLHR2020K5	●	RTG05A	5	20	20	20	125	16
	TLHR2020K6	TLHR2020K6	●	RTG06A	6	20	20	20	125	16
	TLHR2525M7	TLHR2525M7	●	RTG07A	7	25	25	25	150	20
	TLHR3225P10	TLHR54P10	●	RTG10A	10	32	25	32	170	25

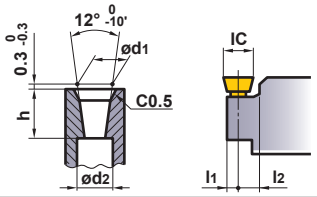
インサート



呼び記号	在庫 超硬 UTi20T	HTi10	寸法 (mm) IC	S	D4	L17
RTG05A	●	●	5	7.5	2.5	3.5
RTG06A	●	●	6	7.5	3.5	3.5
RTG07A	●		7	11	3.5	5
RTG08A	●	●	8	11	4.5	5
RTG10A	●	●	10	14	5.5	6.5

インサート取付け部詳細

規格品以外のホルダを自社で製作する場合、下記のインサート取付け部のように設計・加工してください。

インサート取付け部	対応インサート径 IC	寸法 (mm) h	d_1	d_2	l_1	l_2	テーパ下穴径
	5	4	2.5	1.9	1.85	3.2	1.5
	6	4	3.5	2.9	2.35	3.7	2.5
	7	6	3.5	2.5	2.75	4.3	2.1
	8	6	4.5	3.5	3.25	4.8	3.1
	10	7.5	5.5	4.2	4.15	5.9	3.8
	12	7.5	7.5	6.2	5.15	6.9	5.8

部品 ➤ P001
技術資料 ➤ Q001